

# Косогорец



ГАЗЕТА ТРУДОВОГО КОЛЛЕКТИВА  
ПАО «КОСОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»  
ОСНОВАНА В 1931 ГОДУ.

АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ .....

## Предлагаем несколько моментов, Чтоб не допускать коварных инцидентов

Интервью заместителя главного инженера по безопасной эксплуатации промышленного объекта Дмитрия Евгеньевича Игнатьева.

- Дмитрий Евгеньевич, после большого перерыва вы вновь появились на нашем заводе. Мы вас поздравляем. Каково направление вашей работы теперь? С чего вы начали?

- Если брать основные направления, то это вопросы организации производственного контроля в рамках промышленной безопасности наших объектов и соблюдения техники безопасности на рабочих местах при организации охраны труда на нашем предприятии.

- Вы пришли на работу 15 января. И как раз на следующий день, в 9-30, на заводе произошло тотальное отключение электроэнергии.

- Получилось так, что я сразу же оказался непосредственным участником расследования этого инцидента. Меня включили в состав комиссии и, параллельно, пришлось входить в курс дела по работе двух служб, которые у нас есть: службы промышленной безопасности, гражданской обороны и чрезвычайных ситуаций и службы охраны труда. Всё это параллельно и происходило.

Кроме этого, мне было поручено организовать работу по восстановлению рудно-грейферного перегружателя №1, который выведен из эксплуатации на основании экспертизы промышленной безопасности (ЭПБ). Экспертной организацией было выдано заключение, в соответствии с которым нам могут разрешить дальнейшую эксплуатацию рудного перегружателя лишь при

проведении определённых ремонтно-восстановительных мероприятий.

Все, кто имеет отношение к эксплуатации РП №1, в курсе, что этот перегружатель был выпущен

Сделан он хорошо: сама конструкция и механизмы были достаточно надёжны. То, что делалось раньше – делалось «на века», о чём говорит такой длительный срок эксплуатации.

Но сейчас жизнь меняется. Она становится более динамичной, поэтому, мне кажется, что новое оборудование, которое проектируется, оно менее надёжно. Экономика движется вперёд, технологии движутся вперёд, поэтому сейчас на большой срок эксплуатации оборудования никто не рассчитывает. И если мы условно сравним рудные перегружатели 1955 года выпуска и, допустим, 2005 года выпуска, то их современное состояние будет примерно одинаковым.

Одним словом, по первому рудному перегружателю проведена определённая работа силами доменного цеха, РСУ и РМЦ: заменены три тележки передвижения моста крана, восстановлены пять приводов тележек передвижения. В РМЦ производится ремонт ещё двух, проводятся сварочные соединения элементов металлоконструкций, электрослужбой доменного цеха под контролем главного энергетика восстановлены щиты управления передвижением моста крана, восстанавливается работоспособность приборов безопасности.

Окончание на стр. 2



в 1955 году и в работе находится давно. По оценке специалистов, которые занимаются эксплуатацией грузоподъёмных механизмов, проект этого рудного перегружателя, разработанного в ГДР, был достаточно удачен, и, по мнению экспертов, при правильной дальнейшей эксплуатации, при своевременном проведении его технического обслуживания и ремонта, этот кран может ещё послужить.



Вероника Тушнова

СТО ЧАСОВ СЧАСТЬЯ...

Сто часов счастья...

Разве этого мало?

Я его, как песок золотой, намывала,  
собирала любовно, неутомимо,

по крупице,

по капле, по искре, по блёстке,  
создавала его из тумана и дыма,

принимала в подарок

от каждой звезды и берёзки...

Сколько дней проводила

за счастьем в погоне

на продрогшем перроне,

в гремящем вагоне,

в час отлёта его настигала на аэродроме,  
обнимала его,

согревала в нетопленном доме.

Ворожила над ним, колдовала...

Случалось, бывало,

что из горького горя

я счастье свое добывала.

Это зря говорится,

что надо счастливой родиться.

Нужно только, чтоб сердце

не стыдилось над счастьем трудиться,  
чтобы не было сердце лениво, спесиво,  
чтоб за малую малость  
оно говорило «спасибо».

Сто часов счастья,

чистейшего, без обмана.

Сто часов счастья! Разве этого мало?

