

Косогорец



ГАЗЕТА ТРУДОВОГО КОЛЛЕКТИВА
ПАО «КОСОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»
ОСНОВАНА В 1931 ГОДУ.

РАБОТА ЗАВОДА

Дело привычное. Не потому ли Дружно работали мы и в июле?

Сообщение начальника производственного отдела Сергея Сергеевича Дождева

В июле подразделения завода отработали успешно, с выполнением плановых показателей по всей номенклатуре производства металла и других производимых нашим предприятием изделий.

Доменный цех.
По второй доменной печи при плане производства 5 480 тонн фактически производство составило 5 495 тонн. Плюсом к плану 15 тонн. Это 100,3%. Сырьём и заказами на предстоящий месяц производство обеспечено. План на август 5 200 тонн ферромарганца с одной остановкой.

По третьей доменной печи. Работали на производстве литьевых и передельных марок чугуна. При плане 27 450 тонн фактически выплавили 28 223 тонны, плюсом 773 тонны чугуна, 102,8 % выполнения плана.

Планируемое производство на август месяц - один передельный чугун, 29 700 тонн, преимущественно нодулярных марок. Сырьём и заказами производство обеспечено.

На участке доменного цеха по производству литья и переплаву отсева ферромарганца планируемое производство на июль было 154 тонны. Фактически произвели 201,8 тонны. Плюсом 47,8 тонны готовой продукции сверх плана. По переплаву отсева ферромарганца при плане 150 тонн, переплавили и получили 158,3 тонны ферромарганца. Плюсом к плану 8,3 тонны. В процентном выражении - 105,6 % плана. Сырьём и заказами

производство на август месяц также обеспечено.

Ферромарганец из отсева выплавляется высокого качества, добавляется в готовую продукцию второй доменной печи, отправляется потребителям наравне с до-

менного цеха.

По другим подразделениям.

По энергетическим продолжается подготовка к зимнему сезону: ремонт котла №5. Заканчивается блок работ, которые выполняет РСУ - фундаментные работы и

установка колонн для циркуляционной линии водоснабжения ТЭЦ. Работа эта силами РСУ практически закончена, далее к делу приступает подрядная организация «Центрэнергосервис», которая будет монтировать водовод. За август месяц эту работу подрядчик должен закончить и сдать.

Технический водовод цеха ВиК, идущий с аварийного бака, уже окончен и пущен в работу.

Необходимо сказать, что из 29 700 тонн передельного чугуна фактически будет продано около 5-6 тыс. тонн. Остальной чугун будетложен на склад. Работа по склади-

рованию чугуна уже начата. Накопленный таким образом чугун будет продан позже. Поэтому некоторое время будем работать на склад.

Также начата работа с подрядной организацией по устройству фундаментов с дальнейшей прокладкой путей под козловым краном на склад холодного чугуна №4. За август месяц мы должны закончить эту работу и пригласить изготовителей крана, которые сами будут осуществлять установку и шеф-монтаж.

Окончание на стр. 2



менным производством. Он такой же по химическому составу, физические свойства его идентичны.

Цех по переработке вторичных материалов работал в июле также с выполнением плановых показателей. В августе, в связи с перепроизводством и отсутствием сбыта продукции - шлакового щебня - ДСК остановлен, предварительно на срок - 1 месяц.

Остается одна позиция, без которой мы обойтись не можем - разбор слива от огнежидкого шлака, чтобы обеспечить слив и работу



Владимир Солоухин

Звёздные дожди

Бездонна глубь небес над нами.
Постой пред нею, подожди...
Над августовскими хлебами
Сверкают звёздные дожди.

Не зная правильной орбиты,
Вразброс, поодиночке, зря
Летят из тьмы метеориты
И круто падают, горя.

Куски тяжелого металла,
Откуда их приносит к нам?
Какая сила разметала
Их по космическим углам?

На островок земли туманный,
Где мирно пашутся поля,
Не так ли бездна океана
Выносит щепки корабля?

А вдруг уже была планета
Земле-красавице под стать,
Где и закаты, и рассветы,
И трав душистых благодать?

И те же войны и солдаты.
И те же коршуны во мгле,
И, наконец, разбужен атом,
Как он разбужен на земле?

Им надо б все обдумать трезво,
А не играть со смертью зря.
Летят из тьмы куски железа
И круто падают, горя.

То нам примером быть могло бы,
Чтобы, подхваченный волной,
Как голубой стеклянный глобус,
Не раскололся шар земной.

