

# Косогорец



ГАЗЕТА ТРУДОВОГО КОЛЛЕКТИВА  
ПАО «КОСОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»  
ОСНОВАНА В 1931 ГОДУ.

## Поздравляем!

6 сентября на торжественном собрании в городском концертном зале, посвящённом празднованию Дня города-героя Тулы, глава администрации города Тулы Евгений Авилов вручил генеральному директору ПАО «КМЗ» Сергею Кирееву почётный знак «За заслуги перед городом» I степени.

Поздравляем, желаем здоровья и больших производственных и творческих успехов!



## АКТУАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ .....

## Чтобы ремонты делались скорей - Побольше б токарей и слесарей

Рассказывает начальник ремонтно-механического цеха Валерий Павлович Заушкин

— Что хочется сказать о работе ремонтно-механического цеха? Год с июля 2018-го по июль 2019-го был очень напряжённым для инженерно-технических работников и для рабочих цеха.

Несмотря на то, что у нас не такой уж большой штат специалистов, нам предстояло выполнить большие и серьёзные задачи по котельно-монтажному отделению, где всего семь человек котельщиков. Нужно было изготовить металлоконструкции газопровода чистого доменного газа: площадки, лестницы, ограждения, переходы. Приблизительно 60 тонн металлоконструкций, всё, что сопутствует газопроводу.

В этот же период после изготовления металлоконструкций предстояла работа по расширению литейного двора доменной печи №3. Большая работа проводилась и в этом направлении.

И все это вновь легло на плечи наших котельщиков и сварщиков.

Наряду с данными объёмами работ, были не менее серьезные и нужные заводу работы, которые мы одновременно выполняли в течении шести месяцев, с накладкой одной работы на другую. Проводились и

более мелкие работы, как, например, ремонт кузовов КРАЗов по заказу АТЦ, изготавливали ежемесячно шаблоны для набивки индукционных печей, ворота, опоки для

изготавливали контейнеры для склада чугуна – 5-6 штук в месяц. Когда третью печь переводили на выплавку ферромарганца, понадобилось изготовить специальные короба для хранения ферромарганца. Тоже большая работа – мы сделали десять, потом ещё вдогонку – пять штук.

Сейчас изготавливаем металлоконструкции площадок, лестниц для обслуживания скруберов №3 и №4 газового цеха. Тоже большая работа. Уже изготовлены м/к для верхнего пояса, на отметке 36,800м. Дальше будем брать уже другие чертежи, будем продолжать заниматься другими отметками.

Этот период был

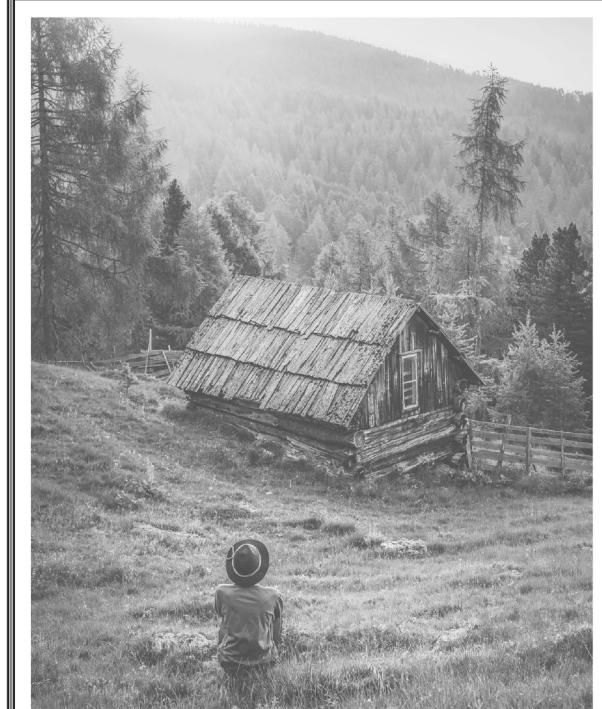
напряженный потому, что начальник участка А.В. Дергачев заболел и долгое время был на больничном.

Вместо него выполнял обязанности котельщик В.В. Воротилов. Он очень надёжный человек, понимающий специалист.

Окончание на стр. 2



лития различного размера по заказам участка по ПОФиПЛ ДЦ и многие другие работы по заказам цехов завода. Сейчас выполняем заказ по изготовлению металлоконструкций площадки над ж/д тупиком по заказу ПОФиПЛ ДЦ. Это 10,2 физических тонны металлоконструкций.



