

Косогорец



ГАЗЕТА ТРУДОВОГО КОЛЛЕКТИВА
ПАО «КОСОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»
ОСНОВАНА В 1931 ГОДУ.

С ПРАЗДНИКОМ ВЕСНЫ И ТРУДА! СО СВЕТЛЫМ ХРИСТОВЫМ ВОСКРЕСЕНИЕМ!

Уважаемые заводчане!



Руководство ПАО «Косогорский металлургический завод» тепло и сердечно поздравляет вас с весенними праздниками – Светлым Христовым Воскресением и Днём Весны и Труда!

Православный праздник Пасхи является символом добра и милосердия, торжества справедливости и высоких моральных идеалов.

В эти весенние дни сердца наполняются особой доброжелательностью и любовью к близким, светлыми надеждами и искренним желанием творить добрые дела.

День Весны и Труда – праздник тех, кто ежедневным трудом создаёт завтрашний день, процветание и благоустройство России.

Добросовестный труд – залог успешного развития и нашего завода, благополучия наших семей.

Пусть труд будет вам всегда в радость, приносит моральное и материальное удовлетворение!

Пусть майские и все последующие дни будут для вас солнечными и плодотворными.

С Днём Весны и Труда!
Христос Воскресе!



РАБОТА ЗАВОДА

В марте темпов не снижали: Все заказы отгружали

Сообщение начальника производственного отдела Сергея Сргеевича Дождева

Итоги работы предприятия в марте 2019 года следующие.

Доменный цех. План производства ферромарганца на второй печи был определён в 5 380 тонн, фактическое производство составило 5 665 тонн. Плюсом к плану 285 тонн.

Работа печи складывалась ровно, стабильно. Единственный простой был связан с порывом напорного водовода, в результате которого произошло затопление склоновой ямы доменной печи. Простой составил 3 часа 50 минут. Все восстановительные работы за этот период были выполнены. Несмотря на



производство – 180 тонн. Предусмотрены две остановки на планово предупредительные ремонты оборудования.

Работа в целом сложилась в марте месяце удовлетворительно, полностью обеспечив портфель заказов.

По доменной печи №3 планируемое производство в марте составило 6 320 тонн, а фактическое – 5 595 тонн. Недовыплавили 725 тонн ферромарганца. Причины тому большей частью технологические. Переход на

это, сработали с перевыполнением плана.

План на апрель месяц составляет 5 200 тонн, среднесуточное

ферромарганец произошел довольно-таки быстро.

Окончание на стр. 2



Марина Цветаева

Пасха в апреле

Звон колокольный и яйца на блюде
Радостью душу согрели.

Что лучезарней, скажите мне, люди,
Пасхи в апреле?

Травку ласкают лучи, дрогорая,
С улицы фраз отголоски...

Тихо брошу от крыльца до сарая,
Меряю доски.

В небе, как зарево, весенняя зорька,
Волны пасхального звона...

Вот у соседей заплакал так горько
Звук граммофона,

Вторят ему бесконечно-уныло
Взвизги гармоники с кухни...

Многое было, ах, многое было...

Прошлое, рухни!

Нет, не помогут и яйца на блюде!
Поздно... Лучи догорели...

Что безнадежней, скажите мне, люди,
Пасхи в апреле?

1910

Елена Трутнева

Первое мая

Весёлый праздник первомайский
Во все селенья заглянул:

В кишилак у снежных гор Алтайских,
В кавказский солнечный аул,

В село на Каме и на Волге,

В дома шахтёров на Дону,

Весёлый день, шумливый, долгий,
Проходит через всю страну!

У нас сегодня каждый весел!

И праздник мирного труда

Под звуки музыки и песен

Вошёл в родные города.

1938

В марте темпов не снижали: Все заказы отгружали

Начало на стр. 1

Но, тем не менее, на протяжении всего месяца марта, и даже в начале апреля шли технологические подстройки доменного агрегата на работу на ферромарганце и плановый объём производства. Но была и ещё одна причина: инцидент на третьей доменной печи, когда дважды произошёл сход правого ската главного подъёма.

Простой составил 8 часов 25 минут. Это одна из причин недовыполнения плана по марта месяца.

