

# Косогорец

ГАЗЕТА ТРУДОВОГО КОЛЛЕКТИВА  
ПАО «КОСОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»  
ОСНОВАНА В 1931 ГОДУ.

## С ПРАЗДНИКОМ, ДОРОГИЕ КОСОГОРЯНКИ!



Администрация ПАО «Косогорский metallurgical завод», руководители цехов и подразделений, все мужчины Косогорского metallurgical завода от всей души поздравляют всех женщин – тружениц нашего предприятия с самым первым и самым светлым весенним праздником – Международным женским днём 8 Марта!

Желаю им крепкого здоровья, неиссякаемого счастья, вечной молодости и красоты, благополучия и достатка, душевного спокойствия, радости, светлой любви и исполнения всех мечтаний.

В соответствии с приказом генерального директора С.В. Киреева за добросовестный труд и в связи с Международным женским днём 8 Марта всем работницам завода будет выплачено денежное вознаграждение.

Кроме того, за успехи в труде, большой личный вклад в повышение эффективности производства и в связи с праздником почётными грамотами завода награждены пятьдесят работниц различных цехов и отделов.

**Милые, дорогие, родные, красивые и такие добрые наши женщины, терпеливые коллеги! Поздравляем вас с днем 8 Марта! Желаем вам солнечных улыбок, радости в душе, любви в сердце, отличного настроения, крепкой и верной дружбы, а также большой, просто огромной, теплой и очень земной любви! Любите сами и будьте нежно любимы вашими мужчинами! Пусть вас ценят на работе, а домашние во всём помогают и каждый день признаются вам в любви!**

Пусть весна подарит вдохновение и счастье, пусть каждый день будет наполнен яркими эмоциями, добрыми подарками и крепкими объятиями близких.

Успеха в трудах, благополучия в семьях и здоровья на долгие, долгие годы. Всегда оставайтесь такими же красавицами и будьте счастливы.

Профком ПАО «КМЗ»

**В вашу честь поднимаем заздравные чаши.  
Будьте счастливы, милые женщины наши!**

**Инженер по подготовке производства -  
Так её профессия зовётся**

Иванова Татьяна Викторовна родилась на Косой Горе, училась в 37-й восьмилетней школе, которой сейчас не существует. Среднее образование завершила в школе №65.

Затем учёба в политехническом институте (ныне университет), на механическом факультете, который позже был переименован в факультет систем точного машиностроения. Преддипломную практику проходила в КБ АвтоВАЗа в

г. Тольятти. Тогда её воображение просто поразила мощь и масштабы производства автогиганта. После окончания института и получения диплома инженера - механика по специальности: обработка металлов давлением, было распределение на работу. Молодая выпускница должна была уехать в г. Коломну, Московской области, на Коломенский вагоностроительный завод. Но поехать она не могла, так как собиралась выйти замуж.

Пришлось ехать в Министерство тяжёлой промышленности. По существующим тогда законам, она должна была три года отработать по распределению. Это правило строго соблюдалось, изменить решение можно было только на высоком уровне: не ниже замминистра.

С трепетом поднималась Татьяна по министерским лестницам в кабинет замминистра. Причина

*Окончание на стр. 2*



Евгений Евтушенко

\*\*\*\*\*

Ты большая в любви.

Ты смелая.

Я - робею на каждом шагу.

Я плохого тебе не сделаю,

а хорошее вряд ли смогу.

Всё мне кажется, будто бы по лесу  
без тропинки ведёшь меня ты.

Мы в дремучих цветах до пояса.

Не пойму я - что за цветы.

Не годятся все прежние навыки.

Я не знаю, что делать и как.

Ты устала. Ты просишься на руки.

Ты уже у меня на руках.

«Видишь, небо какое синее?»

Слышишь, птицы какие в лесу?

Ну так что же ты? Ну? Неси меня!»

А куда я тебя понесу?

