

Косогорец



ГАЗЕТА ТРУДОВОГО КОЛЛЕКТИВА
ПАО «КОСОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»
ОСНОВАНА В 1931 ГОДУ.

АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ

Мульды, холодильники, лавочки, светильники

Интервью заместителя главного инженера Максима Владимировича Малова

- Максим Владимирович, вы человек на заводе относительно новый. Расскажите немного о себе?

- Родился я в Башкортостане. Там же провёл детство. В 2000-м году поехал в Москву, окончил финансово-экономический факультет Правительства РФ. Получил диплом экономиста. Профиль моей деятельности – финансово-экономический.

Свою карьеру начинал с того, что стал работать бухгалтером-аудитором, потом постепенно пошёл по линии финансово-экономической и донос до финансового директора.

- А где вы работали?

- Я пришёл в группу «Алеф» в 2004 году. В управляющей компании был консалтингово-аналитический отдел. Примерно через год я уже работал там начальником. По сути, мы управляли бухгалтерской и финансовой отчётностью бизнес-проектов холдинга.

А потом, в 2008 году, Олег Малахов поинтересовался, не хочу ли я, образно говоря, полевой деятельности, не хочу ли я поработать руками и головой непосредственно в бизнесе, принять на себя определённый груз ответственности?

Как я уже сказал, это был 2008 год. Тогда мы пробовали построить несколько скважин для различных недропользователей. Это был достаточно интересный период времени, хотя, откровенно говоря, этот

бизнес не сложился. Но всё же это было достаточно сложное и поучительное время, когда мне пришлось погружаться в определённые производственные вопросы, принимать решения, нести определённую ответственность.

Мне понравилась подобная деятельность, где ко многому пришлось прикладывать руку и голову, и это было мне по душе.

Ни для кого не секрет, что фи-

бретён опыт совместной работы. Как-никак – совместная работа с 2011 по 2014 год.

Далее также был опыт подобной работы, но уже самостоятельной. Это тоже был один из бизнес-проектов наших уважаемых акционеров. Этот опыт обретался в Пермском крае, на заводе «Электротяжмаш-привод», город Лысьва.

- Чувствуется, что у вас есть тяга к применению своих способностей на практическом поприще, чтобы был виден результат вашего труда. Видимо, поэтому вы и согласились, когда вам предложили непосредственно перейти на наш завод?

- Мне нравится видеть весь процесс производства целиком и участвовать в нём. Одним словом, от начала зарождения изделия и до той поры, когда оно появится у заказчика и станет частью, допустим, какого-либо общего механизма и начнёт приносить пользу. Поэтому меня и заинтересовало предложение перейти в ПАО «КМЗ» именно тогда, когда литьёный цех, а затем литьёный участок рассматривался как отдельный самостоятельный

бизнес-проект со своим производством, со своей системой сбыта, со своей определённой коммерческой структурой, со своим рынком, которым можно управлять и который можно развивать.

Понравилось прежде всего тем, что это достаточно целостная система, и когда предложили быть менеджером этой пусть и небольшой системы и построить её от начала и до конца, чтобы она давала определённый результат, я согласился.

Окончание на стр. 2



финансово-экономическая работа – дело иногда довольно скучное, однообразное, монотонное. Поэтому для тех, кто жаждет постоянных вызовов, каких-то перемен, подобная деятельность порой надоедает.

Мне везло в том плане, что с того момента, когда всё это началось, со мною рядом были всегда такие обстоятельства, когда можно было погрузиться непосредственно в производство.

К тому же у нас в холдинге, в команде Олега Малахова был при-

22 июня – День памяти и скорби



Сергей Киреев

СЕРЁГА И КОЛЬКА УХОДЯТ НА ФРОНТ

Побывка два дня. Уж один отгуляли,
Весь двор наш – за длинным дощатым
столом,
Серёгины, Колькины смотрим медали,
За них, за солдат, за ребят наших пьём.

И вот уже первую наледь с асфальта
Скололи к чертям, будут танцы. А ну,
Играй, гармонист! Нам с тобой оставаться,
А Кольке с Серёгой – с утра на войну.