Недавно введена в строй пристройка литейного двора доменной печи №3, и новые металлоприёмники начали принимать ферромарганец.

Можно так сказать, что третью доменную печь теперь обслуживают два

литейных двора, и на каждом – по три металлоприёмника, или, как их ещё называют металлурги, «ямы»: на основном дворе и в той пристройке, которую недавно возвели.

План производства ферромарганца на третьей доменной печи на апрель месяц – 7 520 тонн. Первую неделю мы работаем с выполнением плановых показателей по третьей доменной печи, надеемся, что месяц будет полностью отработан с выполнением плана.

Сырьё и заказами производство доменного цеха полностью обеспечено. В настоящее время идёт капитальный ремонт разливочной машины №3. Его осуществляют собственными силами ремонтный персонал доменного цеха. Также привлечены силы РСУ.

На участке доменного цеха по переплаву отсева ферромарганца и производства литья в начале марта также произошёл инцидент – вышла из строя печь по переплаву отсева ферромарганца, и практически весь месяц специалисты занимались настройкой электроники и ремонтом трансформатора.

В начале апреля печь поставлена на разогрев и надеемся, что все работы по приведению этой печи в рабочее состояние произведены качественно, и литейщики будут продолжать переплавлять отсев ферромарганца.

По производству литья в марте производство составило 347,4 тонны. Большая часть – это крупнотоннажное литьё – холодильники, но есть литьё и для нашего предприятия: мульды для разливочной машины №3, плюс художественное литьё, традиционно изготавливаемое участком.

Цех по переработке вторичных материалов по всему спектру производимой продукции отработал март месяц

в плане: это производство шлакового щебня различных фракций, обеспечение литейного производства чугуном, стальным ломом. В апреле месяце планируется дополнительно переработка желобного марганцовистого скрапа для использования в шихте доменных печей.

По автотранспортному цеху производство обеспечено всеми грузовыми перевозками, самосвальной и землеройной техникой.

Коллектив АТЦ с поставленными планами справляется.

По железнодорожному цеху.

Внутризаводские перевозки осуществляются без срывов, по графику. Но и поступающие на завод марганцевые руды и кокс выгружаются без срывов.

Остальные цеха в марте работали также стабильно, безаварийно, без срывов.

Такой была работа завода в марте и планы на апрель месяца.

**Александр Житков
Валерий Ходулин**

АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ

Мы без эксцессов и без потрясений Встречаем паводок весенний

Интервью начальника цеха ВиК Сергея Викторовича Иванова

– Сергей Викторович, главная тема сегодня – весенний паводок. Как вы его встречаете? Каково состояние наших технических гидрооборужений?

– Зима 2018-2019 годов выдалась очень снежной, и в связи с этим мы ожидали, что паводок 2019 года будет сильным.

Однако, если температура воздуха будет колебаться от «минуса» в ночное время на «плюс» в дневное время, то и паводок может пройти плавно, без каких либо эксцессов.

Теперь перейдём к нашим заводским делам. У нас два гидротехнических сооружения – №1 и №2, и два пруда: один – накопитель, второй – охладитель, которые играют значимую роль в процессе охлаждения доменных печей ПАО «КМЗ».

В связи с этим перед цехом стоит ответственная задача, связанная с эксплуатацией гидроузлов: пропуск паводковых вод, а затем набор воды в прудах для дальнейшей безаварийной эксплуатации оборудования насосной станции №1.

В процессе пропуска паводковых вод перед нами ставится одна из задач,

а именно предотвращение подтопления южной части города Тулы в районе Московского вокзала и улицы Тупик Реки Воронки.

– Что сделано на сегодняшний день, чтобы пропуск паводковых вод прошёл плавно?

– Нами на пруду – накопителе путём понижения уровня воды в предпаводковый период создана аккумулирующая ёмкость, при помощи которой возможно маневрировать сегментными затворами на плотине №2, что обеспечивает

перечисленных административных территорий.

Однако никто не может прогнозировать температурный режим, благоприятный для пропуска вод, поэтому никто не может гарантировать, что указанные территории не будут подтоплены: может создаться такая ситуация, при которой пик подъёма реки Упы совпадёт с пиком таяния снега в лесном массиве в окрестностях реки Воронки.

