

# Косогорец



ГАЗЕТА ТРУДОВОГО КОЛЛЕКТИВА  
ПАО «КОСОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»  
ОСНОВАНА В 1931 ГОДУ.

АКТУАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ

## Работают печи стablyно, Металл выплавляют обильно

Интервью главного инженера Андрея Геннадьевича Шалыгина

- Андрей Геннадьевич, начальник капитальный ремонт доменной печи №3. По какому разряду он квалифицируется? Каковы его сроки?

- Время начала ремонта было немного смещено. Планировалось приступить к ремонту 23 июля, приступили с 25-го июля. Продолжительность ремонта восемь суток. Разряд ремонта квалифицируется как третий. Основная работа, которая будет выполняться, это замена засыпного аппарата, плюс периферия, которая также в какой-то степени произносилась. Будут брошены силы и на её восстановление.

Основное - это участок шихтоподачи, там ремонт проводит фирма-подрядчик «ТИС». Все эти работы должны будут выполнены во время капитального ремонта. Если говорить про остановки печей, то на фоне остановленной третьей доменной печи через четверо суток будет стоять вторая доменная печь. Продолжительность остановки - тоже восемь суток.

Получится, что совместно печи будут стоять четверо суток, а в этот период будет выполнена работа по очистке межщёховых газопроводов от отложений. Этой работой в основном будут заниматься газовый цех и ТЭЦ-ПВС и плюс к этому, конечно же, тоже основная работа - ремонт футеровки воздухопровода горячего дутья.

В конце мая месяца там случилось обрушение, поэтому необходимо выполнить и эту работу.

- Засыпной аппарат сейчас находится в ремонтно-механиче-

ском цехе. Там его, как говорится, доводят до кондиции. Он уже почти готов?

- Всё готово. Мы сейчас ждём оgneупоры, которые должны прийти на предприятие. Это будет оgneупор-легковес для футеровки воздухопровода. Всё остальное у нас уже готово. Можно сказать, боевая готовность, приступить к работе можем в любой момент, но в силу того,

ждём плиты и так называемые «чепашки» - решётки. Это то, что монтируется в первую очередь, а дальше уже монтируется насадка. Насадка - это уже оgneупоры. Поэтому сейчас ждём поставку. Поставка должна быть выполнена до 1 августа, мы все на это рассчитываем. Но как только придут элементы поднасадочного устройства, мы сразу же приступаем к строительству каупера. То есть нам необходимо смонтировать поднасадочное устройство, затем уже футеровать каупер. На футеровку каупера подрядная фирма «Оgneупорщик» взяла четыре месяца. Совместными усилиями постараемся сделать всё быстрее, задача становится выполнить футеровку в течение трёх месяцев.

Затем сушка, разогрев. В конечном итоге мы рассчитываем на то, что в феврале месяце 2019 года мы будем уже иметь воздухонагреватель №10 в рабочем состоянии.

- Подрядчик тот же самый, который не раз уже сотрудничал с нашим заводом, проводил оgneупорные работы. Директор А.Ю. Грибанов.

- Если говорить о сроках капитального ремонта воздухонагревателя №10 третьей доменной печи, то следует сказать, что демонтированы оgneупоры, те, которые отслужили свой срок. Сейчас мы в первую очередь ждём то, с чего начинается капитальный ремонт воздухонагревателя - это поднасадочное устройство. Кроме поднасадочного устройства мы ждём три колонны,

что оgneупоров не было, сдвинули начало ремонта с 23-го на 25 июля.

- На какой стадии сейчас капитальный ремонт десятого воздухонагревателя?

Туда должны были прийти оgneупоры.

- Если говорить о сроках капитального ремонта воздухонагревателя №10 третьей доменной печи, то следует сказать, что демонтированы оgneупоры, те, которые отслужили свой срок. Сейчас мы в первую очередь ждём то, с чего начинается капитальный ремонт воздухонагревателя - это поднасадочное устройство. Кроме поднасадочного устройства мы ждём три колонны,



ИВАН БУНИН

### ВЕЧЕР

О счастье мы всегда лишь вспоминаем.

А счастье всюду.

Может быть, оно -

Вот этот сад осенний за сараем

И чистый воздух, льющийся в окно.

