

# Косогорец



ГАЗЕТА ТРУДОВОГО КОЛЛЕКТИВА  
ПАО «КОСОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»  
ОСНОВАНА В 1931 ГОДУ.

## АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ .....

### Работа доменной печи №3 на ферромарганце после реконструкции литьевого двора

Интервью ведущего специалиста по технологии технического отдела  
Александра Петровича Штефана

— Александр Петрович, мы, работники пресс-центра, вместе с вами побывали на реконструированном литьевом дворе доменной печи №3, где смогли увидеть размах нового литьевого двора. Расскажите об условиях работы на новом литьевом дворе.

— В основе реконструкции литьевого двора доменной печи №3 была заложена возможность выпуска ферромарганца на ДП №3 по технологии аналогичной применяемой на доменной печи №2. Реализация данного технического мероприятия была направлена на то, чтобы при выплавке ферромарганца на ДП №3 уйти от использования чугунновозных ковшей и разливочных машин и тем самым снизить выход некондиционного ферромарганца, достаточно большое количество которого образовывается при разливке ферромарганца на разливочных машинах (ковшевой, желобной и конусной скрап) и сократить потери ферромарганца.



Таким образом, теперь при выплавке ферромарганца на доменной печи №3 с новым литьевым двором выход годного ферромарганца повысится.

— Речь идёт не только о технической, но и об экономической целесообразности проекта. Снижение потерь — очень важный фактор.

— По сравнению с периодами работы доменной печи №3 в мае

2018 года, феврале-марте 2017 года, ноябре 2015 – июне 2016 года, когда на третьей печи выплавляли ферромарганец с последующим разливом на участке разливочных машин, сейчас с использованием металлоприёмников потери ферромарганца за счёт прекращения использования участка разливочных машин отсутствуют. Теперь технологические потери ферромарганца связаны только со шлаком и с пылевыносом с колошниковым газом.

ложенные над железнодорожным путем №2, куда раньше устанавливали шлаковозы для налива шлака, за исключением первого, были закрыты, и на этом месте созданы три металлоприёмника. Теперь установка железнодорожных платформ и полувагонов производится на железнодорожные пути № 1 и 16, шлаковозных ковшах – на железнодорожный путь № 2а.

Благодаря этому литьевый двор ДП №3 стал шире.

— Проектом предусмотрено шесть металлоприёмников, а задействовано пять. Возможно задействование шестого металлоприёмника?

— Использование пяти металлоприёмников является достаточным. Пока на печиправляются пятью металлоприёмниками. На доменной печи №3 практически все 100% выпусков ферромарганца, так же как и на ДП №2, осуществляются только в металлоприёмники. Так, за период трёх месяцев одновременной работы доменных печей №2 и №3 на производстве ферромарганца, на ДП №3 лишь один из 422 выпусков был разлит на участке разливочных машин.

Площадка шестого металлоприёмника используется для складирования различных материалов.

Практически все пять «ям» под приём металла задействованы в равной степени. Металлоприёмник №3, расположенный в старой части здания литьевого двора

Окончание на стр. 2



6 июня - 220 лет  
Александру Сергеевичу Пушкину

Сергей Есенин

Пушкину

Мечтая о могучем даре  
Того, кто русской стал судьбой,  
Стою я на Тверском бульваре,  
Стою и говорю с собой.

Блондинистый, почти белесый,  
В легендах ставший как туман,  
О Александр! Ты был повеса,  
Как я сегодня хулиган.

Но эти милые забавы  
Не затмнили образ твой,  
И в бронзе выкованной славы  
Трясешь ты гордой головой.

А я стою, как пред причастием,  
И говорю в ответ тебе:  
Я умер бы сейчас от счастья,  
Сподобленный такой судьбе.