Вот при таком варианте нас и будет выручать созданная в предпаводковый период аккумулирующая ёмкость, которая позволит нам пропускать талые воды более плавно.

Перед пропуском паводковых вод нас проверяла городская комиссия, которая подтвердила факт готовности гидротехнических сооружений ПАО «КМЗ» к работе в период обильного таяния снега. И все члены комиссии остались удовлетворены готовностью гидротехнических сооружений к пропуску паводковых вод 2019 года.

Хотелось бы отметить работу мастера участка, обеспечивающего безаварийную работу насосной станции и гидротехнических объектов плотины №1 и №2 С.Ю. Морозова и подчи-



плавный сброс воды, не допуская залпов сбросов.

Благодаря этому пропуск паводковых вод не грозит подтоплением выше-

нённого ему ремонтного персонала, а также машинистов насосной станции и операторов гидротехнических сооружений в проведении работ по подготовке объектов к пропуску паводковых вод.

Ими была проведена ревизия оборудования, обеспечивающего исправную работу гидротехнических узлов плотины №1 и №2.

Также в этом году было проведено водолазное обследование состояния подводных частей гидротехнических сооружений.

В результате проведённого обследования было установлено, что состояние подводных частей удовлетворительно, что является основанием для дальнейшей безаварийной работы наших объектов.

Коллектив цеха ВиК – это опытный коллектив, который не первый год занимается пропуском паводковых вод, и есть все основания к тому, что поставленные перед ним задачи будут выполнены как всегда качественно.

**Александр Житков,
Валерий Ходулин**

АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ

Ремонтники глядят за горизонты, Где ждут их новые ремонты

Интервью главного механика Владимира Эдуардовича Вагнера

– Владимир Эдуардович, чем для вас памятен 2018 год?

– 2018 год был для нас хорошим годом, насыщенным большой работой. Одна из работ – капремонт третьего разряда третьей доменной печи. Подготовились к нему хорошо. РМЦ перебрал все узлы. Засыпной аппарат отремонтировали на Новолипецком заводе. Всё шло по стандартной схеме, и

работа была выполнена качественно. Это обусловлено тем, что мы подготовились заранее, никакой спешки не было. Все нюансы были учтены. Мы полностью перебрали и ВРШ – вращающийся распределитель шихты. Это был уже второй ремонт ВРШ. Делало конструкцию ООО «Южуралмашзавод». Конструкция была довольно-таки сложная. Мы детально изучили её.

Там уже были некоторые выработочки. Мы их исправили.

Нашли ещё одно предприятие – ТЗГШО – Тульский завод горно-шахтного оборудования, недалеко от города Шатска. У них оптимальные цены и высокое качество. Убедились, что это предприятие нас не подведёт, с ним можно иметь дело. Рынок машиностроения изменяется, по моему мнению, не

в лучшую сторону. Поэтому найти надёжного партнёра для нас очень важно. Тем более такого, который может помочь в ремонте крупных агрегатов наподобие загрузочного устройства.

И всё же, если, как раньше говорили, у России самые главные союзники – армия и флот, то у нас – РМЦ и РСУ. Без них никуда.

Окончание на стр. 3

АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ

Ремонтники глядят за горизонты, Где ждут их новые ремонты

Начало на стр. 2

К ремонту мы приступили надёжно, стабильно и своевременно. Руководство заранее дало сроки на подготовку. Мы не спеша привезли крупные узлы, перебрали, подготовили. И собственными силами, теми, что у нас есть, выполнили этот ремонт.

Работали в самый удобный летний период. И РСУ выполнило своё задание на «отлично». Мне запомнилась центровка самого аппарата. Она очень важна. Всё, что мы сделали, что подготовили – всё получилось хорошо. Если бы была допущена хотя бы небольшая ошибка технологов РСУ и монтажных подразделений, то это обернулось бы расцентровкой засыпного аппарата. Вначале было незаметно, но потом это привело бы к тому, что большой конус начал пропускать газ:

прилегание было не-плотным. Но центровка – труд тяжелый. Здесь нужно иметь большой опыт, там много различных коварных факторов. Спасибо профессионалам РСУ технологам И.А.Калмыкову и В.М.Рахманову. Свою работу они выполнили качественно. Всё то, что нам сделал Новолипецкий завод, потом РМЦ, и всё то, что собрал и выстроил РСУ, никаких проблем не вызвало. Это всё очень важно, это залог стабильной работы завода, прибыль завода.

