

# Косогорец



ГАЗЕТА ТРУДОВОГО КОЛЛЕКТИВА  
ПАО «КОСОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»  
ОСНОВАНА В 1931 ГОДУ.

ПО СЛЕДАМ СОБЫТИЯ .....

## Праздник с продолжением

19 июля на заводе начались торжественные мероприятия, посвящённые празднованию Дня металлурга. В актовом зале завода управления, где обычно проходят пятничные планёрки руководителей цехов и подразделений, пришлось добавлять стульев.

Сюда пришли заводчане, чей труд был отмечен почётными грамотами Министерства промышленности и торговли Российской Федерации, правительства Тульской области, администрации г. Тулы, заводскими почётными грамотами. Награды вручал генеральный директор Сергей Киреев. Списки награждённых опубликованы в праздничном номере заводской газеты.

Хмурый июль 2019 года подарил металлургам на их праздник 21 числа тёплую, мягкую погоду. Поэтому торжественные мероприятия в этот вечер продолжились на красочно убранной площади перед дворцом культуры «Косогорец» в присутствии большого количества людей. Пришли и металлурги-ветераны, и молодёжь, и жители Косой Горы.

С приветственным словом к присутствующим обратились



приехавшие в гости к косогорцам глава города Тулы Юрий Ципури, депутат Государственной Думы Владимир Афонский, депутат Тульской областной Думы Олимпийская чемпионка Ольга Слюсарева, а также директор по внешним связям ПАО «КМЗ» Владимир Захариков.

Все они тепло поздравили металлургов с праздником, пожелали доброго здоровья и новых трудовых успехов.

В праздничный вечер награждение продолжилось.

Высоких почетей были удостоены трудовые династии металлургов Лях, общий стаж работы которых на заводе составляет 143 года 7 месяцев и 23 дня, Фаустовых, со стажем 123 года и 15 дней, Зуевых-Фаст со стажем 107 лет, 10 месяцев и 24 дня. Представителям этих династий были вручены почётные грамоты и ценные подарки.

Кроме них от завода, от главы города, от Тульской городской Думы, от депутата Государственной Думы почётные грамоты, благодарности и ценные подарки получили ещё два

Окончание на стр. 2



Борис Пастернак

Июль

По дому бродит привиденье.  
Весь день шаги над головой.  
На чердаке мелькают тени.  
По дому бродит домовой.

Везде болтается некстати,  
Мешается во все дела,  
В халате крадется к кровати,  
Срывает скатерть со стола.

Ног у порога не обтерши,  
Вбегает в вихре сквозняка  
И с занавеской, как с танцовщицей,  
Взвивается до потолка.

Кто этот баловник-невежа  
И этот призрак и двойник?  
Да это наш жилец приезжий,  
Наш летний дачник-отпускник.

На весь его недолгий раздых  
Мы целый дом ему сдаем.  
Июль с грозой, июльский воздух  
Снял комнаты у нас внаем.

Июль, таскающий в одёже  
Пух одуванчиков, лопух,  
Июль, домой сквозь окна вхожий,  
Всё громко говорящий вслух.

Степной нечесаный растрепа,  
Пропахший липой и травой,  
Ботвой и запахом укропа,  
Июльский воздух луговой.

## ПО СЛЕДАМ СОБЫТИЯ

# Праздник с продолжением

**Начало на стр. 1**

десятка лучших работников многих цехов и отделов завода.

Праздник завершился большим концертом и красочным фейерверком.

**Валерий Ходулин,**  
фото Кристины Марчук



## АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ

## Начальник рассказал, как на духу, Что происходит в газовом цеху

Интервью начальника газового цеха Евгения Анатольевича Чернова

**Газовый цех напрямую связан с работой доменного цеха и доменных печей. Поэтому здесь выполняется огромный объём работ. Особо важное значение придаётся газовому оборудованию. О том, чем заняты работники газового цеха, что предстоит им сделать в текущем году, мы говорим с начальником цеха Евгением Анатольевичем Черновым.**

– Евгений Анатольевич, чем цех будет заниматься в 2019 году?

– В этом году в газовом цехе запланированы два крупных ремонта. Подобные ремонты проводятся через большие промежутки времени. Они по-настоящему крупные не только по объёму выполненных работ, но и по затратам.

Главная цель – ремонт межцехового газопровода чистого доменного газа. Газопровод представляет собой конструкцию от 1,5 до 2-х метров в диаметре, расположен на высоте 8, 12, 15 метров. Общий вес металлоконструкций составляет более 120 тонн.

