

Косогорец



ГАЗЕТА ТРУДОВОГО КОЛЛЕКТИВА
ПАО «КОСОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»
ОСНОВАНА В 1931 ГОДУ.



С Новым Годом и Рождеством Христовым!

ДОРОГИЕ ЗАВОДЧАНЕ !

Руководство ПАО «Косогорский металлургический завод» поздравляет всех работников с Новым, 2019 годом и светлым праздником Рождества Христова!

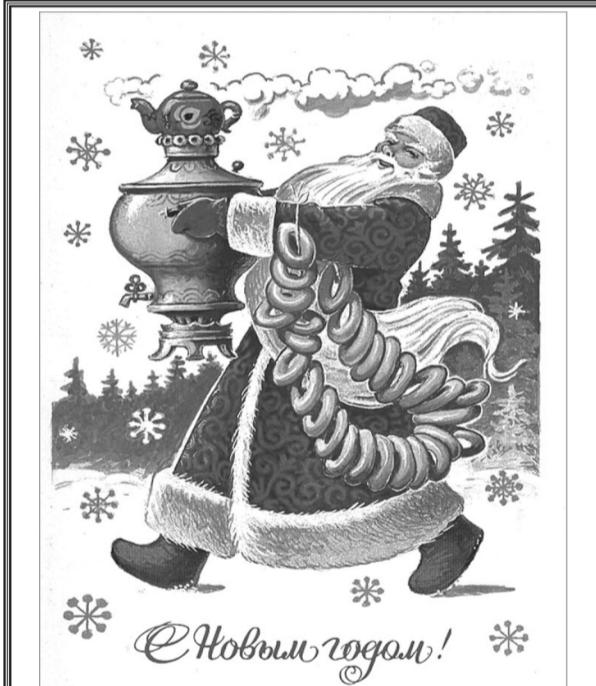
Пусть Новый Год принесёт всем благополучие и успех!

Пусть он будет сплавом трудовых достижений, новых открытий, приятных событий, радостных встреч и замечательного настроения на фоне отменного здоровья и самочувствия!

Пусть всё задуманное свершится, а в ваших семьях царят мир, уют, любовь и взаимопонимание!

С Новым Годом!

С новым счастьем!



Константин Симонов

РАБОТА ЗАВОДА

По ферромарганцу идёт увеличение, И в смысле том ноябрь - не исключение

Сообщение начальника производственного отдела Сергея Сергеевича Дождева

– В ноябре месяце подразделения завода отработали со следующими показателями.

По второй доменной печи доменного цеха при плане производства 5 200 тонн ферромарганца фактическое производство составило 5 701 тонну, плюсом к плану 501 тонна ферромарганца. Отработали стабильно. Часть ферромарганца проробили и положили на склад для отгрузки на экспорт. Доменный агрегат в хорошем состоянии, замечаний по второй доменной печи нет.

План производства на декабрь месяц - 5 400 тонн ферромарганца с двумя остановками на планово предупредительный ремонт. Среднесуточное производство - 180 тонн.

По третьей доменной печи – план производства на ноябрь месяц



шую часть производства составили нодуллярные чугуны, часть которых отгружена потребителям, а часть положена на склад № 4 для

дальнейшей реализации.

Планируемое производство на декабрь - 28 500 тонн, из них 4 500 тонн литейного чугуна. Он будет выплавляться в конце года, в последней декаде декабря.

Сырьем и заказами на производство вторая и третья доменные печи полностью обеспечены. Планово-предупредительные ремонты проведены. Агрегат в хорошем состоянии, надеемся, что мы справимся с планом декабря и года в целом.

Участок доменного цеха по производству литья и переплава отсева ферромарганца работает стабильно. Основной продукции – литья произвели за месяц более 300 тонн.

По переплаву отсева ферромарганца при плане 150 тонн фактически произвели 171,5 тонн.

