

Косогорец



**ГАЗЕТА ТРУДОВОГО КОЛЛЕКТИВА
ПАО «КОСОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»
ОСНОВАНА В 1931 ГОДУ.**

ПАМЯТЬ

Косогорские металлурги берегут память героев

По сложившейся традиции ежегодно, в канун празднования Дня Победы, жители Косой Горы, в том числе и косогорские металлурги, собираются в сквере напротив дворца культуры «Косогорец», где захоронены советские воины, погибшие при освобождении посёлка зимой 1941 года.

Над братской могилой возвышается скульптура воина с автоматом в руках.

Изначально фигура воина была изваяна из бетона, но несколько лет тому назад по инициативе заводских ветеранов памятник обрёл вечную жизнь – был отлит из бронзы.

От имени трудового коллектива завода на митинге выступил директор по внешним связям ПАО «КМЗ» Владимир Захариков. Он напомнил некоторые вехи героической обороны Тулы и её неотъемлемой части – посёлка Косая Гора.

Когда была объявлена мобилизация, только добровольцами более 100 косогорских металлургов ушли на фронт.

цеха Рогачёв, в упор расстрелян мастер доменного цеха Б. Гречулевич.

Одних только доменщиков в годы войны погибло 49 человек. Их имена выбиты на обелиске на территории доменного цеха. У подножия обелиска горит вечный огонь. Современные металлурги свято хранят память о своих коллегах, погибших за Родину.

29 октября 1941 года Косая Гора была захвачена немцами. Перед этим под руководством директора завода Попова были взорваны некоторые стратегически значимые объекты завода и посёлка.

Но недолго фашисты хозяйничали на Косой Горе. 14 декабря они были изгнаны из посёлка. А погибшие воины-освободители с почестями захоронены в центре посёлка.

На восстановлении завода люди трудились день и ночь, без выходных.

Война продолжалась, и стране нужен был металл.

Героический труд увенчался тем, что 8 марта 1942 года завод был пущен. А через некоторое время Государственный Комитет Обороны вручил заводу на вечное хранение Красное Знамя за большие успехи в труде, которое хранится в заводском музее трудовой и боевой славы. Там же выставлены многие экспонаты, связанные с людьми, защищавшими Тулу, в том числе личные вещи командира Тульского рабочего полка Анатолия Горшкова, посмертно удостоенного звания Героя Российской Федерации. Его



именем названа одна из улиц Косой Горы.

Всего же на фронтах Великой Отечественной войны погибли более 550 косогорцев. Их имена выбиты на обелиске в сквере погибших косогорцев.

В преддверии 9 мая работники ПАО «КМЗ» по собственной инициативе провели субботники по приведению в порядок и этого памятника, что говорит о высоком чувстве патриотизма, о той благодарности за подвиг земляков, которая живёт в их сердцах.

Были отремонтированы и покрашены все скамейки, отреставрированы и покрашены металлоконструкции. На очереди вопрос о ремонте ливневой канализации.

В своём выступлении Владимир Захариков отметил, что в настоящее время на Косой Горе в живых осталось всего четверо участников Великой Отечественной войны. А когда-то их были сотни. И все они постоянно ощущали заботу и внимание со стороны руководства КМЗ, совета ветеранов и всего коллектива завода.

Теперь мы будем хранить и беречь в своих сердцах вечную память о них.

От имени заводского коллектива В.П.Захариков и председатель совета ветеранов Г.Р.Тарасова возложили к подножию памятника воинам-освободителям Косой Горы венок и букеты живых цветов.

Пресс-центр ПАО «КМЗ»



Игорь Северянин

ВЕСЕННИЙ ДЕНЬ

*Весенний день горяч и золот,
- Весь город солнцем ослеплён!*

Я снова - я: я снова молод!

Я снова весел и влюблён!

Душа поёт и рвётся в поле,

Я всех чужих зову на «ты»...

Какой простор! Какая воля!

Какие песни и цветы!

Скорей бы - в бричке по ухабам!

Скорей бы - в юные луга!

Смотреть в лицо румяным бабам,

Как друга, целовать врага!

Шумите, вешние дубравы!

Расти, трава! Цвети, сирень!

Виновных нет: все люди правы

В такой благословенный день!

