

Косогорец




ГАЗЕТА ТРУДОВОГО КОЛЛЕКТИВА
ПАО «КОСОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»
ОСНОВАНА В 1931 ГОДУ.

С Новым Годом и Рождеством Христовым!

ДОРОГИЕ ЗАВОДЧАНЕ!

Руководство ПАО «Косогорский металлургический завод» от всей души поздравляет вас с Новым Годом и светлым Рождеством Христовым!
В одной из песен о нашей профессии – огненной профессии металлурга – поётся:

Металл горячий сравнивают с солнцем,
И это солнце зажигаю я...

Пусть это песенное солнце совместно с солнцем здоровья, счастья, любви, благополучия и удачи безоблачно сияет для вас весь 2018 год, согревая своими яркими лучами сердца и души вас и близких вам людей!

С Новым Годом!
С новым счастьем!



Павел Антокольский

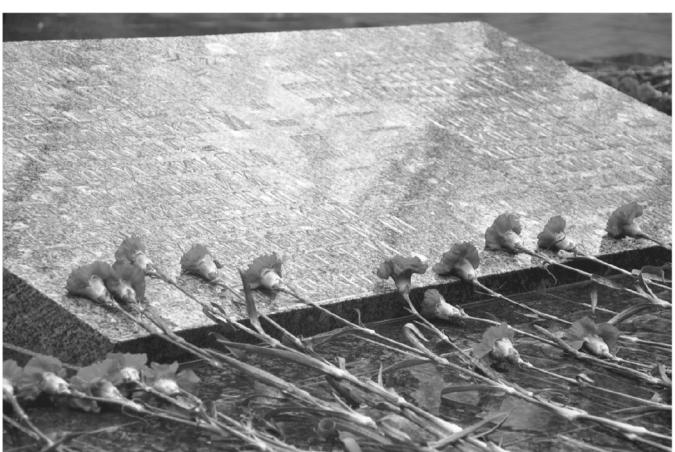
Память будет жить!



14 декабря молодежный центр «Спектр» провёл митинг памяти, посвящённый 76-й годовщине начала разгрома фашистских войск под Москвой и Тулой, который прошёл в сквере, где находится воинское захоронение – братская могила воинов, погибших при освобождении посёлка Косая Гора в годы Великой Отечественной войны.

Великая Отечественная война была самой жестокой и масштабной войной в истории человечества, унесшей десятки миллионов жизней. Поэтому сегодня наш священный долг заключается в том, чтобы сохранить память о защитниках Отечества, которые уходили навсегда ради того, чтобы мы жили под мирным небом.

С приветственным словом к жителям посёлка обратился заместитель председателя Тульской городской Думы Осташёв Виктор Альбертович, который в своем выступлении отметил мужество и самоотверженность бойцов Красной Армии, чей героизм не позволил немецким войскам сломить оборону города Тулы.



К ветеранам и юным жителям посёлка были обращены слова начальника сектора по работе с территорией Косая Гора Кузьмина Андрея Юрьевича, ветеранов и участников боевых действий и вооруженных конфликтов, которые призвали помнить и гордиться подвигом своих земляков. В честь погибших воинов был дан оружейный салют.

Завершилось памятное мероприятие минутой молчания и возложением цветов и венков к памятнику погибшим защитникам Отечества.

Надежда Ковалёва,
руководитель молодёжного центра «Спектр

НОВЫЙ ГОД

Приходит в полночь Новый Год,
Добрейший праздник,
Ватагу лютых непогод
Весельем дразнит,
И, как художник-фантазёр,
Войдя в посёлок,
На окнах вызвездил узор
Абстрактных елок.
Студит шампанское на льду
И тут же, с ходу,
Три ноты выдул, как в дуду,
В щель дымохода.
И, как бывало, ночь полна
Гостей приезжих,
И что ни встреча — то волна
Открытый свежих,
И, как бывало, не суля
Призов и премий,
Вокруг Солнца вертится Земля,
Движется время.
А ты, Любовь, тревожной будь,
Но и беспечной,
Будь молодой, как санный путь,
Седой — как Млечный.
Пускай тебе хоть эта ночь
Одна осталась,—
Не может молодость помочь,
Поможет старость!

