

Косогорец



ГАЗЕТА ТРУДОВОГО КОЛЛЕКТИВА
ПАО «КОСОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»
ОСНОВАНА В 1931 ГОДУ.

ВЕЛИКОЙ ПОБЕДЕ 74 ГОДА

Возвращаясь к событию



Иван Бунин

За рекой луга зазеленели,
Веет легкой свежестью воды;
Веселей по рощам зазвенели
Песни птиц на разные лады.

Ветерок с полей тепло приносит,
Горький дух лозины молодой...
О, весна! Как сердце счастья просит!
Как сладка печаль моя весной!

Кротко солнце листья пригревает
И дорожки мягкие в саду...
Не пойму, что душу раскрывает
И куда я медленно бреду!

Не пойму, кого с тоской люблю я,
Кто мне дорог... И не все ль равно?
Счастья жду я, мучась и тоскуя,
Но не верю в счастье уж давно!

Горько мне, что я бесплодно трачу
Чистоту и нежность лучших дней,
Что один я радуюсь и плачу
И не знаю, не люблю людей.

1893

9 мая праздновался День Победы. В сквере, у памятника освободителям, собирались жители посёлка, ветераны завода, воины-интернационалисты, школьники, чтобы почтить память бойцов, павших в дни освобождения Косой Горы от фашистов.

Минута молчания, выступления представителей общественности, возложение гирлянды славы юными косогорцами, всеобщее возложение цветов к братской могиле. Все почести отданы.

Но не хватало тех, кто всегда был в первых рядах на таких мероприятиях – самих фронтовиков.

Настало время, когда их остались единицы. Да и те уже не в состоянии прийти к памятнику. Иссякает поток, превращаясь в скучный

ручеёк. Время берёт своё.

А в грозные дни 1941 года, когда смертельная опасность нависла над Родиной, они, объединившись со всеми национальностями большой страны, встали на её защиту.

С победой вернувшись в родные места, люди этого поколения взялись за возрождение народного хозяйства, промышленности, сельского хозяйства.

Упорным трудом вывели промышленность СССР на второе место в мире, укрепив достигнутое прочной экономикой.

В полной мере сделали это и косогорские металлурги, завоевав ударным трудом знамя Государственного Комитета Обороны на вечное хранение, превратив затем баракчный посёлок в одно из благоустроеннейших мест в городе Туле.

Вечная память и слава им!

Алексей Сенин,

РАБОТА ЗАВОДА

Ясною апрельскою порой Был высоким трудовой настрой

Сообщение начальника производственного отдела Сергея Сергеевича Дождева

В апреле месяце подразделения завода и завод в целом отработали с выполнением поставленных задач. С планом справились, результаты по всем подразделениям и отделам положительные. **Прежде всего заметны успехи доменного цеха** при работе двумя доменными печами на выплавке ферромарганца пусть с небольшим, но всё же с

перевыполнением плана производства. Это очень отрадно.

Отработали стабильно, выполнив весь портфель заказов, удовлетворив потребителей нашего ферромарганца и отправив им готовую продукцию.

Доменная печь №2 при плане производства 5 200 тонн фактически произвела 5 427 тонн. Плюсом к

плану 227 тонн. Результат хороший. Печь, и прежде всего коллектив металлургов, отработали стабильно.

По третьей доменной печи отработали так же ровно и стабильно. При плане производства 7 520 тонн фактическое производство составило 7 650 тонн. Плюс в 130 тонн хотя и небольшой, но всё же плюс.

Окончание на стр. 2

РАБОТА ЗАВОДА

Ясною апрельскою порой Был высоким трудовой настрой

Начало на стр. 1

Это очень хорошее производство ферромарганца обеими доменными печами.

Оставшееся в мае время и часть июня будем работать на ферромарганце двумя доменными печами. Затем перешли к доменной печи №3 на выплавку чугуна.

Будем выполнять заказы потребителей нашего чугуна и складировать чугун порядка 40 - 50 тысяч тонн, в зависимости от поступающих заказов. Следующий этап: ориентировочно в ноябре месяце вновь переведём ДП №3 на выплавку ферромарганца.