Погаснет солнце на рассвете,
И нет просвета впереди...
А на какой-нибудь планете
Начнутся звёздные дожди.

РАБОТА ЗАВОДА

Дело привычное. Не потому ли Дружно работали мы и в июле?

Начало на стр. 1

Надеемся, что за сентябрь месяц этот кран будет смонтирован, а в октябре месяце планируется пустить его в работу.

Он облегчит нам прежде всего перевозку и складирование чугуна, которые сейчас осуществляются автотранспортом. Отгрузка потребителю осуществляется сейчас опять же по-

грузчиками, поэтому мы существенно облегчим работу АТЦ. Также силами подрядной организации производится замена стрелочных переводов и железнодорожных путей на проблемных

участках предприятия.

К остальным подразделениям по производству и выполнению своих производственных показателей замечаний и вопросов нет.

**Александр Житков,
Валерий Ходулин**

НАГРАЖДЁН БЛАГОДАРСТВЕННЫМ ПИСЬМОМ ТУЛЬСКОЙ ГОРОДСКОЙ ДУМЫ

В его работе главные моменты - Мульды, ролики, конвейерные ленты

Интервью старшего мастера участка разливочных машин Павла Вагифовича Халилова

- Павел Вагифович, расскажите об осуществляемых сейчас капитальных ремонтах. Это касается, прежде всего, капитального ремонта третьей разливочной машины, заодно и тех работ, которые были проведены на первой и второй разливочных машинах, о подготовке их к эксплуатации.

- За те три месяца, когда третья доменная печь выплавляла ферромарганец а разливочные машины не были задействованы, мы на третьей разливочной машине провели замену конвейерных лент, заходных рельс, ремонт приводных звездочек, а также осмотр, профилактику, необходимый ремонт всего оборудования и полную, качественную очистку. Ремонт вели ежедневно, монтажные бригады работали даже в выходные дни.

- Вы упомянули замену конвейерной ленты: ролики, валики, звенья, мульды. Всё это надо было заказывать?

- Да, надо было заказывать. Все заказы были выполнены своевременно. Ролики, валики, звенья производства Украины и мульды нашего производства были собраны в плети и установлены монтажными бригадами на рельсы.

- А сколько мульд нужно было отлити нашему литейному участку?

- Сколько всего, сейчас сказать сложно. Но необходимые на то время мульды в количестве шестисот штук на оба конвейера литейный участок сделал в срок, и у нас есть сейчас даже



резерв. Мы обеспечены мульдами на все три машины.

- Основываясь на практике, скажите, как стальные мульды показывают себя в эксплуатации?

- Стальные мульды более долговечны, нежели чугунные, которые ранее устанавливались у нас: они ломались, часто выходили из строя и так же часто приходилось их менять. Они выходят из строя даже при небольшом прогаре, к нему начинает прилипать чугун и падает вдоль машин. Когда были чугунные мульды - это происходило постоянно. То есть их нужно было менять в большом количестве. Стальные мульды ра-

ботают долго и качественно.

- А какова надёжность самих роликов, звеньев, ленты?

- Приобретенные нами на Украине ролики, звенья, валики также очень долговечны. В 2017-м году мы делали капитальный ремонт первой разливочной машины. Сейчас уже 2019-й. И за это время замена звена, ролика - редкий случай. Все эти

детали очень

хорошего качества. Если раньше из-за их низкого качества постоянно происходил разрыв лент, сейчас такого практически не бывает.

- И на этот раз вы с Украины получили качественные изделия?

- Да, качественные. Когда происходит сборка лент, то все должно подходить практически до миллиметра. Собирали ленту мы своими силами, все звенья, ролики, валики подошли точно по размеру. Брака не было, все подходило друг к другу и хорошо собиралось.

- Что осталось завершить по ремонту третьей разливочной машины?

- Если по большому счёту - то установить уже собранный правый конвейер на рельсы.

- Какие профилактические работы были проведены на первой и второй разливочных машинах перед тем, как вновь было принято решение перевести третью печь на выплавку чугуна?

- На них также выполнялись очистка и профилактика всего оборудования, проведённые своими силами. Если бы мы этого не сделали, то эти машины сейчас просто бы не запустили, или они бы имели какие-нибудь неполадки. Все основные узлы прошли профилактику, поэтому они сейчас, спустя три месяца, безотказно работают.

- Первая, вторая, третья разливочные машины - все они идентичны?

