



Ко́согорец

ГАЗЕТА ТРУДОВОГО КОЛЛЕКТИВА
ПАО «КОСОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»
ОСНОВАНА В 1931 ГОДУ.

РАБОТА ЗАВОДА

Работа шла как надо, И вдруг – преграда...

- Рассказывает начальник производственного отдела Сергей Сергеевич Дождев.

В октябре подразделения завода отработали успешно.

Прежде всего это относится к работе коллектива доменного цеха.

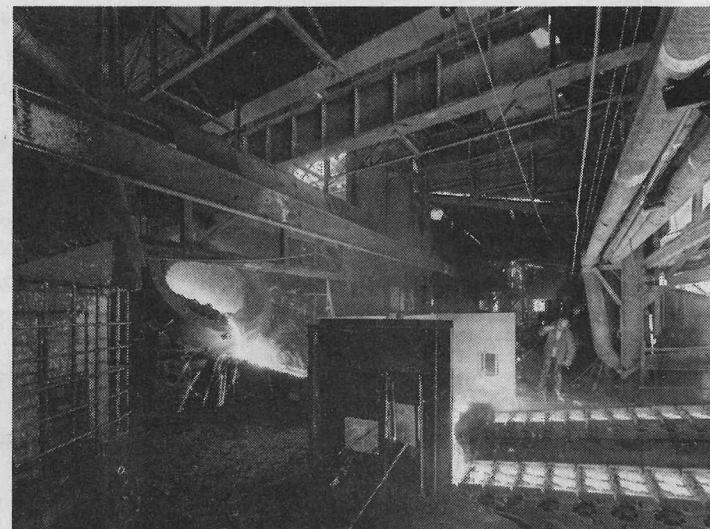
Второй доменной печью при плане производства 5 400 тонн произвели 5 548 тонн ферромарганца, плюсом к плану 148 тонн.

Доменный агрегат также отработал успешно. Качество продукции высокое.

К сожалению, 18 октября на второй доменной печи произошёл технический инцидент: на высокотемпературном воздухонагревателе №1 случилось обрушение купольной части оgneупорной кладки.

Воздухонагреватель был остановлен и выведен из работы, вырезан кусок купола, произведён осмотр, при котором и было зафиксировано обрушение кладки.

Первичный осмотр показал, что возможно произвести бетониро-



вание этого участка. Но, опять же, к сожалению, в течение нескольких последующих дней обрушение продолжилось. Поэтому было принято решение о закупке оgneупоров и о капитальном ремонте второго разряда высокотемпературного воздухонагревателя №1.

В связи с этим план производства на ноябрь месяц немного снижен. С учётом состояния воздухонагревателя и потерей температуры горячего дутья произойдёт увеличение расхода кокса.

Производство ферромарганца на ноябрь составит 4 760 тонн с двумя остановками на планово-предварительный ремонт, в результате которых будет проведена в первую очередь очистка газопроводов от

нароста шламов, ремонт желобов и оборудования.

По третьей доменной печи в октябре мы работали на производстве литьевых и передельных марок чугуна. Выплавили порядка 9 000 тонн чугуна литьевых марок. Основной была третья марка.

Всего суммарно мы выплавили 27 072 тонны чугуна. Плюсом к плану выработали 2 472 тонны.

тыя выработка составила 160 тонн. План производства перевыполнены: 111,7%. Дополнительно к плану дали 16,7 тонны. Отсева ферромарганца переплавили 165,7 тонны. Это немного ниже плана.

План на ноябрь месяц составляет 145 тонн по литью. По переплаву отсева ферромарганца план сформирован порядка 130 тонн, но он ещё может быть скорректирован.

Цех по переработке вторичных материалов вырабатывает весь спектр продукции: щебень, ЧЛДШ, МОД. План за октябрь месяц выполнен. В ноябре намечается увеличение плана производства. Продукция оказалась востребованной. Поэтому в цехе организован десятичасовой рабочий день без выходных.