ЛЮДИ ЗАВОДА

Названы лучшие машинисты желдорцеха

В канун Нового Года в конференц-зале завоудования состоялось подведение итогов, чествование и награждение отличившихся машинистов тепловозов железнодорожного цеха.

Торжество открыло директор по транспорту В.А.Федоренко.

Из тридцати машинистов ЖДЦ звание «лучший по профессии» завоевали шесть человек. Василий Аркадьевич Федоренко дал краткую оценку работе каждого победителя.

Первое место занял машинист Валерий Кузьмин, второе – Николай Овченко, третье – Евгений Мохов, который по причине болезни, к сожалению, не



мог присутствовать на церемонии награждения. Победителям были вручены

генеральный директор С.В. Киреев. В процедуре награждения приняли уча-

стие директор по внешним связям В.П. Захариков, начальник ЖДЦ В.Н. Королёв, зам. начальника ЖДЦ К.К. Ефремов, машинист-инструктор ЖДЦ А.Л. Михайлов. С чтением стихов выступил поэт Валерий Ходулин.

Награждение прошло в неформальной обстановке за круглым столом с чаепитием.

Валерий Чугунцов

На снимке стоят (слева направо):
А.Л. Михайлов, Н.С. Овченко,
И.И. Конобоев

сидят: В.В. Кузьмин, Н.Н. Комаров,
Б.Н. Матюхин, В.А. Федоренко,
К.К. Ефремов, В.Н. Королёв

РАБОТА ЗАВОДА

Зима пришла. Но жмёт пока не сильно. Поэтому работаем стабильно

Интервью начальника производственного отдела Сергея Сергеевича Дождева

-Сергей Сергеевич, расскажите о работе подразделений завода в ноябре.-

-Месяц ноябрь подразделения завода отработали стабильно, практически все с выполнением плановых показателей. Понятно, что приоритетным у нас является доменный цех, производитель основной продукции. Его результаты по производству следующие.

По второй доменной печи план производства на ноябрь был установлен в 4 760 тонн ферромарганца с одной остановкой на планово-предупредительный ремонт.

Фактически производство составило 4 640 тонн, не дотянули до плана всего 120 тонн.

По третьей доменной печи работали на выплавке передельных марок чугуна.

заказ был не простой. Непростым он будет и в декабре месяце, поскольку будем выплавлять преимущественно нодулярный чугун на экспорт.

Пока всё удаётся. Сырьём и заказами на декабрь месяц доменный цех обеспечен.

По второй доменной печи план производства на декабрь составляет 4 905 тонн ферромарганца. Считаем это производство нам по плечу.

По третьей доменной печи производство на декабрь составляет 28 600



тонн чугуна. В конце месяца мы перейдём на выплавку литейных марок чугуна.

Всего в декабре мы должны будем выплавить его 3 750 тонн, а также предстоит выплавить 24 850 тонн передельного чугуна в основном нодулярных видов.

Эта цифра может быть завышенной, потому что отсева ферромарганца для производства литейного участка и обеспечения подсыпки «ям» в доменном цехе явно не хватает.

По ТЭЦ-ПВС.

Идёт отопительный сезон, и мы уже говорили о том, что погода нас радует.

Проблем и вопросов по отоплению нет. Оборудование работает стабильно, температурный график выдерживается.

Цех по переработке вторичных материалов работает стабильно. Спрос на продукцию есть. Она продается весьма интенсивно. Плановое производство со-

ставляет порядка 17 000 тонн щебня.

Транспортные цеха.

Автомобильными перевозками производство обеспечено полностью. Железнодорожники отработали с выполнением контактного графика, замечаний по перевозкам нет.

По цехам энергетической и механической подготовки производства замечаний нет.

Ремонтно-механическим цехом начато изготовление колонн для продления напольного склада доменного цеха для приёма большого количества груза.

Все работы проходят в плановом порядке. Замечаний и вопросов нет.

Таковы результаты работы завода в ноябре и планы на последний месяц 2017 года – декабрь.

В заключение мне хочется поздравить с наступающим Новым Годом и Рождеством Христовым всех работников



Планируемое производство в ноябре – 29 000 тонн чугуна с двумя остановками на планово-предупредительный ремонт.

Фактическое производство составило 30 002 тонны, плюсом к плану выплавлено 1002 тонны передельного чугуна преимущественно нодулярных марок, что составило 103,5% выполнения.