- Да, они все идентичны, все ролики, валики у них одинаковые. Это очень удобно. На всех трёх машинах, как уже было сказано, установлены качественные ролики, валики, мульды нашего

производства. Все они взаимозаменяемы. Это очень важно.

- Что еще планируете сделать во втором полугодии?

- Во втором полугодии уже нужно думать о капремонте второй разливочной машины, который запланирован на 2020 год. Готовимся осматривать её, по возможности что-то необходимо сделать уже сейчас: составляем необходимый пакет документов.

Мы воспользовались тем, что на ДП №3 выплавляли ферромарганец, и поменяли на первом складе подкрановую балку. На будущее заказаны еще две подкрановые балки, которые планируем заменить. Есть еще кое-какие мелкие замечания по первой машине, но в основном мы главные недостатки устранили, будем двигаться дальше, контролировать оборудование. Если следить за машинами - они будут работать безотказно.

- Вот она полезность плановой работы. Если заранее готовиться, тогда будет и успех.

Во всех ремонтных работах на участке разливочных машин задействованы ваши люди, ваши специалисты. Расскажите о них.

- На участке работают только профессионалы с большим стажем, все знают своё дело, знают, зачем они идут на завод. Выделить кого-то не могу. Всех ребят связывает дружба, взаимовыручка.

- И всё же назовите несколько имен...

- Жандаров Евгений – бригадир, Маяров Сергей – ковшевой разливочных машин, Моисеев Сергей – машинист разливочных машин, Щепанов Дмитрий – ковшевой, Ребров Денис – машинист разливочных машин, который во время перевода ДП №3 на ферромарганец попросился «стать на яму», работал на разборке ферромарганца, а это трудоёмкая и в чём-то опасная работа, Степаненко Валерий - мастер по ремонту, Романов Алексей – машинист крана.

Мастера у нас все очень грамотные и квалифицированные специалисты. Мастера можно сравнить с тепловозом. Он тянет за собой всех, тем более, если работают в ночное время. Насколько хорошо мастер организует работу, как настроит людей - от этого также зависит успех. От опыта мастера зависит и организация, и настроение людей.

- Поздравляем вас с награждением в День металлурга благодарственным письмом Тульской городской Думы и желаем успешно завершить ремонт третьей разливочной машины.

**Александр Житков,
Валерий Ходулин**



НАГРАЖДЁН ПОЧЁТНОЙ ГРАМОТОЙ МИНИСТЕРСТВА ПРОМЫШЛЕННОСТИ И ТОРГОВЛИ РФ**Станислав Карханин -
начальник смены газового цеха**

Станислав Анатольевич Карханин родился на Косой Горе в 1966 году в семье работников Косогорского металлургического завода.

Его отец, Карханин Анатолий Гаврилович, был известным на КМЗ человеком, практически всю жизнь проработавшим на заводе. Трудовую деятельность начинал в цементном цехе рабочим, затем стал мастером, партторгом цеха. Впоследствии – секретарь парткома завода. Награждён орденом Дружбы народов и медалью «За трудовое отличие».

Его имя в своё время часто встречалось на страницах газеты «Дзержинец», в книге «Страницы истории газетной строкой». Умер в 2000-м году.

Мать – Агафонова Зоя Николаевна тоже много лет отдала Косогорскому металлургическому заводу. Последнее время работала машинистом крана на участке разливочных машин. Ушла из жизни в 1981 году, не прожив и 42-х лет.

В 1983 году Станислав окончил среднюю школу №66 и в том же году поступил в Тульский политехнический институт на механико-технологический факультет по специальности технология машиностроения.

В 1988 году, окончив институт и получив диплом инженера, по распределению пришёл работать на КМЗ.

Сначала работал младшим газовщиком, потом стал подменять старшего газовщика и мастера доменной печи №3, стажировался на участке разливочных машин.

В 1990 году женился, в 1991 родилась дочь. Материальное положение семьи стало желать лучшего, да и завод в те годы находился на грани выживания, и молодой отец, как и многие



другие, вынужден был уйти с завода в поисках лучшей доли. Стабильной работы так и не нашёл, а наш завод в лихие 90-е годы выстоял, окреп, и вновь стал принимать под своё крыло блудных сынов.

В 1997 году возвратился и Станислав. Был принят на должность до-зиметриста изотопной лаборатории цементного цеха. После закрытия лаборатории перешёл в производственный отдел завода. Работал диспетчером.