Шестого марта был выплавлен и слит первый ферромарганец в новые металлоприёмники, установленные на расширенной территории литьевого дворца доменной печи №3. Теперь там работа идёт в полном объёме. В полном объёме работает и грузоподъёмный механизм, установленный в пристройке – мостовой кран. И сами металлоприёмники, и разливочные окна, и транспортные весы – всё это, сделанное своими руками, работает стablyно. Можно сказать, что теперь мы пожинаем плоды собственного труда, выполняем план и успешно работаем.

План на май по доменной печи №2 - 5 380 тонн. Среднесуточное доменное производство составит 180 тонн с двумя плановыми остановками на осмотр оборудования и на предупредительные ремонты.

План производства доменной печи №3 на май месяц - 7 800 тонн со среднесуточным производством в 260 тонн и также с двумя остановками на планово-предупредительные ремонты. Доменный агрегат находится в хорошем состоянии, оборудование цеха также не требует капитальных ремонтов. Проводятся профилактические и предупредительные ремонты.

Запущен в эксплуатацию после ремонта воздухонагреватель №10. Приступаем к капитальному ремонту

воздухонагревателя №9.

Сырьё и заказами на май месяц производство обеспечено. Марганцевые руды к нам поступают в основном из двух государств: это Южно-Африканская Республика, откуда приходят несколько видов руд, и Республика Казахстан. Из этих руд составляется шихта для доменных печей.

По доменному цеху замечаний к работе персонала и оборудования в апреле не было. Надеемся, что и май отработает успешно и в первой декаде июня переведём третью доменную печь на выплавку чугуна. К этому времени отремонтируем разливочную машину №3.

По другим подразделениям предприятия данные такие.

Литейный участок работает на выработке основных видов продукции промышленного литья и на переплаве отсева ферромарганца.

По обеим позициям мы идём с выполнением плана. Проблемы, бывшие



Цех по переработке вторичных материалов успешно реализует отходы производства доменного цеха, вырабатывая шлаковый щебень, ЧЛДШ и другую продукцию.

Для продажи этих материалов необходимы большие объёмы. Объёмы полностью выполняются, при этом учитывается тот фактор, что летний период – это время больших закупок шлакового щебня, производство которого довольно-таки высокое: остатки порядка 50 тысяч тонн щебня.

Ждём наших потребителей. Готовы им отправить весь шлаковый щебень и произвести ёщё.

Также успешно в цехе производится разбор марганцовистых шлаков доменных печей №2 и №3. Разбор осуществляется силами работников доменного цеха, но, тем не менее, этот участок на территории цеха по переработке вторичных материалов работает успешно, в придачу к основной продукции, добывая ферромарганец из шлаков.

Большей частью это труд ручной, но он необходим и успешно осуществляется.

По автотранспортному цеху все грузовые перевозки проходят планово. Замечаний по обеспечению транспортом нет.

Землеройная и автоподъёмная техника также обеспечены производственными заданиями. Сейчас мы приступаем к монтажно-строительным работам на складе холодного чугуна №4. Заканчивается чугун, который мы складировали для продаж. Готовится место

для фундаментных работ под опорные конструкции, которые будет выполнять подрядчик. В конце июля – начале августа ждём поступления металлоконструкций для козлового крана. Ориентировочно к октябрю кран должен быть смонтирован и сдан для складирования и отгрузки чугуна.

Надеемся, что этот склад будет работать более стабильно и менее трудозатратно, чем сейчас.

А пока мы используем для подъёма и складирования чугуна погрузчики и самосвалы. Когда новый кран вступит в строй, мы сможем для перевозки чугуна на склад использовать железнодорожный транспорт, для разгрузки краном и для дальнейшей отгрузки чугуна потребителям на одном участке. Участок будет очень ответственный. Учитывая, что мы работаем этапами, пополняющими выплавляя ферромарганец и чугун, мы облегчим работу складов, отгружая продукцию потребителям с меньшими затратами.