Сырьём и заказами производство обеспечено.

Следует сказать, что на второй доменной печи начат и проходит согласно графику ремонт высокотемпературного воздухонагревателя №2. Надеемся, что и подрядчики, и производители огнеупоров нас не подведут, и работы по ремонту высокотемпературного воздухонагре-

щего завода, пожелать всем доброго здоровья, семейного счастья, благополучия, успешного завершения годовых планов, пожелать хорошего отдыха во время зимних каникул и успехов в работе в Новом Году!

**Александр Житков
Валерий Ходулин**

АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ



БТВН. Материалов горы. Теперь ещё идут огнеупоры

Интервью директора ООО «Огнеупорщик» Алексея Юрьевича Гриханова.

- Алексей Юрьевич, на этот раз ваша задача – восстановление повреждённой кладки на БТВН №1. Какие монтажные работы вы выполнены?

- На сегодняшний день практически на 100% выпущена корундовая шаровая насадка весом в 325 тонн, которую нужно было в течение недели просеять и отсортировать, освободить от пыли, от боя кирпича, погрузить в биг-беги. Сломаны штуцеры горячего дутья, газовые горелки, собственно купола, опорной части купола. Планируем закончить разборочные работы до поднасадочных решёток и подготовиться к футеровке.

Даём РСУ время для восстановления вырезанной при аварийной остановке части кожуха купола, то есть провести монтаж латок.

- Алексей Юрьевич, кладку демонтировали. Вы теперь представляете, какой объём работ предстоит вам выполнить по самим огнеупорам? Сколько их потребуется на ваш взгляд?

- Огнеупоров демонтировано порядка 420-ти тонн. Футеровочные работы предусматривают наличие нового кирпича в количестве 440 тонн, 325 тонн шаровой насадки и 40 тонн чугунных шаров.

- Это всё вам предстоит монтировать?

- Да. Всё это нам предстоит восстанавливать. Когда полностью освободим БТВН, тогда приступим к футеровке.

- Вы работаете уже давно, опыт у вас огромный. Каким оборудованием,



ка, смонтированная в районе маратора купола, на которой будут устанавливаться и готовиться леса для футеровки собственно купола. Высота лесов порядка шести метров.

- А что у вас будет для подъёма материала?

- У нас единственное приспособление – это заводская кран-балка. Но она медленно двигается. Решили вопрос с ускорением подачи стройматериалов.

Если раньше подача одного поддона занимала приблизительно сорок минут с возвратом для зацепления другого поддона, то сейчас силами доменного цеха перешла говались с четырёх ниток на две, поменяли двигатель на кран-балке. От этого скорость увеличилась вдвое: сразу вместо 40-50 минут времени подачи уменьшилось до 30-40 минут.

Если подача будет более интенсивной, а бригады будут работать в два яруса, то есть рабочие на первом ярусе будут заниматься футеровкой опорной стены купола и собственно куполом, а на втором ярусе «подтягивать» радиальные стены снизу с поднасадочного устройства, то и работы пойдут быстрее.

Нужно учитывать, что мы «привязаны» к поставке огнеупорных материалов. Тот график, который прислал поставщик огнеупорных материалов, ориентирован на 31 декабря. Он нас не совсем устраивает, потому что сроки сдачи БТВН определены по графику 7 января. Мы просто физически не сможем уложиться в такой график.

- Принято какое-либо решение по этому вопросу?

- Вместе с главным специалистом по капитальным и текущим ремонтам Львом



Акимовым мы скорректировали график и предложили свои сроки поставки огнеупоров. Ждём, как на это отреагирует поставщик. Направили свои предложения в город Боровичи Новгородской области на огнеупорный комбинат о смещении

сроков поставки на более ранние.

Но, видимо, у изготовителя что-то не получается. Ведь купольный кирпич – он, в частности, изготавливается по индивидуальным чертежам, не по ГОСТУ.

Нужно учитывать, что купол высокотемпературного воздухонагревателя имеет совсем другую конструкцию в отличие от обычного воздухонагревателя. Мои предположения заключаются в том, что длительное изготовление необходимых нам огнеупоров связано, видимо, с изготовлением форм.

- Алексей Юрьевич, вы с нашим заводом сотрудничаете давно. Сколько на этот раз ваших сотрудников будет задействовано на ремонте БТВНа? Какими силами вы располагаете?