В 2009 году, когда на заводе развернулись работы по коренной реконструкции доменной печи №1 и её

инфраструктуры, которая включала в себя и возведение комплекса первой в Европе сухой газоочистки доменного газа, Станислав Карханин был назначен начальником смены.

Коллектив, состоящий из газовщиков, старших газовщиков и машинистов насосных установок, сформировался дружным и ответственным, готовым выполнять самые сложные задания.

Задача бригады состоит в неуклонном соблюдении технологии очистки доменного газа и неотложного принятия мер в случае отклонения от заданных параметров.

Также в обязанности их входит контроль и обслуживание газопроводов, запорной арматуры и регуляторов давления природного газа.

На плановых остановках доменных печей газовщики совместно с ремонтной бригадой производят осмотр, ремонт и чистку оборудования газоочистительных систем.

Люди работают так, что начальник смены С.А.Карханин считает, что награждёнными и отмеченными достойны быть все, кто трудится в его смене. Он называет старших газовщиков К.В.Бобровского и Ю.А.Баранова, газовщиков А.П.Животникова, И.А.Стряпчева, машинистов насосных установок А.В.Мыздрикова, А.Н.Русикова, О.В.Богданова, О.Н.Суди.

Несмотря на сложную, нелёгкую и ответственную работу Станислав Анатольевич находит время заниматься спортом.

– Правда, не так активно, как в молодости, – улыбается он, – когда я играл в волейбол в составе косогорской команды на первенстве районов и города Тулы.

С большой теплотой о Станиславе Карханине отзыvается и начальник газового цеха Евгений Анатольевич Чернов, называя его тем стержнем, вокруг которого и сформировался коллектив смены, о работе которой мы рассказали.

Высокая награда – почётная грамота Министерства промышленности и торговли Российской Федерации была вручена Станиславу Анатольевичу Карханину накануне празднования Дня металлурга. Друзья и коллеги тепло поздравили его.

Валерий Ходулин

ЮБИЛЕЙ**Рождённая в день металлурга**

Ровно 50 лет назад, в 1969 году, День металлурга праздновался 20 июля.

На следующий день, 21 июля, у работницы группы учёта цеха КИПиА Лидии Анатольевны Буровой родилась дочь Маргарита. Отправляясь в родильный дом, она шутила: «Иду в День металлурга рожать доменщицу».

– Сказала бы мама, что идёт рожать артистку, может было бы всё по-другому. Но кем ещё можно родиться в такой праздник, кроме как доменщицей? – шутит сегодня Маргарита Викторовна Козлова, отмечая свой юбилей.

Хотя все предпосылки к этому были. Её отец, Виктор Иванович Буров, работал диспетчером завода. Здесь же трудились и бабушка с дедушкой.

Бабушка была уборщицей в душевых ТЭЦ-ПВС, а дедушка работал в доменном цехе. Но о нём, к сожалению, в семье знают очень мало, так как он в 1942 году ушёл с завода на фронт и погиб в борьбе с фашистами.

В 1986 году Маргарита Викторовна окончила школу № 66 на Косой Горе и сразу устроилась на КМЗ в ЦЗЛ лаборантом химического анализа доменной лаборатории. Её наставницей была Татьяна Васильевна Переведенцева, которая обучала её особенностям профессии. В ЦЗЛ Маргарита Викторовна работает уже 33 года.



По направлению завода поступила в Днепропетровский заочный строительный техникум на отделение «Доменное производство». Через несколько лет Маргариту Викторовну назначили начальником смены в ЦЗЛ. Сейчас у неё в подчинении пять человек: четверо – лаборанты доменной лаборатории и один лаборант – рентгеновской лаборатории.

О своей бригаде отзываются хорошо,

кого-то выделять не хочет, все работницы ответственные, дружные, работают профессионально.

Бригады лаборантов ежесменно выполняют определение химического состава печных и ковшевых проб чугуна, которые со склада на проборазделку «прилетают» пневмопочтой, выполняют анализ всего сырья и топлива поступающего на предприятие.

Система анализов в лаборатории

постоянно совершенствуется.

Несколько лет назад в ЦЗЛ поставили прибор ARL-3460 швейцарского производства, который выдаёт данные по 24-м элементам в чугуне и стали. Благодаря этому точность и качество выполнения анализов значительно повысились.

Полученные данные лаборанты вносят в специальную программу. В течение 40-50 минут прибывшие со склада на проборазделку пробы проанализированы и анализы забиты в заводской информационной сети.