1953

# Инженер по подготовке производства - Так её профессия зовётся

## Начало на стр. 1

была признана уважительной, и её перераспределили на завод «Желдормаш» в г. Туле.

Вместе с будущим мужем отправились в Коломну, на вагоностроительный завод, где она должна была бы работать, и предъявили в отделе кадров документы, подтверждающие перераспределение.

В августе 1986 года её приняли на завод «Желдормаш», а 22 декабря этого же года переводом она перешла на Косогорский металлургический завод, в ПКО, на должность инженера-конструктора механического сектора.

Конструкторский отдел был очень большим, он занимал почти весь третий этаж здания завоудправления. В его штате числились около 60 человек.

Татьяна Викторовна рассказывает, что люди, которые там работали, были профессионалы своего дела, грамотны, образованы, интеллигентны и ей это очень нравилось, но было немножко страшно, потому что впереди ждала ответственная деятельность.

Работа сначала показалась сложной: строился ВТВН, ей практически пришлось переучиваться. В институте изучали одно, а на заводе были свои стандарты, доверяли только рассчитывать и чертить лестницы и площадки. Но рядом - замечательные люди, которые помогали ей осваиваться на новом месте. Многому она научилась у Татьяны Бобровской, в то время ещё молодой, ставшей впоследствии одной из лучших проектировщиков завода.

Через некоторое время наша героиня ушла в декретный отпуск, а по выходу из него перешла работать в отдел главного механика инженером-сметчиком. Там тоже пришлось учиться.

Рядом работал Сергей Петрович Засимов, инженер-сметчик с 25-ти летним стажем, очень грамотный специалист. Хотя и сказал, что «волка ноги кормят», но он её многому научил. Они вместе работали, составляли сметы, проверяли акты выполненных работ. Подрядных организаций на заводе в то время находилось много, потому что ремонты шли один за другим, и все они проходили через отдел главного механика. Тогда не было ни компьютеров, ни программ, одна печатная машинка, всё приходилось делать вручную. Это отнимало немало времени, но работа шла.

Наступило время перестройки, реорганизаций и оптимизаций. Главным механиком в то время был Александр Сергеевич Ерохин. И поскольку на заводе проводилось много ремонтов силами подрядных организаций, в 2001 году он выдвинул идею организовать

на заводе собственную ремонтную службу. Начали рассчитывать, будет ли экономический эффект от создания собственной ремонтной службы. Для оплаты работ пяти подрядных организаций, работавших на заводе, за год было потрачено 16,5 миллиона рублей.

Расчёты показали, что если бы у нас были собственные монтажные бригады, то затраты были бы гораздо меньше, потому что сметная стоимость работ в то время у подрядчиков была почти в два раза выше, нежели бы завод проводил ремонтные работы силами своих ремонтных бригад.

20 февраля 2002 года был подписан приказ «Об организации заводской ремонтной службы» в виде РСЦ (ремонтно-строительного цеха), и 5 апреля того же года во исполнение этого приказа, издаётся другой: «О формировании ремонтно-строительного управления», переименовав в полном составе РСЦ в РСУ в составе двух участков: ремонтно-монтажного и ремонтно-строительного. Вводятся новые должности, постепенно набираются монтажные бригады рабочих.

В эту пору началось расформиро-

вание фитингового цеха, и многие работники из того цеха перешли в РСУ. Некоторые из них до сих пор работают. Перешла работать в РСУ и Татьяна Иванова инженером по подготовке производства ПТГ. Исполняющим обязанности начальника РСУ был А. С. Куренков.

Начинали работу с двух бригад. По расчётам главного механика в РСУ должно было быть 15 ремонтных бригад. В 2006 г. штатная численность РСУ была уже 85 человек. Сейчас в РСУ работает восемь основных бригад. Был в РСУ и свой производственный отдел, в котором работали четыре человека. Работы было много. РСУ только в то время формировалось, приходилось закупать много инструментов, оборудования, оснащать производственную базу, чтобы были все необходимые для работы материалы. Приходилось делать много заявок, обосновывать необходимость закупок.