Окончание на стр. 2

Плюшевые волки

Плюшевые волки,

Зайцы, погремушки.

Детям дарят с ёлки

Детские игрушки.

И, состарясь, дети

До смерти без толку

Все на белом свете

Ищут эту ёлку.

Где жар-птица в клетке,

Золотые слитки,

Где висит на ветке

Счастье их на нитке.

Только Дед-Мороза

Нету на макушке,

Чтоб в ответ на слезы

Сверху снял игрушки.

Жёлтые иголки

На пол опадают...

Всё я жду, что с ёлки

Мне тебя подарят.

май 1941



РАБОТА ЗАВОДА



По ферромарганцу идёт увеличение, И в смысле том ноябрь - не исключение

Начало на стр. 1

Планы производства на декабрь: по литью – 284,2 тонны, по переплаву отсева ферромарганца - 200 тонн. Надеемся, что с поставленными задачами коллектив литейного участка справится, и год мы закончим с хорошими по-

казателями как по производству так и по расходным коэффициентам.

Цех по переработке вторичных материалов по основным видам продукции традиционно работает стабильно, производя шлаковый щебень, МОД, ЧЛДШ и сырьё для литейного

цеха: стальной лом, чугунный лом и ЧЛДШ для производства литья.

Транспортные цеха отработали ноябрь стабильно. Продолжается строительство на ДП-З - расширение литейного двора. Оно идет в графике, как и оборудование, поставляемое нам

вовремя.

РСУ большей частью занято на монтажных и ремонтных работах доменного цеха, на расширении литейного двора.

От имени сотрудников производственного отдела поздравляю весь коллектив завода с Новым Годом и Рождеством, желаю всем здоровья и счастья.

**Александр Житков,
Валерий Ходулин**

АКТУАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ



Нет конкурентов нашим чугунам, Как нет причины расслабляться нам

**Рассказывает директор по региональным продажам и маркетингу
Александр Львович Пушкарёв**

– Всем известно, что в последние месяцы наш завод устойчиво и успешно работал двумя печами на выплавке чугуна и ферромарганца. Но обстановка на рынке чугуна постоянно меняется, и мы сейчас готовимся к тому, чтобы временно остановить производство чугуна и двумя доменными печами работать на выплавке ферромарганца.

Это событие произойдет в первом квартале следующего года. На выплавке ферромарганца двумя печами планируем работать в течение нескольких месяцев, и затем снова перейдём на производство чугуна на одной из доменных печей.

В таком режиме завод никогда не работал, но уверены, что сумеем работать в таком режиме. Пробные периоды у нас были: в мае уже работали двумя печами на выплавке ферромарганца и знаем, с какими коммерческими, технологическими и другими вопросами столкнёмся при возобновлении работы двумя печами. Но мы определенный опыт уже имеем и знаем, как эти вопросы решать.

Второй момент, который хотелось бы отметить, заключается в том, что наши постоянные потребители чугуна никаких неудобств от того, что мы какое-то время не будем производить чугун, не получат. Сейчас мы формируем складские запасы чугуна на заводе, которые обеспечат удовлетворение потребностей наших постоянных потребителей.

Перед нами стоит задача производства и складирования высококачественных марок чугуна: нодулярного, полнодулярного, литейных марок. Мы рассматриваем выплавку простых чугунов, которые обычны для других про-

изводителей, как производство для нас неприемлемое.

Почему это так? Если напомнить, что из себя представляет рынок товарного чугуна, то сегодня мы оказались в таких рыночных условиях, когда восемь производителей товарного чугуна в России составляют очень высококонкурентный рынок.