И шепчет Серёге красотка Валюха:
«Живу, как во сне, и в душе кавардак,
Мой тоже ушёл, и ни слуха, ни духа,
А мы и простились-то как-то не так...»

Он руки кладёт ей тихонько на плечи:
«Дождись! И любовь у вас будут, и дом.
Он жив! Я его обязательно встречу,
Мы вместе ещё до Берлина дойдём!»

И огненно-жёлтый, оранжевый, рыжий,
На стёклах оконных танцует закат,
Как будто бы зарево залпов всё ближе.
И ветры вдали, как осколки, свистят.

И двор наш, продрогший, печальный и
старый,
Воскрес, и под крик очумелых ворон
Звучит белый танец, и кружатся пары,
А завтра Серёге и Кольке – на фронт.

Фонарь с вензелями, красивый, как
витязь,
Застыл, словно страж, у железных
ворот,
И вот оно, завтра. Он шепчет:
«Вернитесь»,
Серёга и Колька уходят на фронт...

АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ

Мульды, холодильники, лавочки, светильники

Начало на стр. 1

- И когда вы впервые пришли на завод?

- Это было в сентябре прошлого года. Постепенно познакомился с литейным производством.

- Что интересного для себя увидели вы на литейном участке доменного цеха?

Ведь там переплав отсева ферромарганца, сталеплавильная печь, участок ХТС, дробемётные камеры, смесители и так далее. Шумно, пыльно, жарко...

Не испугались? Работа на первый взгляд не эстетическая... Не возникало сомнений и разочарований?

- Знаете, мне всегда нравился огонь, запах дыма, поэтому для меня никаких отторжений абсолютно не было именно с эстетической точки зрения. Причём, когда я смотрю на людей, которые здесь работают, у меня к ним рождается очень глубокое уважение, к тому, что они делают из дня в день.

Несмотря на трудности, они не ропщут, не жалуются, выполняют свою работу. Мне это очень импонирует.

А с точки зрения сложности оборудования и так далее – я обратил внимание, что цех прежде всего был специализирован во-таки под тяжёлые отливки, достаточно крупные: холодильные плиты, различные балласты, контргруза – всё это очень тяжёлое, поскольку у нас две шеститонных чугуноплавильных печи. В принципе, по основному литейному оборудованию нам конкурентов в Тульской области не так уж и много, может быть, один или два, если есть, потому что на чугуне сейчас специализируются немно-

Всё остальное, что я увидел здесь по участкам, меня устраивает. Очень хорошо, что когда-то вложились в ХТС. Всё же это прежде всего повышение класса точности отливок, повышение их качества, одним словом – это шаг на пути к технологическому прогрессу. От этого прогресса нельзя отставать, иначе мы останемся в прошлом веке и постепенно можем стать неконкурентоспособными.

Была задумана в принципе неплохая механизация по части большеформовочных машин, поскольку они приняли на себя определённую нагрузку с ручной формовки. У них более высокая производительность и более высокое качество, и это был, безусловно, правильный шаг.

В остальном получается, к сожалению, так, что цех остался в основном ориентированным на крупные отливки. А сейчас рынок такой, что крупного литья практически нет. Например, есть гидроэлектростанции, шлюзы, на которые мы могли бы поставлять балласты. Но гидроэлектростанции, к сожалению, сейчас не строятся, а если где и строились – строительство приостановлено. На Богучанской ГЭС мы должны были бы участвовать в таком же проекте, который был на Рыбинском водохранилище, и о котором рассказывалось в нашей газете, когда в 2016 году отливали для них очень много балластов. Соответственно, этот проект приостановили по экологическим причинам, и сейчас решается вопрос о том, что будет ли вообще там этот гидроузел, или он будет куда-либо перенесён.

- В настоящее время выполняются какие-либо проекты?

- Самый крупный наш текущий проект – это, естественно, подготовка к капитальному ремонту доменной печи №3. Мы практически отлили уже все холодильники лещади и горна. Постепенно идём дальше и будем двигаться вперёд. Наша задача – отливать качественные холодильники. Мы очень строго за этим следим, подготовились к этому процессу: определили для себя соответствующие контрольные точки, определённые пункты для того, чтобы контролировать качество и подстраховывать друг друга на всех этапах.