Сергей Викулов

Природа ждёт

Всё на земле устроено на ять!  
Ничто Природа не творила слепо.

- Зачем над твердью распахнула небо она?

- Чтоб птице птицу догонять.

- Зачем, не ставя в грош свои труды,

она так щедро расплескала воду?

- Затем, чтоб рыбам тоже дать свободу передвигаться в поисках еды.

Но вот она пустила по земле,

гордясь своим уменьем,

человека.

«Тебе, - сказала, - всё:

моря и реки,  
леса и долы - всё тебе,  
навеки!

Весь белый свет!

И звёзды в том числе!

Бери!

Остри свой разум - и владей!»

И отошла.

И встала за плечами.

...Прошли века.

Счастливая вначале,

теперь глядит Природа на людей  
урюмо... Словно их не узнаёт.

Глядит, глядит, как будто вопрошаet.

Глядит - и что-то, кажется, решает...

А может,

терпеливо

что-то ждёт...

## АКТУАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ

# Чтобы ремонты делались скорей - Побольше б токарей и слесарей

**Начало на стр. 1**

Мы просили его заниматься и котельными делами, и руководить участком. Он выполнял котельные работы и исполнял обязанности начальника участка.

В период январь-май мы делали воздушные фурмы для доменных печей, а он как специалист ими как раз занимался с газоэлектросварщиком А. Коноваловым. Он работал и начальником участка, и котельщиком. Мы ему во всем помогали, и он справился. Всё, что нужно - делали, всё, что он просил - приобретали.

Стабильно работают и изготавливают буры на 2-ю и 3-ю доменные печи наши кузнецы. 14-15 тонн ежемесячно.

Когда по какой-то причине отсутствует кто-то из кузнецов, мы всегда находим замену из числа наших рабочих, и продолжаем выполнять плановые задания, не подводя доменный цех.

Буры всегда вовремя изготавливались. Кузнецы всегда работали и продолжают хорошо работать. Мы их как специалистов ценим, уважаем. Как раз 14 августа, на медовый спас, у нашего кузнеца Александра Шербакова был день рождения. Мы все вместе его поздравили, думаю, что человеку было приятно.

На слесарно-сборочном участке у нас практически работает 5-6 слесарей. Они ремонтируют всё оборудование, которое к нам завозится. Но бывают моменты, что кто-то уходит в отпуск, кто-то заболевает. Естественно, уменьшается количество слесарей, иногда остаётся и 4 человека. Они работают парами. Любой узел, который собирается и разбирается, всегда делают два человека. Один ведущий, второй ему помогает что-то поднести, поддержать. Такова работа слесарная

Тем не менее, не было ни одного срыва работ. Срывывалась у нас по причине отсутствия соответствующих запасных частей, которые должны были заблаговременно приобретаться доменным цехом, и должны поставляться нам вместе с ремонтируемым узлом. А у нас такие были моменты. Доставили тележку трансферкара: нате, мол, ремонтируйте. Мы начали ремонтировать, потом обнаружили, что у колесной пары такой износ, что её надо менять. И мы полгода не могли привести эти колесные пары, из-за чего сдерживался этот ремонт. Сейчас где-то приобрели, может, у нас, на копровом участке. Но они тоже бывшие в употреблении.

Мы, конечно, будем реставрировать эти колеса, но это дополнительная нагрузка, дополнительная работа.

Получить новую колесную пару и сразу пустить её в дело - это одно. А когда надо делать ремонт этих старых колёс а потом начинать сборку - это опять удлиняет срок ремонта.

Мы уже ко всему привыкли, ко всему готовы и выполняем такие работы. Слесари постоянно делают ремонт двух-трёх грейферов рудных перегружателей. За прошедший год сделали два, сейчас делают третий.

Раньше делали не только по три, но и по четыре грейфера в год. Но и народу тогда было много. Мы могли позволить

себе делать всё это двумя звенями.

Сейчас такого нет. Сейчас начинаем делать, как только появляется возможность. И не смотря на то, что народу не очень много, мы таким количеством людей с заданиями справляемся.

Проводим ремонт электропушек домны №2. Другими словами, это ремонт механизма запирания чугунной лётки. Такой же ремонт проводим и на электропушках домны №3. Одна из электропушек находится в нашем цехе.