Косогорский металлургический завод – единственное предприятие в России, производитель товарного чугуна, которое не входит в вертикально интегрированные холдинги. Другими словами, мы не имеем собственного сырья. Сегодня рынок сырья в России сложился таким образом, что российские потребители сырья и предприятия перерабатывающей промышленности, которые в дальнейшем отталкиваются в производстве своей продукции от себестоимости сырья: машиностроительные, автомобилестроительные предприятия, и вся промышленность, которая связана с металлургией – эти предприятия не имеют того конкурентного преимущества, которое они должны иметь, исходя из того, что в России есть сырье в достаточном количестве.

Сегодня сырьевая база, в первую очередь железорудное сырье, во многом служит интересам только вертикально интегрированных холдингов, но не всей экономике России. Это основная проблема, которая сейчас есть.

Железорудное сырьё - высокорентабельный продукт - экспортируется без пошлин, кокс - с минимальными пошлинами. Значительные объёмы металлургического сырья отправляются на экспорт, а российские потребители вынуждены приобретать сырьё по ценам не ниже мировых. Иными словами, российские

помощник президента России по экономике Андрей Белоусов поднял вопрос о том, что вертикально интегрированные металлургические холдинги зарабатывают достаточно большую прибыль, и речь идет о перераспределении этой прибыли в пользу российской экономики.

Вопрос был поднят, но развития он не получил...

Наше предприятие наиболее остро видит эту проблему. Потому что, с одной стороны, мы вынуждены покупать дорогое металлургическое сырьё, с другой стороны - вынуждены вести продажи нашей продукции в верхнем ценовом сегменте, поскольку позволить себе производить продукцию в нижнем ценовом сегменте, либо в среднем ценовом сегменте мы не можем: в таком случае мы будем работать себе в убыток.

Поэтому нашей стратегией является производство высококачественных марок чугуна: нодулярных, литейных чугунов всех марок. Позволить себе производство простых передельных чугунов мы не можем. Производство высококачественных чугунов – единственный путь сохранения производства чугуна ПАО «КМЗ».

Наш завод в плане производства премиальных марок чугуна объективно добился однозначного успеха. Сегодня на рынке очень хорошо известно, что косогорский чугун – это самый лучший, самый качественный чугун в России. Наши конкуренты пытались и пытаются произвести чугун такого же качества, как наш. Но у них не получается по разным причинам, об этом можно долго рассуждать.

Технология производства высококачественного чугуна известна давно, но одно дело понимать, как это сделать, другое дело – воплощать это в реальности. Я бы даже сравнил наш чугун с тульским пряником. Все знают: есть тульский пряник, знают его рецептуру. Но никто еще не научился делать тульский пряник лучше, чем туляки. И не научатся. Потому что здесь не просто объяснить ситуацию, за этим стоит история, многолетняя традиция.

То же самое и с косогорским чугуном, высокое качество которого никто не может повторить.

Говоря о том времени, когда планируем продавать ферромарганец, выплавленный двумя печами, мы стараемся удовлетворить всех наших внутренних потребителей, и в то же время готовимся выходить на экспортные премиальные рынки. Это будет увеличение экспортных поставок ферромарганца. Сейчас уже готовим материалы, стараемся узнать, какие требования предъявляются к ферромарганцу экспортному. Будем стремиться сделать всё, что от нас зависит, чтобы косогорские чугуны и ферромарганец никогда не исчезли с рынка.

**Уважаемые работники ПАО «КМЗ»!
Примите искренние поздравления с
Новым Годом и Рождеством Христовым!**

Будьте все здоровы, счастливы и благополучны!

Пусть в ваших семьях всегда царят мир и согласие, любовь и достаток!

Валерий Ходулин



потребители не имеют никаких конкурентных преимуществ от наличия в стране самой крупной в мире сырьевой базы.

О том, что проблема есть, говорит тот факт, что

ЛЮДИ ЗАВОДА

Всегда её заботу, как живые, Чувствуют турбины паровые

**Интервью машиниста паровых турбин
Ирины Викторовны Фаюстовой**

— Ирина Викторовна, расскажите, когда вы поступили на завод, как начинали свою трудовую деятельность?