В бездонном небе легким белым краем

Встает, сияет облако.

Давно Слежу за ним...

Мы мало видим, знаем,

А счастье только знающим дано.

Окно открыто.

Пискнула и села

На подоконник птичка.

И от книг

Усталый взгляд я отвожу на миг.

День вечереет, небо опустело.

Гул молотилки слышен на гумне...

Я вижу, слышу, счастлив.

Всё во мне.

## АКТУАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ

# Работают печи стablyно, Металл выплавляют обильно

**Начало на стр. 1**

- Андрей Геннадьевич, как известно, работы проводились и на напольном складе. Размеры его увеличены на 30 метров. Работы уже завершены?

- Работы по расширению напольного склада уже завершены. Склад расширен на 30 метров. Сами металлоконструкции смонтированы, установлены трапы, продлены пути. Одним словом, всё, что включал в себя проект эстакады, смонтировано.

Единственное, что осталось сделать – это подготовить к зимнему периоду «подошвы», на которые может быть выгружен этот материал. Для этого необходимо снять часть грунта линии и подготовиться к приёму материалов.

Материалы нам известны: в тупик выгружается песок. Дальше будет выгружаться либо традиционно кокс, а, скон-



рее всего всё будет зависеть от того, что надо будет приобрести больше того, что вмещает рудный двор: окатыши, марганцевая руда, одним словом, всё то, что у нас хранится на напольном складе в виде резерва.

- Хочется спросить о текущих делах. Как работают вторая и третья печи именно в данный период времени?

- Что касается производства, то могу сказать, что доменные печи работают хорошо. Это моя оценка. Возможно, что коммерческие службы по иному смотрят на это. Но я как производственник убеждён, что печи работают хорошо. Вторая печь работает производительно уже который месяц.

Да, собственно, и третья печь тоже, хотя были определённые проблемы. Но они связаны даже не с технологией, не

с качеством сырья. В большей степени они связаны с тем, что мы с чугуна переходили на ферромарганец. Фактически весь май месяц плавили ферромарганец. Переход с выплавки ферромарганца на выплавку чугуна всегда процесс болезненный. Но на данном этапе печь вышла на свои параметры.

Есть ещё проблемы с выполнением расходных коэффициентов. Есть над чем поработать, но, тем не менее, повторюсь: печи сейчас работают достаточно стablyно.

- Завод сейчас работает стablyно. Можно сказать, что перспектива и на второе полугодие у нас хорошая?

- Давайте не будем заглядывать так далеко. Планы у нас есть, надеюсь, что никто и ничто их не нарушит.

**Александр Житков,  
Валерий Ходулин**

## АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ

## Ремонт и строительство

**Интервью начальника ремонтно-строительного управления и цеха переработки вторичных материалов Наримана Николаевича Салихова**

При подготовке этого интервью мы встретились с начальником РСУ и цеха ПВМ Нариманом Салиховым. Для разговора была предложена тема продолжающегося ремонта воздухонагревателя №10, капитального ремонта доменной печи №3, которая на днях была остановлена, а также рассказ о других работах.

Но Нариман Николаевич предложил повести вначале разговор вот о чём,

Новость, о которой он собирался сообщить, оказалась приятной для него и для самого управления. И вот с чего он начал.

На 2018 и следующий год намечен большой объём капитальных, текущих, в том числе и строительных ремонтов. В связи с этим с марта месяца прорабатывался вопрос о расширении штата работников РСУ. В служебной записке на имя генерального директора от 16 марта говорится, что поскольку штат РСУ сократился до минимума (в штате осталось 6 бригад, насчитывающих 33 монтажника) необходимо принять решение об увеличении штата РСУ на три монтажные и одну строительную бригады, потому что накопился большой объём строительных и ремонтных работ зданий и сооружений, а проводить эти работы оказалось некому.

В апреле месяце был издан приказ о дополнительном внесении в штат РСУ двух монтажных бригад в количестве десяти человек, плюс бригада строителей – пять человек и мастер. Всего 16 человек.

К сожалению, укомплектование идёт до сих пор. Люди не очень охотно идут, хотя недавно была повышена зарплата. Но укомплектование приближается к своему завершению. Осталось набрать несколько единиц. Нам нужны сварщики

высокой квалификации, а они сейчас нарасхват.

