

Косогорец



ГАЗЕТА ТРУДОВОГО КОЛЛЕКТИВА
ПАО «КОСОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»
ОСНОВАНА В 1931 ГОДУ.

С ПРАЗДНИКОМ, ДОРОГИЕ КОСОГОРЯНКИ!

Администрация ПАО «Косогорский металлургический завод», руководители цехов и подразделений, все мужчины Косогорского металлургического завода от всей души поздравляют всех женщин – тружениц нашего предприятия с самым первым и самым светлым весенним праздником – Международным женским днём 8 Марта!

Желаю им крепкого здоровья, неиссякаемого счастья, вечной молодости и красоты, благополучия и достатка, душевного спокойствия, радости, светлой любви и исполнения всех мечтаний.

В соответствии с приказом генерального директора С.В.Киреева за добросовестный труд и в связи с Международным женским днём 8 Марта всем работникам завода будет выплачено денежное вознаграждение.

Кроме того, за успехи в труде, большой личный вклад в повышение эффективности производства и в связи с праздником почётными грамотами завода награждены пятьдесят работниц различных цехов и отделов.



АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ

Электрики наши в нелёгкие дни Работали. Не растерялись они

Интервью начальника электротехнического цеха Виктора Васильевича Морозова.

- Виктор Васильевич, чем запомнился работа электротехнического цеха в 2017 году?

- В прошедшем году весьма заметной и плодотворной была работа по ревизии нескольких подстанций. Особенно нужно отметить ревизию распределительства 35 кВ на главной понизительной подстанции завода, причём эта работа была сопряжена и с работой ТЭЦ-ПВС, и с Тульскими электрическими сетями. Мы выполняли работу по ревизии не только самого оборудования, но брали на химические и электрические анализы образцы трансформаторных масел из высоковольтных установок и при необходимости производили их замену.

Работа шла не один месяц, но самое главное состоит в том, что эта работа была выполнена в полном объеме.

Вторая работа также была связана с ревизией. В соответствии с графиком планово-предупредительных работ мы делали ремонт электрооборудования четвёртой насосной



станции. Здесь работа проходила в обычном режиме и была вовремя выполнена. В объём работы входила ревизия каждой ячейки, каждого масляного выключателя с восстановлением регулировочных данных

шедших из строя высоковольтных разъединителей в количестве пяти штук. Другие, более современные, надёжные разъединители были установлены благодаря специалистам цеха, которые выполнили

свою работу качественно и хорошо. Главное, они сделали свои привода, потому что специфика ячеек там такова, что те привода разъединителей, которые вышли из строя, к ним не подходили, и пришлось выдумывать свои механизмы и свою конструкцию. Надёжность на этом участке стала достаточно высокой и переключения на подстанции стало делать проще и, самое главное - безопасно.

Крупная работа была выполнена по выносу воздушной линии 380 вольт и наружного освещения 220В за гран-бассейном, в районе так называемой «зелёной ямы».

Окончание на стр. 2

электромагнитных приводов.

Кроме этого, мы выполняли ремонты и на небольших подстанциях. Например, на подстанции шлакового карьера, кроме выполнения плановых ревизий, пришлось произвести замену устаревших и вы-



Владимир ТУРКИН

МНЕ ВСЁ БОЛЬНЕЙ С ТОБОЙ ВСТРЕЧАТЬСЯ

Мне всё больней с тобой встречаться,

Нести в себе запас тепла,

Входить в твой дом, в котором счастье

Ты не со мною обрела.

Мне всё больней с тобой встречаться,

Уж не к тебе спешить, а к вам.

И только взглядом прикасаться —

Который год — к твоим губам.

С годами мне всё чаще грустно.

Мертвеют чувства и слова.

Но боль — безвозрастное чувство.

Боль и при старости жива.

Мне всё больней с тобой встречаться.

Ведь я уже осознаю,

Как ты легко и непринято

Глядишь на эту боль мою.

И всё же спасибо, что с рождения —

Ни в трезвый час, ни в час хмельной —

Ты не искала наслажденья

Вот в этой пытке надо мной.

АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ

Электрики наши в нелёгкие дни

Работали. Не растерялись они

Начало на стр. 1

Там воздушная линия проходила в непосредственной близости от «горячих» ковшей. От длительного стояния ковшей и высоких температур линии перегревались, изоляция кабелей плавилась. Было принято решение сделать длиной в 350 метров обходную трассу, чтобы пропустить две воздушные линии в стороне от негативных факторов.