1962

## АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ

# Предлагаем несколько моментов, Чтоб не допускать коварных инцидентов

**Начало на стр. 1**

На 11 апреля запланирована предварительная комиссия проверка системы передвижения РП-1 и работоспособности его приборов безопасности.

В дальнейшем будут проведены сложные сварочные работы, в первую очередь металлоконструкций узла грузовой тележки.

Все работы проводятся на основании проектной документации, разработанной проектно-конструкторским отделом, и технологии сварки, разработанной отделом главного сварщика, под контролем главного механика и главного специалиста службы технического аудита.

Несмотря на то, что в настоящее время начался капитальный ремонт ВН-10 и подготовка к капитальному ремонту ДП-3, к участию в которых привлечены те же работники завода, что и на ремонте РП-1, работа на рудном перегружателе продолжает проводиться, и мы рассчитываем, что к лету он будет в строю и ещё поработает.

Впоследствии нам необходимо будет поработать с машинистами, чтобы они, непосредственно при эксплуатации РП-1, соблюдали все технические правила и требования по эксплуатации. Не всегда у них получается делать так, как того требуют эти правила. Происходят удары грейфера об эстакаду, вследствие чего портится и эстакада, и переходные мостики, и сам грейфер, а также устройства, которые относятся к электрооборудованию и системе безопасности работы перегружателя.

Одним словом, задача о вводе в эксплуатацию РП-1 главным инженером поставлена, и мы будем её решать. Мы планируем эту работу завершить к концу июня, чтобы получить разрешение на эксплуатацию рудного перегружателя к 1 августа.

Теперь что касается инцидента, произошедшего 16 января. Работа по изучению обстоятельств произошедшего, причин и условий, которые привели

к остановке работы доменных печей, была проведена скрупулёзно. К работе комиссии было привлечено очень много сотрудников. По результатам этой работы было подготовлено распоряжение главного инженера, в соответствии

**зультатом обобщения опыта, в который вошли все соображения по недопущению подобных инцидентов впредь?**



локализации и ликвидации аварий.

Этим распоряжением начальникам цехов установлены сроки исполнения. Сроки эти достаточно сжатые.

**- Какие цеха затронуло распоряжение главного инженера?**

- В первую очередь такие, как ТЭЦ-ПВС, электротехнический цех, газовый цех, цех водоснабжения и канализации, но, самое главное – доменный цех.

Кроме того, железнодорожный, автотранспортный цеха, ремонтно-механический и цех по переработке вторичных материалов. Это цеха, в которых эксплуатируются опасные производственные объекты. Электротехнический цех не эксплуатирует опасные производственные объекты, но он является связующим звеном в энергокомплексе и без него никак не обойтись.

В рамках этого распоряжения разработана противоаварийная инструкция, с учётом всевозможных коррекций, свя-

- Именно так и есть. Она была, противоаварийная инструкция, но сейчас она пересмотрена и скорректирована более подробно с учётом того, что произошло.

Кроме этого, перед руководителями цехов поставлена задача: рассмотреть необходимость обеспечения дежурного персонала средствами радиосвязи; оборудовать пульты дежурной смены дополнительными контрольно-измерительными приборами, позволяющими осуществлять своевременный контроль отклонения от нормального режима работы агрегатов и технических устройств. Рассмотреть необходимость оборудования пультов дежурной смены звуковой сигнализацией, оповещающей о не-предвиденной ситуации на объекте конкретного цеха, либо на объекте другого цеха, которая может повлиять на собственную работу. Кроме этого, они должны представить ещё сведения об отклонении основных технических параметров собственного оборудования.

Идея вся вот в чём: свои предложения мы планируем собрать и обсудить их на комиссии. По этому распоряжению у нас созданы четыре комиссии по профилю цехов, в состав которых войдут основные специалисты и, соответственно, руководители: главный инженер, директор по производству, директор по транспорту. Мы должны будем обсудить, что нам действительно нужно сделать, и принять решение.

А самое главное – включить нововведение после оценки технических и финансовых моментов. Мною будет внесено предложение, - ввести на нашем предприятии локальную систему оповещения с использованием интернетресурса. Начальники цехов должны представить в комиссию по рассмотрению противоаварийной документации сведения об основных параметрах работы оборудования, при отклонении которых может произойти авария. Эти сведения об отклонениях будут передаваться в виде смс-сообщений по телефону мгновенно.