- Вы хотели бы заполучить хороших специалистов?

- Конечно. Объёмы работ увеличены, а людей не было. Пришла, в основном,



молодёжь, которая работать хочет и умеет, но до высокого мастерства ещё нужно расти. К нам приходили и раньше такие, мы их учили работать. Кто хотел по настоящему стать специалистами своего дела – становились ими. Надеемся, что и эти тоже будут работать хорошо.

Был, конечно, и отсев. Некоторые приходили, знакомились с нашей работой и убегали. Работать у нас действительно не так просто: порой на высоте, газ, пыль, грязь. Но те, кто остался, надеюсь, будут приносить пользу и заводу, и себе.

- Расширение штатного расписания РСУ – это огромная подвижка. Работы на заводе – непочатый край. Ремонты идут за ремонтами. Вот мы сейчас и поговорим о них, в первую очередь по

ремонту воздухонагревателей.

- При ремонте воздухонагревателя №10 перед нами была поставлена задача демонтировать поднасадочное устройство, колонны, плиты, решётки «черепашки». Эту задачу мы выполнили.

Рихтовка поднасадочного устройства передана подрядчикам, потому что наши силы, в основном, задействованы на других работах..

- Нариман Николаевич, вспоминается наш разговор о том, что когда рыли котлован, рабочие на глубине откопали какое-то помещение. Попробуйте своими впечатлениями.

- Тогда много всего находили, в том числе какие-то непонятные сооружения вековой давности. К сожалению, мы никаких исследований не можем проводить, но мы видели, что это всё очень старое.

Никаких предметов быта мы там не нашли. Но видно было, что кирпич очень старый и бетон какой-то необычный. Когда это сооружалось – неизвестно.

После земляных работ началось возведение фундамента. В июне было залито 126 кубов бетона.

Чтобы ускорить работу, люди выходили работать в выходные дни, оставаясь после смены, работали по 12 часов.

- Сейчас доменная печь №3 остановлена на капитальный ремонт. Каков там фронт работ?

- Из-за обилия ливней мы, к сожалению, не смогли завершить работу, хотя очень стремились к этому, потому что важно было завершить бетонные рабо-

ты. Там ещё загвоздка была в том, что два фундамента – пятый и шестой - проходят рядом с водоводом. Первоначально было решение переносить водовод. Потом было найдено проектное решение, уменьшающее затраты: пройти рядом с усилением фундамента самого водовода. Пятый фундамент мы практически подняли, а вот шестой затопило дождевыми потоками. Сейчас придётся проводить большую работу, вычищать всю грязь. Фундамент залит, и придётся всю воду отчерпывать. Это значительно усложнит нашу работу. Но, я думаю, после капремонта в течение недели мы с этой работой справимся.

- Вопрос касается доменного цеха. Вы на участке разливочных машин занимаетесь ремонтом козлового крана?

- Эта работа - замена балок - пока отложена. По предписанию ремонт козлового крана выполнен. Но основные работы ещё не производились.

Кроме этого были проведены работы по расширению напольной эстакады. Было установлено пять колонн. Это тоже большая работа, которая была проведена в течение мая и июня.

- Проводились и предстоят также большие работы по ремонту кровли?

- Мы потому и набирали много людей, что в этом году проводится большая работа по ремонту кровли.

На сегодняшний день нами завершен ремонт кровли здания проектно-конструкторского отдела. Выполнен ремонт кровли на очистных сооружениях, на здании ОТК и на компрессорной ТЭЦ.

Сейчас приступили к ремонту кровли котельной.

Кроме этого, выполнены работы на эстакаде №5. Мы её отремонтировали.

**Окончание на стр. 3**

## АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ

## Ремонт и строительство

**Начало на стр. 2**

В связи с большим объёмом работы выполнялись и в выходные, и в рабочие дни продолжительностью 12 часов.

Ремонты на нашем предприятии – явление постоянное, их никто не отменял.

Ремонт бункеров на литьевом участке доменного цеха выполнялся также во внеурочное время, чтобы не нарушать технологический процесс литьевого производства.