Если засыпной аппарат удерживает давление из печи, то это является залогом успешной, стабильной и экономически оправданной работы всей доменной печи.

Повторюсь: работа была сделана большая, качественная, проходила стабильно, спокойно, в рабочем режиме. Это ещё раз подтверждает тот факт, что профессионалы у нас в подразделениях есть, их костяк нужно поддерживать и при любой возможности усиливать. Потому что без своих служб и подразделений мы далеко не уедем. Свои специалисты – самая надёжная сила, которую не заменит никакой подрядчик. Подрядчик пришёл и ушёл. Свои ребята – они служат заводу, они понимают всю ответственность, лежащую на них. Загрузочное устройство мы также меняли своими силами, начиная с демонтажа и заканчивая монтажом.

Прошедший ремонт – это один из крупных ремонтов, который хотелось бы выделить. Остальное – поддержание жизнедеятельности завода, много мелочёвки.

Занимались ремонтом разливочной машины, и важно, что большую работу, которую поручило руководство – расширение литейного двора, основной его монтаж – выполняло ремонтно-строительное управление. Там ответственные монтажники. Кто приходит на обновлённый литейный двор, тот видит, что сделана большая работа. РМЦ тоже в полную силу включился в работу по изготовлению металлоконструкций. То, что было нам по силам – металлоконструкции – мы делали сами.

В качестве поставщика металло-

конструкций работал бывший работник нашего завода Александр Надёжин. У нас он был мастером в РСУ, сейчас создал свою организацию. Изготавливает металлоконструкции. Молодой, настойчивый парень, он полностью выполнил те задачи, которые перед ним стояли. Я рад за него. Содержит организацию, даёт людям работу. Можно сказать, что завод готовит такие серьезные кадры, которые могут самостоятельно и успешно работать. Однажды кто-то сказал: «Наш завод кузница кадров Тульской области». Выполнив такой огромный ремонт, можно с гордостью сказать, что наши службы справились с серьезными задачами, такими, как капремонт третьего разряда и расширение литейного двора.

На 80-90% мы здесь справляемся

рьевич Шадский и другие мастера. Работают и молодые, и опытные руководители, такие, как Николай Михайлович Горшков, Александр Иванович Замятин – считаю, что они не уступят молодым. Николай Вячеславович Поляков, – это моя основная надежда на разливке: он все вопросы решает оперативно и качественно.

Резерв по кадрам в доменном цехе есть, и главное, что он стабилен. У него есть ещё наработки для дальнейшего



развития производства. Как показывает жизнь, особенно в обслуживании цеха, в постоянной текучке состава, нестабильность – приводит к нехорошим проявлениям в работе оборудования, а это отражается на стабильности работы завода, на его прибыльности. Поэтому по доменному цеху вопросов нет, хотелось бы, чтобы и в дальнейшем эта команда работала и работала. Здоровья им и успехов во всём.

– У России союзники – армия и флот, а у нашего завода – РСУ, РМЦ и ремонтная служба доменного цеха – вот три «кита», на которых держится производство.

– Хотелось бы сюда добавить ещё одно подразделение – проектно-конструкторский отдел. Раньше большинство молодых специалистов, которые в дальнейшем оставались на заводе, проходили через ПКО. Потому что это



своими силами. А по капремонту на все 100%.

– Расширение литейного двора – проект новый, огромного объёма, было много задач, которые надо было освоить, выполнить в определенный срок. С новыми проблемами пришлось столкнуться?

– Каждый раз, когда даю интервью, вспоминаю ещё одно подразделение, без которого нельзя обойтись. Хотел сказать отдельно о ремонтных службах цехов. Мы делаем крупные вещи, но без этих служб мы бы не справились. Они обязательно участвуют, и во главе основное подразделение – ремонтная служба доменного цеха.

Без ремонтной службы основного цеха мы просто никак не выживем.

Я сейчас спокоен: там работают надёжные руководители. В 2018 году все стабильно работали. Возглавляет ремонтную службу Роман Николаевич Засыпкин, помогают ему Константин Геннадьевич Сидоров, Алексей Вале-



tot отдел, где на листе бумаги создаётся новый проект.