Как только отклонение произошло, в течение двух-трёх секунд информация уже поступит к начальникам цехов и к другим руководителям, которые имеют к этому отношение, и к оперативному дежурному персоналу. При такой системе известие об отключении электроподстанции мгновенно поступит к начальнику цеха или к начальнику смены, старшим мастерам. Информация в данном случае поступит сразу, и время теряться не будет. Считаю, что если мы эту систему внедрим, то руководители цехов и оперативный дежурный персонал, который выполняет свои служебные обязанности, будет более оперативно принимать необходимое решение.

**- Это очень интересно. Эта система позволяет быстро реагировать на любую возникшую ситуацию. Пусть это будет по ЧС, пусть это будет по**



занных с оценкой действий персонала по данному инциденту.

**- Эта противоаварийная инструкция включает в себя все моменты, связанные с событиями 16 января. Можно сказать, что она явилась ре-**

**ГО - неважно. Важно, что это будет быстрая реакция на любое сообщение.**

- ГО и ЧС – это вторично. На первом месте то, чтобы случайность не привела к аварии на нашем предприятии. Там ведь счёт идёт на секунды.

**Окончание на стр. 3**

## АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ

# Предлагаем несколько моментов, Чтоб не допускать коварных инцидентов

**Начало на стр. 2**

Поэтому, кроме технического обеспечения готовности к аварийным ситуациям, нам необходимо будет создать систему противоаварийных тренировок. Люди должны быть готовы к действиям в нестандартных ситуациях.

Ну, а возвращаясь к техническому обеспечению, мы сейчас рассматриваем вопрос о приобретении автономной генераторной установки, чтобы у нас в случае аналогичной 16 января ситуации был резервный источник питания. Чтобы у нас насосная станция №1 продолжала работать.

Потому что эта станция является основным источником системы водяного охлаждения печей.

При встрече с руководителями за-



интересованных организаций – потенциальных поставщиков искомого оборудования - мы рассматриваем основной вопрос техзадания: система запуска резервного источника питания должна срабатывать в течение тридцати секунд. Система электрического переподключения срабатывает в течение одной-двух минут. Но для нас это много. Чтобы исключить нежелательные проблемы с оборудованием, мы и выдвигаем такие жёсткие требования. Хорошо бы всё так получилось.

**- Задумки у вас интересные.**

- Эта идея не чисто моя. Об этом речь уже когда-то шла, и я эту идею поддержал. Но только при возможности оперативного переподключения. Надеюсь, что такое оборудование сейчас

действительно существует. Раньше для оперативного переподключения на резервный источник питания было необходимо, чтобы этот источник питания работал «на тихом ходу», то есть включается он или нет в работу, но какое-то количество то-



плива будет круглосуточно потреблять. Сейчас, при новых разработках, такого расхода топлива не требуется. Оно будет минимальным, незначительным в рамках всего энергопотребления.

Сейчас ждём коммерческих предложений, которые будут сначала рассмотрены с технической стороны.

Но, учитывая достаточно высокую стоимость оборудования дизель-генераторных установок, мы одновременно рассматриваем и другие технические возможности обеспечения системы электроснабжения резервными источниками питания.

**- Дмитрий Евгеньевич, всё что вы сказали, это очень и очень важно. Мы**

**при встрече ещё раньше с руководителями подразделений говорили, что этот опыт, горький опыт, он должен лечь в основу нашего собственного опыта, чтобы впредь не допустить ничего подобного.**

**Году в 2011 подобное происшествие, только в меньших масштабах, было у нас на заводе. Но такой случай, который произошёл в этом году, можно сказать, потряс завод. И то, что делаете вы, является гарантией того, что такое больше не произойдёт. Желаем вам успеха в вашей нужной и важной работе.**

**Александр Житков  
Валерий Ходулин**

## ПОРТРЕТ С ДОСКИ ПОЧЁТА

## Владимир Викторович Пикин, газовщик газового цеха

Родился в Туле, живёт и работает на Косой Горе. Учился в школе №66. После окончания девяти классов поступил в профтехучилище №14 в пос. Временный. Получил профессию автомеханика. Когда окончил училище, пришёл работать на Косогорский металлургический завод. Было ему в то время 17 лет. Приняли на должность газовщика. Смену профессии объясняет тем, что ему трудно было в то время работать с людьми. Автовладельцы – народ придирчивый, порой их претензии необоснованы.

