

# Косогорец



ГАЗЕТА ТРУДОВОГО КОЛЛЕКТИВА  
ПАО «КОСОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»  
ОСНОВАНА В 1931 ГОДУ.

АКТУАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ

## Цех делает большое дело... Рассказ о том, что наболело

Рассказывает начальник ремонтно-механического цеха

Валерий Павлович Заушкин

**Как обычно во всех своих выступлениях я говорю, что ремонтно-механический цех – это основа всех ремонтов. Если РМЦ не сделает каких-либо деталей или металлоконструкций, другим работникам завода просто нечего будет делать.**

Всё то, что делает РМЦ, устанавливается на существующие агрегаты. Таким образом проходят ремонты. Сейчас мы приступили к ремонту ДП №3.

Наша задача – собрать засыпной аппарат. Но есть определённые трудности.

Почти два года назад, в ноябре 2016 года в ремонтно-механическом цехе был собран засыпной аппарат из бывших в употреблении узлов: это чаша и большой конус засыпного аппарата.

«Бэушными» были и малый конус со штангой.

Всё это мы делали, сутками не выходя из цеха, и все работы выполнили. В то время завод на приобретение новых изделий не потратил ни копейки. Собранный нами агрегат отработал практически два года.

В настоящее время работы по засыпному аппарату также проводятся. Но на сегодняшний момент ни чаши засыпного аппарата, ни большого конуса в РМЦ нет. Всё это находится на заводе в Липецке. Обещают привезти в скором времени. И когда привезут, тогда снова наступит наш черёд.

Нам нужно будет отбалансировать конус и предъявить его комис-

сии, чтобы она убедилась, что конус отбалансирован и претензий к нему нет.

Необходимо определённые действия провести с чашей, потом всё это объединить на железнодорожной платформе: соединить чашу с

дилось ремонтировать кузова автомобилей: отремонтировали кузов КРАЗа, кузов автомобиля ЗИЛ-131. Ведём работы по загрузочному бункеру засыпного аппарата. Новый надо было бы заказать, но посчитали, что старый ещё послужит, если его подлатать. Привезли, и мы сейчас его ремонтируем.

К сожалению, плит для бронирования внутренней поверхности этого бункера, пока нет. Главный механик принял решение использовать царги толщиной 25 мм, которые остались после ремонта второй доменной печи.

Все эти царги сейчас используют монтажники: режут, бронируют, проводят ремонт.

Объединение штанги малого конуса и штанги большого конуса определяется как большая, серьёзная работа, требующая изготовления отдельных запчастей и кропотливой слесарной работы. По этому поводу можно сказать, что главный механик вовремя позабочился, чтобы нам своевременно, три месяца назад выдали заказ, выдали чертежи. И мы не торопясь, по мере поступления металлоизделий или поковок изготавливали все эти изделия.

Буквально два дня назад привезли фрезу для разрезания втулок, которую просили больше месяца. В настоящее время все эти изделия уже готовы.

Окончание на стр. 2



конусом посредством фаркопов. Это большая работа, на проведение которой потребуется время и силы.

В РМЦ такие работы выполняли обычно монтажники. В настоящее время в цехе практически остался только один монтажник. Второй монтажник есть, но он по жизни сварщик, работающий монтажником. Поэтому этот «дуэт» трудно назвать монтажной бригадой, скорее всего это звено.

Они и монтажники, и резчики, и сварщики, то есть все перечисленные операции делают вдвоём. А с учётом того, что у них очень много работ разного направления, этим людям в мае и июне прихо-



Николай Заболоцкий

### УТРО

Петух запевает, светает, пора!  
В лесу под ногами гора серебра.  
Там чёрных деревьев стоят батальоны,  
Там ёлки как пики, как выстрелы — клёны,

Их корни как шкворни, сучки как стропила,  
Их ветры ласкают, им светят светила.  
Там дятлы, качаясь на дубе сырому,  
С утра вырубают своим топором  
Угрюмые ноты из книги дубрав,  
Короткие головы в плечи вобрав.