К этой работе подключился и про-

токи электросетей и электрооборудования к работе в осенне-зимний период 2017-2018 гг. была выполнена ревизия и чистка всех подстанций и трансформаторных пунктов, произведена обрезка деревьев, которые угрожали обрывом проводов.

Таковы основные плановые работы, которые мы выполняли в течение ушедшего года.

- А были какие-то внеплановые работы? Приобретали ли вы что-нибудь из нового оборудования?

- В 2017 году больших и крупных приобретений оборудования не было. Но внеплановые работы были. И связаны они опять же со шлаковым карьером. Дело в том, что когда работает дробильно-сортировочный комплекс, возникает высокая запылённость. Причём образующаяся пыль – она и токопроводящая, и цементирующая. И во время дождей на изоляторах и на оборудовании подстанции оседает пыль, которая,

если её вовремя не убрать, цементируется. И тогда целиком приходится менять изоляторы, разрядники и прочие детали.

В том году нам пришлось приобрести партию проходных изоляторов и изоляторов для воздушных линий 6 кВ и поставить их.

К сожалению, от подобного явления нам вряд ли удастся избавиться, но замена изоляторов будет производиться по мере необходимости, и мы будем стараться, чтобы проведение замены не было особенно частым. Может быть, почаще надо будет проводить их очистку.

- Виктор Васильевич, как прошёл для вас период с начала года до сегодняшнего времени? Может быть, вспомним события 16 января. Как вы среагировали на внешнее отключение электроэнергии? Не было ли для вас каких потерь?

- Если взять длинные новогодние выходные дни, то они для энергетики и для электриков цехов в том числе, прошли как ни в кои года: тихо, спокойно и без каких-либо эксцессов. И в других цехах было то же самое: не выходили из строя электродвигатели, не обрывались провода – всё прошло в штатном порядке.

Что касается аварии 16 января – я в этот день был в отпуске. Но когда узнал – был в автомобиле. Обратил внимание, что пропала радиосвязь. Подъезжая к Туле, увидел, что не работают светофоры. Из посёлка позвонили, что света нет, и я понял, что случилось что-то неординарное. Довольно-таки быстро приехал на главную понизительную подстанцию.

Подстанция уже была полностью обесточена как со стороны ТЭЦ-ПВС, так и со стороны Тульских электрических сетей.

Что же произошло? Я беседовал с заместителем начальника службы релейной защиты и автоматики Тульских электрических сетей. У них на одной из крупных подстанций мощностью 220 кВ вышел из строя секционный выключатель. Под действием защиты эта подстанция сама обесточилась, хотя, по их мнению, она не должна была полностью отключиться, и, естественно, потеряла электроснабжение от этой подстанции

другая подстанция Рудаково. Она питалась по линиям 110 кВ, а от неё по линиям 35 кВ питался наш завод.

Хочу сказать, что авария очень сложная. Пришла она к нам, как и в 2005 году, издалека. Тогда она пришла из подстанции Чагино г. Москвы, где вышел из строя мощный трансформатор, и несрабатывание или отсутствие какого-то вида защиты обесточило несколько областей.

Произошедшая у нас авария также из этой серии. Необычность её в том, что в процессе аварии отсутствовало короткое замыкание на подстанции Рудаково. Это означает, что защиты, установленные на нашей подстанции №5, которые смотрят в сторону воздушных линий 35 кВ подстанции Рудаково, не работали. Подстанция просто обесточилась, и всё.

Но нагрузки, к сожалению, были больше, чем те, которые вырабатывали наши генераторы. В итоге из-за дефицита генерирующей мощности сработала частотная автоматика, которая при быстром падении частоты постепенно и ступенчато отделяет потребителей в соответствии с понижением частоты.

Чем ниже частота, тем больше, естественно, будет отключений.

Зашита выровняла нагрузку с генерацией одного работающего генератора. Тулэнерго быстро подало нам напряжение, и мы в течение двух с половиной часов восстановили всё электроснабжение завода.

- Оборудование не пострадало?

- Оборудование в цехе у нас не пострадало. Пострадало оборудование доменного цеха от отсутствия охлаждающей воды, потому что насосная станция



№1 стояла минут сорок. Погорели ходильники и фурмы.