По железнодорожному цеху все перевозки осуществлялись по контактному графику и без замечаний так же, как и вывоз готовой продукции на станцию примыкания Ясная Поляна для отправки потребителям.

Все работы выполняются в срок. Грузоподъёмная техника, участок выгрузки работают стablyно по разгрузке сырья.

В ведении главного энергетика основной цех – **ТЭЦ-ПВС**.

Поскольку лето – пора подготовки к отопительному сезону, напряжённая пора – цех полностью погружён в эту работу. Частично на такой работе занят персонал цеха, частично – подрядная организация «ТИС», которая из года в год постоянно занята на ремонтах и профилактике оборудования ТЭЦ-ПВС, успешно помогая нам и выполняя все задания.

Электротехнический цех также занят на ремонтно-восстановительных работах электрооборудования нашего предприятия, как и другие цеха главного механика: ремонтно-механический цех и ремонтно-строительное управление. Эти цеха – та сила, без которой мы не можем существовать.

Таков краткий обзор выполненных задач в апреле и поставленных задач на месяц май 2019 года.

**Александр Житков,
Валерий Ходулин**



с агрегатом по переплаву отсева ферромарганца, устранины, оборудование работает стablyно, и коллектив готов справиться с планом на май месяц.

Персонал ремонтно-строительного управления занят на текущих ремонтах: это и разливочные машины, и оборудование ТЭЦ-ПВС, и другие участки, требующие участия ремонтно-строительного управления.

По автотранспортному цеху все грузовые перевозки проходят планово. Замечаний по обеспечению транспортом нет.

Землеройная и автоподъёмная техника также обеспечены производственными заданиями. Сейчас мы приступаем к монтажно-строительным работам на складе холодного чугуна №4. Заканчивается чугун, который мы складировали для продаж. Готовится место

АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ

Успешно развивается завод. На этот год – огромный фронт работ

Интервью главного инженера Андрея Геннадьевича Шалыгина

– Андрей Геннадьевич, каждый год в историю завода привносит что-то новое. Наш завод сделал ещё один шаг вперед. Каким был прошлый год, что можно вспомнить?

– Если мы удерживаемся каждый год на тех же позициях, на которых были раньше – это успех. В прошлом 2018-м году был выполнен весь запланированный объём ремонтов. Это энергетические объекты, объекты доменного цеха. К новому году мы завершили расширение литьевого дворца

третьей доменной печи. Это основное направление, на которое были брошены все заводские силы. Воздухонагреватель №10 практически к новому году подходил к стадии завершения. Немного осложнялся вопрос окончания огнеупорных работ. По качеству огнеупоров были замечания, но их решили. Литейный двор находится в эксплуатации, воздухонагреватель №10 введен в строй с 6 мая.

– Как обстоят дела со строительством СХЧ №4?

– Пока нельзя сказать, что мы построили СХЧ №4. Мы спланировали площадку и вывезли на эту площадку чугун. В дальнейшем, конечно, будет монтаж козлового крана, который нами заказан и на данный момент изготавливается. Всё это будет ближе к августу 2019 года. На данный момент проектируются подкрановые пути. «ТулАТИСиЗ» выполняет геологические изыскания, которые лягут в основу разработки проекта. Затем начинается строительство подкрановых путей, а

далее – монтаж крана.

– Вернёмся к главной стройке завода – расширению литьевого дворца. С появлением проекта сразу началось выполнение целого комплекса строительно-монтажных работ. Стоит упомянуть об экономической целесообразности этого проекта. В перспективе он позволит полностью отказаться от ковшевого разлива ферромарганца. Это приведёт к экономии средств?

Окончание на стр.3

Успешно развивается завод. На этот год – огромный фронт работ

Начало на стр. 2

– Расширение литейного двора и проводилось с тем прицелом, чтобы исключить разлив ферромарганца на участке разливочных машин. Если взять в процентах, то это 5% потерь продукции. Это ковшевой, желобной скрап на участке разливочных машин. Поэтому во главу угла здесь и ставилась экономическая составляющая.