Рожденный пустыней,  
Колеблется звук,  
Колеблется синий  
На нитке паук.  
Колеблется воздух,  
Прозрачен и чист,  
В сияющих звездах  
Колеблется лист.

И птицы, одетые в светлые шлемы,  
Сидят на воротах забытой поэмы,  
И девочка в речке играет нагая  
И смотрит на небо, смеясь и мигая.  
Петух запевает, светает, пора!  
В лесу под ногами гора серебра.

## АКТУАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ

# Цех делает большое дело... Рассказ о том, что наболело

**Начало на стр. 1**

Но ремонтники не могут сделать штангу полностью, так как у них нет защитных колец, которые защищают штангу малого конуса. Есть старые «бэушные» кольца, из которых в дело могут пойти не более 50 %. Новые необходимо приобретать. Их обещают поставить в ближайшие дни.

А время идёт. Слесарей на участке в РМЦ всего 5 человек, хотя раньше было 13-15. И мы смело всё делали, порой выполняя несколько параллельных работ. А сейчас одни и те же люди проводят сборку малого конуса с объединением его со штангой большого конуса и потом приступают к сборке ВРШ (вращающегося распределителя шихты).

Надо выполнять работы и по самому распределителю, но у нас пока нет воронки ВРШ. Её отвезли на ремонт. Она нужна нам в первую очередь, чтобы на её основе собирать так называемый «паук» (раму, где устанавливаются опорные ролики для этой воронки и редуктор).

Если бы «паук» был сделан, мы смогли бы спокойно заниматься ВРШ. И тогда потихоньку, поэтапно, даже небольшим количеством людей мы могли бы всё, что надо, выполнить.

Такое положение вещей вызывает опасение: а когда всё это придёт, когда всё это делать? В последние дни может быть производственная запарка. А работают-то у нас люди совсем не молодые, в основном те, кто уже по нескольку лет на пенсии.

По 12 часов они работают уже не смогут, а по 8-10 часов добросовестно и честно всё же отработают. К сожалению, молодёжи на их участке мало.

Участок там такой, что надо бы принимать молодых людей, учить, но приём

и ещё одна причина возникновения трудностей. Возможно, что доменный цех не во время заказал нужное оборудование, а у них порой бывает, да и не только у них, а у большинства цехов, что несвоевременно оформляют заказы, а потом прибегают и торопят – давай-давай.

И тут начинается беготня, при которой больше всех достаётся главному механику. Всё проходит через него, он весь удар принимает на себя и выручает всех руководителей цехов, которые должны своевременно заниматься оформлением заказов и прочими свойственными им делами.

У нас нет метизов: я не в курсе, кто этим делом занимался, но знаю, что доменщики должны были проследить всю цепочку того, что им нужно, и заказать всё. Под ремонт оборудования и детали дают только доменному цеху, а оттуда уже всё, что нужно, доставляют нам.

Сейчас должна прийти воронка, о которой мы говорили. Мы должны на эту

мы будем определять, что же нам нужно для сборки, но не по заказу доменщиков, а по факту поступления к нам оборудования и запчастей. И мы будем говорить, что нам ещё надо.

А время, в которое мы ждём поступления оборудования и запчастей – упускается. А если чего-то не хватает – вновь заказываем мы, хотя всё это должны были предусмотреть руководители доменного цеха.

Обычно доменный цех заказывает какие-то крупногабаритные узлы, детали. А с остальным считается, что РМЦ разберётся. Да, мы разберёмся, но мы упускаем время. А время и нам требуется хотя бы для того, чтобы подумать и посмотреть, что нужно сделать.

Двенадцать лет чаша засыпного аппарата работает без системы охлаждения. Трубочки, которые монтируются поверх наружной части засыпного аппарата, и через которые подаётся холодная вода для охлаждения чаши – выполняют такую же роль, какую выполняет для мёртвого припарка. Потому что эти дюймовые трубочки ставятся по касательной к засыпному аппарату, к тому же не плотно. Бывают зазоры, вода там протекает, и охлаждение наружной поверхности получается минимальным.