Но, обреченный на гоненье,  
Ещё я долго буду петь...  
Чтоб и мое степное пенье  
Сумело бронзой прозвенеть.  
1924

## АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ

# Работа доменной печи №3 на ферромарганце после реконструкции литьевого двора

**Начало на стр. 1**

(самый удаленный от печи), используется меньше. Приведу статистику распределения приёма ферромарганца на «ямах»: «яма» №1 – 23%, «яма» №2 – 19%, «яма» №3 – 13%, «яма» №4 – 23%, «яма» №5 – 22%. Выпуск ферромарганца производится в металлоприёмники и после охлаждения тут же разбирается.

**– Третья доменная печь достигла проектной мощности?**

– Печь работает на уровне прошлых кампаний производства ферромарганца, однако в своей недавней истории печь показывала большее производство. Кроме того, расходные коэффициенты по коксу и металлошлихте на третьей печи при выплавке ферромарганца уступают расходным коэффициентам второй печи. Это связано, среди прочего, с разными условиями работы доменных печей: ДП №2 беспрерывно работает на ферромарганце, а доменная печь №3 в основном работает на выплавке чугуна. В таких условиях, в условиях переходов, сразу достигнуть высоких показателей не получится. Нужно стремиться к тому, чтобы эти переходные периоды сокращать.

**– Сейчас доменщики занимаются подбором технологического режима, чтобы выйти на приемлемый уровень. В этом отношении какие существуют проблемы?**

– Трудности существуют, но я бы не сказал, что это проблемы – это вопросы, которые необходимо решать. Режим работы третьей доменной печи достаточно сложный в условиях выплавки чугуна и ферромарганца.

У нас есть ориентир – доменная печь



№2, которая демонстрирует высокие показатели как по производительности, так и по удельным расходам шихтовых материалов.

**– В сравнении со второй печью, которая практически всё время работает на выплавке ферромарганца, не потеряно ли качество ферромарганца на третьей печи?**

– Нет, с точки зрения качества металла различий никаких нет. Сырьё у нас одно и то же, технология та же. Единственное, что я бы мог отметить касаясь качества ферромарганца доменной печи №3, это то, что на ДП №3

более сложно выплавлять низкокремнистый ферромарганец с содержанием кремния ниже 1%. Примерно половина от общего объёма производства ферромарганца ДП №3 имеет химический нагрев ниже 1% и около четверти нагрев выше 1,5%. В этом смысле качество ферромарганца ДП №2 выше, там доля производства ферромарганца с содержанием кремния ниже 1% – выше (примерно три четвёртых объема).

**– Мы наблюдали выпуск ферромарганца и в то же самое время продолжалась работа по разбору ферромарганца в металлоприёмниках.**

– Да, на литьевом дворе ДП №3, оборудованном двумя мостовыми кранами и фактически состоящем из двух частей, разбор ферромарганца в металлоприёмниках происходит практически непрерывно, в отличие от доменной печи №2,

где разбор металла происходит только в межвыпусковые периоды.

Конструкция литьевого двора доменной печи №3 позволяет беспрерывно производить разбор ферромарганца в металлоприёмниках, поскольку выпуск металла производится либо в один из трёх металлоприёмников, расположенных в основной старой части здания литьевого двора, либо в один из двух металлоприёмников, расположенных в новой пристроенной части здания литьевого двора.

В металлоприёмниках производится разбор многотонных слитков фер-

ромарганца на куски, дальше металл взвешивают на весах и отгружают в контейнеры, установленные на железнодорожных платформах. Гружёная кусковым ферромарганцем железнодорожная платформа отправляется на дробильно-сортировочный комплекс, расположенный в районе СХЧ №2. В настоящее время ферромарганец, который производится на доменных печах, в основном идёт на дробление.

С высоким производством ферромарганца (более 10 тысяч тонн) и необходимостью практически полного его фракционирования нагрузка на дробильно-сортировочный комплекс существенно повысилась, так как объём дробления ферромарганца фактически увеличился в 3-5 раз по сравнению с тем, что было раньше. Можно сказать, что дробильно-сортировочный комплекс за прошедшие три месяца прошёл испытания на прочность в условиях повышенной нагрузки.