Проект для выполнения данного ремонта, а можно сказать, что это новое строительство, разработан проектным отделом нашего завода. Металлоконструкции изготавливались на специализированном предприятии в городе Советске, работы ведёт предприятие «Центрэнергосервис». Вспомогательные металлоконструкции различной конфигурации, изготавливали наш РМЦ. Их вес и объём также весьма значительны.

В настоящее время изготовлены и находятся у нас в наличии более



90% металлоконструкций. Сам ремонт газопровода выполнен более чем на 80%. Фактически осталось доделать два узла: участок подключения общего газопровода к газопроводам доменных печей № 1 и №3 и участок врезки в общезаводскую магистраль.

Планируем эти работы выполнить к

началу отопительного сезона, совместить их с рядом крупных работ по ТЭЦ-ПВС.

На этот год запланирован ремонт, а фактически замена, площадок обслуживания скрубберов газоочистки №3 и №4, там тоже значительный объём. Причём предполагается, что 65 тонн металлоконструкций будут изготовлены персоналом нашего завода, а смонтированы силами РСУ. Проектная документация также разработана нашим ПКО, сейчас идет выполнение необходимых организационных мероприятий, после чего начнётся заказная кампания.

У меня есть полная уверенность, что подразделения завода, занятые в этих мероприятиях, безусловно, при участии газового цеха, все эти задачи решат.

Следует отметить, что работы проводятся на действующем оборудовании. Это усложняет работу персонала, вызывает некоторое неудобство, так как работникам приходится приспособливаться

к необычным условиям. Работа проводится на значительной высоте (высота скрубберов около пятидесяти метров, а площадки обслуживания начинаются на уровне сорока метров), встречаются участки повышенной загазованности и запылённости. Но как бы там ни было, уверенность в том, что эти ремонты будут выполнены, есть.

– Когда вы думаете закончить эти сложные ремонты?

– Практически всё, что можно было сделать, не останавливая общезаводской газопровод, уже выполнено. Для подключения газопровода потребуется отключение от доменного газа и доменных печей, и котлов ТЭЦ-ПВС.

То есть будет проведено то мероприятие, которое мы называем «остановкой завода». Будут остановлены и доменные печи. ТЭЦ-ПВС не сможет на момент подключения пользоваться доменным газом. Это большая и ответственная работа. Надеюсь, что все исполнители, в том числе персонал газового цеха, отнесутся к ней с большой ответственностью.

– В нынешней работе оборудования газового цеха есть какие-то сложности?

– Сложности в текущей работе следующие: последние месяцы завод работал полностью на выплавке ферромарганца. Это непростая задача для доменщиков и большие сложности для газоочистки. На таких печах, как наша третья доменная печь, ферромарганец больше нигде не выплавляют. Выплавка ферромарганца, к сожалению, связана с большими проблемами для газоочистки.

**Окончание на стр. 3**

## АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ .

# Начальник рассказал, как на духу, Что происходит в газовом цеху

**Начало на стр. 2**

Так называемая мелкодисперсная пыль, образующаяся при выплавке ферромарганца, трудно смачивается водой, из-за высокой температуры при выплавке этого продукта происходит её повышенный вынос, создаются значительные трудности. Но они нам понятны, и к следующей кампании по выплавке ферромарганца, которая скорее всего состоится в осенне-зимний период, мы должны подготовиться более качественно, чем в этот раз.

**— Третья доменная печь перешла на выплавку чугуна. Нужно ли вам провести какие-то дополнительные работы по подготовке газоочистки для дальнейшей работы?**

— Нет, наоборот. Сложности создаёт выплавка ферромарганца. Принципиальная разница вот в чём: при выплавке ферромарганца образуется пыль, склонная к схватыванию, как некий строительный раствор, и образуются отложения — вначале рыхлые, потом под воздействием температуры они затвердевают. Всё это уменьшает проходные сечения газоходов, водоводов, попадает в арматуру. Пыль, образующаяся при выплавке обычных чугунов, имеет абразивные свойства.

Здесь в большей степени применяется наработанная технология работы очистного оборудования. А выплавка доменного ферромарганца — это довольно-таки специфическая работа, не достаточно распространенная в металлургии. Нет специального оборудования, разработанного и приспособленного для этих нужд, тогда как выплавка чугунов различных марок — это процесс, который широко практикуется во всем мире, в том числе и в России. Здесь больше наработок, накоплен ве-ковой опыт, в достатке различное обо-



Монтаж труб в марте 2019 г.