Апрель 1911



13 октября 1941 года Косогорский металлургический завод был остановлен. Началась эвакуация людей и оборудования. Одновременно на заводе формировался истребительный отряд, который впоследствии составил основу 2-го батальона Тульского рабочего полка, сражавшегося на самом опасном направлении вражеских атак. Командиром батальона был назначен инженер Николай Ведерников. Героически сражались токарь-наладчик КМЗ Брагин, рабочие завода братья Василий и Дмитрий Киселёвы, был убит рабочий доменного

РАБОТА ЗАВОДА

Чёткий ход печей и трудовой азарт - Вот что помогло нам выдать план за март

Сообщение начальника производственного отдела Сергея Сергеевича Дождева.

Март месяц подразделения завода отработали с выполнением плановых показателей весьма удачно. Весь объём номенклатурной продукции по доменному производству, по литейному производству, по теплу, по выдаче электроэнергии был выполнен.

Кратко о доменном цехе.

План производства по второй доменной печи составлял 5 220 тонн за месяц. Фактическое производство составило 5 599 тонн. Плюс 379 тонн к плану.

Показатели хорошие, отработали стабильно, без аварийных остановок.

На третьей доменной печи выплавляли частично литейный чугун, частично - передельный.

План производства 26 750 тонн, фактически производство составило 27 008 тонн чугуна. Плюс к плану 258 тонн.

Также можно сказать, что отработали стабильно, ровно, с выполнением как портфеля заказов, так и плана производства.

По второй доменной печи на апрель

нию проекта уже приступили, он уже рассмотрен. Сейчас идут подготовительные работы у ремонтников и технологического персонала, зачищается площадка под расширение, готовятся колонны.

В летний период мы проведём капитальный ремонт третьей доменной печи и расширим литейный двор доменной печи для того, чтобы можно было свободно, без потерь плавить те объёмы ферромарганца, которые будут запланированы.

Сейчас ведутся подготовительные и проектные работы. В мае уже будут проводиться работы по возведению колонн и некоторые монтажные работы.

О подрядчике пока речи не ведётся.

Основные работы по капитальному ремонту третьего разряда третьей доменной печи - это замена засыпного аппарата, поступления которого ждём. А работы по реконструкции литейного двора будут вестись всё лето.

В эти работы включено создание дополнительного железнодорожного пути.

на апрель месяц обеспечено как на чугун, так и на ферромарганец.

И з л и ш к и марганцевых руд размещаются сейчас на напольном складе. Объёмы довольно-таки приличные, они будут и в дальнейшем увеличиваться. Также сейчас идут работы по расширению площади напольного склада для складирования там больших объёмов сырья из-за ценовой конъюнктуры.

Уже сейчас там лежат порядка 12 000 тонн марганцевых руд, кокса около 7 000 тонн. Планируем положить туда железорудное сырьё и увеличить ещё ездовой путь. Это позволит нам разместить ещё порядка 10 000 тонн сырья.

Это всё, что касается доменного производства.

Литейный участок также работает с выполнением плановых показателей, с выполнением портфеля заказов. Плюс к этому идёт плановая отливка холодильников для доменной печи.

Всё идёт по плану, без вопросов по производству участка. Литья и переплава ферромарганца нет. Переплавом ферромарганца мы пока не занимаемся, поскольку очень эффективно отсеиваем в марганец на литейном дворе доменной печи №2.

По остальным подразделениям.



месяц планируемое производство составляет так же, как в марте, 5 220 тонн ферромарганца.

Среднесуточное производство - 180 тонн с двумя остановками на планово-предупредительный ремонт.

По третьей доменной печи план производства на апрель 24 950 тонн. Из них передельного чугуна - 22 000 тонн. Мы его будем плавить до 23 апреля. Затем планируется переход на выплавку ферромарганца, который будем плавить последнюю неделю в апреле и, ориентировочно, две декады в мае на третьей доменной печи.

Планируемое производство ферромарганца уже в апреле - 1 500 тонн. Среднесуточное производство - 250 тонн в сутки.

Видимо, сказываются запросы потребителей, и для нас это очень выгодно.

Поэтому и планируется переход на выплавку ферромарганца.

Также рассматривается вопрос по планируемому расширению литейного двора третьей доменной печи. К созда-

В этой части литейного двора будет установлен кран, чтобы облегчить переработку того ферромарганца, и чтобы не допустить разлива ферромарганца из



ковшей, при котором наблюдаются большие потери.