- Виктор Васильевич, можно сказать, что произошедшая авария дала возможность службе электротехнического цеха воспринять всё это событие как поучительный урок, как пополнение опыта, который можно использовать в работе, и на основе которого можно предотвратить подобные инциденты в будущем?

- Любая авария или инцидент, безусловно, для оперативного персонала это это опыт, это урок принятия быстрых и своевременных решений. Учитывая тот факт, что авария связана с падением частоты, то, естественно, нужно либо добавить какие-то частотные защиты, либо усовершенствовать то, что есть. Всё это надо изучать и решать.

Есть в этом вопросе некоторые нюансы. Автоматика стоит в ТЭЦ-ПВС и защищает генераторы. Это основное направление частотной защиты. На подстанции №5 такой защиты нет. Если мы её поставим там, то здесь надо смотреть, какие уставки применить, как изменить действующие . Кроме этого, надо по-

смотреть, а нужно ли частотную защиту завязывать с системой автоматического включения резерва, установленных на некоторых подстанциях?

- То есть надо подойти к этому вдумчиво, и учитывая весь наработанный опыт, посмотреть, как и что надо делать в будущем с учётом того, что уже сделано?

- Да, только так. Здесь нужно выбрать одно из направлений. Если мы отключаем электроэнергию и мгновенно отделяемся от Тулэнерго и от ТЭЦ-ПВС, то тогда надо думать и о системе автоматического включения резерва.

Тут вопросов очень много.

Кроме этого, я считаю, что у нас связь между диспетчером Тульских электрических сетей и диспетчером подстанции №5 существует условно. Дозвониться до диспетчера Тулэнерго во время нештатных ситуаций крайне сложно.

Видимо, для быстрого обмена информацией надо установить или радиосвязь, или какую-то другую прямую связь, например радио связь. В этом плане нужно также поработать, чтобы можно было мгновенно реагировать.

- Виктор Васильевич, каковы планы на год наступивший?

- Планы такие. Мы хотим осуществить восстановительный ремонт третьему преобразовательному четырёхмашинному агрегату на доменной подстанции. У нас там есть три преобразовательных агрегата. Третий преобразовательный агрегат работает с 1958 года.

Как видите, оборудование очень старое. Я считаю, что при выполнении предупредительного восстановительного ремонта необходимо усилить изоляцию обмоток, проверить и восстановить крепление полюсов, продорожить якоря, перезалить подшипники скольжения. Одним словом, выполнить полный комплекс работ, который бы позволил продлить срок службы и увеличить надёжность этой машины.

Дело в том, что эти машины уникальны и предназначены для электроснабжения постоянным током загрузки доменных печей №3 и №2.

Эти агрегаты на данный момент очень нужны и очень важны для нашего завода.

- Вы, наверное, что-то придумали и на будущее?

- В дальнейшем мы собираемся на подстанции №5 в связи с аварией что-то сделать с защитой. Подходить к этой проблеме надо все сторонне, не навредить действующей защите , а существенно её усилить.

Кроме этого, мы планируем в этом году закончить замену электромеханических релейных защит на микропроцессорное устройство «Сириус-21». Это современное оборудование. В настоящее время уже установлено 23 микропроцессора. Нам осталось поставить всего 11 микропроцессоров на оставшихся высоковольтных фидерах. Мы на подстанции хотим эту работу в 2018 году завершить. Специалисты у нас есть, что и как делать – мы знаем. Мы масляные выключатели на главной понизительной подстанции уже давно сняли с эксплуатации и поставили современные вакуумные выключатели.

В таком случае нужно поставить и современную защиту, чтобы эта работа была выполнена в комплексе.

Таков объём работ. И он нам по плечу, хотя численность персонала цеха на данный момент не очень велика. Кроме того, о чём было сказано, надо ещё выполнить планово-предупредительные ремонты.

Есть утвержденный график плановых ремонтных работ на подстанциях и в электросетях. Делать это надо, и мы будем делать всё в полном объеме.

**Александр Житков
Валерий Ходулин**

Пока что повсюду снега белоснежные, А женские души – весенние, нежные.

Четверо из 50-ти награждённых почётными грамотами завода



ЕЛЕНА ЧЕРНЫШОВА, машинист насосных установок газового цеха

Елена Николаевна родилась и выросла на Косой Горе.