Ремонт большой. Здесь пришлось даже расстачивать цилиндр электропушки, чтобы выровнять диаметр по её длине. Сделали под один диаметр, сейчас наплавляем поршень под тот размер, который мы расточили.

После наплавки пройдёт его механическая обработка на токарном станке до определённого размера. Затем проведём все последующие необходимые для сборки электропушки операции.

Разумеется, на ремонт каждой детали, на каждый переход опять же нужно время. Поэтому и общие сроки ремонтов несколько удлиняются.

Когда подходят сроки капитальных ремонтов, эта малочисленная группа людей занимается сборкой засыпного аппарата, то есть собирают малый конус в сборе со штангой, штангу малого конуса объединяют со штангой большого конуса. Это такая работа, которую нужно аккуратно, надёжно, одним словом, качественно выполнить, потому что от того, как мы сделаем этот узел, так он и будет работать на доменной печи. А всем нуж-

но 12-14 токарей. Есть у нас и молодые токари, например, Дмитрий Халилов, Сергей Волков, к которому пока есть замечания. И мы пытаемся наставить его на путь истинный. Когда заслуживает - похвалим, когда провинился - наказываем. Есть надежда, что из него выйдет хороший токарь. И хорошо бы это случилось пораньше.

В общем, все станочки достаточно

- засетонировали полы и устелили их транспортёрной лентой, побелили стены, осветили помещение.

У проверяющих претензий больше не было.

Недостатков было выявлено много. Занимались и форточками, и всё, что было предписано, в течение года сделали.

А делали всё это наши ребята. И в этом году руководство пошло нам навстречу и разрешило сделать капитальный ремонт кровли над котельно-монтажным отделением. Помещение большое. Сейчас монтажники ремонтно-строительного управления уже на 50% сделали кровлю, но, к сожалению, ремонт совпал с непогодой: весь июль дожди не давали толком работать. Но, я думаю, к середине сентября кровля будет обновлена полностью. Это ремонт громадного объёма, и он необходим был нам, потому что с потолка уже стали падать доски. Мы огораживали опасные зоны и не допускали туда людей.

После того, как будет завершён ремонт кровли, сделаем побелку стен и потолка. Их белили ребята из РСУ лет десять тому назад. Они умеют делать всё. Молодцы! И потом сделаем освещение по типу освещения сварочного участка. Очень хорошее и не очень дорогое.

Мы привыкли к полуёмному состоянию помещений, а когда сделали хорошее освещение - совсем другое дело - душа радуется, настроение повышается.

И сейчас люди с других участков просят сделать им такое же освещение. Мы, конечно, будем делать, потому что это делается для людей.

Коллектив РМЦ готов работать, было бы нормальное материально-техническое обеспечение, чтобы мы не испытывали «голод» в материалах, чтобы всё приобреталось заблаговременно. И мы будем достойно работать тем коллективом, который у нас сейчас есть.

О нашем цехе идёт мало информации, многие не знают, чем мы занимаемся, как мы работаем, что делаем. Основное наше направление, как я считаю, это минимизировать убытки, которые могут получить доменщики и весь завод при аварийном выходе из строя отдельных агрегатов. И мы делаем всё, чтобы этих аварий не было. Если мы будем вовремя заменять то, что необходимо заменять, то и аварий не будет. А если мы вовремя не сделали и не заменили - аварии обязательно придут. Рано или поздно может выйти из строя агрегат, а в запасе ничего нет и заменить нечем, и ремонтировать некому. И будет доменная печь стоять не восемь, а 28-36 часов.

Поэтому наша задача - все убытки сводить к минимуму. Завод уже два года практически работает безаварийно, и в этом немалая заслуга РМЦ.

Что значит стопроцентный запас электропушек на доменной печи? Раньше, да и сейчас оптимальным считается такой расклад: одна электропушка в работе, одна электропушка в ремонте, а одна, отремонтированная, в резерве.

Выходит из строя электропушка,

**Окончание на стр. 3**



но, чтобы он работал хорошо.

У нас в настоящее время осталось всего шесть токарей по механической обработке металла - основной «костяк», который делает погоду как внутри цеха РМЦ, так и внутри всего завода. Михаил Кожаев, Андрей Титов, Валерий Бобков, Дмитрий Полетаев - это ведущие наши токари. Прошло время, когда у нас было

рекомендовали другим цехам поставить светильники, которые были установлены у нас.