- А каков объём заказа?

- Объём на холодильники – тысяча тонн литья. Рабочий срок изготовления определён до марта 2019 года. К этому сроку мы должны сдать все холодильники, разумеется, если не будет каких-либо корректировок.

В принципе мы достаточно спокойно идём в рабочем графике. Мы можем отливать по сто тонн в месяц, и даже больше, что мы и показали в марте, отлив 120 тонн, из которых 105 тонн холодильников опрессовали и сдали на склад. Будем



равномерно и постепенно двигаться к тому, чтобы эту программу выполнить без напряжения.

Здесь не только одна цепочка по производству холодильников, у нас ещё есть подрядчик по производству змеевиков. Соответственно, мы работаем в очень тесной связи, потому что изготовленные змеевики не должны где-то долго лежать, они должны максимально быстро поступать в работу, быть установленными в холодильники, залитыми и сданными.

Всё это позволяет сократить то время, когда холодильники под механическим или иным воздействием могут быть испорчены или выведены из строя. Одним словом, быстрое заливание змеевиков после их изготовления позволяет убрать причины для потенциального брака холодильников.

Поэтому мы всегда с компанией «ТИС», где изготавливают змеевики, и её генеральным директором Дмитрием Анатольевичем Корнишевым поддерживаем тесную связь. Мы его постоянно предупреждаем, и он знает о том, к чему мы готовимся и что дальше будем отливать. Он знает, что нам нужно и в каком количестве. Я считаю, что у нас достаточно хорошие рабочие отношения.

- Заказ на мульды к вам поступал?

- Заказ на мульды был в январе. Мы его выполнили и отдали. Сейчас поступил заказ на мульды со сроком исполнения к июню на 30 тонн. Мы его с удовольствием выполним.

Но производство, тем более наше – такая вещь, когда сегодня занято одно оборудование, завтра – другое. Естественно, невозможно сделать так, чтобы вся продукция производилась равномерно. Поэтому мульды у нас изготавливаются на стальной печи. Кстати, сейчас стальная печь временно не работает, а люди, которые её обслуживают, привле-

чены к выполнению очередных задач, которые стоят перед литейным участком. Как только они будут выполнены, мы перейдём на изготовление мульды. Люди будут расставлены уже в другом порядке и будут выполнять свои задачи.

- Максим Владимирович,литейный участок ведь выполняет и внешние заказы. Бывает даже художественное литьё, ограды, скамейки, фонари. Подобные заказы есть сейчас? Имеются в виду внешние...

- Да, конечно. Повторюсь, поскольку цех ориентирован под чугунное литьё, а последним, весьма весомым локомотивом роста этого рынка является художественное литьё, мы всё-таки очень много за последнее время вкладывались в благоустройство не только в Тульском регионе, но и в России. Поэтому без художественного литья прожить сейчас очень сложно.

У нас есть довольно-таки крупные заказчики. Есть такая компания «Хоббика» из Москвы, занимающаяся городским благоустройством. С нею были взаимоотношения и раньше, но по ряду причин с 2014 года мы с нею не работали. В конце 2017 года взаимоотношения с этой компанией восстановились. За то время, пока мы с ней не работали, компания «Хоббика» очень хорошо развивалась. Она хорошо известна в широких кругах рынка по благоустройству. У неё большой объём работ. Я думаю, один из самых больших объёмов потребления художественного чугунного литья в России. Потребляют они порядка 700 тонн художественного литья в год, и мы рассчитываем, что обязательно будем в числе главных поставщиков этой компании.

- Вы ждёте заказов?