Июль 2019 г

рудование, который можно применить. При работе на чугуне не вижу каких-то проблем для нашей газоочистки.

Необходимо сказать про ситуацию на шламонакопителе. В последние годы она стабилизована. В своё время завершился долгострой, который растянулся на многие-многие годы. Оформление гидроизоляции было закончено. С полной уверенностью могу говорить, что ситуация на шламонакопителе стабильная, предполагаю, что шламонакопитель на многие годы вперед обеспечит доменное производство на Косой Горе.

**— Есть ли какие планы на перспективу?**

— Я не вижу каких-то специальных узких мест, требующих немедленного вмешательства. Должен сказать, что цех систематически проводит ремонт оборудования, обеспечивается необходимыми материалами, инструментом. В последнее годы я не сталкивался с тем, чтобы цеху было отказано в приобретении какой-то оснастки, материала. Это позволяет обеспечивать достаточно высокую надежность работы

оборудования.

Конечно, это всё нужно соотнести с персоналом цеха. Приятно осознавать, что в последнее время в цехе достаточно постоянный состав коллектива. Но работа у нас тяжелая, круглогодичная, грязная, опасная, причем не гипотетически. Часть работ в газовом цехе может выполняться только в изолирующем газозащитном оборудовании. В этой ситуации особенно ценно наличие стабильного коллектива.

Потому что приёмы в работе, взаимовыручка, взаимопонимание, особенно когда работы выполняются в стеснённых условиях, в условиях повышенной загазованности с применением газозащитной аппаратуры, приучают людей понимать друг друга с полуслова, с полу взгляда. В таких условиях высоко ценится постоянство коллектива.

Такое сплочение и формирование коллектива произошло за последние три-четыре года. Звеньевые, мастера, бригадиры, начальники смен находятся на своём месте, обеспечивают качественное обслуживание оборудования,

добросовестно относятся к выполнению своих обязанностей

**— Ваш цех — зона повышенной опасности, поэтому нужны специалисты, грамотный коллектив, профессионалы своего дела. Есть такие люди у вас?**

— К таким относятся большинство работников цеха. В целом, коллектив у нас небольшой. Отмечу по восходящей: бригадиры Сергей Соловьев, Игорь Герасин, члены их бригад. Пожилые заслуживают практически все. Мастер Юрий Иванович Коньков — старейший работник цеха, Александр Николаевич Воронов — мастер участка по ремонту оборудования, на который идет значительная нагрузка, начальники смен: Юрий Меркин, Станислав Карханин, Валерий Журин — все, я считаю, работают честно, с полной самоотдачей. Есть на кого положиться.

— Значит, вы умеете сформировать атмосферу, в которой работает хорошо. Успехов вам!

**Александр Житков,  
Валерий Ходулин**

## НАГРАЖДЕНА ПОЧЁТНОЙ ГРАМОТОЙ ЗАВОДА

## Наталья Смирнова — машинист крана металлургического производства

Наталья Васильевна Смирнова родилась в Венёвском районе. После окончания школы уехала в столицу, поступила в Московское строительное училище №82, получила профессию маляра. Там же познакомилась с будущим мужем. После окончания училища они вместе вернулись в родной посёлок мужа — на Косую Гору.

В 1975 году Наталья Васильевна поступила работать на Косогорский металлургический завод, в фитинговый цех резьбонарезчикой. В то время цех интенсивно работал, рабочих рук не хватало, продукция цеха была востребована. Часто приходилось работать сверхурочно, чтобы выполнить план. Наталья никогда не отказывалась ни от какой работы. Некоторое время работала и маляром в отделе капитального строительства.

В 1988 году на заводских курсах освоила профессию крановщика мостового и козлового крана, сдала экзамены.

Начальник фитингового цеха А.И.Гапанович предложил ей перейти работать на кран. Наталья Васильевна согласилась. Работа была сложная — загрузка печи в огранку сырьём таким образом, чтобы она не остановилась, не перестала давать металл.

После того, как фитинговый цех был ликвидирован, Наталья Васильевна перешла работать в доменный цех, на склад чугуна, также машинистом крана, где трудится до сих пор.

Сейчас она работает на 15-ти тонном кране, загружает вагоны и машины чугуном, мешками и контейнерами с кусковым и дроблённым ферромарганцем. Занимается погрузкой мусора для его дальнейшего вывоза в целях охраны окружающей среды.