В заключение темы реконструкции литьевого двора доменной печи №3 хочу отметить, что по результатам эксплуатации первой кампании выплавки ферромарганца на новом литьевом дворе выявлен ряд возможностей его усовершенствования, которые должны быть реализованы в следующих периодах выплавки ферромарганца на доменной печи №3.

**– Александр Петрович, будем надеяться, что расширение литьевого двора придаст новый импульс развитию всего доменного цеха и доменной печи №3 в особенности.**

**Александр Житков,  
Валерий Ходулин**

## НАГРАЖДЕНЫ ПОЧЁТНОЙ ГРАМОТОЙ ЗАВОДА

## Наталья Бочарова – оператор на фильтрах цеха ВиК

Бочарова Наталья Сергеевна родилась 13 января 1961 года в посёлке Косогорской школе №1 (сейчас №65). После окончания десятилетки поступала в техникум, но не сумела сдать экзамен по математике. Поступила на Косогорский металлургический завод.

Здесь, в ТЭЦ-ПВС, работал слесарем её отец, Родионович Сергея Семёнович. Мама работала в заводском детском саду нянечкой.

Тогда, в 1979 году, Наталья пришла работать на очистные сооружения. Они находились на территории завода, и назывались биологической станцией.

Сначала работала на аэротенках. Премудростям работы на хлораторе обучала её Нина Ивановна Гурчева. В паре с ней работала Александра Белова. Мастерами были Нина Ивановна Кирилина и Михаил Гаврилович Титов. Всех Наталья Сергеевна вспоминает с благодарностью.

Через некоторое время освоила профессию крановщицы в ремонтно-механическом цехе. На кране Наталью учила работать тётя Таня Тяпчева, она была женщина уже пожилая, и её все называли так, тепло и по-домашнему. В РМЦ Н.С.Бочарова проработала пять лет.

Потом ушла с завода и 16 лет тру-

дила телеграфисткой в Косогорском отделении связи. Но сила притяжения нашего завода настолько велика, что так или иначе она вернулась на завод.

У Натальи Сергеевны трое детей. Сын, Анатолий Жуков, работает в железнодорожном цехе. Сноха, Елена Шаталова, трудится на литьевом участке доменного цеха.

Перед выходом на пенсию Наталья Сергеевна четыре года проработала в охране завода, а потом, в 2012 году перешла сюда, в цех водоснабжения и канализации.

Работа оператора на фильтрах заключается в том, чтобы все водные стоки, которые идут с завода, с территории посёлка и поступают в колодец, откачивать с помощью насоса. Мусор, который оседает на решётках, дробится на дробилке. А вода проходит дальше, на очистные сооружения, где проходит доочистку, хлорирование, а потом, уже очищенная, поступает потребителям.

Работники станции в паводок тщательно следят за уровнем воды в водохранилище. У них есть приёмный резервуар для излишков воды. Стоит специальный прибор, по которому операторы наблюдают за обстановкой и ориентируются в последующих действиях. Если глазок горит жёлтым светом, значит, всё нормально, а если красным – то

это означает, что вода поднялась и необходимо принимать соответствующие меры. Если загорается зелёный сигнал, надо включать дренажный насос и откачивать воду.

Своей работой Наталья Сергеевна довольна, коллектив на станции хороший, дружный, начальство к ним относится доброжелательно.

Всего операторов на фильтрах восемь человек. Они разбиты на четыре смены, по два человека в смене.

Вместе с Натальей Сергеевной работает в паре Нина Голованова. Он здесь уже 30 лет, своим опытом с удовольствием делится с напарницей.

Любовь Медведева тоже работает здесь 30 лет. И у неё Наталья Бочарова многому научилась. Елена Антонова и Вера Булавина тоже ветераны очистки. У всех Наталья училась работе на фильтрах.

В свободное время Наталья Сергеевна



занимается вязанием. У неё две внучки, для которых она вязет свитерочки, носочки, и прочую одежду.