Когда-то посчитали, что систему охлаждения ставить нет смысла. Двенадцать лет работали без неё, а сейчас решили, что систему охлаждения надо ставить. Начался июль, но пока не заканчены ни трубы, ни змеевики. Всё это надо делать. А когда мы всё это будем ставить – опять вопрос.

И ставить эту систему охлаждения будут все те же монтажники, которых в цехе всего двое, которые и без этого будут заниматься засыпным аппаратом.

Поэтому сроки, в которые мы должны уложиться, могут оказаться нереальными.

Раньше мы за полгода начинали готовиться к ремонтам. И всё у нас выходило в срок. А теперь ремонты настолько, на мой взгляд, плохо подготовлены, что об этом мы вынуждены говорить во все услышание.

А крайним оказывается ремонтно-механический цех. Потому что мы ждём деталей, которые идут в монтаж, но их нет, а время идёт, и количество людей ограничено.

Люди нас понимают, мы с ними работаем, решаем организационные вопросы. Лучшие слесари, которые должны



идти в отпуск, такие, как один из опытнейших слесарей Николай Васильевич Павлов, в связи с возникающей необходимостью задерживается с отпуском, разумеется, по согласованию с ним. Сейчас каждый человек на счету и дорог в горячее для завода время капитальных ремонтов.

Вместо того, чтобы идти в отпуск по графику в июне, он пойдёт в августе, после ремонта.

Мы подобные вопросы решаем в цехе сами и ни у кого помощи не просим.

Если нам нужен крановщик, то мы привлекаем сварщика или токаря, обученного этой профессии в заводском учебном классе и имеющим государственное удостоверение. Когда нужно, они садятся за рычаги крана и выполняют необходимую работу.

Токари у нас обладают умением работать на станках разных марок и видов.

Зуборезчик Владимир Венёвцев работает не только на зубонарезных станках, он к тому же и хороший токарь

В своё время он выучился этой профессии, и сейчас свои познания и умение он отдаёт своему цеху и своему заводу, не смотря ни на какие трудности.

Практически каждый из работников ремонтно-механического цеха владеет двумя, а то и тремя специальностями.

У нас есть токарь, который может работать и машинистом на кране, и, если надо, подменит водителя автомобиля. Когда человек уходит в отпуск, мне не приходится ходить по кабинетам и просить, например, дать водителя. У нас всегда есть обученный человек, и не один. На две-три недели они могут подменить ушедших в отпуск. А завозить в цех детали или оборудование для ремонта приходится каждый день. Конечно, если автомобиль не на ходу, да и водителя нет – тут уж приходится заказывать машину в автотранспортном цехе. Бывают такие случаи. Транспортники нам помогают, и мы им тоже.

У нас контакт хороший. Мы им помогаем ремонтировать и погрузчики, и автомобили – всё, что ни попросят.

**Окончание на стр. 3**



воронку установить зубчатый венец. Для этого нужны болты с гайками М-27. Их нужно сорок штук, но у нас их нет. Воронка придёт, надо её собирать, а где болты? Главному механику поручили разобраться с этим делом.

Дано общее задание: провести капитальный ремонт засыпного аппарата домны №3. Но для нас не нужен общий заказ, нам нужна конкретика: что мы для этого должны сделать. Заказ, допустим, должен поступить на изготовление шпилек для закрепления засыпного аппарата – раз, на изготовление каких-то гаек – два. Изготовление этих заказов должно быть отдельным, потому что над его выполнением работают разные люди, и наряды мы также по-разному закрываем. Такой конкретики нет, и никто за этим не следит. А этим должны заниматься доменщики: они должны ходить,

просить, говорить и спрашивать. Но никто не ходит и ничего не спрашивает. Вот мы сами и ходим, и просим: дайте нам то, дайте это.

Поэтому и происходят такие срывы.