**- Есть ли для вас работа на второй доменной печи?**

- Там тоже большой объём работ. Если на третьей доменной печи для нас главная работа – замена засыпного аппарата, то на второй печи планируется направить бригады на демонтаж пластиначатого питателя, монтаж участка водопровода, ремонт соединения атмосферных клапанов, замена уплотнения колена и шарового патрубка двух фурменных приборов.

Работы по второй доменной печи очень много. Будет тяжело, но мы постараемся всё сделать в срок и качественно.

**- Какова сейчас ситуация во втором подведомственном вам подразделении – в цехе по переработке вторичных материалов?**

- Здесь идёт стабильная работа. Пока особых нареканий нет. Производство щебня проходит в плановом режиме. Мы каждый месяц выдаём порядка 11 тысяч

тонн щебня. Но есть проблема со сбытом МОДа. Поэтому работа по производству МОДа пока приостановлена. ЧЛДШ идёт в основном на склад.

Мы его складируем и по мере необходимости будем перерабатывать. После сильного ливня вышла из строя кабельная линия на ДСК-2, но благодаря помо-

**- И, возвращаясь к ремонту, хочется спросить: что ещё предстоит сделать?**

- Ремонтной работы очень много. Иногда сам для себя решаешь: за что браться в первую очередь? Мы начали самую объёмную работу: замену нижнего яруса градирни №1 ТЭЦ-ПВС. Эту работу будем продолжать.

На очереди замена аппарата гашения извести. Там работы вроде бы мелкие, но их тоже очень много, и они трудоёмкие. Где-то надо стену разбирать, где-то – крышу, иначе оборудование не поменяешь. Замена балок – это тоже очень трудоёмкая работа при ремонте козлового крана.

По цеху ПВМ хочу добавить, что работниками РСУ был демонтирован почти весь старый экскаватор ЭКГ. Металлом пошёл на продажу. Двигатель сдали на склад.

**- Мы начали наш разговор с расширения штатного расписания РСУ. Надеемся, что при следующей нашей**



**встрече в списке людей, которых вы отмечаете как лучших работников, появятся новые фамилии.**

- Такие люди из вновь пришедших уже есть, которые могут вырасти в хороших специалистов.

**Александр Житков,  
Валерий Ходулин**



## НАГРАЖДЁН ПОЧЁТНОЙ ГРАМОТОЙ ЗАВОДА

**Капустин Александр Иванович,  
старший мастер участка пути ЖДЦ**

**Родился на Косой Горе в 1981 году. В 2003 году, окончив 11 классов 66-й школы, пришёл на КМЗ работать монтером пути. Пришёл на эту трудную, ответственную, но не очень престижную должность не просто так, а по зову крови.**

Родился и воспитывался Александр в семье железнодорожников.

Его дед, Константин Николаевич Масленников, работал начальником производственного участка подвижного состава, а отец, Иван Иванович Капустин, начал свой трудовой путь на заводе ещё помощником машиниста паровоза, а закончил машинистом мотовоза.

Работая монтером пути, Александр вскоре стал бригадиром и одновременно пошёл учиться в Московский колледж железнодорожного транспорта. Колледж закончил по специальности ремонт и техническая эксплуатация подвижного состава. Через два года после окончания колледжа поступил в Московский институт инженеров транспорта. В 2012 году ушёл с завода, перешёл работать на передвижную механизированную станцию в Плеханово, на главную железную дорогу.

Поскольку это главная дорога и требования там выше, Александр, который на КМЗ был бригадиром, стал монтером пути третьего разряда.

Но за год он как специалист вырос от монтера пути третьего разряда до мастера.

Работая в Плеханове, окончил институт.

Всё это время с заводом связи не терял, и, когда получил диплом инженера,

ему позвонили начальник железнодорожного цеха КМЗ В.Н.Королёв и бригадир Н.А.Корхов и предложили вернуться в ЖДЦ на должность старшего мастера по ремонту пути. Было это в 2014 году.

Работа мастера по ремонту пути за-

в неделю должен проверять их работу по устранению неисправностей и вносить результат в журнал производства работ.

Дальше начальник цеха один раз в месяц дублирует проверку работы всех трёх специалистов и результаты также вносят в журнал.