Сырьём и заказами производство

ТЭЦ-ПВС успешно закончило отопительный сезон и плавно переходит к летним работам по подготовке к следующему

сезону. Такова периодичность этой работы.

Замечаний по снабжению горячим дутьём, сжатым воздухом и электроэнергией нет. Цех отработал безаварийно.

Транспортные цеха работают стабильно, без аварийных сходов. Железнодорожники по внутривозвратным перевозкам работают с соблюдением контактного графика.

Автомобильные перевозки на предприятии также обеспечены полностью собственной техникой.

Ремонтные цеха заняты в основном на текущих ремонтах, на поддержании устойчивой работы оборудования.

Стоит напомнить, что апрель - это месяц наведения порядка.

Снег сошёл, обнажаются следы нашей бесхозяйственной жизни на предприятии в зимний период. Вышел приказ генерального директора о наведении порядка на территории и сдаче в металлолом отходов производства.

Цеха откликнулись на это, разработали свои мероприятия, назначили ответственных лиц.

Сейчас идёт активная подготовка к сдаче цеховых территорий комиссии. Апрель полностью отработали и в конце апреля или в начале мая нужно сдать территорию комиссии, которая сделает либо замечания, либо похвалит нас. Будем стараться, чтобы нас похвалили.

Конечно, и самим приятно проходить по благоустроенной, приведённой в порядок заводской территории. И людей необходимо призывать и приучать к порядку.

Александр Житков,
Валерий Ходулин

АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ

Похвалы и уважения Достоин цех водоснабжения

Интервью начальника цеха ВиК Сергея Викторовича Иванова.

-Сергей Викторович, вспоминается аварийный случай, когда вы принимали срочные меры по ликвидации аварии на водоводе. Да и не только это. У всех на памяти события 16 января, когда завод оказался отключённым от электроэнергии.

И опять вашей службе пришлось делать очень многое.

По всем направлениям, о которых говорил в своём интервью начальник технического отдела И.Э.Шепетовский, выявились проблемы, которые до аварии были скрыты. Наверное и для вас обнаружилось то, над чем сейчас следует поработать?

- Что случилось 16 января – отключение завода от источников электропитания, и в этот же день – порыв водовода у градирни – это всем известно. Какие последствия и какие выводы были сделаны по результатам комиссии, какие мероприятия после этого были разработаны, что нам нужно делать и к чему стремиться – это тоже известно.

Хочется отметить, что произошедший инцидент принёс нам минимум отрицательных последствий. Могло быть и хуже, но, слава Богу, всё обошлось.

Однако из всего произошедшего надо сделать выводы.

Можно сказать, что ситуация была неординарной.

В качестве руководителя цеха ВиК я работаю уже тридцать лет, но чтобы за этот период насосная станция полностью оказалась без электроснабжения – стояла и вообще не подавала воду – такого не бывало. Всё это произошло впервые.

Впервые можно было увидеть возможность работы нашего аварийного бака, и на что он способен в реальной аварийной ситуации, связанной с полной остановкой насосной станции и прекращением подачи воды на охлаждение доменных печей.

В результате этого были сделаны

того чтобы обезопасить наше доменное производство.

- Давайте по очереди, конкретно: аварийный бак, насосная станция и так далее.

- И.Э.Шепетовский сделал полный анализ, в принципе дал всему оценку.

Хочу сказать, что работники насосной станции №1 цеха ВиК в период аварии



отработали на отлично. Они вовремя и быстро сориентировались в аварийной ситуации, проверили и подготовили к пуску остановленное насосное оборудование а при подаче электроэнергии смогли вовремя и быстро запустить вакуумную систему. Затем очень быстро запустили все насосы, которые в дальнейшем обеспечили охлаждение доменных печей и печей литейного цеха. И всё это персонал насосной станции проделал в течение короткого времени.

- И.Э.Шепетовский отмечал, что счёт в то время шёл на секунды...

- Да, но вот только непонятно, за что Сергей Викторович Иванов получил выговор.

Хочется сказать, что у нас очень много недостатков по системе аварийного водоснабжения доменных печей

Это аварийный бак, который спроектирован ещё по довоенному проекту. Уже давно изменилась система охлаждения печей, были установлены двухконтурные холодильники, что значительно увеличило расход воды на охлаждение печей, но самое главное то, что техническая вода с аварийного бака идёт не толь-

ко в доменный цех, а попадает в систему технического водоснабжения завода, а это семь километров всевозможных трубопроводов, которые проложены по территории завода. В связи с этим в перспективе, думаю, нужно решить за-

дачу аварийного водоснабжения непосредственно только доменных печей, а это скорей всего строительство нового современного аварийного бака с запасом технической воды для аварийной ситуации.