Иногда всем семейством путешествуют. Прошлым летом на своей машине ездили на юг.

Сыну уже 38 лет, старшей дочери 33, а младшей – 28 лет.

Условия труда операторы считают нормальными. Конечно, со временем они изменятся в лучшую сторону, но пока довольствуются тем, что есть.

И дети, и коллеги по работе поздравили Наталью Сергеевну Бочарову с награждением почётной грамотой завода и пожелали ей здоровья и новых успехов.

**Валерий Ходулин**

## АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ .....

# В ТЭЦ-ПВС дурака не валяют: Всё ремонтируют и обновляют

Интервью директора электростанции ТЭЦ-ПВС Владимира Прокофьевича Миронова

**– Владимир Прокофьевич, как вы с точки зрения руководителя энергетического цеха оцениваете прошедший отопительный сезон? Какие сделаны выводы?**

– Отопительный сезон прошёл, слава Богу, без эксцессов. Никаких срывов мы не допустили: ни графиков отопления, ни температуры.

Ни в посёлке Косая Гора, ни в южной части Тулы, ни на промплощадке завода не было никаких инцидентов или сбоев. Всё прошло ровненько, как положено. Но какие-то корректировки по итогам работы мы в свою ремонтную программу всё же внесли.

**– Для энергетиков лето – напряжённая пора подготовки к следующему отопительному сезону. Что вы наметили осуществить: отремонтировать, приобрести? Каковы планы?**

– Прежде всего, мы начали планировать и верстать так называемый ПОТМ - план организации технических мероприятий. Еженедельно по средам у главного инженера проводятся совещания по этому ПОТМу, соответственно, по характеру работы оборудования в зимний период. Котёл №3 намечен первым к выводу в ремонт. С 20 мая мы уже передали его в подрядную организацию «ТИС» для ремонта. Подрядчик готовит змеевики водяного экономайзера: трубы приобретены, есть всё, что необходимо для ремонта.

Следом за третьим котлом на конструкцию пойдет пятый котёл. Для этого подготовлена вся элементная материальная база. Остальное приобретается, ещё есть срок. Белгородский завод-изготовитель «Белэнергомаш» всю поставку выполнил, всё находится на территории нашего завода, лежит на площадке в контейнерах. С этим оборудованием будем работать в июле. Более мелкие ремонты проводим на градирне, в здании химводоочистки. Периодически проводим текущие ремонты и делаем ревизию всего энергетического оборудования, которого у нас очень много.

В период подготовки к отопительному сезону планируем посмотреть котел КВГМ и все его вращающиеся механизмы. Для этого нужны только руки и время. Время до отопительного сезона ещё есть, руки приложим, всё, что надо, сделаем. Детали заказываем, что-то в текучке идёт, что-то срочно надо купить. Конкретно к каждому месту мы «привязываем» это оборудование. Если что просится в текущий ремонт – делаем.

После ремонтов, до начала отопительного сезона все котлы надо будет почистить. Сейчас, в июне, планируем почистить от последствий паводка второй генератор, чтобы он тоже работал, не доставляя излишних хлопот. В мае чистили первый генератор.

**– А вообще планы на перспективу на этот год какие?**

– На ремонты и приобретение оборудования затрачены миллионы рублей. Всё приобретённое надо приспособить

к своему месту, чтобы зря не лежало. Если успеть до начала следующего сезона – это уже будет хорошо.

**– Есть какие-то сложные проблемы?**

– У нас рабочий день начинается с половины восьмого. На работу я прихожу раньше. Собираемся ежедневно на оперативном совещании. Оно начинается в 7-55. На этом совещании звучат все вопросы, все проблемы. Подтверждается или не подтверждается то, что было запланировано вчера.

Потом все руководители подразделений: мастера, начальник участка, идут по своим рабочим местам, вносят в план корректировки. Нацеливают людей на выполнение того, что было запланировано с вечера. После утреннего совещания могут быть какие-то корректировки. Оперативное совещание оно потому и оперативное, что проходит быстро, за двадцать минут. Никто не засиживается, все на виду, коллектив не такой большой.