Сейчас заявки составляются на замену изношенного оборудования и на



алист по радиоэлектронным системам и комплексам. Учится по направлению Конструкторского Бюро Приборостроения им. А. Г. Шипунова, которое оплачивает своим студентам проживание, выплачивает стипендию, организует практику, и по окончании учёбы, предоставляет рабочее место.

Татьяна Викторовна вспоминает, что в годы её юности на Косой Горе был очень развит спорт, работали многочисленные секции, проводились соревнования. Занималась любимым видом спорта – волейболом с 5 класса, а в студенческие годы приходилось играть за факультет.

С большой теплотой она рассказывает о своих родителях, гордится ими.

Её отец – Виктор Алексеевич Протопопов. У Татьяны хранится его трудовая книжка. В ней первая запись: 1948 год, отцу 16 лет. Он поступает на Косогорский металлургический завод молотобойцем в отдел рабочего снабжения. После пятилетней службы на флоте вновь возвращается на завод, но уже в ремонтно-механический цех, где работает токарем, шофёром. Переходя в цех ПТМ (ныне АТЦ), работает автослесарем, а затем старшим механиком цеха.

В 1979 году оформляется в трест «Домнаремонт» начальником автотранспортного цеха. Сейчас, к сожалению, его уже нет в живых.

Мама, Протопопова Анна Александровна, здравствует. Родилась она в Курской области. В 1963 году поступает на КМЗ, работает в столовой фитингового цеха, готовит пищу для металлургов. Затем переходит работать земледелом здесь же, в фитинговом цехе. Там она проработала более 20 лет, за что получила медаль «Ветеран труда». Ей сейчас 82 года.

Её многие заводчане знают, передают ей приветы, она интересуется жизнью завода. Дай Бог ей доброго здоровья и долгих лет.

Пользуясь случаем, Татьяна Викторовна поздравляет всех женщин завода с праздником 8 марта, желает всем крепкого здоровья, счастья и добра, в семье – домашнего тепла, в работе – сил и вдохновения, а в жизни – вечного цветения!

**Валерий Ходулин**



За свою работу Татьяна Викторовна дважды награждалась почётными грамотами завода, её портрет был размещён на заводской доске почёта.

Муж её – Сергей Викторович Иванов – известный на заводе руководитель.

Он работает начальником цеха водоснабжения и канализации. Они уже тридцать два года вместе, вместе с заводом переживали его неудачи и радости.

Вообще эта семья Ивановых достойно продолжает традиции своего рода.

Сергей также уже тридцать лет трудится на заводе, на посту начальника цеха ВиК. Интересный факт: в тот день, когда С. В. Иванова избрали начальником цеха, у них родилась дочь.

Сейчас ей уже тридцать лет, и она работает в Москве, в престижной международной компании старшим менеджером по поддержке операционной деятельности в России, странах СНГ и Европе.

Сын – студент четвёртого курса МГТУ им. Н. Баумана. Будущий специ-



Перейдя впоследствии непосредственно на завод, начинала работу в цехе фитингов с профессии маляра. Но на самом деле работала художником-оформителем. В обязанности Ольги Александровны входило ежемесячно отражать все производственные показатели на пятнадцати больших стендах

**Окончание на стр. 3**

# Она строитель и художник, А в общем – железнодорожник

Из города Ефремова Тульской области на Косую Гору Ольга Александровна Ротина попала благодаря мужу - косогорцу. Познакомились и поженились они ещё в институте. Вырастили двух дочек. А на наш завод устроилась потому, что это было самое близкое место работы. Очень удобно, когда через 20 минут из квартиры попадаешь на

рабочее место.

Получила высшее образование в Тульском политехническом институте, по специальности инженер-строитель промышленного и гражданского строительства, специализация – металлические конструкции.