Руководством завода было принято решение реализовать данный проект. Времени было немного. Проектировали и строили, по сути дела, параллельно, что осложняло строительство.

Возникали ситуации, при которых требовалось дорабатывать проект, исправлять узлы. Основная нагрузка легла на проектный отдел КМЗ, на руководителя отдела – Бобровского Александра Константиновича. Мое мнение: проектировщики успешно с этой задачей справились. И я в очередной раз убедился, что свои подразделения, свои специалисты гораздо квалифицированнее, чем те организации, которые мы нанимаем на подряд. Конечно же, наша задача – сохранить костяк оставшихся специалистов. Здесь мне хочется сказать огромное спасибо работникам ПКО.

– Работал штаб ремонта. В расширении литейного двора принимали участие многие подразделения завода, в первую очередь РСУ, которое своими силами выполнило большинство сложных задач. Поэтому стоит отметить огромные усилия тех, кто был занят в строительстве этого объекта?

– У нас, за редким исключением, не было года, когда бы мы что-то не строили и не ремонтировали. Но такова специфика нашего производства: здесь тот персонал, те руководители, которые занимаются этими процессами давно, имеют достаточную квалификацию и опыт для того, чтобы всё проходило успешно. С этой задачей завод справился. Поэтому хочу поблагодарить всех, кто участвовал в этом процессе.

– Третья доменная печь в марте целиком перешла на производство ферромарганца. Сколько продлится эта работа?

– Кампания по работе на ферромарганце началась в марте, продлится в апреле и мае. Из пяти металлоприёмников не все сразу приняли ферромарганец. Выпуск осуществлялся сначала на один, потом на другой и так далее. Количество и объём металлоприёмников рассчитаны так, чтобы принять суточное количество производства печи. Мы рассчитывали на 400 тонн, это максимальный объём производства, который можем достигать на третьей печи. Пока планируется 260 тонн в сутки. Пяти металлоприёмников с запасом достаточно для принятия такого объёма. С введением их в работу мы исключили попадание ферромарганца на участок разливочных машин.

– Возникает ряд вопросов: добиться качества не ниже, чем на второй печи, получить экономию по коксу и шихте, выйти на более высокие показатели по загрузке...

– Эта задача понятна, но она не простая. И выполнение её занимает не одни сутки. Переход с одного вида чугуна на другой, а тем более с чугуна на ферромарганец, влечёт за собой подбор технологического режима, выработку доменной печью другого профиля, подбор уровня системы загрузки, газодутьевых параметров. Всё это достаточно сложные процессы.



Считаю, что за март месяц мы нашули тот путь, по которому нам необходимо двигаться. Сегодня доменная печь более-менее устойчиво вышла на планируемое производство в 260 тонн. Тем более, что на третьей доменной печи мы не так часто переходим с чугуна на ферромарганец. На второй печи технология более-менее ясна, там мы работаем только на ферромарганце. На третьей печи ситуация осложняется тем, что там мы работаем в основном на чугуне, но жизнь заставила нас перейти на ферромарганец. Продолжительность кампании небольшая, всего три месяца, поэтому в апреле мы что-то нашули, дальше двигались в этом направлении, увеличили нагрузку, то есть снизили расход кокса, повысили утилизацию, что означает снижение расхода марганцевой руды на тонну готового продукта – ферромарганца. Все технологии завода работают и днём и ночью для решения данных задач.

– Никогда в таком режиме ещё не работали. Потребитель требует с нас определенную фракционность? Нам приходится менять режим дробления?

– Доменная печь и литейный двор – те объекты, которые не делают фракцию. Фракцию мы получаем на участке разливочных машин, а именно на ДСК. Естественно, нагрузка на ДСК выросла. Если мы раньше дробили 100-150 тонн, максимум 200 тонн в сутки, то сейчас эта цифра выросла до 350-360 тонн, практически вдвое. Чтобы весь персонал данного участка действовал слаженно, очень важно обеспечение этого персонала грузоподъёмными механизмами, а именно железнодорожным краном, обеспечение данного участка и самой доменной печи грузоперевозками. Для нас это ново и не так просто проходит, поэтому мы готовились, но считаю, что на данный момент мы с этим справляемся. Нет предпосылок к тому, чтобы мы сорвали задания, которые планировали ранее.