**– На это совещание, на верное, приходят не только с просьбой, но и с предложением?**

– Если что-то идет не так, если требуются корректировки плана – эти моменты обсуждаются. Договариваемся, в каком направлении двигаться, какие

первую очередь это инженерно – технические работники с большим стажем: А.А. Купцов, Д.Б. Хохлов – мастера наших основных подразделений – котельного и турбинного, Н.С. Давыдова. Она команда лаборантами в химической лаборатории, всей химводоочисткой. Электроучасток: М.В.Кожаев, – давно тут работает, хотя ему ещё и сорока нет. А.А.Ропотов – очень опытный начальник смены. И другой начальник смены – В.И.Кулачков, ему за шестьдесят. Эти люди – эксплуатационники, на плечах которых всё держится.

В сменах у нас практически нет кадровой текучки. Конечно, по разным причинам люди увольняются, но вакансии долго не пустуют. Приходят люди, которых мы пытаемся обучить. Есть легко обучаемые, есть не очень. Некоторые быстро уходят, идёт естественный отбор.

Все учатся у ветеранов. Люди на завод стремятся. Здесь нормальный соцпакет: отпуск как положено, стаж как положено, зарплата как положено, «белая».

Люди, которые побегали по разным ЧП, ООО, остаются без пенсии, поэтому им одна дорога, как бы ни сложно здесь было – на завод. Молодежь начала понимать, что ПАО «КМЗ» – предприятие серьёзное. И идёт сюда. У нас в турбинном и котельном отделениях среди машинистов котлов – много молодых. Им, правда, пока ещё не всё можно доверить. Но они учатся.

**– В энергетике есть нечто притягательное. Вы и сами посвятили свою жизнь энергетике?**

– Да, мне довелось работать на разных предприятиях. Но занимался всю жизнь одним и тем же. С ноября 1985 года, как пришел на завод, так этой профессии я не изменил.

**– Вы говорите об этом людям, которые приходят на работу в цех? Историю завода надо знать. Ведь 122 года для предприятия – это не шутка.**

– Я местный, косогорский. Отец всю жизнь проработал на заводе, в фитинговом цехе, работал в РМЦ. Тёстя и тёща тоже всю жизнь тут проработали. Жена работает в детском саду. В том, который когда-то относился к заводу. Дочь пошла по стопам жены – педагог дошкольного образования.

**– Что вы пожелаете работникам завода?**

– Я людям в первую очередь хочу пожелать здоровья. Будет здоровье – люди будут работать, жить, радостно будет от того, что они живут и работают.

А что касается завода – не каждое предприятие может похвастаться, что оно почти век с четвертью проработало, устояло в бурях времени, реконструируется, развивается, стабильно обновляется. Здесь налицо преемственность поколений. И впереди – будущее. Предприятие, которое больше века проработало – дорогое стоит!



**мы, которые надо решать?**

– Проблемы всегда есть, тем более, что наше оборудование работает и днём, и ночью, и зимой, и летом не останавливаясь. Всегда возникают какие-то проблемы, но все они решаемые. Решаем их совместно с другими цехами. Поэтому сказать, что есть проблемы, которые нам сильно мешают работать, я не могу.

**– Вы назвали капитальный ремонт третьего котла, затем пятого котла. Но и текущих ремонтных работ много. Возникают ли в связи с этим проблемы по приобретению материальных ценностей? Находите ли вы в этом плане поддержку у руководства завода?**

– На нашем предприятии выстроена определенная заявочная система и система согласования всех документов. По этим правилам мы и живем. Если эти правила расписаны – мы вовремя стараемся подать заявку, точнее, не то, что стараемся, а подаём и вовремя согласовываем. Стараемся придерживаться всех регламентов. Всё покупается в срок.