Что сейчас к нам поступит и в каком состоянии – нам неизвестно. И всё ли полностью придёт. По мере поступления

на завод пока не осуществляется. Поэтому и появляются такие трудности с материально-техническим снабжением и с кадрами.

## АКТУАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ

# Цех делает большое дело... Рассказ о том, что наболело

**Начало на стр. 2**

Раньше такого не было, чтобы ремонтно-механический цех занимался ремонтом автотранспорта. А вот последние годы приходится этим заниматься, потому что у них тоже людей не хватает.

Считаю, что наш цех, хоть и вспомогательный, но из вспомогательных – он самый главный. Потому что мы можем любую деталь восстановить или отремонтировать. Например, встала бурмашина в доменном цехе – лётку доменной печи бурить будет нечем. Мы приходим на помощь.

Что-то случится с электропушкой – если замены не будет – или вовремя не отремонтируем – доменная печь остановится. Не будет механизма забить лёгочные массы в лётку.

Везде могут возникать какие-то проблемы. Например, на литьевом участке появился заказ на литьё. Нужно изготовить опоки. Куда обращаются литейщики? Они обращаются в РМЦ: сделайте, пожалуйста, нам опоки, у нас заказ, договор подписан, уже деньги на завод пришли. Мы их понимаем, бросаем всё, делаем опоки. РМЦ – палочка-выручалочка для всех цехов.

Есть цеха, которые редко к нам обращаются: газовый цех, электротехнический, железнодорожный. И то мы им иногда помогаем по мелочам.

А в основном занимаемся литьевым участком, доменным производством, немного помогаем ТЭЦ-ПВС. Одним словом, помогаем всем цехам.

Но теперь время пришло такое, что и нам тоже надо помогать. И людей добавлять, потому что средний возраст в цехе за пятьдесят лет. Коллектив стареет, мо-

ученика вырос в классного специалиста – основная масса.

Их многие знают, их имена на слуху. Мы называли Владимира Венёвцева,

зовёт его, он поднимается на кран и проводит необходимые операции.

И всё это благодаря тому, что мы заранее обучили людей различным операциям. Был случай, когда уборщицу выучили на крановщика. Выучили, а её забрали в доменный цех, который не занимался подготовкой своих кадров. Доменщики пошли по лёгкому пути: взяли готовое там, где есть.

Таких людей в цехе много. Взять Александра Коновалова, ветерана. Он монтажник по профессии, но владеет и газорезкой, и электросваркой. Он незаменимый специалист. И он не просит ни электросварщика, ни газорезчика, он всё делает сам. Он грамотный специалист, но возраст у него тоже уже пенсионный. Ума у него палата. Ему бы надо дать молодёжь в обучение, которую он бы за два-три года вывел в люди. Но такой молодёжи сейчас нет.

Среди котельщиков в основном тоже все пенсионеры. И Воротилов, и Сергей Заушкин, и Плещаков, и Бобылев – все пенсионеры. Из не достигших пенсионного возраста только один – Андрей Дергачёв. Толковейший специалист, но он один мало что сделать может. Ему нужны помощники.

На базе его познаний и умения нужно учить молодёжь, а учить некого.

Вот так мы и живём, и работаем, и верим в лучшее, в том числе и в полную согласованность действий всех служб завода в период крупных ремонтов.

**Валерий Ходулин**



лодёжи нет. А если приходят молодые – их надо учить по полгода, а то и по году. А учить могут только высококвалифицированные работники, наши ветераны. Уйдут они – и не станет тех, кто мог бы передать свой богатейший опыт.

Раньше в каждой бригаде были ученики, приходящие даже со школьной скамьи. Потихоньку воспитывали и возвращали специалистов. Они приживались в цехе и оставались работать.

И сейчас в цехе таких людей, кто из

Михаила Кожаева, который сейчас стал лучшим токарем, орденоносцем. Алексей Васюков. Его взяли в своё время учеником токаря. А сейчас он и токарь, и машинист крана, и водителем может работать. Обладает несколькими профессиями.