- Мы уже выполняем их заказы. Мы делаем для них лавки, делаем столы, делаем всё, что необходимо для того, чтобы украсить улицу или сквер. Не сказать, чтобы заказ был велик, но в среднем от пяти до десяти тонн в месяц мы для них отливаем. Надеемся, что в летний сезон мы от них будем принимать заказов больше. И постепенно потесним тех, с кем они работали на протяжении трёх-четырёх лет без нас. Сейчас представители компании «Хоббика» привозят нам очень много моделей для того, чтобы мы освоили их производство. Это пока не заказ, но они привозят модели для того, чтобы мы могли по их команде отливать эти модели и отгружать им. Это подготовительная работа, без которой невозможно выполнять заказ.

Продолжаем работать со всеми другими покупателями художественного литья. Это и «Скамейка.ru», и многочисленные средние предприниматели, которые, может быть, не сравнятся с «Хоббикой» или «Скамейкой.ru» по объёму заказов, но, тем не менее, они для нас тоже очень важны. 20-30 тонн литья по объёму в год – это тоже очень важно и весомо. Мы этих покупателей очень ценим.

- Это всё Москва?

- Не только. Есть и тульские предприниматели.

Окончание на стр. 3



гие предприятия.

Экономика наша сейчас находится в таком состоянии, когда заказов именно на чугун или на литьё не очень много. В основном предприятия специализируются на стали. Конечно, такое положение меня не сказать, чтобы напрягло, но я понимал, что это определённый сложный вызов, когда в текущей структуре заказов, какие есть на рынке, набрать именно такое литьё, на котором специализируется наше литейное производство, весьма проблематично. Вот это меня в определённой степени настороживало, хотя я понимал, что сложностей не избежать.

АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ

Мульды, холодильники, лавочки, светильники

Начало на стр. 2

- Максим Владимирович, каким вы нашли состояние коллектива литейщиков, уровень квалификации специалистов и рабочих? Хотелось бы узнать ваше впечатление.

- Вы знаете, может быть моё впечатление в процессе работы трансформируется, но я такой человек, что изначально смотрю на всё критическим взглядом. Потом, когда в процессе вхождения в работу я познакомлюсь с условиями труда, с людьми, мое впечатление может измениться.

Хочу сказать, что, безусловно, как и в любом коллективе, здесь абсолютно разные люди. Но о коллективе нашего литейного участка скажу так: я уважаю тех людей, которые здесь работают, всегда прислушиваюсь к их мнению, потому что это люди, которые привыкли не просто

исполнять команды, но и хотят понимать команды, понимать, на что команда направлена. Они хотят участвовать в обсуждении, они не закрываются, что меня тоже очень радует. Когда мы уже прошли период знакомства, прошли через несколько сложных ситуаций, люди стали больше доверять друг другу, больше взаимодействовать, охотнее сотрудничать.

Я человек из другого региона, поэтому ощущаю, что есть специфическая черта у работников, которые трудятся



здесь. Прожив и проработав некоторое время здесь и познакомившись с людьми, ощущаю, что мне стало комфортно работать с ними. Хотя, возможно, и есть пока какие-то шероховатости.

- Вы упомянули некую комфортность и ориентировали нас на следующий вопрос. Как вас приняли на заводе? Удовлетворены ли вы обстановкой, психологическим климатом, уровнем взаимоотношений с людьми и с коллегами?

- Не хотелось бы говорить какие-то слишком приятные слова, но что касается, например, завоудования, менеджмента, то всегда возникают ситуации, когда человеку требуется помощь. Я многое не знаю, например, кто за что отвечает, к кому идти с тем или иным вопросом. Но я, нужно отдать должное, всегда получал ответы на все вопросы и получал квалифицированную помощь. Это относится и к Андрею Геннадьевичу Шалыгину, и к Сергею Сергеевичу Дождеву, и ко Льву Алексеевичу Акимову, и к Валерию Павловичу Заушкину. Все, с кем контактировал, не отворачивались, никто не закрывался. Есть такая фраза: «Кто на новеньком?» Здесь всё было как раз наоборот. И это меня очень порадовало.

**Александр Житков,
Валерий Ходулин**

РАБОТА ЗАВОДА

Извечен ремонтников труд. Ремонты идут и идут. От рудного перегружателя до воздухонагревателя

Интервью главного специалиста по капитальным ремонтам Льва Алексеевича Акимова.