От качества работы персонала ЦЗЛ зависит работа многих подразделений завода. Все материалы, сырье поступающие на завод проходят через руки работников ЦЗЛ и в частности Маргариты Викторовны

Несколько раз Маргарита Викторовна имела возможность перейти на другую работу, но любовь к профессии и преданность родному предприятию не позволяют ей сделать этого.

Друзья, коллеги по работе тепло поздравили Маргариту Козлову со славным юбилеем, пожелали ей здоровья, счастья, новых успехов в труде.

Кристина Марчук

ДОБРОЕ СЛОВО ВОСЛЕД**Памяти Владимира Сергеевича Устинова**

На 88-м году ушёл из жизни Владимир Сергеевич Устинов – бывший начальник ТЭЦ-ПВС, член совета ветеранов ПАО «КМЗ».

Ушёл отзывчивый человек, большой специалист, активный общественник, болевший душой за судьбу завода и посёлка Косая Гора. Горько оттого, что его красивого голоса мы больше не услышим в народном хоре ветеранов «Гармония».

В.С.Устинов родился 2 января 1932 года в г. Щёкино, Тульской области.

В 1950 году окончил Щёкинскую среднюю школу и поступил в Московский энергетический институт. По завершении учёбы в 1956 году получил диплом с отличием. Ему была присвоена квалификация «инженер-теплотехник». Диплом с отличием давал выпускнику право выбора работы, и юный инженер выбрал Косогорский металлургический завод, куда был принят помощником мастера котельных установок ТЭЦ-ПВС. Затем работал мастером, старшим мастером. В 1958 году назначен старшим мастером котельного отделения.

В 1961 году стал начальником машинно-турбинного цеха.

В 1963 году заочно окончил курсы ВЗПИ по теме «Электротехнические станции».

В 1967 году возглавил ТЭЦ-ПВС в качестве её начальника.

В 1969 году по направлению Министерства чёрной металлургии СССР поступил на факультет организаторов промышленного производства и строительства при Уральском политехническом институте и через год успешно окончил его.

Владимир Сергеевич был профессионалом своего дела. В его бытность руководителем ТЭЦ-ПВС были заменены все котлы, поставлен второй генератор, две новые воздуховоды и полностью модернизировано оборудование котельной №2. Всё это было выполнено на высоком профессиональном уровне. Его указания отличались высокой квалификацией, он умел доводить дело до конца.

К его рекомендациям и советам работники относились с большим уважением, понимая, что они верные и единственно правильные.

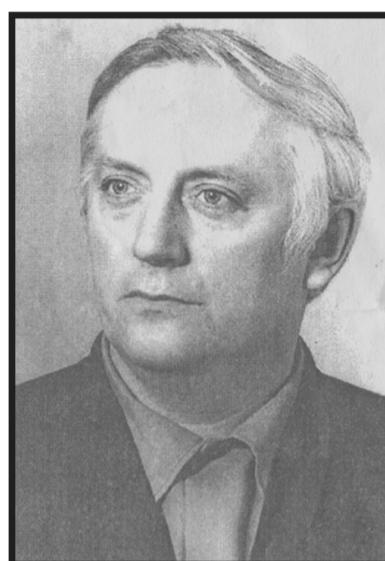
В должности начальника ТЭЦ-ПВС В.С.Устинов проработал 35 лет, вплоть до выхода на заслуженный отдых в 2002 году. Всего же заводу он отдал 46 лет своей жизни.

За плодотворную творческую работу был награждён орденом «Знак Почёта», медалью «За доблестный труд. В ознаменование 100-летия со дня рождения В.И.Ленина», знаком «Отличник социалистического соревнования чёрной металлургии», знаками «Победитель социалистического соревнования» за 1973-1980 г.г., бронзовой медалью ВДНХ СССР «За успехи в народном хозяйстве», удостоен званий «Заслуженный энергетик РФ», «Ветеран труда».

Выйдя на пенсию, Владимир Сергеевич продолжал активную общественную работу. С 2009 г. был заместителем председателя совета ветеранов ПАО «КМЗ», где вёл работу по связям с организациями различных уровней.

Его уход – это большая потеря для совета ветеранов и всего коллектива завода. Такие утраты невозможно восполнить. Светлая ему память.