– Не пострадает ли потребитель от того, что мы перестали выпускать чугун?

– Были созданы склады, ранее мы говорили об СХЧ №4, был сформирован необходимый трехмесячный объём для заказчиков на период работы на ферромарганце. Это делает работу ещё более сложной: отгружается чугун на экспорт и внутренний рынок.

Мы должны сохранить того потреби-

теля, с которым имели дело.. Но в июне месяце или в конце мая произойдёт обратный переход на чугун. Тогда мы закроем ту потребность, которая у нас существует из месяца в месяц с текущего производства.

– В связи с прекращением производства чугуна возникла необходимость капитального ремонта разливочной машины №3, возможность осуществления ремонтных работ и на других разливочных машинах.

– Это действительно хороший шанс: у нас только одна печь работает на чугуне, производство не высокое. Первая печь, к сожалению, стоит. Поэтому у нас есть шанс ремонтировать разливочные машины.

Тем более, что сейчас производство чугуна равняется нулю, и это мы используем.

В данный момент третья разливочная машина остановлена на капитальный ремонт. Комплектующие ролики и звенья придут к концу мая, и мы должны подготовиться. Тогда же ремонт перейдёт в активную фазу. Думаю, что в



течение 10-15 дней мы должны выполнить ремонт разливочной машины №3 и пустить её в эксплуатацию. А дальше уже на очереди ремонт второй разливочной машины. Скорее всего, это будет либо конец 2019 года, либо начало 2020 года, в зависимости от того, на каком виде продукции мы будем работать: на чугуне или ферромарганце. Может, когда-нибудь доживем до той ситуации, что будем работать тремя доменными печами. К тому времени нам надо иметь две исправные разливочные машины.

– За это время, наверное, появилась возможность привести в порядок ковшевой и тепловозный парки на заводе?

– Ковшевой парк приводит в порядок доменный цех, тепловозный парк и подвижной состав приводят в порядок железнодорожный цех. Но железнодорожникам особо не приходится отдохнуть, потому что есть дополнительные грузоперевозки, ДСК, СХЧ №4, потому что продукция отгружается одновременно с четырёх складов автотранспортом: заказчики приезжают и получают продукцию – ферромарганец, чугун.

В этом году запланирован ремонт тепловозов, приобретение пускай и не нового, бывшего в употреблении тепловоза, но в хорошем состоянии. Стремимся выдерживать те объёмы ремонтов, которые намечены на 2019 год. Важно, чтобы к переводу третьей доменной печи на чугун, имелось в строю необходимое количество тепловозов.

– Есть ли у вас замечания, предложения по работе подразделений завода?

– У каждого руководителя всегда есть претензии к своим подчиненным, а замечания отдельно озвучу.

По работе подразделений: хочу отметить, что завод работает стабильно. В марте месяце, в связи с переходом на ферромарганец, были проблемы на третьей доменной печи, был инцидент с порывом водовода, когда мы затопили склоновую яму, в результате чего остановили вторую доменную печь. Но справились, пережили, сделали выводы. Думаю, что такого мы точно не должны повторять.

На данный момент ситуация в цехах также стабильная. Цеха выполняют свои задачи, свои производственные программы. И ремонтные службы выполняют тот объём ремонтов, который необходим предприятию. Поэтому больших замечаний и больших вопросов к подразделениям нет. Но если мы надеемся в конечном счёте на то, что должны развиваться, работать тремя доменными печами, увеличивать производство чугуна, либо ферромарганца, то конечно же мы сильно должны постараться, быть к этому готовы, выполнять ремонты. Должны работать как одна команда на результат. Никто не должен оставаться в стороне. Каждый должен относиться к работе на завод как к своему личному делу.

– Какие планы есть ещё на этот год?