Может быть, стоит вернуться к проекту конца 80-х годов, который разрабатывался для аварийного водоснабжения

доменных печей на базе газового цеха, когда на месте бывших градирен газового цеха планировали строительство современного аварийного бака.

Там проектировался аварийный бак, весь запас воды которого был направлен на доменное производство, что в случае аварийной ситуации минимизировало бы все потери. Воды бы там хвати-

ло точно на 15-20 минут, что позволило бы доменщикам обезопасить свое производство, чтобы меньше погорело фурм, холодильников. Этого времени хватило бы для того, чтобы слить чугун, который к тому времени находился бы в печах, и предотвратить серьёзные последствия.

Наша задача - найти независимый источник энергоснабжения насосной станции. Если бы это у нас было, то потеря производства не было бы вообще, а в нашем случае потери могли бы быть намного серьезнее, просто нам повезло.

Мы должны из произошедшего сделать выводы и предпринять всё, чтобы подобного больше никогда не повторилось на нашем предприятии.

- Расскажите о проблемах энергоснабжения первой насосной станции.

- И.Э.Шепетовский чётко отобразил, отчего развилась аварийная ситуация, к чему она привела. Поэтому тут много говорить нечего. Надо делать выводы.

- А какие проблемы по аварийному баку? Что там надо сделать?

- По аварийному баку нам нужно каждый день видеть уровень воды в баке, чтобы не было никаких недоразумений: была там вода или её не было. Уровень воды в баке аварийного водоснабжения должен передаваться на компьютер диспетчера завода и начальника цеха, чтобы ни у кого не возникало никаких вопросов по поводу того, сколько воды было в аварийном баке на период аварии, а уж хватит её или не хватит – это задача наших проектантов и технических служб, то есть всех тех служб, которые связаны с работой доменного производства на нашем предприятии.

Нужно выполнить проект на аварийный сброс воды с дополнительного бака, чтобы не человек туда бегал и открывал

задвижку, а чтобы всё это делалось в автоматическом режиме, а ведь там дополнительно 300-400 кубометров воды, которые могут дать нам дополнительное время работы аварийного водоснабжения завода.

Так как нам надо вручную открывать задвижки, то люди, работающие на заводе, могут не успеть вовремя их открыть, так как объект удалён от основного производства и находится за территорией завода. Ситуация при проведении аварийно восстановительных работ на водоводе аварийного водоснабжения показала, в каком состоянии находятся трубы, проложенные более 80 лет назад. Их, наверное, нужно будет когда-то переключивать, а возможно это будет не актуально, если будет принято решение о строительстве нового современного аварийного бака.

Всё, что можно сделать мы уже сейчас продумали, дали задание проектно-му отделу, и они сегодня уже над этим работают, и я думаю, что всё изменится в лучшую сторону. Но всё равно, самый главный вопрос остаётся: это независимый источник энергоснабжения насосной станции, а без его решения, при повторе такой ситуации, всё может произойти ещё с более серьёзными последствиями для завода, и никакой гарантии нам никто не даст. Над этим вопросом сегодня плотно занимается главный инженер завода с подчинёнными ему службами технического отдела, отдела главного энергетика завода, электро-технического цеха, которые рассматривают разные варианты независимого источника энергоснабжения насосной станции цеха водоснабжения. Как вариант рассматривается возможность приобретения дизельгенератора, который позволит автоматически перейти на выработку электроэнергии для того, чтобы поддержать в работе хотя бы два насоса с объемом подачи порядка 3200 кубов технической воды на нужды завода в аварийной ситуации, минимизировав бы потери производства при возникновении ситуаций, связанных с прекращением подачи электроэнергии на завод.

Все мы должны над этим работать и думаю, что все причастные к остановке насосной станции сделали выводы и впредь такого не произойдет.

Многое ещё необходимо сделать, многое потребует немалых вложений средств, но делать это необходимо - это перспектива дальнейшей работы нашего ПАО «КМЗ», и не надо искать крайнего, а необходимо сделать выводы из произошедшего и работать над совершенствованием технологии производства.