— Поступила на завод в 1981 году. Начинала работать на компрессорной станции, где отработала два года. В 1983 году перевелась в машинный зал машинистом-обходчиком. Пять лет там отработала, потом меня «подняли» на генератор. Через два года ушла в декретный отпуск. В декретном отпуске пробыла два года и вот с 1992 года работаю машинистом генератора четвёртой бригады, уже 29 лет, а всего в ТЭЦ-ПВС отработала 38 лет.

— Судя по вашему опыту, вы в своей профессии очень хорошо разбираетесь.

— Абсолютно всего я не могу знать, но многое — да, знаю.

— Вокруг вас множество манометров, самопищащих приборов, мерцают лампочки. Расскажите, каким образом отсюда осуществляется управление?

— Отсюда можно только наблюдать за процессом работы, или запускать конденсатные и циркуляционные насосы. А вся основная работа происходит именно в машинном зале. Я контролирую нагрузку генераторов, температуру, давление пара. Если параметры отличаются от нормальных — звоню или начальнику смены, или машинистам

котлов. Запрашиваю, в чем дело.

Электрическая нагрузка зависит от пятой подстанции: они сообщают требуемые параметры на главный щит, а с главного щита звонят мне, и дают команду нагружать или разгрузить турбину. Отопление подаёт на Тулу, посёлок Косая Гора, на завод. Топим в зависимости от температуры наружного воздуха. Если воздух теплеет, мы убавляем тепло в батареях, если холодает, как сейчас — прибавляем.

— Ирина Викторовна, как проходит ваша смена? На что вы в первую очередь обращаете внимание, прия на смену?

— Первым делом проверяю абсолютно все приборы. Я должна быть в курсе того, где и насколько открыты или закрыты задвижки. Это нужно для того, чтобы быстро среагировать — где много открыто — там прикрыть, или, наоборот, добавить.

В этом заключается приёмка смены. Моя задача — в течение рабочей смены поддерживать нагрузку турбин и держать температуру отопительной воды, согласно графику.

— Как работает паровая турбина? Вы же подходите не к самой турбине, а к приборам. Смотрите, как с поступлением масла, нет ли вибрации?

— Для определения вибрации у нас есть слуховая трубка, а порой мы



руками, на ощупь, определяем, нет ли вибрации. Остальное определяем по приборам. Здесь приборы только первого генератора. Приборы второго генератора стоят непосредственно на втором генераторе. Приборы по бойлерным (у нас их три) непосредственно на бойлерах. В моем ведении два генератора и три бойлерных установки. Их я должна обслуживать.

— То, что вы рассказали, это, конечно, только часть. Но это огромное поле деятельности, огромная ответственность. Нужно всё держать в памяти, помнить. Как вы все это осваивали? Вы учились у кого-нибудь?

— Конечно! Я обучалась у старшего машиниста Абаничева Виталия Дмитриевича. Он мне очень многое дал. В то время, когда я «поднялась» на генератор, здесь работала Раиса Сергеевна Копылова, которая тоже была машинистом генератора, у нее я тоже очень многому научилась. А профессионализм только с опытом приходит. Сразу такой объём работы и специфических знаний, мне кажется, невозможно осилить. Здесь очень много задвижек, все их надо знать: как они соединяются, куда идут, и что будет, если откроешь эту задвижку и закроешь ту. Это надо всё знать и держать в голове. На генераторе сложнее всего работать, я так считаю.

— Расскажите о своих сменщицах. Наверняка есть много женщин, которые тоже опыт имеют.

— Конечно. Чуть позже меня поступила Тамара Борисовна Кувшинникова.

Если я работаю 38 лет, то она лет 36. Остальные девочки помоложе. Нас всего четверо здесь: Марина Харти, Наталья Маркова, хотя они тоже работают по 15-20 лет.

— Расскажите о своей семье.