За последнее время в работу монтеров пути внесены существенные изменения, значительно облегчающие их тяжёлый физический труд. Был приобретён прибор ШВ-2М. Это шуруповёрт, помогающий прикручивать бетонные шпалы и шурупы



на стрелочных переводах. Он работает от электродвигателя. Раньше для таких работ использовался так называемый вертушок, которым гайки закручивались вручную. Вертушком рельс прикручивался за час, а ШВ-2М делает эту работу за 15 минут. Спасибо В.А.Федоренко, В.Н.Королёву, И.А.Марчуку за поддержку и помощь. Это благодаря их пониманию и настойчивости был приобретён шуруповёрт. Всё это давалось не просто. Нужно было доказывать достоверность требований монтеров пути.

Сейчас монтеры усиливают 7-й и 8-й пути железобетонными шпалами.

Коллектив монтеров пути постоянно обновляется. Пожилые уходят, прихо-

дят молодые. В настоящее время, после обильных дождей, проводится постоянная работа по окашиванию травы. Траву приходится косить и на перегоне.

А в основном монтеры пути меняют шпалы, меняют стыковые болты, смазывают стрелочные переводы. Одним словом, обеспечивают работоспособное состояние пути в любую погоду и непогоду. Дополнительно для отвода дождевых и паводковых вод приходится устраивать водоотводы.

Обязанность старшего мастера участка пути – обеспечить людей работой, расставить их по участку и постоянно контролировать. Главное – обеспечить безопасность движения тепловозов и составов по территории завода. Если путь не соответствует требованиям ПТЭ (правилам технической эксплуатации) – закрыть его, по согласованию с начальником цеха, для последующего ремонта. Если состояние пути подходит к границе допустимых требований – приходится ограничивать скорость, ограничивать пропускную способность. В таких случаях подменяются шпалы.

Например, в случае, когда ремонтировали мост над Орловским шоссе и меняли на нём пути, Александр Капустин лично выпиливал подложки вручную. Помогали ему в этом бригадиры Константин Воеводин, Николай Корхов, машинист Александр Мельников.

Постоянно помогает монтерам пути начальник производственного отдела Сергей Сергеевич Дождев, особенно в тех случаях, когда необходимы земляные работы.

**Окончание на стр. 4**

**РАБОТА ЗАВОДА****Капустин Александр Иванович,  
старший мастер участка пути ЖДЦ**

Автопогрузчиков на заводе не так уж много, в летнее время они нарасхват, а тут ещё нужно выделять их на ремонт пути. Но зато техника значительно сокращает время проведения ремонтов.

Каждый год перед ремонтом пути, будь то силами подрядчиков или своими силами, проводятся весенние и осенние осмотры железнодорожного хозяйства. По акту осеннего осмотра, как правило, планируются капитальные ремонты на предстоящий год.

Александр Иванович – человек богатырского сложения. Мало того, что он имеет дело с такими, мягко говоря, внушительными предметами, как рельсы, шпалы, с другими тяжеловесными «железяками», каких на железной дороге в избытке, он ещё увлекается гиревым спортом.

Раньше, когда работал монтёром пути, после работы ешё ходил в тренажёрный зал.



Сейчас подрастают двое сыновей: одному три годика, второму – годик. Времени стало поменьше. Но и всё равно, на час-другой заходит в гараж, где у него гири, гантели и прочий спортивный инвентарь.

И то сказать: ему 37 лет, а он двухпудовую гирю (32 кг) одной рукой 25 раз выжимает от плеча. Попробуйте, и вы поймёте, какую силу для этого иметь надо. При

такой вроде бы громоздкой работе Александр Иванович не чужд изящных искусств: в детстве учился в Косогорской музыкальной школе и в художественной школе им. В.Д. Поленова на Красноармейском проспекте.

Увлекался, по его словам, всеми видами спорта.

Такие люди, как Александр Иванович Капустин, при любых обстоятельствах радуются жизни и верят в лучшее.

Поздравляем славного путепровода с награждением почётной грамотой завода!

Желаем дальнейших успехов в труде!