**– Надо следить за работой оборудования, выстраивать на перспективу задачи, связанные с капитальным ремонтом, заказывать материальные ценности. Вы считаете, что если работать планово – то будет и успех?**

– Конечно. Я считаю, что плановая система – надёжная система, которая не терпит хаоса. Я плановую экономику застал на своем веку. Мы всё стараемся планировать и придерживаемся этого принципа. У нас есть планы на день, на неделю, на месяц, на квартал, и так далее.

Планировали на этой неделе времязать диафрагму природного газа – времязали. Сделали текущий ремонт генератора. Что планируем, всё делаем в срок.

**– Как у вас начинается рабочее утро? Собираете ли штаб, руководителей участков, бригад? Ставите ли перед ними задачи?**



расставить акценты. Решаются неотложные дела. И потом в течение дня ко мне постоянно идут люди. У меня дверь не закрывается.

Руководителей собирается восемь человек. На каждый день расписываю, что нам нужно: решаются какие-то старые вопросы, возникают оперативные. В пересменок вечерами, в 20 часов, обязательно звоню начальникам смен. Хоть и ушёл я недавно, часа три назад, рассказывают, какие решения они приняли, что изменилось. А утром всё начинается снова. Такой же распорядок и в выходные.

**– Давайте отметим ваших людей, специалистов, вашу опору в труде.**

– Опора – это «костяк», который уже приличное время тут поработал. В

Александр Житков,  
Валерий Ходулин

**ОФИЦИАЛЬНЫЙ ОТДЕЛ****Полиция предупреждает:  
не дай себя обмануть!**

*В Тульской области все активнее и наглее действуют мошенники! Их жертвами чаще всего становятся пожилые и одинокие люди, пенсионеры.*

Преступления совершаются в населенных пунктах области практически ежедневно. Сумма причиненного ущерба может составлять несколько сотен тысяч рублей.

**ВНИМАНИЕ! ЗАПОМНИТЕ САМИ И ПЕРЕДАЙТЕ ДРУГИМ!**

Чтобы не стать жертвой мошенников:

- **НЕ СОГЛАШАЙТЕСЬ** на предложения случайных знакомых погадать Вам, снять порчу, избавить от наложенного на ваших близких заклятия;
- **НЕ ОТКРЫВАЙТЕ ДВЕРЬ НЕЗНАКОМЦАМ.** Если при исправном дверном глазке после звонка пропал обзор – не открывайте дверь. Громко сообщите, что звоните в полицию, и немедленно сделайте это! Если нужно впустить в квартиру постороннего человека, сразу же заприте за ним дверь, чтобы никто не смог войти следом;
- **НЕ ВЕРЬТЕ** телефонным звонкам о том, что ваши родственники совершили ДТП или преступление и можно за деньги избавить их от ответственности, и **НЕ ПЕРЕДАВАЙТЕ** деньги посторонним лицам;
- **НЕ ВЕРЬТЕ** рассказам о грядущей денежной реформе и попыткам обменять ваши деньги на новые купюры;
- **НЕ ДОВЕРИЯЙТЕ** телефонным сообщениям о крупных выигрышах, победах в конкурсах и лотереях, за которые нужно заплатить налог или оплатить доставку приза;
- **НЕ ОТПРАВЛЯЙТЕ** на неизвестные адреса переводы SMS со своего мобильного телефона;
- **ИЗБЕГАЙТЕ** лиц, которые на улице навязчиво пытаются завести с вами разговор, предлагают какие-либо товары и услуги, приглашают поделить найденные деньги;
- **НЕ ВЕРЬТЕ ТЕМ, КТО ОБЕЩАЕТ ЧУДЕСА ЗА ДЕНЬГИ.** На предложения приобрести чудодейственные препараты, медицинскую технику или что-то ещё отвечайте категорическим отказом;
- **НЕ РАЗГЛАШАЙТЕ** случайным знакомым информацию о себе, своих близких и соседях, которую можно использовать в преступных целях;
- **НЕ ПОКАЗЫВАЙТЕ** посторонним людям, где вы храните деньги;
- **ИЗБЕГАЙТЕ** чужого внимания, снимая деньги со своего банковского счёта;
- **СООБЩАЙТЕ** в полицию о подозрительных лицах, появившихся в вашем доме, посёлке, деревне;
- **ПОЗНАКОМЬТЕСЬ И ДРУЖИТЕ С СОСЕДЯМИ**, они всегда смогут прийти на выручку.