- На данный момент работают порядка двадцати человек. Это монтажные бригады и огнеупорщики. Монтажные бригады занимаются «поровскими» работами и помогают огнеупорщикам в разборке футеровки.

На футеровочные работы мы планируем привлечь порядка 25-30 человек.

Монтажные бригады и огнеупорщики в процессе работы всегда необходимы и востребованы.

- Одно дело – кладка доменной печи, другое – кладка купола БТВНа. Тут уж своя специфика.

- Тонкость и своеобразие кладки здесь заключаются в том, что необходимо качественно выложить полусферу купола. Огнеупорщики у нас все опытные, специалисты 5-6 разрядов. Работают они не один год, знают свою работу и отвечают за неё.

Что касается оборудования, то в ремонтных работах будет задействован растворонасос для подачи раствора. Будет смонтирована трасса подачи раствора на БТВН. Ну и соответственно – станки для резки кирпича

- Алексей Юрьевич, а если морозы ударят? Впереди всё же зима...

- Предусмотрено дополнительное отопление внутри воздухонагревателя для создания рабочей температуры. Будут смонтированы регистры в поднасадочном устройстве для подогрева кирпича и огнеупорной кладки, и будут стоять тепловые пушки внутри воздухонагревателя.

Мы предусмотрели и то, чтобы огнеупорный кирпич приходил в вагонах а потом доставлялся на объект автомобильным транспортом. Всё это, конечно, тяжело и сложно, но для того, чтобы предварительно подогреть кирпич, который идёт

в работу, мы по согласованию с доменным цехом, нашли площадки, где можно размещать огнеупорный кирпич для предварительного подогрева.

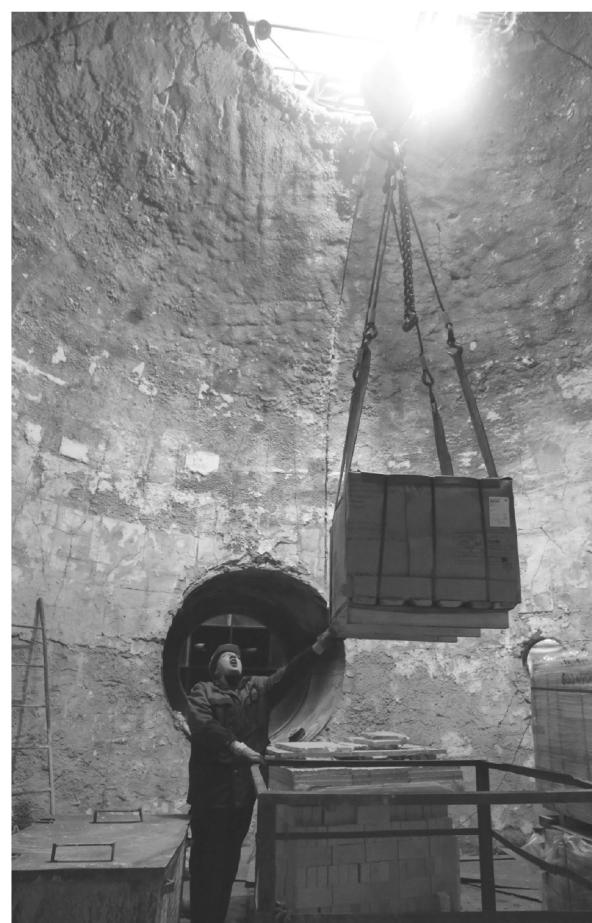
Плюсом к этому должны смонтировать так называемый тепляк – помещение, куда будет разгружаться задел кирпича для постоянного подогрева.

- Успех дела зависит от взаимодействия вашей организации со всеми заводскими подразделениями. Есть ли у вас в этом отношении проблемы?

- У нас за много лет сотрудничества сложились хорошие отношения. Все службы завода нам помогают, все вопросы решаются совместно и оперативно.

- Вы готовы к работе с огнеупорами?

- Да, мы готовы выполнить поставленные перед нами задачи, уложиться в сроки. Теперь всё зависит от поставщика огнеупоров.