У нас в ненадлежащем состоянии было помещение приточной вентиляции, где стоит нагнетающий воздух вентилятор. И на это было указано. И мы в помещении сделали своими силами ремонт

## АКТУАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ

# Чтобы ремонты делались скорей - Побольше б токарей и слесарей

*Продолжение. Начало на стр. 1*

на её место ставим резервную, а вышедшую из строя направляем в ремонт.

Но бывают случаи, когда ремонт настолько серьёзный, что требует длительного изготовления запасных частей. Самая уязвимая деталь в электропушке ДП №2 – это рейка. Её зубья часто ломаются. Чтобы её сделать, требуется не менее полутора месяцев в условиях нашего цеха, где всего один строгальщик.

Когда было два строгальщика, мы работу проводили в две смены. А сейчас такого позволить себе не можем.

Бывает так, что мы долго занимаемся одной электропушкой, а в это время ещё одну привозят на ремонт. И мы ставим одну, последнюю запасную рейку, и не исключено, что и она выйдет из строя в любой момент. И наступает миг, когда нет ни одной действующей электропушки. Это уже беда.

Когда что-то непредвиденное случается, тут надо срочно писать заявки, просить материалы, всего добиваться. И если нам предоставили всё, что необходимо, то мы начинаем работать. И это уже дело наше, как мы будем действовать.

А если мы агрегат разобрали, и оказалось, что на складе нет манжет, шестерён или подшипников, и вдогонку



начинает всё это заказываться, то мы сидим и ждем поставок запчастей, потому что без запчастей ничего сделать не можем.

Поэтому и идёт затяжка ремонта.

Необходимо, чтобы всё это было продумано и рассчитано в доменном

цехе. Это главный цех завода, и отдельные запасные части у них должны быть в наличии.

Самое слабое, узкое место – это электропушка доменной печи №2. Нужно сделать, чтобы там в запасе были отдельные узлы. Мы можем сами

сделать для них запасные рейки, валы, шестерёнки. Пусть лежат в запасе. Вышла электропушка из строя – в течение недели старое убрали, новое поставили и электропушка готова.

А не так, что мы будем полтора месяца изготавливать запчасти, да ещё полтора-два месяца будут доставать для нас материалы. А работает единственная электропушка, которая может работать год, а, может, не проработает и месяца.

Люди должны понимать, как надо работать. Надо смотреть на перспективу, всё продумывать, заказывать всё.

Было время, когда к ремонтам начинали готовиться заранее. Уже за полгода собирали совещание и поэтапно заготавливали запчасти. Ремонт начинался – и всё завертелось: старое демонтировали, новое ставили. В этом плане мы накопили большой опыт и его нельзя терять.

На участках проводились собрания, и люди детально знали, чем им надо заниматься. Мы сейчас также занимаемся этим, чтобы руководители младшего звена учились работать в том числе и с людьми. Здесь необходимы желание и настойчивость.

Валерий Ходулин

## РАБОТА ЗАВОДА

## Актуальный решили вопрос: ЖДЦ приобрёл тепловоз

**Во втором полугодии 2018 года начальник ЖДЦ выступил с инициативой проведения комплексного обследования локомотивного парка.** Руководствуясь решением главного инженера А.Г. Шалыгина, совместно со службой технического аудита завода, был проведён анализ работы и ремонтов всех локомотивов, находящихся в эксплуатации. В ходе выработки технической оценки возникали дополнительные вопросы, лежащие, в том числе, и в юридической плоскости. Юридический отдел оперативно внёс значительный вклад в обоснование необходимости приобретения локомотивов.

Данные, полученные в результате комплексного анализа в начале 2019

года, были предоставлены директору по транспорту и логистике М.Ю. Ледовских и в дальнейшем рассмотрены на совещаниях под председательством главного инженера. По их итогам была выработана стратегия обновления локомотивного парка.

На протяжении последних 3-х лет первые руководители завода уделяют максимальное внимание железнодорожному транспорту. Объём финансирования для ремонта локомотивов, как проводимых собственными силами, так и с привлечением подрядных организаций, предусматривается в достаточном объёме.

Однако в настоящий момент сложилась ситуация, когда на ремонт некоторых локомотивов, эксплуатация которых не допускается в связи с истечением назначенного срока службы, нецелесообразно привлекать значительные финансовые средства. И здесь хочется отметить весомую роль директора по экономике и перспективному развитию Н.Б. Леоновой в стратегии принятия решения и обеспечения его исполнения.