Руководство решило расширить литейный двор. А проекта нет. И на голом месте конструктор начинает мыслить. Как художник, он создаёт новое помещение, новые металлоконструкции. Своим творческим воображением соз-

ляет разливку мы модернизировали, конструкция у нас упрощённая, на рельсах, так же, как на первой и второй. Думаю, что там никаких подводных камней не будет. Мы всё сделаем. Плюс всё тот же местный состав ремонтной службы,

Окончание на стр. 4

АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ**Ремонтники глядят за горизонты,
Где ждут их новые ремонты****Начало на стр. 3**

который возглавляет Николай Вячеславович Поляков: опытные люди, которые всё знают. Добавим бригады из РСУ. Я никаких проблем не вижу. Сейчас самое главное – выдержать и выполнить такие большие работы, как ремонты звёздочек, замена муфт по механике, которые не связаны цепью. Это такие крупногабаритные детали, ремонт которых даётся тяжело, за 2-3 недели не сделаешь. Ещё надо звёздочку перебрать, вал, который весит тонну. Всё это надо делать заранее. Сейчас мы звёздочку уже привезли в РМЦ, будем ею заниматься. Её как раз под третью разливку готовим. Поэтому такие вещи нужно купить или изготовить заранее. По разливке все вопросы будут решены.

Хотим ещё один объект запустить – четвёртый склад холодного чугуна. С Е.А. Шурхно ездили мы в Набережные Челны, на завод по изготовлению кранов. Завод хороший. Они готовы сделать усиленный мощный козловой кран, который будет служить нам верой и правдой долгие годы. Приняли все наши замечания, цену оставили в тех пределах, которые мы попросили с учётом наших замечаний. Е.А. Шурхно прислал мне график, согласно которому в конце июля кран уже будет готов. Кто видел, как выглядит рудный перегружатель, тот знает эту огромную конструкцию – 85 метров пролёт моста, 25 метров высота.

Когда кран на СХЧ-4 будет собран, то он будет смотреться примерно как рудный перегружатель: 38 метров по колее, плюс консоли. Общая длина моста будет под 50 метров. Кран громадный. Это большое подспорье для завода, работа громадная и деньги немалые, но возможности завода будут расширяться. Этую работу тоже надо отметить.

По доменному цеху занимаемся кауперным хозяйством. Ремонт воздухонагревателя №10 идёт полным ходом. Думаю, в ближайшее время мы будем готовиться разрезать ленточку.

План работ на 2019 год сформирован не только по основным цехам, но и по вспомогательным. Начальниками цехов активно ведётся работа по заявочной компании, по подготовке смет, всех документов для выполнения этих работ. То, что есть план работы завода по ремонту оборудования – это очень важно. Руководители цехов понимают, что им нужно сделать, на что выделить финансы, какие перед ними стоят задачи. Если есть задача – её надо выполнять. Надеюсь, что 2019 год будет таким же стабильным в работе, как и 2018 год.

– Вы удовлетворены контактом, тесным взаимодействием, взаимопониманием среди цехов?

– Без связей между подразделениями, без грамотного руководства со стороны дирекции завода, без правильной постановки задач, без помощи, считаю, это невозможно. Структурные подразделения – они все взаимосвязаны. Руководители у нас работают стабильно, что очень важно. Человек, который не попадает в систему или активно себя ведёт, но не в том направлении, выбывает из команды – это помеха, сбой в работе. Важно правильное руководство. Наш технический руководитель А.Г. Шалыгин – имеет огромный опыт. За счёт того, что он правильно руководит и расставляет приоритеты, знает, кто что может сделать – это очень важно, появилась стабильность в работе. Несколько последних лет мы уверенно работаем, всё видим, всё знаем. Правильное командование, надёжное выполнение команд – это залог успеха всего предприятия.

**Александр Житков,
Валерий Ходулин**

НА КОСОЙ ГОРЕ И ВОКРУГ**Видеофильм о великом писателе**

Нет, не застывает культурная жизнь на Косой Горе! В литературной гостиной библиотеки №8 прошла демонстрация очередного фильма Дениса Гастева по сценарию Валерия Ходулина, посвященного пребыванию Ивана Сергеевича Тургенева на тульской земле.