— Муж работает в газовом цехе электриком, сын работает в ТЭЦ-ПВС. Он тоже электрик. Вся семья работает на заводе.

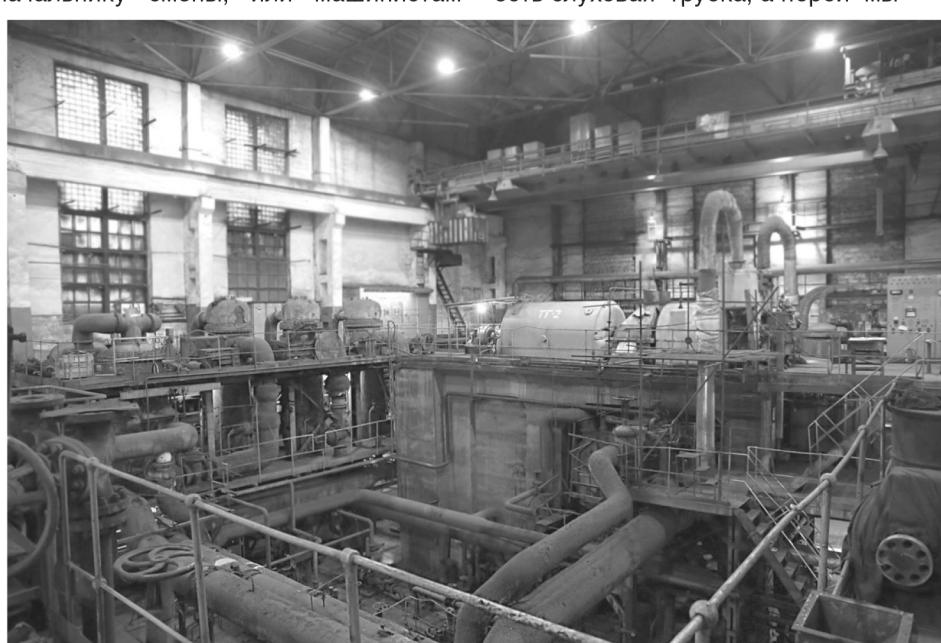
— Какие у вас взаимоотношения с начальником смены, с рабочими, которые приходят к вам, ремонтируют аппаратуру?

— Мне моя четвертая бригада нравится больше всех. Начальник смены Ропотов Александр Александрович мне кажется самым лучшим. Во-первых, он пришёл из машинного зала, где лет 20 работал старшим машинистом. Он как раз знает здесь всё. Если что-то случается — я знаю на кого опереться.

Старший машинист Кирилл Дмитриев — у нас молодой, только два года работает. Его опытным пока не назовешь, такого стажа ещё недостаточно. Но у него есть высшее образование и желание работать тоже. С КИПовцами контакт нормальный. Если что не так, я им звоню. Также и с электриками, с котельной. Если у них что-то не так — они мне звонят. Без контакта работать невозможно.

От всей души поздравляю всех работников завода с Новым Годом. Желаю здоровья, счастья, трудовых успехов!

**Александр Житков,
Кристина Марчук**

**НА КОСОЙ ГОРЕ И ВОКРУГ**

В НОВЫЙ ГОД - С НАГРАДОЙ

С целью повышения пожарной безопасности предприятия в феврале 2016 г. в ПАО «КМЗ» создана добровольная пожарная команда, которую возглавил начальник службы охраны Ю.А.Матвеев.

5 декабря в здании Главного управления МЧС России по Тульской области чествовали добровольцев.

С вступительным словом к ним обратился заместитель начальника Главного управления (по Государственной противопожарной службе) полковник внутренней службы Григорий Воропаев, который, в частности, подчеркнул, что добровольные пожарные сегодня являются неотъемлемой частью системы пожарной безопасности. Они участвуют в профилактике пожаров и принимают не-

посредственное участие в тушении пожаров. Г.В.Воропаев отметил активное участие в жизни представителей добровольцев из ПАО «КМЗ», которые предупреждают пожары как на собственном предприятии, так и своевременно реагируют на сообщения по возгораниям на социально-значимых объектах посёлка Косая Гора.