Мне кажется, всем нам, от рядового работника до руководителя, есть над чем работать, чтобы аварии, подобной произошедшей 16 января, больше не произошло на нашем предприятии. Мы это пережили и должны сделать всё, чтобы подобного не повторилось.

Окончание на стр. 4



выводы: над чем нам предстоит работать во всех направлениях по аварийному водоснабжению доменных печей, а главное направление - это независимый источник энергоснабжения первой насосной станции. Всё это нужно для

АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ.....

ПОЗДРАВЛЯЕМ.....

Похвалы и уважения Достоин цех водоснабжения

Начало на стр. 3

- Сергей Викторович, давайте поговорим о повседневных делах. Зима в этом году выдалась необычной. Нас буквально завалило снегом. Как прошёл паводок?

- Согласно многолетним наблюдениям, у нас с 3-го по 7-е апреля обычно проходит паводок. Но нас ожидало серьёзное потепление. Серьёзность его заключалась в том, что и днём, и ночью установилась плюсовая температура.

В таких ситуациях нам надобило быть готовыми к любым проявлениям природы.

Наши гидротехнические сооружения, насосная станция были подготовлены к таким проявлениям природы и ничто не вызывало у нас беспокойства за пропуск паводковых вод 2018 года: сотрудники были проинструктированы и действовали по давно отработанному плану. У заводской комиссии были замечания по эксплуатации ГТС, которые мы учли и приняли все меры для их устранения. Однако из-за пропуска одновременно малого количества воды, мы вынуждены были минимально открывать сегментные затворы, а это приводит к тому, что образующийся ил оседает в районе водозаборных оголовков, что приводит к заиливанию прилегающей акватории насосной станции: ил засасывается в трубы и идёт в доменный цех, в холодильники, в фильтры.

- Вы сводите разговор к тому, что необходима чистка пруда?

- Да. Этот вопрос неоднократно поднимался на совещании у главного инженера и сегодня этим занимается Е.А.Шурхно, который ищет подрядчиков для проведения этих работ. Чисткой акватории пруда необходимо начать заниматься уже сегодня, так как это перспектива работы нашего предприятия на будущее.

Мы принимаем все меры, ищем подрядчиков. Пока их у нас было два: это Калуга и Воронеж,

Проблема эта очень серьёзная, дорогостоящая, но ею придется нам заниматься, так как происходит заиливание-пруды охладителя, о чем свидетельствуют замеры глубин. Ждём решения о финансировании, а потом, возьмёмся за работу.

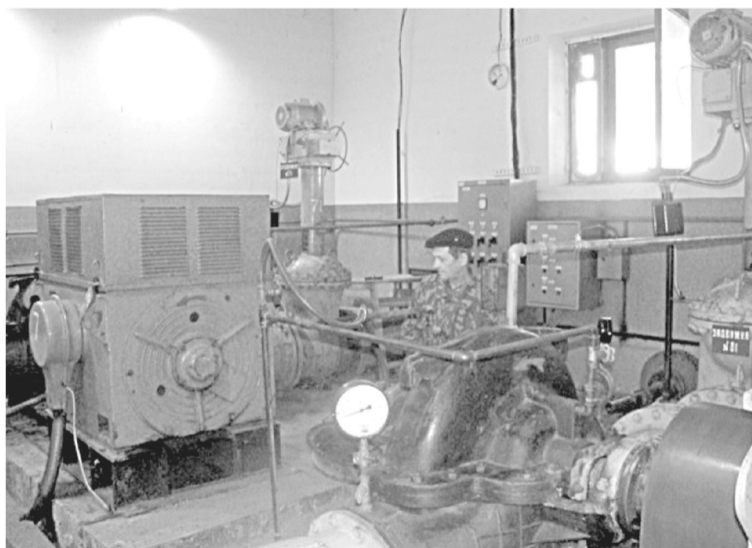
- Сергей Викторович, назовите имена некоторых ваших людей. Мы видели, как они работали: в холод, под дождём и снегом, в наступающей темноте. Да как работали!

- Мне хотелось бы отметить бригаду цеха ВиК, которая занималась восстановительными работами после аварии, случившейся 16 января у градирни и на водоводе аварийного водоснабжения печей. Стоял сильный мороз, а люди днём и ночью предпринимали необходимые меры, вели аварийно-восстановительные работы.

Хочу отметить Александра Зотова, Виктора Хряпина, Вячеслава Мартынова, Сергея Борисова, Юрия Засимова, Сергея Кетя – сварщика РСУ. Все они принимали самое непосредственное участие в ликвидации последствий аварии.