Премьера фильма состоялась минувшей осенью, в дни празднования 200-летия писателя в Городском концертном зале, оставив глубокий след в

ПОЗДРАВЛЯЕМ!

Профсоюзный комитет ПАО «КМЗ» тепло и сердечно поздравляет с днём рождения членов профсоюза, родившихся во второй половине апреля

КРУГЛОВУ ГАЛИНУ НИКОЛАЕВНУ,
оператора на фильтрах, ВиК,
родившуюся 13 апреля,

ГРИШАЕВУ СВЕТЛАНУ БОРИСОВНУ,
лаборанта РСА, ЦЗЛ,
родившуюся 14 апреля,

ПОДКОЛЗИНА ИВАНА НИКОЛАЕВИЧА,
дробильщика доменного цеха,
родившегося 16 апреля,

ЕПИХИНУ ЗИНАИДУ ИВАНОВНУ,
уборщица производственных помещений,
родившуюся 18 апреля,

КОЗЫЧЕВУ ТАТЬЯНУ СТАНИСЛАВОВНУ,
приёмосдатчика груза и багажа ЖДЦ,
родившуюся 18 апреля,

БОРИСОВУ ЕЛЕНУ ВАСИЛЬЕВНУ,
машиниста шихтоподачи доменного цеха,
родившуюся 19 апреля,

ШИШКОВА ВЯЧЕСЛАВА МИХАЙЛОВИЧА,
выгрузчика доменного цеха,
родившегося 20 апреля,

КУПЦОВА МИХАИЛА ИГОРЕВИЧА,
мастера доменного цеха,
родившегося 23 апреля,

СВИРЕНЕВУ ОКСАНУ АЛЕКСАНДРОВНУ,
машиниста паровых турбин ТЭЦ-ПВС
родившуюся 24 апреля,

КОЖАЕВА МИХАИЛА ВАСИЛЬЕВИЧА,
токаря РМЦ,
родившегося 26 апреля,

ПРОКУДИНА ЮРИЯ АЛЕКСАНДРОВИЧА,
мастера произв.механического участка, РМЦ,
родившегося 30 апреля,

и желает им здоровья, счастья, бодрости и оптимизма.
«Косогорец» присоединяется к добрым пожеланиям.

сердцах зрителей, чутко реагировавших на всё, что происходило на большом экране. И хотя вместимость гостиной ни в какое сравнение не идет с вместимостью концертного зала, да и экран заметно уступает в размерах, ощущение праздника и духовной наполненности от этого меньше не сделалось.

И все потому, что создатели фильма вместе с великим писателем, оказавшим ключевую роль в формировании творческой личности нашей землячки Любови Стечкиной, может даже незаметно для себя, приняли непосредственное участие в формировании духовного мировоззрения каждого из присутствовавших, ибо было просто невозможно не ощутить на себе культурно-просветительского воздействия от просмотра данной картины.

Да и скрытые от всеобщего ока исторические факты, являющиеся истинным украшением архивного наследия нашей малой родины, заслуживают куда более широкого внимания. И тут хочется от всего сердца поблагодарить авторов как за этот фильм, так и за другие их кинематографические работы, ярким светом освещдающие легендарные, а подчас и подзабытые страницы, перелистывая которые лишний раз проникаешься искренним уважением к земле нашей тульской, дававшей, да и продолжающей давать, великие духовные всходы. Стало быть, работа не закончена. Ну а двери гостиной всегда открыты.

Сергей Куликов,
член Союза писателей России,
Косая Гора

Учредитель:
ПАО «КМЗ»

Адрес редакции:
**300093, Россия, г. Тула, пос. Косая Гора,
Орловское шоссе, 4. Наш телефон: 24-39-54.
e-mail: press-centr@kmz-tula.ru**

Редактор
Валерий Ходулин
Компьютерная вёрстка:
Кристина Марчук

Отпечатано в АО «Типография «Труд».
302028, г. Орёл, ул. Ленина, 1.
Тираж 750 экз. Заказ № 1994

Газета выходит 2 раза в месяц.
Поступившие материалы не возвращаются.
Ответственность за точность фактов
несёт автор.