Председатель Тульского отделения Всероссийского добровольного пожарного общества Евгений Барматин отметил, что волонтёрство — это созидательная работа, которая требует большого сердца и расщепленной души, сильного и прочного нравственного стержня, высокой ответственности и настоящего мужества. Бескорыстные поступки в современном мире — редкость, но они

необходимы обществу.

За выдающиеся заслуги в создании и развитии добровольной пожарной охраны, широкой пропаганды знаний в области пожарной безопасности на территории Тульской области самые активные добровольцы награждены почётными грамотами областного чрезвычайного ведомства. В числе награжденных начальник службы охраны ПАО «КМЗ» Ю.А.Матвеев,



водители (контролёры) пожарного автомобиля В.А.Зудин, В.В.Расходчиков и А.И.Казаков

**Юрий Матвеев,
начальник службы охраны**



ПРОФСОЮЗНАЯ ЖИЗНЬ

Дорогие заводчане!

Искренне поздравляю всех с наступающим Новым Годом!

И хочется всем пожелать, чтобы в новом году произошло то самое чудо, о котором мы так мечтаем. Хоть у каждого оно своё, но оно обязательно самое необходимое и самое важное. Желаю, чтобы все мы были живы и здоровы, чтобы занимались тем, что приносит нам удовольствие. Желаю достигать новых вершин и самореализовываться. А ещё пожелать хочу побольше радостных моментов, которые перейдут в приятные воспоминания, и встреч с преданными друзьями и любимыми домочадцами.

Елена Кузнецова,

председатель профсоюзного комитета

У детей фантазии богаты: Рисуют новогодние плакаты

На днях были подведены итоги конкурса детского рисунка на тему «Новогодний плакат», организованного профкомом ПАО «КМЗ», ДК «Косогорец» и модельной библиотекой №8 на Косой Горе, где собрались участники и их родители, чтобы узнать имена победителей.

Председатель профсоюзного комитета Елена Кузнецова выразила мнение всего жюри, что выбрать лучшие рисунки было очень сложно, каждому участнику вручила грамоту и сладкий приз.



Занявшим первые, вторые и третьи места заведующий Домом культуры «Косогорец» Кирилл Черкасов вручил билеты на новогодние представления, а также разместил рисунки конкурсантов на выставке в ДК.

Профсоюзный комитет благодарит участников, а также заведующую библиотекой № 8 Ольгу Дворовкину, заведующего ДК «Косогорец» Кирилла Черкасова за оказание содействия в проведении конкурса.

Два первых места заняли Руслан Соколов и Виктория Епишина, два вторых – Анна Козырева и Софья Маркова, два третьих – Трофим Судаков и Софья Федяева.

В различных номинациях награды получили Александр Романов, Александр Сухачёв, Софья Каража, Олег Каландия, Полина Купцова, Яна Манекина, Артемий Сенюшин, Максим Гордеев, Мария Морозова, Анна Кабанова.

Кристина Марчук



Учредитель:
ПАО«КМЗ»

Адрес редакции:
**300093, Россия, г. Тула, пос. Косая Гора,
Орловское шоссе, 4. Наш телефон: 24-39-54.
e-mail: press-centr@kmz-tula.ru**

ПОЗДРАВЛЯЕМ!