Трудовую деятельность начинала в строй управлении №1 Приокскпром-

строй, в должности мастера работала на строительстве детского сада в Заречье и мелькомбината в Пролетарском районе. Затем ушла в декретный отпуск и в 1987 году вышла работать помощником воспитателя в детский сад № 156, чтобы устроить туда ребёнка.

Детский сад в то время принадлежал нашему заводу.

# Она строитель и художник, А в общем – железнодорожник

## Начало на стр. 2

размером полтора на полтора метра. Кроме того, необходимо было регулярно изготавливать различные аншлаги (плакаты с предупреждающими надписями) по охране труда и промышленной безопасности. Оказывала помощь подшефному детсаду в художественном оформлении помещений.

Как-то раз довелось рисовать на холсте 5х3,5 метра целый новогодний сюжет к детскому утреннику. Помогала складу готовой продукции цеха в оформлении упаковочных ящиков при отправке фитингов покупателям: изготавливалась трафареты, которые содержали информацию о производителе.

К различным праздникам оформляла цеховые помещения и подшефную агитплощадку (были в те времена на посёлке такие площадки).

Однажды руководство завода решило устроить конкурс на лучшее оформление цехов к Новому году. Чтобы успешно выступить на конкурсе, пришлось рисовать огромный плакат, длиной около двадцати метров, и расписывать вырезанные из фанеры фигуры Деда Мороза и Снегурочки.

При этом Дед Мороз был огромного роста. Кстати, в том конкурсе её цех победил. Ольга работала в цехе фитингов практически до его закрытия, в последние годы исполняла не только художественные, но и малярные работы в составе хозбригады.

В 2004 году решила перейти в ЖДЦ, там как раз было место исполнителя художественно-оформительских работ. Опять знакомая работа:

приходилось вырезать трафареты, наносить на тепловозы номера, подписывать шкафчики, инвентарные номера на оборудовании, зданиях, наносить на вагоны необходимые сведения. Довелось ко Дню Победы рисовать прямо на тепловозах юбилейные плакаты. Не обошлось и без малярных работ – проводила ремонт помещений в цехе.

В конце июля 2005 года открылась вакансия инженера по ремонту ЖДЦ, Ольга Александровна перевелась и проработала на этой должности одиннадцать лет, до августа 2016 года.

Работа инженера по ремонту в ЖДЦ хлопотная: подготовка заявок на приобретение запчастей, материалов, инструментов и оборудования, составление графиков ремонтов тепловозов, железнодорожных путей и стрелочных переводов. Всё это делалось совместно с заместителями начальника цеха, с ними советовалась, брала необходимые данные. На основе этих графиков готовились служебные записки на имя генерального директора, согласовывались с заводскими финансовыми структурами, затем составлялись ведомости дефектов, сметы. Готовились заявки на приобретение материалов, на привлечение подрядных организаций, на списание материалов. Контролировался ход ремонта тепловозов, их возвращение из ремонтов. Участвовала в составлении актов ввода их в эксплуатацию.

Из последних крупных мероприятий, проведённых Ольгой на должности инженера по ремонту – это заказ заправочных станций. В ЖДЦ была

большая проблема со старым складом ГСМ, который аварийно вышел из строя. В срочном порядке пришлось прорабатывать задачу восстановления заправки тепловозов в штатном режиме. Директор по коммерции и развитию Е.А.Шурхно предложил рассмотреть вопрос приобретения контейнерных станций, установка и использование которых не потребует получения согласования контролирующих органов. Таким образом, в конце 2015 года были приобретены две контейнерные станции: для дизельного топлива, емкостью 40 кубометров и для дизельного масла, емкостью 6 кубометров.

С 2016 года именно на этих заправочных станциях Ольга Александровна и работает оператором. Освоить новую профессию ей помогал бывший в то время машинистом-инструктором А.Л. Михайлов, а также заместитель начальника цеха по технической части И.А. Марчук.