Окончательное решение о приобретении локомотива



ТГМ-6Д №0160 было принято генеральным директором С.В. Киреевым.

Всеми вопросами по поиску локомотива из ремонтного фонда с требуемыми техническими и временными характеристиками занималась непосредственно директор по снабжению Е.Ю. Юркова. В процессе поиска была проделана большая работа и, после проработки многих предложений, был найден оптимальный вариант, а заключённый с продавцом договор продажи максимально учитывал интересы ПАО «КМЗ».

В ходе дополнительных проработок и согласований, технические специалисты ЖДЦ совместно с главным специалистом ОЭБ С.Д. Мамасуевым неоднократно выезжали для детального осмотра предлагаемого к продаже локомотива. В результате нескольких осмотров продавцом были проведены дополнительные работы по ремонту и освидетельствованию основного оборудования.

Отдельно хочется поблагодарить работников ЖДЦ, сопровождавших локомотив во время транспортировки к нам на завод – С.Н. Горбатова, Е.М. Семилета. Тепловоз в их сопровождении с момента приёма на станции

отправления и до прибытия на ст. Ясная Поляна, находился на путях ОАО «РЖД» в течение 17 суток.

Окончательная приёмка локомотива и ввод его в постоянную эксплуатацию осуществлены 05.08.19 г. после проведения продавцом на территории ПАО «КМЗ» работ в объеме ТО-5(в). С тех пор тепловоз отработал в круглогодичном режиме более месяца. За этот период замечаний в работе его основного оборудования не выявлено. Тепловоз полностью «справляется» со сложным профилем железнодорожного пути нашего завода.

Помимо покупки нового тепловоза, на сегодняшний день проведён ремонт в объеме ТР-1 тепловоза ТЭМ-2М №103. Специализированной организацией проводится ремонт в объеме ТР-3(У) локомотива ТЭМ-2М №111. Заключён договор на проведение ремонта в объеме ТР-2 (с дополнительными работами) тепловоза ТЭМ-2М №257.

**Желаем железнодорожному цеху не сбавлять темпов и дальше продолжать обновлять локомотивный парк!**



Кристина Марчук

## КУЛЬТУРА .....

## Наш заводчанин на международном фестивале

С 24 по 30 августа в Крыму состоялся XI Международный литературный фестиваль «Славянские традиции-2019». В фестивале принял участие руководитель пресс-центра КМЗ, редактор газеты «Косогорец» поэт Валерий Ходулин.

В номинации «Юмористические стихи» он занял второе место и был удостоен диплома. За оригинальное решение текста песни «Будущие мамы» (музыка профессора Московской Государственной консерватории им. П.И.Чайковского, заслуженного деятеля искусств России Леонида Бобылёва), ему вручён специальный диплом.

Напомним, что на IX фестивале «Славянские традиции – 2017» Валерий Ходулин был победителем в номинации «Поющие поэты» (награда - «Золотой микрофон»), а на X фестивале «Славянские традиции-2018» стал победителем и лауреатом премии «Славянские традиции» в номинации «Стихотворения произвольной тематики»(награда - «Золотая Ника», медаль и диплом Европейского конгресса литераторов, Прага).

Подборка его стихотворений и материал о нём опубликован в Международном альманахе «ЛитЭра».

Валерий Чугунцов  
Фото Галины Кукиной



## ОФИЦИАЛЬНЫЙ ОТДЕЛ .....

## Всем работающим пенсионерам — уволиться до 30 сентября? Слухи и реальность

Работающие пенсионеры пишут заявления об увольнении по собственному желанию. Оказывается, в нашем районе кто-то пустил среди работающих пенсионеров информацию о том, что если они не уволятся за 3 месяца до 1 января 2020 года, они будут лишены всех прощенных ими индексаций пенсии.

Как же обстоят дела на самом деле?

Обращаем внимание, что эта информация не соответствует действительности! Никаких изменений в порядке индексации пенсий уволившимся пенсионерам нет.

Те работающие пенсионеры, которые собираются подать заявления об уходе за 3 месяца до начала 2020 года, могут этого не делать, не опасаясь при этом потери права на индексацию. В этом их заверил управляющий Отделением ПФР по Тульской области Николай Михайлович Крайнев.

Он заявил, что правила индексации пенсий для работающих пенсионеров не меняются: если человек окончил работу в декабре, то с января с учетом индексации он получит пенсию в новом размере.