- Лев Алексеевич, первый вопрос содержит в себе сразу три темы: подготовка к капитальному ремонту третьего разряда доменной печи №3, выполнение мероприятий по рудному перегружателю №1 и капитальный ремонт воздухонагревателя № 10.

Что можно сказать по тем основным направлениям, которые осуществляются в ходе подготовки к ремонту доменной печи №3?

- В этом году мы планируем провести капитальный ремонт третьего разряда доменной печи №3. В связи с этим цехами выданы все основные заявки, подготовлены ведомости дефектов, смета, определены затраты, согласованные с



генеральным директором, которые мы должны понести по этому ремонту. Заявки находятся на проработке в службе снабжения. Частично уже закуплены материалы и оборудование.

Основная задача на ремонте третьего разряда – замена засыпного аппарата. Чаша и большой конус засыпного аппарата изготавливаются в Липецке. Все остальные детали для замены засыпного аппарата мы готовим на своём предприятии силами ремонтно-механического цеха.

- Лев Алексеевич, после изготовления чаши и большого конуса какие-то работы по их регулированию надо будет проводить?

- Основная приёмка – это проверка герметичности контактной поверхности. Она проводится на предприятии – изготавлителе – Липецком комбинате. Это всегда так делается. А у нас, в ремонтно-механическом цехе, проводится балансировка большого конуса.

- Даже если в этом году мы проведём капитальный ремонт третьего разряда и заменим конус, нужно дополнительно готовиться к следующему ремонту, более основательному, уже 2-го разряда с заменой холодильных плит. Что вы скажете по этому поводу?

- В рамках подготовки к ремонту второго разряда мы сейчас силами литейного участка доменного цеха производим подливку доменных плит.

У нас подписан график, существует программа отливки, рассчитанная с февраля 2018 по февраль 2019 года. Всего будет отлито 367 холодильных плит.

- Лев Алексеевич, в планах завода – перевод третьей доменной печи на выплавку ферромарганца. Предстоит целый комплекс работ, который будет проводиться на литейном дворе, будут пролагаться новые подъездные пути. Вот об этом расскажите подробнее.

- В рамках перевода третьей доменной печи на выплавку ферромарганца сейчас проводится действительно целый

комплекс мероприятий. Ведется подготовка к проведению работ по расширению литейного двора. Работа достаточно сложная, но интересная. Основной проектировщик – наш проектно-конструкторский отдел. Дополнительно выполняет



проект специализированная организация. Работы между ними поделены. В настоящее время ведётся подготовка проектной документации.

- Что можно сказать по рудному перегружателю, вопрос о ремонте которого сейчас рассматривается среди других вопросов на заседаниях штаба ремонта?

- В декабре 2017 года была получена экспертиза промышленной безопасности, которая выполнялась компанией «Крансервис». Она содержит ведомость дефектов, которые необходимо устранить. И уже с января 2017 г. силами РСУ и доменного цеха приступили к устранению замечаний, которые были указаны в существующей ведомости дефектов по данной экспертизе.

Основные работы – это работы сварочные. Учитывая, что у нас рудный перегружатель старый, 1956 года выпуска, сварка – это основная проблема.

- Этот рудный перегружатель немецкого производства?

- Его нам поставляла ещё ГДР в 1956 году.

- Подходим к третьему вопросу. Это капитальный ремонт воздухонагревателя №10. В штабе ремонта ему тоже уделяется очень большое внимание, потому что он напрямую связан с работой третьей доменной печи. Какие здесь планируются мероприятия, что уже делается сегодня?

- В связи с переходом доменной печи № 3 на выплавку ферромарганца было принято решение при проведении ремонта второго разряда воздухонагревателя №10 повысить его тепловую мощность, и у нас получится капитальный ремонт второго разряда с модернизацией.

Суть модернизации заключается в том, что мы изменили конструкцию поднасадочного устройства и планируем использовать новую, более эффективную, конструкцию насадки.