Опыт работы инженера по ремонту позволил ей перевести бумажный учет и отчеты на электронные носители, поскольку работа оператора заправочных станций предполагает полную материальную ответственность. Она составила в Excel программу, с помощью



которой проще и точнее можно создать график заправки тепловозов на две-три недели вперёд. Это помогает рассчитать выдачу топлива в длительные выходные, праздничные дни, а также спланировать заказ ГСМ.

Ольга Александровна работает в мужском коллективе и со всеми находит общий язык. По её словам, все мужчины, с кем приходится работать, исполнительные, адекватные, мгновенно откликаются на просьбы о помощи. Когда нужно выполнить тяжелую физическую работу – шланг перекинуть, бочки подкатить – мужчины в ЖДЦ всегда готовы помочь.

В преддверии праздника 8 Марта, Ольга Александровна желает всем женщинам- заводчанкам спокойной работы, надежного тыла в лице родных и семьи, чтобы они всегда поддерживали наших тружениц. Праздничных дней, праздничного настроения, солнечной весенней погоды!

**Кристина Марчук**

## Елена Янович,

### машинист насосных установок газового цеха

Елена Николаевна Янович родилась в городе Рубежное, Луганской области, на Украине. Окончила сельскохозяйственный техникум по специальности организатор сельскохозяйственного производства, проще говоря – агроном.

Мечтала переехать в Россию, в Белгородскую область, где живёт её мама.



Известные события в Донбассе ускорили процесс переезда. Елена с младшей дочкой переехали в Россию. Уже здесь дочь окончила школу и сейчас на бюджетной основе учится в ТулГУ на втором курсе по специальности метрология. Старшая дочь осталась на Украине. Муж приехал несколько позже.

Сначала обосновались в Венёвском

районе, где Елена реализовала свои агрономические познания, работая в тепличном хозяйстве. Затем перебралась в Тулу.

Мужа, Александра Викторовича Яновича, сразу приняли на КМЗ, в цех ТЭЦ-ПВС на должность слесаря по ремонту парогазотурбинного оборудования шестого разряда. Елена устроилась на завод через несколько месяцев. Шёл 2015 год.

Приняли её в газовый цех машинистом насосных установок третьего разряда.

Встретили дружелюбно, работа нравится, условия работы, отношение в коллективе – всё её

устраивает. Работает она сейчас на перекачной станции второго подъёма.

Елена тепло вспоминает своих наставников, которые обучали её профессии: мастера Александра Воронова, машиниста Игоря Мирошина, Игоря Хруслова, Андрея Венёвцева.

В её обязанности входит наблюдение за насосами, чтобы они не перегревались, чтобы было достаточно смаз-

ки, чтобы не было посторонних шумов. Со всем этим Елена справляется отлично. Никаких претензий к её работе нет.

По её словам, в Россию они приехали навсегда. Теперь они граждане России, купили в ипотеку квартиру, приобрели дачный участок. Есть где жить, есть где работать и есть где отдыхать. Стабильная работа, стабильная зарплата, оплачивается даже больничный лист. И всем от этого хорошо – и русским, и украинцам, всем тем, кто входит в понятие – российский народ.

Как многие украинки, Елена увлекается вышивкой и вязанием. У неё всег-

### НАКОНЕЦ-ТО ОСЛАБЛИ МОРОЗЫ...

Наконец-то ослабли морозы,  
И снежок потемнел от тепла...  
Мы сегодня тюльпаны и розы  
Дарим маме, которая нас родила.

Громко скажем ей: «Мама, спасибо!  
Будь здоров! Живи – не болей!»  
И она улыбнётся счастливо  
Добродушной улыбкой своей.

И жену свою тоже сегодня поздравим,  
И спасибо ей скажем за наших детей,  
И огромный букет белых лилий подарим  
С пожеланием долгих и радостных дней.

Поздравляем сегодня мы бабушек тоже,  
Что читали нам сказки, водили в детсад.  
Мы хотим, чтобы вы стали хоть чуть помоложе  
Ну хотя бы как двадцать годочек назад.