*Валерий Ходулин*

**НА КОСОЙ ГОРЕ И ВОКРУГ****ПЕСНИ ВЫСОЦКОГО В МАЛИНОВОЙ ЗАСЕКЕ**

В соответствии с планами культурно-образовательного фонда «Мишенское», (директор Ольга Михайлова) в посёлке Косая Гора была создана экологическая тропа, проходящая по старинной Малиновой засеке, являющейся частью большой Засечной черты, созданной в XV-XVI веках для защиты южных границ Московского государства.

Цель создания экологической тропы – ознакомление отдыхающих здесь горожан с историей этих мест, где не только несли дозорную службу наши предки, но и добывалась руда для Косогорского металлургического завода.

Для этого вдоль тропы расставлены стенды, рассказывающие о том, что здесь было в далёкие времена, установлены лавочки для отдыха. Входящих сюда людей встречают стилизованные ворота с надписью «Малиновая засека».

Для массовых мероприятий благоустроена красивая поляна со своеобразными навесами от дождя и солнца, с местом для приготовления шашлыка, со стоянкой для автомобилей.

В осуществлении этого проекта активное участие принял Косогорский металлургический завод, выделивший необходимые средства для обустройства экотропы и поляны.

Не остались в стороне заводчане и от проведения предусмотренного планом совместного культурного мероприятия – вечера, посвященного памяти выдающегося русского поэта, артиста и композитора Владимира Высоцкого.

Вместе с участниками тульского музыкально-поэтического клуба «Горизонт», который занимается изучением и пропагандой творчества В.С.Высоцкого, (руководитель Владимир Щербаков), в вечере приняли участие и заводчане.

Микрофон был установлен в центре поляны, к которому мог подойти любой желающий прочесть стихи или спеть песню Владимира Высоцкого.

Со своими стихами выступил руководитель пресс-центра поэт Валерий Ходулин, песню Владимира Высоцкого дуэтом под гитару исполнили сотрудники завоудправления Сергей Евсенко и Дмитрий Иванов.

*Валерий Чугунцов*



**Учредитель:  
ПАО«КМЗ»**

**Адрес редакции:**  
**300093, Россия, г. Тула, пос. Косая Гора,**  
**Орловское шоссе, 4. Наш телефон: 24-39-54.**  
**e-mail: press-centr@kmz-tula.ru**

**Редактор**  
**Валерий Ходулин**  
**Компьютерная вёрстка:**  
**Денис Гастев**

Отпечатано в ОАО «Типография «Труд». 302028, г. Орел, ул. Ленина, 1.  
Тираж 750 экз. Заказ №

Газета выходит 3 раза в месяц.  
Поступившие материалы не возвращаются.  
Ответственность за точность фактов  
несёт автор.



**Профсоюзный комитет ПАО «КМЗ» тепло и сердечно**  
**поздравляет с днём рождения членов профсоюза, родившихся**  
**в первой половине августа:**

**АНДРЕЯ НИКОЛАЕВИЧА ТИТОВА,**  
**токаря РМЦ,**

**родившегося 1 августа,**  
**ЛЮБОВЬ ПОРФИРЬЕВНУ БОРЗЕНКОВУ,**

**лаборанта ЦЗЛ,**  
**родившуюся 2 августа,**

**ТАМАРУ НИКОЛАЕВНУ КОНДАКОВУ,**  
**электромонтера главного управления щита ТЭЦ-ПВС**

**родившуюся 2 августа,**

**ЛЮДМИЛУ ВИКТОРОВНУ ПОЛЕВУЮ,**  
**руководителя расчётного отдела бухгалтерии,**

**родившуюся 2 августа,**

**АЛЕКСАНДРА АЛЕКСЕЕВИЧА ДЕРГАЧЁВА,**  
**мастера участка РМЦ,**

**родившегося 5 августа,**

**АЛЕКСЕЯ АЛЕКСАНДРОВИЧА ПАРШУТИНА,**  
**электрогазосварщика РМЦ,**

**родившегося 9 августа,**

**ЛЮДМИЛУ ВИКТОРОВНУ ЧЕРНОПЯТОВУ,**  
**аппаратчика химводоочистки ТЭЦ-ПВС,**

**родившуюся 11 августа,**

**и пожелал им здоровья, счастья, бодрости и оптимизма**  
**«Косогорец»**

**присоединился к добрым пожеланиям.**