Токарь Андрей Титов тоже приобрёл специальность машиниста крана. Бывает, что крановщик заболеет, а тут возникнет необходимость деталь поставить на станок или снять со станка. Мастер

## ПОРТРЕТ С ДОСКИ ПОЧЁТА

## Юрий Иванович Коныков, старший мастер газового цеха

**Родился Юрий Иванович в 1951 году в посёлке Ивановские Дачи. По его выражению - почти туляк.**

Учился в Менделеевской средней школе, где окончил 10 классов. На Косогорском металлургическом заводе работал отец, Коныков Иван Николаевич, сразу после окончания войны пришедший сюда. Когда ввели в строй фитинговый цех, отец стал работать там газовщиком.

Окончив строительный техникум, Юрий работал мастером на стройке, в 70-х годах прошлого века пришёл на КМЗ, как и отец, на должность газовщика в газовый цех. Добросовестно отработал 11 лет, набрался опыта, научился ладить с людьми, а потом предложили должность мастера, которую Юрий Иванович занимает по настоящее время. Только к слову мастер прибавился эпитет – старший.

Помогал ему осваивать профессию Иван Васильевич Ларьков, с которым работали в паре. Иван Васильевич был высоко профессиональным специалистом, спокойным, уравновешенным, всегда с охотой делился своими знани



ями. Эти качества свойственны и Юрию Ивановичу. О нем осталась очень добрая память.

Газовое хозяйство в своей сущности – хозяйство очень беспокойное, можно сказать хрупкое, за ним нужен глаз да глаз. Трудно предугадать, когда и в каком месте оно может преподнести сюрприз в его отрицательном значении.

Одно дело, когда обстановка спокойная, газопроводы, запорная аппаратура в полном порядке, другое дело, когда начинаются неприятности.

Рабочий день старшего мастера газового цеха начинается с выдачи задания на текущий день персоналу, занятому на обслуживании газового оборудования. Потом начинается проверка работы оборудования, оформление документов, одним словом, обыденная, рутинная работа.

Но те, кто занят этой работой, ни на миг не должны забывать, что газ, особенно доменный, опасен и коварен, и поминутно нужно быть готовым ко всяkim неожиданностям.

Когда корреспонденты пришёл на участок, Юрий Иванович со своими коллегами занимался ремонтом водоотводчиков, ремонтировали площадки, на которых расположено оборудование – это самые ответственные рабочие места для газовщиков. Правая рука у него – мастер Александр Воронов, человек ответственный, все вопросы с ним решаются без особых проблем и без задержек.

Сейчас на заводе проходят большие ремонты. Здесь задача газовщиков – приёмка поступающего оборудования и запчастей, оформление документации и расстановка людей на объектах. Конечно

но, на более сложные объекты направляют людей более опытных.

В цех приходят молодые ребята. Руководство цеха надеется, что из них вырастет хорошая смена. Из молодых можно отметить Романа Козютина, Юрия Меркина, Станислава Карханина, Валерия Журина. Молодцы ребята, работают честно, они уже набрались опыта и передают его тем, кто в наши дни идёт за ними.

Работа мастера на производстве – это не только руководство производственным процессом, но и работа с людьми: учить, подсказывать, бывает, учиться и самому.

Ивановские Дачи, где живёт Юрий Иванович, расположены рядом с Косой Горой. В эти дни Юрий Иванович после работы спешит домой, чтобы увидеть очередной матч чемпионата мира по футболу. Очень переживает за сборную России, ничуть не меньше, чем за свою любимую работу. Пожелаем ему только положительных эмоций и у экрана телевизора, и в газовом цехе.

**Денис Гастев,  
Валерий Ходулин**

**ОФИЦИАЛЬНЫЙ ОТДЕЛ****ВЗГЛЯД В ИСТОРИЮ****Пенсии**

**Как производится зачисление пенсий и других социальных выплат на личные счета граждан в кредитных учреждениях? Как устанавливаются даты перечисления получателям?**

Доставку пенсий и иных социальных выплат осуществляют кредитные организации, с которыми отделением Пенсионного фонда по Тульской области заключен договор о доставке пенсии и иных социальных выплат. Пенсионер вправе выбрать, по своему усмотрению, организацию на доставку своей пенсии. Для этого достаточно подать заявление с указанием выбранной организации, а также реквизиты для перечисления пенсии.