Окончила школу №2 – 10 классов, поступила в коммунально-строительный техникум по специальности «строительство и эксплуатация городских дорог и внутризападских подъездов».

Была распределена на работу в Тульское трамвайно-троллейбусное управление, где проработала диспетчером 30 лет. Название организации периодически менялось, но рабочее место Елены оставалось постоянным.

В 2016 году реорганизация коснулась и ТТТУ. Началось сокращение кадров. Елена Чернышова ушла со своей должности.

Многие родственники Елены работали на КМЗ. Здесь, в железнодорожном цехе трудился её отец, Чернышов Николай Васильевич; мама, Анастасия Павловна, работала в РСУ; сестра Татьяна – в литейном цехе. На заводе работает двоюродный брат Александр Лебедев.

Сюда она и попыталась устроиться.

Пришла в отдел кадров, узнала, что в газовом цехе есть вакантное место машиниста насосных установок. Что это такое – Елена не имела представления. Но подумала: не боги горшки обжигают.

И всё же, прия на рабочее место, она немного испугалась. После тридцати лет работы за компьютером справиться с таким агрегатом, как насосная установка на шламонакопителе, казалось делом нереальным.

Но недаром Елена Николаевна одним из качеств своего характера считает такую черту, как въедливость. Вот это качество ей и помогло. Всё оказалось не так уж сложно, а потом стало даже интересно.

Поначалу она ходила в одну смену, и поскольку график на шламонакопителе, где она сейчас работает, посменный, её наставниками и учителями в труде были почти все машинисты насосных установок, у которых она набиралась опыта.

Прижилась на шламонакопителе и за два года работы научиласьправляться со своими обязанностями так, что руководство цеха представило её к награждению почётной грамотой завода. Такой вот её характер.

И ещё помогло Елене Николаевне то, что по отношению к жизни она оптимист и никогда не опускает рук. Одна воспитала сына. Берётся за любую работу, не разделяя, мужская она или женская.

Двадцать лет стояла в запустении отцовская дача. И когда Елена стала работать по сменам и между сменами выкраивала свободное время, она сама перекрыла крышу, выполнила все те работы по хозяйству, где требовалось молоток, отвёртка и рубанок. Сама для себя открыла, что она из тех женщин, которая вышивке и прочим женским делам предпочитает выше перечисленные инструменты, которые достались ей от отца. Пожелаем этой активной и неунывающей женщине здоровья, счастья и новых успехов во всём.

ГАЛИНА БАЛЫКИНА, машинист крана литейного участка

Трудовая жизнь Галины Балыкиной началась в 18 лет. На одном из предприятий посёлка Менделеевский окончила курсы машинистов подъёмного крана.

По совету отца, который работал на КМЗ, в железнодорожном цехе, в конце ноября 2005 года пришла на завод, в литейный цех. Работа пришлась ей по душе, и она быстро вошла в курс дела. Кстати, на выгрузке когда-то работал и её дедушка, а бабушка – в фитинговом цехе.

В работе Галине помогает то, что она хорошо изучила механизм крана, освоила все нюансы работы на нём.

Рычаги передачи контроллера – это то же самое, что коробка передач для автомобиля. Только таких рычагов здесь четыре: для движения вперёд или назад, вверх или вниз. С их помощью крановщицы перемещают формы, ставят их на место, открывают или закрывают. А также выполняют очень ответственную функцию – заливают металл в формы.

Она поняла, что её профессия требует аккуратности и даже нежности, особенно, если твой труд связан с литейным производством.

Груз нужно плавно, без рывков, подвезти к указанному месту, аккуратно опустить или поднять.

Немалое значение имеет здесь даже острота зрения и слуха, потому что в цеху шумно, и сквозь этот шум необходимо услышать команду тех, кто принимает или готовит груз к отправке.

Кабина находится высоко над полом цеха, и машинисту крана необходимо обладать хорошим глазомером.

И она с благодарностью вспоминает свою заводскую наставницу Веру Кувшинчикову, которая уже на производстве посвящала её во все тонкости их профессии.

На литейном участке доменного цеха в три смены работают несколько крановщиков. Она с удовольствием называет имена своих коллег по работе Жанны Латовой, Лидии Горюновой, Дани Березиной, Лили Осиной, ветерана Наташи Шишкевой и молодой работницы Гали Кузнецовой. Поздравляет их с праздником и желает счастья.