Сейчас на финальной стадии два договора с фирмой «Торговый дом БКО» и «Динур». Это наши традиционные поставщики. «Торговый дом БКО» осуществляет поставку шамотных и муллитокорундовых изделий, а «Динур» традиционно осуществляет поставку динасовых изделий. Это два основных направления.

Заказано новое оборудование: газовая горелка, мощность которой по новому проекту будет немного увеличена, и традиционно – клапаны горячего дутья. Электромонтажные работы и работы службы КИП будут исполняться собственными силами. Монтаж поднасадочного устройства также выполняется силами РСУ, а работы по восстановлению футеровки будут выполнять подрядчик, потому что у нас на заводе нет огнеупорного участка.

**Александр Житков,
Валерий Ходулин**

Награды**Награда поэту-туляку**

В колонном зале Дворянского собрания губернатор Тульской области Алексей Дюмин за высокие достижения в области литературы и искусства

вручил тульскому поэту Валерию Ходулину высокую награду – медаль «Трудовая доблесть» III степени.

Говоря о творчестве Валерия Ходулина губернатор сказал, что на стихах поэта школьники учатся любви к своей Родине, на их основе пишут сочинения.

В ответном слове Валерий Ходулин поблагодарил за высокую оценку своего

труда, прочёл стихи, в том числе и такие:

**Нравится мне мой душевный настрой.
Я восхищенья не скрою:
Город – герой,
Губернатор – герой,
Главное: люди – герои.
Город почувствовал силу свою.
Будет у нас всё, как надо,
Если шагает в едином строю
Славная эта триада.**

Валерий Чугунцов

В ОБЕДЕННЫЙ ПЕРЕРЫВ**Правила судоку**

Необходимо заполнить каждую свободную клетку одной цифрой от 1 до 9 так, чтобы в строке и в столбце, проходящих через эту клетку, и в малом квадрате 3x3, в котором эта клетка, цифра встречалась бы только один раз.

Часть клеток в судоку изначально заполнена числами. Сложность судоку варьируется именно количеством и расположением выставленных чисел. Правильно составленная судоку имеет лишь одно единственное верное решение.

			5		3			
3	9	6	2					1
2	8							4
5			7			1		
	1				8			
7			9					2
6						2	8	
4			6	7	9	3		
			2	8				

ДИСЦИПЛИНА

Про данным оперативных сообщений службы охраны за период с 8 по 15 июня на проходных завода в состоянии алкогольного опьянения был задержан тракторист АТЦ Голополосов С.С. Нарушитель уволен.

Также в состоянии алкогольного опьянения был задержан работник подрядной организации ООО «ТИС» Любовкин О.Н. Составлен акт. Сообщено руководству ООО «ТИС».

Предотвращено хищение 90 кг ферромарганца, обнаруженного в рабочем верстаке в железнодорожном депо.

17 июня – День медицинского работника**Военфельдшер Леонид Петушкин**

На Косогорском металлургическом заводе и в его подразделениях начинали свой путь многие известные в различных отраслях специалисты. Это художники и писатели, актёры, учителя и врачи. В медико-санитарной части №2 завода трудились продолжительное время врачи-фронтовики К.И. Седова - отоларинголог, И. Нессель - терапевт, С.Соболев - хирург, Пашкова - терапевт, В.И.Гайдамак - хирург. Виктор Иванович Гайдамак, кавалер многих боевых орденов, по окончании Великой Отечественной войны окончил самый престижный в стране 1-й Московский медицинский институт им. Сеченова. Благодаря настойчивости, огромному трудолюбию и любви к профессии, под благотворным влиянием знаменитого хирурга Я.С. Стекчина по уровню мастерства в 60-70-е годы он был равным Б.Т.Джалагания. Вместе они вырастили многих талантливых хирургов.

В благодарной памяти заводчан навсегда останется светлый образ Владимира Александровича Галяткина, принявшего в 1992 году заведование хирургическим отделением - во времена произвола и беспредела в стране, и до конца жизни достойно служил на этом посту.