На заводе его приняли приветливо, работал в разных сменах, практически каждый из старших товарищей учил его премудростям новой профессии. Добрый словом вспоминает своих наставников Валерия Журина, Игоря Серебрякова, Юрия Меркина, Игоря Царёва и, конечно же, самого опытного из них Юрия Ивановича Конькова.

С тех пор прошло десять лет. Володя Пикин отлично освоил свою профессию. В их коллективе полное согласие, взаимопонимание и доброжелательность.

Быть газовщиком в газовом цехе –

это очень ответственно, а порою и опасно. Работает он на «мокрой» газоочистке. Приходилось и на «сухой». Но сейчас первая доменная печь, на которой производится сухая очистка доменного газа, остановлена, и газовщикам приходится поддерживать «сухую» газоочистку в работоспособном состоянии: проводят ревизию оборудования, прокручивают его, чтобы ничего не «закисало»; «гоняют» задвижки, проверяют крепления болтов, частично заменяют фильтры, вычищают газопроводы, чтобы в любой момент «сухая» газоочистка могла быть включена в работу.

А сейчас главная работа – на газоочистке «мокрого» типа. Её обслуживание заключается в ежесменных обходах и проверке газопроводов и аппаратов газоочистки, их обслуживании, в проверке водоотводчиков, компенсаторов, многочисленной трубопроводной арматуры, регулировании параметров доменного и природного газа, расхода и давления обратной воды.

Работа, конечно трудная, особенно во время остановок доменных печей: чистят



скруббера, трубы Вентури, лотки, канутуют секторные задвижки.

Часто в газоопасных зонах приходится работать и в специальном газозащитном оборудовании. Это случается, когда надо отсечь доменную печь от газоочистки во время проведения ремонтных работ.

Вычищают отложения колошниковой пыли, бывают и сюрпризы, когда зато-

ры приходится буквально пробивать. Это не очень приятное занятие, но – необходимое для работы доменных печей.

Последние два года Владимир, при необходимости, исполняет обязанности начальника смены газового цеха. С обязанностями справляется хорошо. У руководителей цеха нет сомнений, что со временем он займет эту должность на постоянной основе.

Володя – парень улыбчивый, оптимистично настроенный, не унывающий, особенно когда рассказывает о своём четырёхлетнем сынишке, который не даёт родителям скучать.

Владимир – косогорец потомственный. Его мама, Вероника Анатольевна, работала до пенсии на доменных печах крановщицей. После выхода на пенсию перешла в ТЭЦ-ПВС машинистом турбинных установок.

Отец, Виктор Владимирович, до сих пор работает в ремонтно-строительном управлении резчиком-монтажником. Работала на заводе и сестра Владимира, на железнодорожных весах.

Так что будем считать, что на КМЗ рождается ещё одна рабочая династия.

**Валерий Ходулин**

**ПОЗДРАВЛЯЕМ!**

Коллектив доменного цеха тепло и сердечно поздравил  
с днём рождения  
**КОНСТАНТИНА ГЕННАДЬЕВИЧА СИДОРОВА,**  
старшего мастера по ремонту оборудования доменных печей,  
родившегося 3 апреля,  
и пожелал ему крепкого здоровья, счастья, бодрости и оптимизма.  
«Косогорец»  
присоединился к добрым пожеланиям

**В ОБЕДЕННЫЙ ПЕРЕРЫВ**

Правила судоку

Необходимо заполнить каждую свободную клетку одной цифрой от 1 до 9 так, чтобы в строке и в столбце, проходящих через эту клетку, и в малом квадрате 3x3, в котором эта клетка, цифра встречалась бы только один раз.

Часть клеток в судоку изначально заполнена числами. Сложность судоку варьируется именно количеством и расположением выставленных чисел. Правильно составленная судоку имеет лишь одно единственное верное решение.

3					5	9		
2			3		8			
		5		9		6		
		9	4			8		
	1			6				
1			5	3				
9		4			2			
	8		9			1		
	7	5						4

**УЛЫБНЁМСЯ!**

Цель длительного хождения женщины с мужиком по магазину — довести его до такого состояния, чтобы он был готов купить что угодно за любую цену, лишь бы это всё закончилось.