Заявление можно подать через портал госуслуг, через личный кабинет застрахованного лица, либо в многофункциональный центр (МФЦ) или в клиентскую службу управления ПФР. Изменения о доставке пенсии будут внесены в личные данные получателя с 1 числа следующего месяца.

Согласно нормативным документам и договору, банки производят доставку сумм пенсий получателям путём их зачисления на открытые в банке счета получателей пенсий, указанные в доставочных документах. Зачисление на счета граждан производится не позднее следующего банковского дня после получения банком соответствующего платежного документа.

Сроки перечисления денежных средств для выплаты пенсий определяются территориальным органом ПФР по согласованию с кредитной организацией.

Зачисление пенсий на счета граждан в коммерческих банках (кроме Сбербанка России) производится один раз в месяц - 12 числа каждого месяца.

Зачисление пенсии на счета граждан в Сбербанке России производится ежемесячно в установленные сроки - 7, 12, 21 числа каждого месяца.

Дата доставки 7 число устанавливается получателям, возраст которых составляет 70 лет и старше и этот порядок распространяется на граждан, которые впервые выбрали способ доставки пенсии через отделения Сбербанка.

Дата доставки 12 и 21 число устанавливается в соответствии с графиками доставки пенсий, разработанными организациями почтовой связи, в пределах периода доставки с 5 по 22 число каждого месяца, согласно адресу проживания получателя. Гражданам, день доставки которым приходится с 5 по 12 число, зачисление на счёт производится 12 числа, всем остальным получателям зачисление денежных средств производится 21 числа.

Обращаем внимание, если дата перечисления совпадает с выходным днём, то зачисление пенсий и других социальных выплат производится в последний рабочий день, предшествующий дате зачисления. Снять деньги со своего счёта в кредитной организации пенсионер может в любое удобное для него время.

**Государственное учреждение - управление  
Пенсионного фонда в г. Туле**

**8 ИЮЛЯ - ДЕНЬ СЕМЬИ, ЛЮБВИ И ВЕРНОСТИ  
(ДЕНЬ ПЕТРА И ФЕВРОНИИ)**

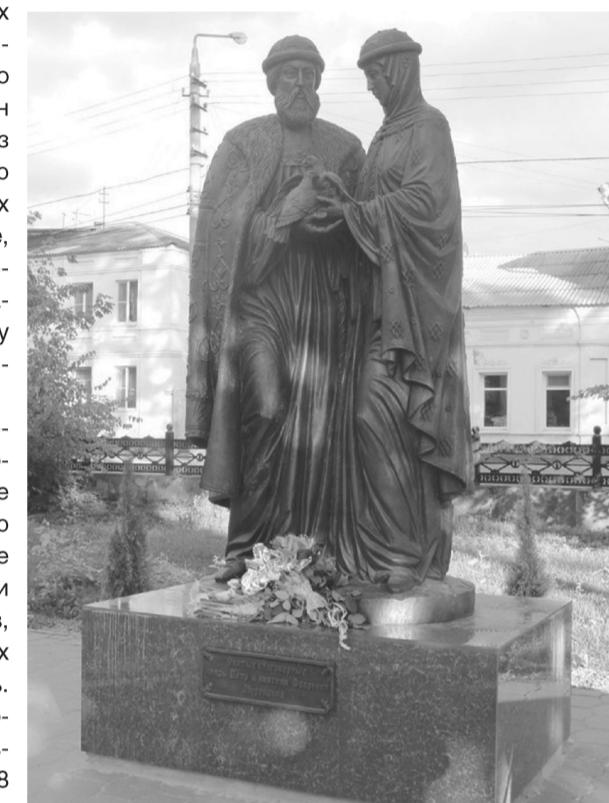
**Очень известным праздником является День святого Валентина. Наверное, нет такого человека на нашей планете, который бы не слышал о нём. А вот о Дне семьи, верности, любви, который отмечается 8 июля (славянский день влюбленных), знают немногие люди. Давайте познакомимся с историей этого праздника и его традициями, ведь это часть нашей культуры.**