– По производству, как было сказано, это тот объём, который намечен: переход в июне на чугун третьей печью. Вторая печь будет на ферромарганце. Первая, к сожалению, пока что выведена из эксплуатации. Наверное, в таком режиме мы проживём этот год. Максимум, что может произойти - это ещё один переход на ферромарганец в конце года третьей печью. Но опять-таки всё будет связано с коньюктуру рынка, сейчас об этом говорить рано.

Объёмы ремонта основных агрегатов также спланированы с учётом производственной программы. Про тепловозный парк я сказал. После того, как мы пустили в работу воздухонагреватель №10, запланирован ремонт воздухонагревателя №9. Это будет капремонт третьего разряда: подремонтируем камеру горения, заменим верх насадки, купольную часть. Из крупных ремонтов по доменному цеху планируем в конце года, скопе всего в октябре, замену засыпного аппарата на второй доменной печи. На данный момент заключён договор с Липецким о ремонте засыпного аппарата. Часть узлов будет изготовлена заново, часть отремонтирована. По энергетике ожидаются крупные ремонты котлов БКЗ, третьего котла, реконструкция пятого котла, ремонт турбогенератора.

Предстоит достаточно крупный объём ремонтов по энергетике.

Окончание на стр. 4

Успешно развивается завод. На этот год – огромный фронт работ.

Начало на стр. 3

По газовому цеху уже сейчас ведём серьезную замену участка межцехового газопровода. К концу сентября, накануне отопительного сезона, мы бы хотели совместить с ремонтами остановку по замене засыпного аппарата и произвести замену циркуляционного водовода, который мы эксплуатируем на данный момент. Всё это связано с остановкой двух доменных печей.

Электроцех занимается реконструкцией высоковольтного распределительного устройства насосной станции №1, с заменой устаревших масляных выключателей с механическим приводом на современные масляные выключатели фирмы «Таврида-электрик». Проводится работа и в других цехах.

Цех ВиК планирует заменить аварийный участок, на котором был порыв. Остальные цеха тоже не стоят в стороне: где-то запланирован ремонт кровли, где-то ремонт здания. Все работы в графике, финансирование открыто.

– Серьёзные планы. Получается, что мы постоянно двигаемся вперед.

– Я согласен – завод двигается вперед. Стоять на месте – не наш вариант. Я сильно рассчитываю на то, что мы будем двигаться. У нас, как вы сказали, много планов, но, тем не менее, хотелось бы ещё выше поднять планку. Я хочу, чтоб производство росло, количество персонала увеличивалось, появлялись новые квалифицированные специалисты. Чтобы завод и его люди плодотворно работали и были счастливы.

**Александр Житков,
Валерий Ходулин**

28 мая - День пограничника

ПОГРАНИЧНИК

*Он врага встречает первым,
Не жалея кровь и нервы,
Первым он отпор даёт
Если нечисть нападёт.*

*Услыхав приказ : «В ружьё!»,
Взяв оружие своё,
Быстро прыгает в окоп,
Каску сдвинувши на лоб.*

*Он за КСП¹ следит,
Днем и ночью он не спит,
Сторожит страны покой,
Всей России часовой.*

¹- контрольно-пропускной пункт

**Александр Уткин,
слесарь УАИМ,**

рядовой запаса пограничных войск

ОФИЦИАЛЬНЫЙ ОТДЕЛ

ПРАВИЛА ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ при пожаре звонить 101, сотовый 112

Во избежание возникновения пожара соблюдайте

правила пожарной безопасности:

- * уходя из дома, убедитесь, что все электронагревательные приборы выключены;
- * не храните дома легковоспламеняющиеся жидкости и взрывоопасные предметы;
- * не пользуйтесь повреждёнными розетками;
- * не применяйте нестандартные и самодельные электронагревательные приборы;
- * не пользуйтесь дома открытым огнём;
- * не курите в постели;
- * храните спички и зажигательные приборы в местах, недоступных для детей;

ПОЗДРАВЛЯЕМ!