Не исключено, что в наступающие, довольно продолжительные новогодние праздники, нам потребуется и автотранспорт в составе двух автомобилей, которые будут возить огнеупоры со склада. Также необходимо, чтобы склад постоянно работал, чтобы хорошо была налажена на складе отгрузка материалов из вагонов и, соответственно, разгрузка. Работать всем придётся в праздничные дни в поте лица.

- Вы – ветеран сотрудничества с нашим заводом, давно взаимодействуете. Мы желаем вам успеха.

- Спасибо. Взаимно я от имени своего коллектива поздравляю всех работников завода и желаю им здоровья, счастья, оптимизма, успехов в наступающем году.

**Александр Житков
Валерий Ходулин**



ПОРТРЕТ С ДОСКИ ПОЧЁТА

Чтоб воду потреблять без риска, Ей требуется химочистка

Александр Александрович Ерёмин, мастер по ремонту оборудования цеха ВиК

Родился в Богородицке, там вырос, окончил школу. Поступил в Тульский государственный университет, который окончил в 1997 году.

Получив диплом, по совету товарища, который работал в одной из косогорских организаций, приехал на Косую Гору. Вместе с товарищем работал в этой организации вплоть до её ликвидации.

Куда теперь идти? В то нелёгкое время конца 90-х годов многих людей, потерявших работу, выручал Косогорский металлургический завод.

Выручил и молодого инженера Александра Ерёмина, который, окончив ТулГУ по специальности электроприводы и автоматика, устроился слесарем в цех водоснабжения и канализации.

Набирался опыта, изучал водопроводные сети, цеховое хозяйство. Сказалось и наличие высшего образования. Замещал своего мастера, когда тот уходил в отпуск. Через некоторое время самого перевели в мастера на участок очистных сооружений, где работает по настоящее время.

На заводе встретил свою любовь, женился. Будущая жена работала в цехе фитингов на механическом участке. Отец двух дочерей. Старшая окончила школу, учится в медицинском колледже. Младшая - семиклассница.

Родители жены также работали на Косогорском металлургическом заводе в цехе фитингов. Тёстя – Лебедев Сергей Евгеньевич – наладчик. К сожалению, его сейчас уже нет в живых. Тёща – Лебедева Нина Николаевна – была резьбонарезщицей, сейчас жива, здоровая, находится на заслуженном отдыхе.

На очистном участке, котором руководит Александр Александрович, работают в основном женщины. Мужчины в количестве пяти человек – это ремонтный персонал.

Работа очистных сооружений предусматривает очистку сточных вод посёлка Косая Гора и ПАО «КМЗ». Оборудование на очистных сооружениях разнообразное, многофункциональное. Некоторое оборудование не имеет аналогов не то что на заводе, но и на других предприятиях. Само по себе это оборудование для очистных сооружений уникальное и необычное, можно сказать – эксплуативное, отечественного производства, которое необходимо постоянно поддерживать в работоспособном состоянии. Благодаря нормальной работе оборудования, качество очищенной воды соответствует проектным нормам.

Очистные сооружения на КМЗ биологические, основанные на жизнедеятельности микроорганизмов, которым для осуществления процесса очищения воды необходима постоянная подача кислорода.

И оборудование (турбоаэраторы), которое установлено на аэротенке, (резервуаре, по которому протекает сточная вода), обеспечивает подачу кислорода.

Если турбоаэратор выходит из строя, то длительный простой недопустим, потому что сразу нарушается баланс и другого оборудования – илососов.

Всё это оборудование размещено на открытом воздухе, поэтому какая бы ни стояла погода или время суток: дождь, слякоть, мороз, жара или пурга, ремонтники участка идут и ремонтируют оборудование.

Ремонт проводится своими силами. Единственное, что приходится заказывать и приобретать – это детали. Их или изготавливают в ремонтно-механическом цехе, либо покупают снабженцы. В основном это запчасти для насоса.

Есть и неснижаемый запас, благодаря которому повышается оперативность ремонтов: получил слесарь деталь, заменил – и снова оборудование в работе.

Рядом с насосной станцией №1 есть перекачная насосная станция. Ремонтники все – профессионалы своего дела, понимают друг друга с полуслова. Мастер Александр Ерёмин отмечает хорошую работу электромонтёров Владимира Лукьянова, Игоря Филина, слесарей-ремонтников Виталия Приймака, Алексея Богачёва и Игоря Илюхина. На плечах этих пяти человек держится стабильная работа оборудования комплекса очистных сооружений.