НАТАЛЬЯ ДЕДОВА, стерженщица ручной формовки литейного участка

В ноябре исполнится четыре года с той поры, как Наталья Дедова работает на заводе. Она и не помышляла сюда поступать, но подруга так убедительно и хорошо рассказывала о КМЗ, что Наталья согласилась. И ничего, пришла, начала осваивать свою будущую профессию.

Во время учёбы сначала было сложновато, потому что на подобных предприятиях она раньше не работала. Тем более, что обучали её работать с трамбовкой, которую она впервые взяла в свои руки.

Сначала она побаивалась трамбовки. От неё шла довольно ощутимая вибрация. Вначале, конечно, было некомфортно. Всё кругом в тёмных тонах, пыльно, неуютно. Но женщины рядом работали, и она вскоре привыкла к окружающей обстановке.

Название профессии говорит само за себя. Стерженщицы ручной формовки, естественно, изготавливают стержни различной формы и величины: большие, средние и малые. Наименований стержней очень много, и все они разные по форме и конфигурации.

На их участке делают мульды для доменного цеха и много всякой другой продукции.

Стержни делаются из специального стержневого состава, который готовят цеховые земледельцы. Состав заполняется в специальные формы и там трамбуется. Трамбовка пробивает массу, удаляет образующиеся пустоты, и состав равномерно ложится в форму.

Никто из родственников Натальи Дедовой не работал на metallurgicalих предприятиях. Но у неё растёт сын, ему идёт шестнадцатый год, он заканчивает девятый класс.

У него интересные мечты: он хочет получить профессию электромонтажника, газорезчика или газосварщика. Для мужчины, считает Наталья Львовна, эти профессии вполне подходящие. И заработка у них неплохие.

Наталья Львовна живёт в посёлке Косая Гора. О своей работе на заводе она говорит, что такое не забудется никогда.

Она желает женщинам, своим коллегам по труду, крепкого здоровья, семейного благополучия, счастья, любви, материального благосостояния.



ВАЛЕНТИНА ПЕСИКОВА, уборщик служебных помещений хозслужбы

Родилась в 1957 году на Косой Горе. На заводе работал отец Гаврила Петрович заливщиком металла в литейном цехе; муж, Геннадий Сергеевич Песиков, был дробомётчиком в фитинговом цехе. Там же работала и свекровь. Мама, Тамара Алексеевна, была учителем математики в восьмилетней школе. В этой же школе училась и Валентина. После окончания восьми классов перевелась в 65-школу, где завершила 11-летнее образование.

Иногда школьников водили на экскурсию на metallurgicalический завод. Особенно нравился Валентине фитинговый цех. Сюда и пришла она работать по окончании школы ученицей на участок формовки, в отделение земледелки.

Через полгода перевелась в центральную заводскую лабораторию сначала уборщицей, потом освоила профессию лаборантки и вернулась в фитинговый цех, в лабораторию того же самого отделения земледелки, на подготовительный участок. Там проводила анализы формовочных и стержневых смесей.

В настоящее время Валентина Гавrilovna работает уборщицей в ремонтно-строительном управлении. Пришла сюда четырнадцать лет назад. Шесть лет на пенсии.

Вот уже 42 года она на заводе. На работу ходит с удовольствием, ощущает себя необходимой людям. Она радуется, что у работников РСУ в начале рабочего дня поднимается настроение, когда они входят в блестящие чистотой коридоры, кабинеты, душевое отделение, столярный участок. Дважды в неделю она наводит порядок на газоспасательной станции. Посылают её на уборку и в ЦЗЛ, и в ЭТЦ, и в помещение службы охраны. Как видим, фронт её работы довольно-таки обширен, но она не унывает, делает свою работу качественно и добросовестно.

Абсолютно все относятся к её труду с уважением, оказывают знаки внимания, стараются, чтобы у неё было меньше работы.

Начальник управления Нариман Салихов, другие мужчины, поздравляют её с праздником и желают Валентине Гавrilovne здоровья и счастья.



Сделаем наш город чистым и комфортным

Что решат тульяки

«Решаем вместе!» – так называли голосование по местным вопросам, которое пройдет в Туле 18 марта 2018 года, в один день с выборами Президента России. Горожанам предложат высказаться по двум очень важным темам.