В её бригаде работают три крановщика: Алексей Романов, Марина Сысоева и сама Наталья Васильевна. Обслуживают первый и второй склады холодного чугуна. Грузят металл при помощи магнитной шайбы и на траперсах.

В их небольшом коллективе сложились хорошие, дружеские отношения, всегда есть возможность обсудить рабочие моменты не только со своей бригадой и мастером Сергеем Романовым, но и со сменщиками. Наталья Васильевна упоминает сменщицу Ольгу Медведеву, к ней при необходимости обращается за советами.

Живёт с дочерью Надеждой и внучкой Софией на Косой Горе. Дочь — кондитер в фирме «Кондитерград», внучка успешно окончила школу, поступила в медицинский лицей в Туле, будет медсестрой, участвует в песенных фестивалях и конкурсах.

Свободное время Наталья Васильевна проводит на даче. Весной



садает овощи, чтобы осенью их засолить и замариновать на зиму для всей семьи. На её участке очень много цветов.

Добросовестный труд Натальи Васильевны Смирновой был отмечен почётной грамотой завода.

**Кристина Марчук**

**ЛЮДИ ЗАВОДА****41 год на службе завода...**

Прийти на завод молодым и проработать более сорока лет – современной молодежи такое, наверняка, покажется странным, а представители старшего поколения такому постоянству вряд ли удивятся.

Андреевский Виктор Акимович трудится на Косогорском металлургическом заводе в качестве слесаря с 17 июля 1978 г.

И поскольку к этому времени он уже заканчивал шестой курс Всесоюзного заочного электротехнического института связи, ему присвоили пятый разряд. А через год у него был уже шестой, высший разряд. С получением диплома инженера Андреевский получил приглашение на должность мастера цементно - фитингового участка. Он согласился и проработал на этом участке восемнадцать лет. Затем по состоянию здоровья снова перешёл работать слесарем. В 2006 г. после ликвидации цементно-фитингового участка был переведён слесарем на участок ремонта, в цех КИПиА, где и по сей день трудится.

Его работа как слесаря ремонтного участка цеха КИПиА заключается в обеспечении правильных, достоверных показаний приборов, их настройка и регулировка.

За время работы Андреевский неоднократно награждался почётными грамотами, несколько раз его портрет демонстрировался на заводской доске почёта.

В.А. Андреевский – порядочный, ответственный, трудолюбивый, скромный, один из самых дисциплинированных работников цеха: поручая ему дело, можно не беспокоиться, выполнит на 100%.

Он уже достиг пенсионного возраста, но руководство цеха считает, что на отдых ему рано, попросили поработать с молодёжью – опыт передать.

Коллектив ремонтного участка выражает Виктору Акимовичу благодарность за его многолетний добросовестный труд и искренне желает ему здоровья, бодрости духа и оптимизма на долгие-долгие годы!



**Наталья Харабаджи,**  
мастер ремонтного участка цеха КИПиА

**ОФИЦИАЛЬНЫЙ ОТДЕЛ****Компенсация за место в детском саду**

С 12 февраля 2019 вступило в силу постановление правительства Тульской области от 31.01.2019 №36 «О внесении изменений и дополнений в постановление правительства Тульской области от 26.06.2014 №298».

Право на получение дополнительной ежемесячной денежной выплаты приобретают граждане Российской Федерации, зарегистрированные с ребенком по месту жительства на территории Тульской области, не получающие ежемесячное пособие по уходу за ребенком и (или) ежемесячную выплату на каждого ребенка до 3 лет в соответствии с Законом Российской Федерации «О социальной защите граждан, подвергшихся воздействию радиации вследствие катастрофы на Чернобыльской АЭС», в которых среднедушевой доход за три календарных месяца, предшествующих месяцу обращения, не превышает величину прожиточного минимума на душу населения области, на первого ребенка в возрасте от 1,5 до 3 лет, который не обеспечен местом в дошкольной образовательной организации.

Размер выплаты составляет 4500 руб.

Действие постановления распространяется на правоотношения, возникшие с 1 января 2019 года.