— Идем мы как-то вдвоём с Наташкой, а нам навстречу толпа хулиганов! — Ну и как — отбились?  
— Хе! Разве от нас с Наташкой так легко отобъёшься?!

\*\*\*

**Учредитель:**  
**ПАО «КМЗ»**

**Адрес редакции:**  
**300093, Россия, г. Тула, пос. Косая Гора,**  
**Орловское шоссе, 4. Наш телефон: 24-39-54.**  
**e-mail: press-centr@kmz-tula.ru**

**ОФИЦИАЛЬНЫЙ ОТДЕЛ**

**Уважаемые жители Привокзального района!**

12 апреля 2018 года с 10 до 13 часов работает информационно-консультативная телефонная служба государственного учреждения Тульской области «Управление социальной защиты населения Тульской области».

Получить консультацию о порядке предоставления путевок в загородные оздоровительные и санаторно-оздоровительные учреждения, расположенные на территории Тульской области, детям из семей, находящихся в трудной жизненной ситуации, можно у начальника отдела по вопросам семьи, материнства и детства Бобковой Ольги Ивановны по тел. 42-13-73.



19 апреля 2018 года с 10 до 13 часов работает информационно-консультативная телефонная служба государственного учреждения Тульской области «Управление социальной защиты населения Тульской области».

Получить консультацию о порядке выделения путёвок на летний отдых инвалидам и ветеранам боевых действий, членам их семей, семьям погибших военнослужащих, можно у начальника отдела социальной поддержки граждан пожилого возраста и инвалидов Фроловой Анны Алексеевны по тел. 42-19-63.

26 апреля 2018 года с 10 до 13 часов работает информационно-консультативная телефонная служба государственного учреждения Тульской области «Управление социальной защиты населения Тульской области».

Получить консультацию о порядке предоставления ежемесячной денежной компенсации на оплату жилого помещения и коммунальных услуг можно у начальника отдела организации назначения денежных выплат на ЖКУ, жилищных субсидий и контроля Герасименко Татьяны Юрьевны по тел. 42-76-00

**Отдел социальной защиты населения Привокзального района.**

**Кадры готовим сами**

Завершено обучение очередной учебной группы, сформированной из работников ПАО «КМЗ» по освоению второй профессии — стропальщик, которым она необходима по профилю основной профессии.

Группа в количестве 14 человек была сформирована по заявке участка разливочных машин доменного цеха. Обучение организовано в соответствии с приказом по заводу на базе учебного класса ГПМ ПАО «КМЗ». Учебные занятия проводил заместитель начальника доменного цеха по оборудованию Роман Засыпкин., аттестованный на право преподавания по данной профессии.

Все работники успешно сдали квалификационные экзамены заводской комиссии и готовы выполнять работы с использованием грузоподъёмных механизмов.

**Лев Акимов**

\*\*\*  
Дело было незадолго до свадьбы.  
Заходят будущие молодожёны к её матери:  
— Вова, яблоко будешь?  
— Нет, спасибо..  
Девушка:  
— Я буду.  
— Нет, доченька, оно не мытое.

\*\*\*  
— Почему красивые парни встречаются со страшными бабами?  
— У своего спроси.

\*\*\*  
Идёт ирландская свадьба. Ведущий объявляет:  
— А теперь пусть все женатые встанут рядом с человеком, благодаря которому их жизнь обрела смысл,  
Бармена чуть не затоптали насмерть...

\*\*\*  
Сегодня встретил Алексея. Год назад проводил его свадьбу. Спрашиваю его:  
— Ну как живешь? — Да как сказать, Виктор Иванович, до женитьбы я и не подозревал, что можно неправильно поставить молоко в холодильник.

**Редактор**  
**Валерий Ходулин**  
**Компьютерная вёрстка:**  
**Денис Гастев**

Отпечатано в ОАО «Типография «Труд».  
302028, г. Орел, ул. Ленина, 1.  
Тираж 750 экз. Заказ №

Газета выходит 3 раза в месяц.  
Поступившие материалы не возвращаются.  
Ответственность за точность фактов  
несёт автор.