Во-первых, нам предстоит определить очередность благоустройства наиболее значимых для города территорий. Приоритетный национальный проект «Формирование комфортной городской среды», по которому уже в прошлом году в нашем городе новый облик приобрели 17 общественных пространств, в этом году предполагает обязательное всенародное голосование по их выбору.

На голосование вынесено благоустройство 10 территорий. В 2018 году будут благоустроены 2 объекта. Остальные обретут свой новый облик до 2022 года.

Всего в Тульской области на благоустройство в рамках проекта «Формирование комфортной городской среды» будет направлено порядка 580 млн рублей. В десяти самых крупных городах области около 30 общественных пространств и 300 дворов станут более комфортными и современными.

Второй вопрос, вынесеный на всеобщее обсуждение и всенародное голосование, – транспортная стратегия города Тулы.

Увеличение количества автомобилей стало серьезной проблемой для такого старинного исторического города, как наш. Необходимы новые решения по организации движения обществен-



Принять участие в общегородском голосовании можно двумя способами:

1. Прийти на счетный участок, пройти регистрацию по паспорту и проголосовать.

2. Пройти предварительную регистрацию по месту работы. Получить талон с индивидуальным номером, который 18 марта обменять на лист для голосования на счетном участке, и сделать свой выбор. Предварительная регистрация введена для удобства участников голосования и экономии времени, поскольку при таком большом количестве голосующих на счетных участках возможны очереди.



ного и личного транспорта. И правильно их обсудить с большинством горожан.

Вводить ли в городе выделенную полосу для общественного транспорта на широких автомагистралях? Что делать с трамваем: развивать или сокращать этот вид общественного транспорта, сначала по отдельным улицам, а потом и в целом? Что предпочесть на перспективе – автобусы большой или малой вместимости?

18 марта будут проходить выборы Президента РФ. В этот день на избирательные участки традиционно придет большинство горожан. Поэтому в этот день Администрация Тулы решила провести общегородское голосование по благоустройству общественных пространств и транспортной стратегии города.

Проголосовать можно будет на счетных участках, расположенных в тех же зданиях, куда вы приедете выбирать Президента РФ. Вам необходимо будет выбрать 3 общественных пространства и отметить 1 вариант в каждом разделе голосования по транспорту.

Давайте вместе выбирать судьбу своего двора, города и всей страны! России и Туле важен каждый голос!



ПОДПИСЬ ЧЛЕНА ТЕРРИТОРИАЛЬНОЙ СЧЕТНОЙ КОМИССИИ

ЛИСТ ДЛЯ ГОЛОСОВАНИЯ

по проектам благоустройства общественных территорий муниципального образования город Тула
«18» марта 2018 года

РАЗЪЯСНЕНИЕ ПО ПОРЯДКУ ЗАПОЛНЕНИЯ ЛИСТА ДЛЯ ГОЛОСОВАНИЯ

Поставьте любые знаки (знак) в пустых квадратах (квадрате) справа от наименования общественных территорий (общественных территорий) не более чем 3 общественных территорий, в пользу которых сделан выбор. Лист для голосования, в котором знаки проставлены более чем в 3 квадратах, либо лист для голосования, в котором знаки (знак) не проставлены ни в одном из квадратов – считаются недействительными.