После 16 января, не считаясь со временем, они работали до полного восстановления аварийного участка трубопровода, снабжающего технической водой завод, а также вели ремонтные работы на водоводе питьевого водоснабжения, снабжающего питьевой водой ремонтно-механический цех, цех ВиК, ЦЗЛ, ТЭЦ-ПВС.

Хочется отметить действия машинистов насосной станции, И.Э.Шепетовский правильно говорит в своём интервью, что счёт шёл на секунды, потому что в тот период не было времени на размышления, надо было



чётко руководствоваться инструкцией и опытом, а также хочется отметить чёткую работу электротехнического цеха, который быстро принимал правильные решения в создавшейся ситуации. Отмечу аварийщиков участка насосной станции, которые не растерялись и проявили себя с лучшей стороны. Это Михаил Давыдов, Николай Богатов, Александр Лебедев, Виктор Дугин а так же электрики участка насосной станции Михаил Пронин и Александр Уклеичев. Все они люди опытные, ответственные, никто не подвёл, все приняли участие в подготовке к пуску насосной станции. Работали столько, сколько требовалось. Сплочённость и дружба коллектива проверяются именно в таких ситуациях.

**Александр Житков
Валерий Ходулин**

**Учредитель:
ПАО «КМЗ»**

**Адрес редакции:
300093, Россия, г. Тула, пос. Косая Гора,
Орловское шоссе, 4. Наш телефон: 24-39-54.
e-mail: press-centr@kmz-tula.ru**

**Редактор
Валерий Ходулин
Компьютерная вёрстка:
Денис Гастев**

Отпечатано в ОАО «Типография «Труд».
302028, г. Орел, ул. Ленина, 1.
Тираж 750 экз. Заказ №

Газета выходит 3 раза в месяц.
Поступившие материалы не возвращаются.
Ответственность за точность фактов
несёт автор.

Цеховой комитет профсоюзной организации заводоуправления

тепло и сердечно поздравляет с днём рождения

ЛИДИЮ ИВАНОВНУ ЧЕЧЕТКИНУ,

кассира заводоуправления,

родившуюся 17 мая,

и желает ей крепкого здоровья,

счастья, бодрости и оптимизма.

«Косогорец»

присоединился к добрым пожеланиям

ПАМЯТЬ.....

ДОБРОЕ СЛОВО ВОСЛЕД



Весть о кончине Игоря Ивановича Борисова как гром среди ясного неба ударила по сердцам всех, кто его знал и с кем он работал.

Богатырского сложения, красавец с пышной копной курчавых волос, не дожил даже до пенсионного возраста. Коварная болезнь увела его из жизни в самом расцвете сил.

Игорь Иванович Борисов работал в ПАО «КМЗ» с 1985 года. Был слесарем-ремонтником, инженером штаба гражданской обороны, заместителем генерального директора по ГО и ЧС и радиационной безопасности. С 2008 г. переведён на должность начальника службы промышленной безопасности, ГО и ЧС.

Игорь Иванович осуществлял постоянный надзор и контроль за состоянием промышленной безопасности в цехах завода лично и в составе комиссий.

И.И.Борисов разработал и внедрил в производство заводскую систему управления промышленной безопасности, что позволило на 28% снизить количество нарушений в области промышленной безопасности. Он участвовал в проведении проверок надзорными органами, смело отстаивал интересы предприятия. Организовывал и проводил аттестацию персонала ПАО «КМЗ» по промышленной безопасности. Организовывал и поддерживал в состоянии готовности к применению силы и средства гражданской обороны, предупреждения и ликвидации ЧС.

При проведении Главным управлением МЧС России по Тульской области учений на ГТС, было получено положительное заключение о готовности ПАО «КМЗ» к ликвидации ЧС на плотинах №1 и №2 на р. Воронке.

Игорь Иванович Борисов проводил большую общественную работу – являлся председателем первичной профсоюзной организации ПАО «КМЗ».

Награждён почётной грамотой правительства Тульской области, почётными грамотами МЧС России по Тульской области, почётными грамотами завода, почётным знаком «25 лет МЧС России».

23 мая исполняется 40 дней со дня смерти Игоря Ивановича Борисова. Уверены, что в этот день многие работники завода душевно помянут этого светлого человека. Вечная ему память.

Группа товарищей