**Необходимые документы для оформления выплаты:**

- паспорт заявителя (обоих родителей ребенка при наличии брака у заявителя);
- свидетельство о рождении ребенка, на которого назначается ежемесячная денежная выплата;
- справки на каждого члена семьи о заработной плате (доходах) за три последних календарных месяца, предшествующих месяцу обращения за ежемесячной денежной выплатой (представляются ежегодно);
- справка с места работы (службы) заявителя (обоих родителей ребенка) о том, что он (она, они) не получает (ют) ежемесячное пособие по уходу за ребенком до достижения ребёнком возраста -трёх лет в соответствии с Законом Российской Федерации «О социальной защите граждан, подвергшихся воздействию радиации вследствие катастрофы на Чернобыльской АЭС»;
- справку из органа местного самоуправления, осуществляющего управление в сфере образования, по месту жительства ребенка о необеспечении ребенка местом в дошкольной образовательной организации (представляется

**ПОЗДРАВЛЯЕМ!**

Профсоюзный комитет ПАО «КМЗ» тепло и сердечно поздравляет с днём рождения членов профсоюза, родившихся во второй половине июля

**СЕМЧЕНКО ЕЛЕНУ НИКОЛАЕВНУ**

техника-лаборанта, ЦЗЛ  
родившуюся 17 июля,

**ЖДАНОВУ ОЛЬГУ НИКОЛАЕВНУ**

бухгалтера расчетного отдела,  
родившуюся 18 июля,

**ЗАУШКИНА ОЛЕГА ЕВГЕНЬЕВИЧА**

слесаря-ремонтника, РМЦ,  
родившегося 19 июля,

**АБРАМОВА ДЕНИСА ИВАНОВИЧА**

заместителя начальника РМЦ,  
родившегося 20 июля,

**КОЗЛОВУ МАРГАРИТУ ВИКТОРОВНУ**

техника-лаборанта, ЦЗЛ  
родившуюся 21 июля,

**БАРИНОВУ ЛЮДМИЛУ ВИКТОРОВНУ**

аппаратчика химводоочистки, ТЭЦ-ПВС,  
родившуюся 23 июля,

**ФАЮСТОВУ ИРИНУ ВИКТОРОВНУ**

машиниста паровых турбин, ТЭЦ-ПВС,  
родившуюся 25 июля,

**БЕЛЯНКИНУ НАТАЛЬЮ ВЛАДИМИРОВНУ**

машиниста крана, ДЦ,  
родившуюся 26 июля,

**СТАРОВЕРОВА ВЛАДИМИРА ВАЛЕНТИНОВИЧА**

помощника машиниста тепловоза, ЖДЦ,  
родившегося 26 июля,

**ТЮНЯЕВА СЕРГЕЯ ВИКТОРОВИЧА**

кабельщика-спайщика, УАиМ,  
родившегося 26 июля,

**ПАВЛИКОВА ИГОРЯ НИКОЛАЕВИЧА**

машиниста тепловоза, ЖДЦ,  
родившегося 28 июля,

**БЫКОВУ ЕЛЕНУ ИВАНОВНУ**

ведущего менеджера отдела сырья,  
родившуюся 31 июля

**ВОРОБЬЕВУ ЮЛИЮ ЮРЬЕВНУ**

весовщика, ЖДЦ  
родившуюся 31 июля

**БУРМИСТРОВУ ИРИНУ ВЯЧЕСЛАВОВНУ**

аппаратчика химводоочистки, ТЭЦ-ПВС,  
родившуюся 31 июля

и желает им здоровья, счастья, бодрости и оптимизма.  
«Косогорец» присоединяется к добрым пожеланиям.

ежегодно);

- согласие на обработку персональных данных всех членов семьи.

Заявления с полным пакетом документов могут быть поданы через многофункциональный центр предоставления государственных и муниципальных услуг, направлены в управление социальной защиты населения в форме электронных документов с использованием информационно-телекоммуникационных сетей общего пользования, в том числе сети «Интернет», включая Единый портал государственных и муниципальных услуг и Портал государственных и муниципальных услуг Тульской области.

Управление социальной защиты населения по г. Туле

**Учредитель:**  
**ПАО «КМЗ»**

Адрес редакции:  
300093, Россия, г. Тула, пос. Косая Гора,  
Орловское шоссе, 4. Наш телефон: 24-39-54.  
e-mail: press-centr@kmz-tula.ru

**Редактор**  
Валерий Ходулин  
Компьютерная вёрстка:  
Кристина Марчук

Отпечатано в АО «Типография «Труд».  
302028, г. Орел, ул. Ленина, 1.  
Тираж 750 экз. Заказ № 1994

Газета выходит 2 раза в месяц.  
Поступившие материалы не возвращаются.  
Ответственность за точность фактов  
несёт автор.