И, конечно, поздравим своих милых дочек.  
Пусть весна в вашем сердце бушует всегда.  
Будьте чисты, как первый весенний цветочек,  
Пусть обходит наш дом стороною беда.

**Александр Уткин,  
слесарь УАиМ**

да хорошее настроение, и узоры из-под её руки выходят красивые и яркие.

Она поздравляет всех женщин завода с Днём 8 Марта, желает им здоровья, счастья, успехов в труде.

**Валерий Ходулин**

# Ирина Калинина

**стерженщик ручной формовки участка ПОФиПЛ**

Ирина Александровна Калинина родилась на Косой Горе, здесь же училась в школе. В лицее №37 получила среднеспециальное образование по профессии повар. С 18 лет работала в магазине, в родном посёлке.

Зарплата, существовавшая в торговле, не устраивала девушку. Нужно было искать новое место работы. Мама всегда советовала устроиться на завод. Ирина долгое время противилась, так как не могла представить себя в цехе. Сейчас нисколько не жалеет, что уволилась из магазина и пришла работать на участок ПОФиПЛ. Спасибо маме, машинисту шихтоперации, Надежде Ивановне Прокольчевой, за совет. Она сама когда-то работала в торговле, а потом сменила белый халат на чёрный.

С 2016 года Ирина трудится стерженщиком ручной формовки. Тепло отзывается о своем наставнике – Наталье Львовне Дедовой, которая посвятила её во все тонкости профессии. Наталья Львовна и сейчас работает, но только в другой смене. Они иногда встречаются. И, конечно, Ирина благодарна ей за науку.

В обязанности стерженщика ручной формовки входит изготовление стержней из специальной песчаной смеси. Формовщики вставляют стержни в форму на нужное место, а затем происходит отливка изделия. Размеры стержней бывают самые разные: от пальчиковых до больших. Мастер ставит ежеменное задание: какого типоразмера сегодня нужно сделать стержни, сколько штук.

К заводу Ирина уже привыкла. Говорит, что если человек никогда не сталкивался в жизни с заводом, с такими специальностями, как у неё, то ему вначале будет страшно. Ей тоже сначала было страшно, особенно когда двигался кран над головой, а теперь привыкла и спокойно ко всему относится.

Рядом с Ириной работают и мужчины, и женщины. Все её сменщики – это женщины. А мастер в её смене – Стёпкин Сергей Вячеславович. Он давно на заводе, начинал с формовщика. Если ей что-то непонятно – сразу обращается к нему. Сергей Вячеславович всегда всё объяснит, покажет, расскажет. Замечательный специалист.

Ирина Александровна замужем, сыну почти 18 лет. Он учится в Тульском государственном колледже им. Н.А.Демидова по специальности электрик. Муж работает в Москве.

Поздравляя всех женщин ПАО «КМЗ» с праздником, она желает им здоровья, весны в душе, хорошего настроения и всего самого наилучшего. Чтобы всё, что они себе загадывают, сбывалось!

Кристина Марчук



## ПОЗДРАВЛЯЕМ!



Профсоюзный комитет ПАО «КМЗ» тепло и сердечно поздравляет с днём рождения членов профсоюза, родившихся в первой половине марта