Профсоюзный комитет ПАО «КМЗ» тепло и сердечно поздравляет с днём рождения членов профсоюза, родившихся во второй половине мая

КУЗНЕЦОВУ ЕВГЕНИЮ АНАТОЛЬЕВНУ

*дежурного по ж/д станции, ЖДЦ,
родившуюся 18 мая,*

ШАТАЛОВУ АННУ АНАТОЛЬЕВНУ,

*машиниста крана, ПОФиПЛ,
родившуюся 18 мая,*

ИОНОВУ НАТАЛЬЮ БОРИСОВНУ,

*апаратчика ХВО, ТЭЦ-ПВС,
родившуюся 19 мая,*

ХОЛОДКОВА СЕРГЕЯ ВЛАДИМИРОВИЧА,

*газовщика газового цеха,
родившегося 22 мая,*

ВОЛОДИНУ ОЛЬГУ АЛЕКСАНДРОВНУ,

*машиниста паровых машин, ТЭЦ-ПВС,
родившуюся 22 мая,*

РЫЖЕНКОВУ АННУ АЛЕКСАНДРОВНУ,

*техника ПО доменного цеха,
родившуюся 22 мая,*

МАЗУРОВА АЛЕКСАНДРА ИВАНОВИЧА,

*слесаря-ремонтника РСУ,
родившегося 23 мая,*

РЕПСОН ТАТЬЯНУ ВАСИЛЬЕВНУ,

*лаборанта ЦЗЛ,
родившуюся 24 мая,*

НАСОНЕНКО НИКОЛАЯ НИКОЛАЕВИЧА,

*машиниста котлов ТЭЦ-ПВС,
родившегося 25 мая,*

СЕЛЕЗНЕВА СЕРГЕЯ ВЛАДИМИРОВИЧА,

*выгрузчика доменного цеха,
родившегося 27 мая,*

РЯБЦЕВА СЕРГЕЯ ИВАНОВИЧА,

*помощника машиниста тепловоза, ЖДЦ
родившегося 28 мая,*

ВОЛОДИЧЕВУ ОЛЕСЮ АЛЕКСАНДРОВНУ,

*специалиста по ТиЗП,
родившуюся 29 мая,*

КОМПАНЕЙЦЕВУ НАДЕЖДУ АНАТОЛЬЕВНУ,

*оператора дистанционного пульта управления, ВиК,
родившуюся 30 мая,*

и желает им здоровья, счастья, бодрости и оптимизма.
«Косогорец» присоединяется к добрым пожеланиям.

- * не оставляйте малолетних детей без присмотра;
- * имейте дома первичные средства пожаротушения;
- * установите в квартире пожарную сигнализацию или извещатель о пожаре;
- * не загромождайте балконы и лоджии горючими материалами

В ЛЕСАХ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- * разводить костры в противопожарный период;
- * курить, бросать окурки, горящие спички;
- * оставлять бутылки, осколки стекла, другой мусор;
- * оставлять в лесу обтирочный материал, пропитанный горючими веществами;
- * выжигать сухую растительность

**ПОДЖОГ ПРОШЛОГОДНЕЙ ТРАВЫ – ЭТО НЕ ШАЛОСТЬ, А ПРЕСТУПЛЕНИЕ!
БУДЬТЕ ОСТОРОЖНЫ С ОГНЁМ! БЕРЕГИТЕ СЕБЯ И СВОИХ БЛИЗКИХ!**

**Учредитель:
ПАО «КМЗ»**

**Адрес редакции:
300093, Россия, г. Тула, пос. Косая Гора,
Орловское шоссе, 4. Наш телефон: 24-39-54.
e-mail: press-centr@kmz-tula.ru**

**Редактор
Валерий Ходулин
Компьютерная вёрстка:
Кристина Марчук**

Отпечатано в АО «Типография «Труд».
302028, г. Орел, ул. Ленина, 1.
Тираж 750 экз. Заказ № 1994

Газета выходит 2 раза в месяц.
Поступившие материалы не возвращаются.
Ответственность за точность фактов
несёт автор.