Галина Тарасова,
председатель совета ветеранов ПАО
«КМЗ»

**ПОЗДРАВЛЯЕМ!**

Профсоюзный комитет ПАО «КМЗ» тепло и сердечно поздравляет с днём рождения членов профсоюза, родившихся в первой половине августа

ТИТОВА АНДРЕЯ НИКОЛАЕВИЧА

токаря, РМЦ,
родившегося 1 августа,

КОНДАКОВУ ТАМАРУ НИКОЛАЕВНУ

электромонтера, ТЭЦ-ПВС,
родившуюся 2 августа,

ПОЛЕВУЮ ЛЮДМИЛУ ВИКТОРОВНУ

руководителя группы по расчетам заработной платы,
родившуюся 2 августа,

БОРЗЁНКОВУ ЛЮБОВЬ ПОРФИРЬЕВНУ

лаборанта ЦЗЛ,
родившуюся 2 августа,

БОЕВА АЛЕКСЕЯ АНАТОЛЬЕВИЧА

огнеупорщика, ДЦ,
родившегося 2 августа,

ВАСИНУ ЕЛЕНУ ЮРЬЕВНУ

приёмостдатчика груза и багажа, ЖДЦ,
родившуюся 2 августа,

ДЕРГАЧЁВА АЛЕКСАНДРА АЛЕКСЕЕВИЧА

начальника участков, РМЦ,
родившегося 5 августа,

ЧЕРНОПЯТОВУ ЛЮДМИЛУ ВИКТОРОВНУ

аппаратчика хво, ТЭЦ-ПВС,
родившуюся 11 августа,

МУХА ВЕРУ АЛЕКСАНДРОВНУ

машиниста крана, ДЦ,
родившуюся 12 августа,

САФОНОВА АЛЕКСЕЯ ЮРЬЕВИЧА

ковшевого, ДЦ,
родившегося 12 августа,

АКУЛИЧЕВА СЕРГЕЯ СЕРГЕЕВИЧА

помощника машиниста тепловоза, ЖДЦ,
родившегося 12 августа,

ЛЮТИКОВА АЛЕКСЕЯ НИКОЛАЕВИЧА

электромонтажника, ЭТЦ,
родившегося 15 августа,

АВДОШИНА ВЛАДИМИРА ИВАНОВИЧА

слесаря-ремонтника, ДЦ
родившегося 16 августа,

ЗАУШКИНА ВАЛЕРИЯ ПАВЛОВИЧА

начальника РМЦ,
родившегося 17 августа,

ЖАРИКОВА ИГОРЯ ИВАНОВИЧА

бригадира рудного двора, ДЦ,
родившегося 17 августа,

СИГИНУ ЕЛЕНУ ВИТАЛЬЕВНУ

оператора котельной, ТЭЦ-ПВС,
родившуюся 18 августа,

и желает им здоровья, счастья, бодрости и оптимизма.
«Косогорец» присоединяется к добрым пожеланиям.

ПИСЬМО**Слова благодарности**

Многие годы руководство Косогорского металлургического завода сотрудничает с детскими дошкольными учреждениями, расположенными на Косой Горе, с их заведующей А.В.Грачёвой. Это естественно, ведь большинство детей наших заводчан посещают детские сады.

Вот и в этом году необходимо было отремонтировать потолки и стены в спальне и спортивном зале детского сада на ул. Луговой.

В очередной раз на помощь пришло ПАО «КМЗ».

Были приобретены все необходимые материалы, выделена бригада строителей. В сентябре в обновлённом спортивном зале вновь зазвучат детские голоса, а в спальне будут сниться разноцветные сны.

Огромную благодарность от имени детей и родителей выразила заведующая А.В.Грачёва руководству ПАО «КМЗ» в лице С.В.Киреева, Ю.В. Моисеева и С.В.Калининой. Профком завода присоединяется к словам благодарности.

Елена Кузнецова,
председатель профкома

Учредитель:
ПАО «КМЗ»

Адрес редакции:
300093, Россия, г. Тула, пос. Косая Гора,
Орловское шоссе, 4. Наш телефон: 24-39-54.
e-mail: press-centr@kmz-tula.ru

Редактор
Валерий Ходулин
Компьютерная вёрстка:
Кристина Марчук

Отпечатано в АО «Типография «Труд».
302028, г. Орёл, ул. Ленина, 1.
Тираж 750 экз. Заказ № 1994

Газета выходит 2 раза в месяц.
Поступившие материалы не возвращаются.
Ответственность за точность фактов
несёт автор.