1. ОБЩЕСТВЕННОЕ ПРОСТРАНСТВО НА ПЕРЕСЕЧЕНИИ УЛИЦ СОВЕТСКОЙ И ФРИДРИХА ЭНГЕЛЬСА

2. ВХОД В ЦПКИО ИМ. БЕЛОУСОВА СО СТОРОНЫ ПЕРЕКРЕСТКА УЛИЦ ФРИДРИХА ЭНГЕЛЬСА И ЖАВОРОНКОВА

3. СКВЕР ТНТИИ. УЛИЦА БОЛДИНА, В РАЙОНЕ ДОМА 98

4. ОБЩЕСТВЕННОЕ ПРОСТРАНСТВО ПО ПРОСПЕКТУ ЛЕНИНА МЕЖДУ ПЛОЩАДЬЮ ПОБЕДЫ И УЛИЦЕЙ БОЛДИНА

5. ПЛОЩАДЬ ПЕРЕД ГОРОДСКИМ КОНЦЕРТНЫМ ЗАЛОМ. УЛИЦА СОВЕТСКАЯ, ОТ УЛИЦЫ КОМИНТЕРНА ДО УЛИЦЫ МОСИНА

6. ОБЩЕСТВЕННОЕ ПРОСТРАНСТВО ПО ПРОСПЕКТУ ЛЕНИНА (ЧЕТНАЯ СТОРОНА) ОТ УЛИЦЫ ПЕРВОМАЙСКОЙ ДО УЛИЦЫ ЖАВОРОНКОВА

7. ПУШКИНСКИЙ СКВЕР. ПРОСПЕКТ ЛЕНИНА, В РАЙОНЕ ДОМА 43

8. МОЛОДЕЖНЫЙ БУЛЬВАР. УЛИЦА ГАЛКИНА, В РАЙОНЕ ДОМОВ 31-35

9. ОБЩЕСТВЕННОЕ ПРОСТРАНСТВО ВОЗЛЕ ПРИГОРОДНЫХ КАСС МОСКОВСКОГО ВОКЗАЛА

10. КИРОВСКИЙ СКВЕР. ПЕРЕКРЕСТOK УЛИЦ КИРОВА И КУТУЗОВА

ПОДПИСЬ ЧЛЕНА ТЕРРИТОРИАЛЬНОЙ СЧЕТНОЙ КОМИССИИ



ЛИСТ ДЛЯ ГОЛОСОВАНИЯ

жителей городского округа г. Тула по стратегии развития общественного транспорта «18» марта 2018 года

РАЗЪЯСНЕНИЕ ПО ПОРЯДКУ ЗАПОЛНЕНИЯ ЛИСТА ДЛЯ ГОЛОСОВАНИЯ

В каждом разделе поставьте любой знак в пустом квадрате справа от вопроса, в пользу которого Вы сделали свой выбор. Разделы листа для голосования, в которых знаки проставлены более чем в 1 квадрате, считаются недействительными.

РАЗДЕЛ 1 ВЫДЕЛЕНИЕ ОТДЕЛЬНОЙ ПОЛОСЫ ДЛЯ ДВИЖЕНИЯ ОБЩЕСТВЕННОГО ТРАНСПОРТА

1. Выделить в городе Туле отдельные полосы для движения общественного транспорта на основных магистральных улицах.

2. В городе Туле не следует выделять отдельные полосы для движения общественного транспорта.

3. Ваш вариант ответа: _____

РАЗДЕЛ 2 О НЕОБХОДИМОСТИ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ТРАМВАЕВ

1. В городе Туле необходимо отказаться от использования трамвая как вида общественного транспорта, заменив на современные автобусы.

2. В городе Туле следует полностью сохранить трамвай как вид общественного транспорта с приоритетом движения и продлить трамвайные маршруты до населенных пунктов Большой Тулы.

3. Ваш вариант ответа: _____

РАЗДЕЛ 3 О ПРИОРИТЕТАХ В ИСПОЛЬЗОВАНИИ ПАССАЖИРСКОГО АВТОТРАНСПОРТА РАЗНОЙ ВМЕСТИМОСТИ

1. В городе Туле следует развивать общественный транспорт большой вместимости с приоритетом движения в центре города и на основных магистралях.

2. В городе Туле следует развивать систему пассажирских перевозок автотранспортными средствами малой вместимости («автолайны» и маршрутные такси).

3. Ваш вариант ответа: _____

Отпечатано в ОАО «Типография «Труд». 302028, г. Орел, ул. Ленина, 1. Тираж 750 экз. Заказ №

Газета выходит 3 раза в месяц. Публикуемые материалы не возвращаются. Ответственность за точность фактов несет автор.



Учредитель:
ПАО «КМЗ»

Адрес редакции:
300093, Россия, г. Тула, пос. Косая Гора,
Орловское шоссе, 4. Наш телефон: 24-39-54.
e-mail: press-centr@kmz-tula.ru

Редактор
Валерий Ходулин
Компьютерная вёрстка:
Денис Гастев

Отпечатано в ОАО «Типография «Труд». 302028, г. Орел, ул. Ленина, 1. Тираж 750 экз. Заказ №

Газета выходит 3 раза в месяц. Публикуемые материалы не возвращаются. Ответственность за точность фактов несет автор.