Контактный телефон полиции – 102

УМВД России по Тульской области

**В ОБЕДЕННЫЙ ПЕРЕРЫВ**

			5	9		6	
	3			7		2	4
8		4					
				6		1	
4			1				2
9	3						
			2			8	
2	8	7			4		
	6	5	9				

**ПОЗДРАВЛЯЕМ!**

Профсоюзный комитет ПАО «КМЗ» тепло и сердечно поздравляет с днём рождения членов профсоюза, родившихся в первой половине июня

**МИХАЙЛЕНКО ВЛАДИМИРА НИКОЛАЕВИЧА**

газоспасателя, ГСС,  
родившегося 3 июня,

**ДЕЖИНА АЛЕКСАНДРА ВЛАДИМИРОВИЧА**

машиниста котлов, ТЭЦ-ПВС,  
родившегося 4 июня,

**ЛУКАШИНА ВАЛЕРИЯ НИКИТОВИЧА**

охранника, служба охраны,  
родившегося 4 июня,

**БЕРЕЗИНУ ДАНАЮ ВАЛЕРЬЕВНУ**

машиниста крана, участок по ПОФиПЛ,  
родившуюся 5 июня,

**ЗАХАРОВА СЕРГЕЯ НИКОЛАЕВИЧА**

машиниста бульдозера, АТЦ,  
родившегося 5 июня,

**ЛАРИНА СЕРГЕЯ АЛЕКСАНДРОВИЧА**

руководителя службы техподдержки, УИТ  
родившегося 6 июня,

**КОНЕНКОВУ ТАТЬЯНУ ВЛАДИМИРОВНУ**

специалиста, УИТ,  
родившуюся 11 июня,

**ИВАНОВУ ТАТЬЯНУ ВИКТОРОВНУ**

инженера по подготовке производства, РСУ,  
родившуюся 13 июня,

**КОРОЛЁВА ВИТАЛИЯ НИКОЛАЕВИЧА**

начальника ЖДЦ,  
родившегося 14 июня,

**МИХАЙЛОВУ ГАЛИНУ АЛЕКСАНДРОВНУ**

электромонтёра доменной подстанции, ЭТЦ,  
родившуюся 14 июня,

**ЕЛИСЕЕВУ Аллу Николаевну**

уборщика производственных помещений,  
родившуюся 18 июня,

и желает им здоровья, счастья, бодрости и оптимизма.  
«Косогорец» присоединяется к добрым пожеланиям.

**Сделать ипотеку дешевле? Легко!**

Рефинансируйте ипотеку в Газпромбанке на привлекательных условиях

Зачем платить больше, если можно легко и просто снизить выплаты по ипотеке, сэкономив значительную сумму? Десятки тысяч россиян уже смогли рефинансировать ипотечные кредиты, оформленные раньше на менее выгодных условиях. Вы тоже можете ощутимо снизить ежемесячный платёж, воспользовавшись акцией до 30 июня 2019 года.

Приходите в отделение Газпромбанка и рефинансируйте ипотечный кредит, оформленный в другом банке, по ставке от 9,5% годовых. Возможная сумма кредита – от 100 тыс. до 45 млн рублей на срок от 1 года до 30 лет. Программа распространяется на вторичное жильё, новостройки и апартаменты.

Уменьшите выплаты по ипотеке уже сегодня!

Подробнее об условиях можно узнать в офисах Газпромбанка, на сайте [www.gazprombank.ru](http://www.gazprombank.ru) и по телефону 8 800 300 60 90. «Газпромбанк» (Акционерное общество). Генеральная лицензия Банка России от 29.12.2014 №354. Информация не является офертой.