С самого детства в сказках мы встречали трогательное высказывание: «Жили они долго и счастливо и умерли в один день». Оно позаимствовано из известной повести, которую дети изучают еще в начальных классах школы. Произведение, ставшее памятником древнерусской литературы, было написано в XVI веке. В его основу были положены устные муромские предания.

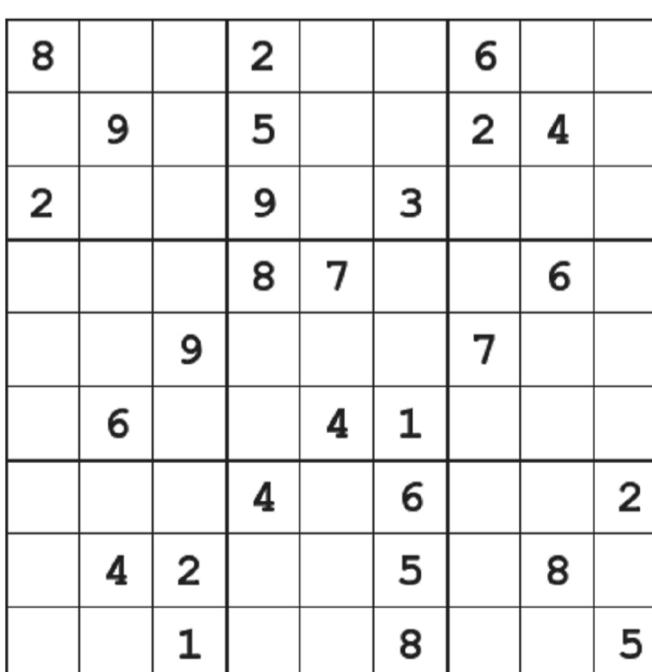
Главными героями в повести выступают Петр и Феврония Муромские – благородные супруги, которые своей жизнью показали главные духовные ценности. История их любви прошла через несколько веков, не затерялась среди других произведений и не забылась. Она положила начало светлому празднику, который недавно стал отмечаться в России 8 июля (День семьи, любви и верности).

В 1547 году Петра и Февронию причислили к лику угодников Божих, то есть их канонизировали. Супруги стали считаться святыми. День их памяти приходился на 25 июня (8 июля по новому стилю). В 2001 году Валентин Каеван, являющийся мэром Мурома, предложил в июле 8 число сделать праздником. Было собрано огромное количество подписей людей. Все они были направлены в Государственную Думу.

Предпринятые меры оказались ненапрасными. День святых князей Петра и Февронии стал Всероссийским днем семейного счастья и супружеской любви. С этого момента 8 июля – праздник. Для разработки атрибутики и символики этого особого дня в году был создан специальный оргкомитет. Его возглавила Светлана Медведева, являющаяся супругой Дмитрия Медведева, который на тот момент был президентом.



**Памятник Петру и Февронии в Туле**

**В ОБЕДЕННЫЙ ПЕРЕРЫВ****УЛЫБНЁМСЯ**

\*\*\*

**Блондинка заказывает пиццу.**

- Вам на сколько частей разрезать? На шесть или двенадцать?
- На шесть. Двенадцать мне не съесть.

\*\*\*

**Муж приходит пьяный ночью домой.**

**Жена ругается.**

- Ты что, совсем уже? Ты смотрел во сколько ты домой пришёл?!
- А кто тебе сказал, что я пришёл? Я за гитарой.

\*\*\*

**Разговаривают друзья:**

- Ты куда этим летом собираешься?
- Да, наверное, в Сибирь мотнусь!
- Тебе что, делать нечего?
- Я, в принципе, того же мнения, но прокурор настаивает!