В этой статье хочется поподробнее рассказать ещё об одном враче, со студенческих лет ставшего за операционный стол МСЧ КМЗ в качестве практиканта, а затем и ассистента оперирующего врача. Благодаря своим природным качествам: находчивости, быстрой реакции, чутким и умелым рукам, умению сделать больного своим союзником в борьбе с недугом Леонид Леонидович Петушкин снискал себе авторитет «врача от Бога». Его грудь украшает знак «Заслуженный врач России».



Родился и рос Ленька Петушкин в рабочей семье посёлка Менделеевский. Семья была многодетная, послевоенное, трудное время требовало: или учись, как надо, или работай. Учился Леонид, как и все дети в семье, довольно прилично, поступил по окончании школы в Тульское медучилище. Практику проходил на базе Косогорской больницы, уже тогда решил стать только хирургом. В своих воспоминаниях Б.Т. Джалагания писал, что юный студент вместе с ним часто производил анатомические вскрытия, чтобы как можно лучше усвоить анатомию органов.

Через два года, с дипломом фельдшера, Леонид Петушкин получает повестку. Советская Армия, от которой не принято было «откашивать», призвала медика в свои ряды. Ракетные войска. Пуски ракет в различных точках страны, переезды и обустройство на новых полигонах. Всё требовало обеспечения здоровья личного состава, санитарно-эпидемической безопасности воинов. Вот когда ярко проявились бойцовские качества старшины медицинской службы Петушкина, ответственного за это в отдельном ракетном батальоне. Кроме оказания медпомощи военнослужащим, необходимо было контролировать пищеблоки, банный-прачечное хозяйство и многое другое. Из многих впечатлений того времени в памяти Леонида Леонидовича отложилась встреча в Капустином Яру с первым Главнокомандующим Ракетными войсками СССР, маршалом артиллерии М.И. Неделиным, впоследствии погившим на Байконуре.

С солидным практическим опытом Леонид после демобилитации поступает в Ивановский медицинский институт. Лекции днем,очные дежурства на «скорой»... Практику студент отрабатывает как и ранее, в МСЧ № 2 Косогорского завода, в знакомом коллективе. Много пользы дал ему этот коллектив под руководством Б. Т. Джалагания, педагога и умелого врача.

«Красный» диплом и приглашение на должность хирурга-ординатора на Косую Гору - достойное завершение мечты. В хирургическом отделении в 1969 году оперировали «от макушки до пяток». Кроме того, экстренные операции в больнице им. Н.А.Семашко, где приходилось дежурить косогорским хирургам. Вот там и заметили способного хирурга Петушкина. А позже пригласили на ставку ординатора отделения, оценив деловые качества. Это произошло в январе 1975 года. С 1980 года - он заведующий хирургическим отделением №2. Ему и здесь повезло с коллективом. Работа с «колёсом» требовала от Леонида Леонидовича и всего персонала отделения слаженной работы, пополнения багажа знаний. 37 лет работы в этой должности, тысячи спасенных жизней и признание коллег и пациентов- вот награда доктору за его профессиональные и человеческие качества.

Годы берут своё, но Леонидыч, как дружески величают его коллеги, приходит на помощь в самых сложных ситуациях. Человек с добрым сердцем, ясным умом, золотыми руками. Парнишка из рабочего посёлка, взошедший на вершину мастерства долгими годами неустанного каждодневного труда.

Пожелаем здоровья «врачу от Бога», его родным, проживающим на Косой Горе, брату и сыну, внуку, закончившему недавно Бауманку. Пусть удача всегда сопутствует им!

Алексей Сенин,
ветеран труда ПАО «КМЗ»

Учредитель:
ПАО «КМЗ»

Адрес редакции:
300093, Россия, г. Тула, пос. Косая Гора,
Орловское шоссе, 4. Наш телефон: 24-39-54.
e-mail: press-centr@kmz-tula.ru

Редактор
Валерий Ходулин
Компьютерная вёрстка:
Денис Гастев

Отпечатано в ОАО «Типография «Труд».
302028, г. Орел, ул. Ленина, 1.
Тираж 750 экз. Заказ №

Газета выходит 3 раза в месяц.
Поступившие материалы не возвращаются.
Ответственность за точность фактов
несёт автор.