Напомним, что работающим гражданам пенсия выплачивается без учета индексаций. Однако после увольнения пенсия увеличивается на все те индексы, которые были в период работы. Полный размер пенсии гражданин начнет получать спустя три месяца после увольнения (это время требуется на обработку отчетности от работодателя), но за эти три месяца он получит доплату. **Посмотреть размер пенсии после увольнения можно в Личном кабинете на сайте [www.pfrf.ru](http://www.pfrf.ru).**



## ПОЗДРАВЛЯЕМ!



Профсоюзный комитет ПАО «КМЗ» тепло и сердечно поздравляет с днём рождения членов профсоюза, родившихся в первой половине сентября

**КУЗНЕЦОВУ ГАЛИНУ НИКОЛАЕВНУ**

машиниста крана, участок ПОФиПЛ,  
родившуюся 3 сентября,

**ЕЛИСЕЕВУ ИРИНУ НИКОЛАЕВНУ**

аппаратчика ХВО, ТЭЦ-ПВС,  
родившуюся 7 сентября,

**ШКАЛИКОВУ ЛЮДМИЛУ НИКОЛАЕВНУ**

уборщика производственных помещений, хоз. служба,  
родившуюся 7 сентября,

**МАРКОВА ПЕТРА ФЁДОРОВИЧА**

слесаря-ремонтника, РМЦ,  
родившегося 9 сентября,

**ПЕТУШКОВА ВЯЧЕСЛАВА ЛЕОНИДОВИЧА**

электрогазосварщика, РМЦ,  
родившегося 10 сентября,

**БОГОМОЛОВА СЕРГЕЯ НИКОЛАЕВИЧА**

ведущего инженера-конструктора, ПКО,  
родившегося 10 сентября,

**АВИЛОВУ ЕКАТЕРИНУ АНАТОЛЬЕВНУ**

электромонтёра, электротехнического цеха,  
родившуюся 10 сентября,

**КЛИМОВУ ГАЛИНУ ИВАНОВНУ**

уборщика производственных помещений, хоз. служба,  
родившуюся 11 сентября,

**БАХВАЛОВА ВЛАДИМИРА ИННОКЕНТЬЕВИЧА**

слесаря-ремонтника, ОТК,  
родившегося 11 сентября,

**МЕДВЕДЕВУ ОЛЬГУ АНАТОЛЬЕВНУ**

машиниста крана, ДЦ,  
родившуюся 13 сентября,

**АНТОНОВУ ЕЛЕНУ НИКОЛАЕВНУ**

оператора на решётке, цех ВиК,  
родившуюся 13 сентября,

**КАРТАВЦЕВУ ЕЛЕНУ НИКОЛАЕВНУ**

оператора хлораторной установки, цех ВиК,  
родившуюся 13 сентября,

**НИКОЛАЕВА РОМАНА ВЛАДИМИРОВИЧА**

токаря, РМЦ,  
родившегося 14 сентября,

**АБРАМОВА АНДРЕЯ ВАЛЕНТИНОВИЧА**

электромонтёра ОВР, электротехнического цеха,  
родившегося 14 сентября,

и желает им здоровья, счастья, бодрости и оптимизма.  
«Косогорец» присоединяется к добрым пожеланиям.



Достоверную информацию об изменениях в пенсионном законодательстве всегда можно получить на официальном сайте ПФР.

Консультации по вопросам пенсионного обеспечения:

[info@081.pfr.ru](mailto:info@081.pfr.ru)

в группах социальных сетей:

Фейсбук: [fb.me/pfr.tula](https://fb.me/pfr.tula)

ВКонтакте: [https://vk.com/pfr\\_tula](https://vk.com/pfr_tula)

Одноклассники: <https://ok.ru/pfr.tulskaya.obl>

Тульское отделение пенсионного фонда России

Учредитель:  
ПАО «КМЗ»

Адрес редакции:  
300093, Россия, г. Тула, пос. Косая Гора,  
Орловское шоссе, 4. Наш телефон: 24-39-54.  
e-mail: [press-centr@kmz-tula.ru](mailto:press-centr@kmz-tula.ru)

За редактора  
Кристина Марчук  
Компьютерная вёрстка:  
Кристина Марчук

Отпечатано в АО «Типография «Труд».  
302028, г. Орел, ул. Ленина, 1.  
Тираж 750 экз. Заказ № 1994

Газета выходит 2 раза в месяц.  
Поступившие материалы не возвращаются.  
Ответственность за точность фактов  
несёт автор.