Женщины, работающие на очистном участке, все с большим стажем и опытом. Пришли сюда работать молодыми, доработали до пенсионного возраста, и до сих пор работают, потому что современная молодёжь не очень-то охотно идёт на такие должности.

Среди них Галина Петрова, Галина Круглова, Надежда Компанейцева, Марина Лукьянова, Елена Титова.

У них различные профессии, но их объединяет любовь к своему делу, преданность заводу, желание работать как можно лучше.

В преддверии наступающего Нового Года Александр Александрович Ерёмин желает всем крепкого здоровья, успехов в труде, благополучия, мирного неба над головой, исполнения всех желаний и мечтаний.

Валерий Ходулин

**Учредитель:
ПАО «КМЗ»**

**Адрес редакции:
300093, Россия, г. Тула, пос. Косая Гора,
Орловское шоссе, 4. Наш телефон: 24-39-54.
e-mail: press-centr@kmz-tula.ru**

Баранка без искусства шофёра – ноль

Олег Николаевич Мясников, водитель автомобиля АТЦ

В году 2017 вновь обновилась заводская доска почёта. На ней яркие фото людей, многолетним успешным трудом своим добившихся права быть в числе лучших.

Не знаю, какие чувства испытывает Олег Николаевич Мясников, проходя возле доски, но в том, что он достоин этой почести, убеждены многие.

А строки из его биографии такие.

После службы в армии в году 1978 пришёл на КМЗ, сразу сев за руль, на деле продолжая свою изначальную профессиональную ориентацию.

До этого пришлось освоить специальность автослесаря, что впоследствии очень пригодилось.

Таким образом, КМЗ обрёл постоянную прописку в трудовой биографии шофёра, где: микроавтобус, затем самосвал «ЗИЛ», «КАМАЗ» бортовой – до сих пор.

Сложна и многотрудна эта работа.

И всё при доскональном знании всех особенностей, сложностей автотехники, когда приходилось порой в дороге, в холод, в дождь и зной, вооружившись гаечными ключами, заниматься её ремонтом. Эти навыки особенно востребованы были в дальних рейсах – в Белоруссию, Украину и так далее.

А ведь машина сама чувствует, когда за рулём не дилетант: вон как уверенно и мощно рокочет двигатель.

Вот так и сложилось: на сегодня общий водительский стаж Олега Николаевича аж 42 года!

Здесь же, на КМЗ, пришло признание многолетнего труда профессионального шофёра, скромного человека – доска почёта.

Всё-таки значимо и приятно, наверное, сознавать себя в числе лучших!

Поздравляем вас,уважаемый Олег Николаевич!

А напутствие вам в дороге такое: ни жезла, ни гвоздя!

Здоровья, удачи и успехов в Новом Году!

Александр Житков

ДИСЦИПЛИНА

По данным оперативных сообщений службы охраны за период с 15 по 22 декабря на проходных завода в состоянии алкогольного опьянения был задержан огнеупорщик доменного цеха **Шахов С.А.**

Нарушитель уволен.

19 декабря в 23 ч. 34 м. работниками службы охраны было предотвращено хищение ферромарганца из полувагонов в движении на перегоне ст. Плеханово – ст. Узловая. Сообщено в полицию, проводится проверка.

20 декабря в 16 ч. 15 м. работниками службы охраны посредством видеонаблюдения территории, прилегающей к ДП №2, было предотвращено хищение неизвестным лицом 70 кг ферромарганца с площадки № 44 (брак).

**Уважаемые родители!
Приглашаем Вас и ваших детей
на Новогодний праздник
который состоится 3 января 2018 г.
для детей до 5 лет в 11-00,
для детей с 6 до 14 лет в 14-00.
В Доме Культуры «Косогорец».
Программа праздника:
1. Хоровод у ёлки,
праздничное представление,
игры, конкурсы.
2. Выдача подарков.
Вход свободный**

**Администрация
ПАО «КМЗ».**

Отпечатано в ОАО «Типография «Труд».
302028, г. Орел, ул. Ленина, 1.
Тираж 750 экз. Заказ №

Газета выходит 3 раза в месяц.
Поступившие материалы не возвращаются.
Ответственность за точность фактов
несёт автор.