Профсоюзный комитет ПАО «КМЗ» тепло и сердечно поздравляет с днём рождения членов профсоюза, родившихся в декабре и первой половине января

МАРОЧКИНА МИХАИЛА АНДРЕЕВИЧА,

водителя автомобиля, АТЦ,
родившегося 5 декабря,

КУРАНОВУ НИНУ ПЕТРОВНУ,

уборщика производственных помещений, хоз.служба,
родившуюся 12 декабря,

ТРОФИМОВУ НАТАЛЬЮ ВАЛЕРЬЕВНУ,

лаборанта хим. анализа, ТЭЦ-ПВС,
родившуюся 16 декабря,

СУШМИНСКУЮ ЕЛЕНУ АЛЕКСАНДРОВНУ,

контролёра, доменный цех,
родившуюся 16 декабря,

ДЕМИДОВА НИКОЛАЯ ВАСИЛЬЕВИЧА,

грузчика склада чугуна, доменный цех,
родившегося 17 декабря,

ПЕСКОВУ ВАЛЕНТИНУ ВЯЧЕСЛАВОВНУ,

машиниста шихтоподачи, доменный цех,
родившуюся 17 декабря,

ЧЕРНОВУ НАТАЛЬЮ ВЯЧЕСЛАВОВНУ,

начальника ЦОПиТ,
родившуюся 17 декабря,

ХОХЛОВА СЕРГЕЯ АЛЕКСАНДРОВИЧА,

мастера ГСС,
родившегося 18 декабря,

ЗАЙЦЕВУ НАДЕЖДУ ВИКТОРОВНУ,

оператора котлов, ТЭЦ-ПВС,
родившуюся 19 декабря,

ЛАРИНА НИКОЛАЯ ВЛАДИМИРОВИЧА,

газоспасателя, ГСС,
родившегося 19 декабря,

ВАНИНА СЕРГЕЯ ЕВГЕНЬЕВИЧА,

электрогазосварщика, РМЦ,
родившегося 20 декабря,

БЕРДНИКОВА ИГОРЯ НИКОЛАЕВИЧА,

машиниста тепловоза, ЖДЦ,
родившегося 22 декабря,

КОВАЛЕВУ ИРИНУ НИКОЛАЕВНУ,

диспетчера, ЖДЦ,
родившуюся 22 декабря,

НИКИТИНУ ТАТЬЯНУ АЛЕКСЕЕВНУ,

оператора на фильтрах, цех ВиК,
родившуюся 24 декабря,

ЛАРЧЕВУ ВАЛЕНТИНУ ВЛАДИМИРОВНУ,

ведущего инспектора, абонетский отдел,
родившуюся 25 декабря,

СТРАЧКОВУ ГАЛИНУ ПЕТРОВНУ,

кладовщика, складское хозяйство,
родившуюся 29 декабря,

ПОПОВУ НАТАЛЬЮ АНАТОЛЬЕВНУ,

лаборанта хим. анализа, ТЭЦ-ПВС,
родившуюся 31 декабря,

МОРОЗОВА ВИКТОРА ВАСИЛЬЕВИЧА,

начальника ЭТЦ,
родившегося 31 декабря,

ЧЕСАЛИНА АЛЕКСАНДРА ВЛАДИМИРОВИЧА,

слесаря-электрика, ЭТЦ,
родившегося 1 января,

КАЛИНИЧЕВА АНДРЕЯ МИХАЙЛОВИЧА,

контролёра службы охраны 2 категории,
родившегося 3 января,

ПАНИНА ДМИТРИЯ АЛЕКСАНДРОВИЧА,

водителя автомобиля, АТЦ,
родившегося 4 января,

МЯСНИКОВА ОЛЕГА НИКОЛАЕВИЧА,

водителя автомобиля, АТЦ,
родившегося 7 января,

и пожелал им здоровья, счастья, бодрости и оптимизма.

«Косогорец» присоединился к добрым пожеланиям.

Редактор

Валерий Ходулин

Компьютерная вёрстка:

Кристина Марчук

Отпечатано в АО «Типография «Труд».

302028, г. Орел, ул. Ленина, 1.

Тираж 750 экз. Заказ № 1994

Газета выходит 2 раза в месяц.

Поступившие материалы не возвращаются.

Ответственность за точность фактов
несёт автор.