**КИСЕЛЕВА ЕВГЕНИЯ МИХАЙЛОВИЧА,**  
бригадир (освобожденный) участка выгрузки, ЖДЦ  
родившегося 5 марта,  
**КЛАПКОВА ИГОРЯ ВЯЧЕСЛАВОВИЧА,**  
водителя автомобиля, АТЦ,  
родившегося 6 марта,  
**ЕФРЕМОВА ВЛАДИМИРА ЕВГЕНЬЕВИЧА,**  
заливщика металла, участка ПОФиПЛ,  
родившегося 7 марта,  
**МАКАРОВУ ТАТЬЯНУ ИВАНОВНУ,**  
оператора на фильтрах, ВиК,  
родившуюся 8 марта,  
**БАЛАКИНА ВИКТОРА АЛЕКСАНДРОВИЧА,**  
машиниста тепловоза, ЖДЦ,  
родившегося 9 марта,  
**ТИКУН ВАЛЕНТИНУ ИВАНОВНУ,**  
приёмосдатчика груза и багажа, ЖДЦ,  
родившуюся 10 марта,  
**БИКЕЕВУ ЮЛИЮ АЛЕКСЕЕВНУ,**  
весовщика доменного цеха,  
родившуюся 11 марта,  
**ЕГОРОВА АЛЕКСАНДРА,**  
слесаря-ремонтника, РМЦ,  
родившегося 11 марта,  
**ПАК ДМИТРИЯ АНДРЕЕВИЧА,**  
электрогазосварщика доменного цеха,  
родившегося 13 марта,  
**БОЧАРОВА ИГОРЯ АЛЕКСЕЕВИЧА,**  
помощника машиниста, ЖДЦ,  
родившегося 14 марта,  
**ЩЕПАНОВА ДМИТРИЯ ВЯЧЕСЛАВОВИЧА,**  
ковшевого доменного цеха,  
родившегося 14 марта,  
и желает им здоровья, счастья, радости и оптимизма.  
«Косогорец» присоединяется к добрым пожеланиям.

## ОФИЦИАЛЬНЫЙ ОТДЕЛ

### Внимание родителям, имеющим несовершеннолетних детей!

Отдел социальной защиты населения по г. Туле ГУ ТО «Управление социальной защиты населения Тульской области» в дни летних школьных каникул организует отдых и оздоровление детей, находящихся в трудной жизненной ситуации (детей из малоимущих семей, детей-инвалидов, которые по медицинским показаниям могут самостоятельно находиться в оздоровительных учреждениях, детей из семей, находящихся в социально опасном положении) в загородных оздоровительных учреждениях Тульской области.

В летний период 2018 года в санаториях и загородных лагерях Тульской области планируется оздоровить более 500 детей данной категории, проживающих на территории муниципального образования г. Тула.

Приём заявлений от родителей на получение бесплатных путёвок в загородные оздоровительные учреждения Тульской области осуществляется в секторах по работе с населением отдела по месту жительства граждан.

Задать интересующие вопросы можно по следующим контактным телефонам:  
Зареченский округ: г. Тула, ул. Октябрьская, д.28, тел. 47-44-42,  
Привокзальный округ: г. Тула, ул. Седова, д.25, тел. 77-81-01,  
Пролетарский округ: г. Тула, ул. Плеханова, д. 48б, тел. 42-18-54,  
Центральный округ: г. Тула, ул. М.Тореза, д.4, тел. 36-76-20,  
Советский округ: г. Тула, ул. Фрунзе, д.29, тел. 55-57-64.

**Учредитель:**  
**ПАО «КМЗ»**

Адрес редакции:  
300093, Россия, г. Тула, пос. Косая Гора,  
Орловское шоссе, 4. Наш телефон: 24-39-54.  
e-mail: press-centr@kmz-tula.ru

**Редактор**  
Валерий Ходулин  
Компьютерная вёрстка:  
Кристина Марчук

Отпечатано в АО «Типография «Труд».  
302028, г. Орел, ул. Ленина, 1.  
Тираж 750 экз. Заказ № 1994

Газета выходит 2 раза в месяц.  
Поступившие материалы не возвращаются.  
Ответственность за точность фактов  
несёт автор.

6 марта 2019 года в 12:00 час. в красном уголке РСУ ПАО «КМЗ» состоится праздничное мероприятие, посвященное Международному женскому дню 8 марта.

На празднике почетными грамотами завода будут награждены лучшие работницы завода.

После награждения состоится праздничный концерт артистов ДК «Косогорец». Приглашаются все желающие.

Администрация.