По остальным подразделениям.

Цех ТЭЦ-ПВС успешно начал отопительный сезон. Погода пока нам благоприятствует, замечаний по отоплению нет.

Ремонтно-строительное управление работает на ремонте оборудования в основных и во вспомогательных цехах, где это необходимо для основного производства.

Автотранспортный цех обеспечивает автомобильными перевозками, землеройной и грузо-подъёмной техникой как основное, так и все другие производства.

Железнодорожный цех отработал с соблюдением контактного графика по обеспечению вагонами под готовую продукцию, хотя здесь есть определённые трудности. Но то, что касается наших транспортерников, то они отработали успешно.

Александр Житков
Валерий Ходулин



СЕРГЕЙ КЛЫЧКОВ

СЕГОДНЯ ДЕНЬ МОРОЗНО-СИНИЙ...

Сегодня день морозно-синий

С румянцем был во все лицо,
И ели, убранные в иней,
Обстали к вечеру крылько.

Вздыхая грузно на полатях,
До света грежу я всю ночь,
Что это девки в белых платьях
И между ними моя дочь...

Глаза у них круглы и сини
Под нежной тенью поволок,
И наверху, посередине,
Луны отбитый уголок...

Глаза их радостны и чисты,
А щёки мягче калачей...
.И звёзды снизаны в мониста
На нити тонкие лучай!

И дух такой морозно-синий,
Что даже распирает грудь...
И я отряхиваю иней
С висков, но не могу стряхнуть!

ВЗГЛЯД В ИСТОРИЮ

«Шестидесятники»

В 120-летней истории завода много ярких страниц, много поколений, сменявших друг друга. Автору этих строк повезло работать с поколением «шестидесятников» – с людьми боевого и оптимистического образа жизни.

* * *

Отгремела, завершившись Победой Великая Отечественная война с фашистами, терзавшая народ почти четыре года. Бывшие воины, вернувшись к мирной жизни, включились в трудовые будни, которые порой не уступали жарким боям.

Страна вставала из руин: главная задача состояла в скорейшем восстановлении тысяч заводов, фабрик шахт и других промышленных объектов, разрушенных войной. Чтобы не впасть в экономическое порабощение, людям приходилось напрягать все свои силы.

Вернувшись с фронта счастливцам некогда было отдохнуть. Надо было работать за себя и за тех, кто остался на полях сражений.

Так было по всей стране, и на Косогорском металлургическом заводе тоже.

Едва задышавшему к концу войны в



сменам, приходилось добираться единственным транспортом, связывавшим в начале 60-х годов прошлого века посёлок с Тулой – трамваем №4. Деревянный корпус вагона, продуваемый всеми ветрами, отапливался лишь дыханием пассажиров, набивавшихся в него, как консервы в банку.

тившее лиха и на фронте, и в оккупации, знающее цену хлебу и добром слову, стремилось постичь свои тонкости и в работе, скрупулёзно вникая в дело, перенимая опыт практиков-ветеранов.

Но молодость требовало своего. В изредка выпадавшие часы отдыха от работы и учёбы, воспитания детей, они занимались в художественной самодеятельности, пели замечательные песни из кинолент, дошедшие и до наших дней.

Любил сплясать «цыганочку» и молодой доменщик Володя Мартынов, когда после первомайской демонстрации с друзьями накрывали скатерть-самобранку с нехитрой едой на природе, под берёзками...



полную силу заводу требовались квалифицированные и грамотные кадры.

И на долю фронтовиков, и на долю юношей, встретивших войну подростками, выпала участь трудиться с полным напряжением сил, осваивая порою новое дело, содержать семью. И, конечно, хотелось учиться, о чём многие мечтали все годы войны.

Не прошло и десяти послевоенных лет, как начали сбываться их мечты. На базе Тульского механического института для туляков был создан филиал ВЗПИ (Всесоюзного заочного политехнического института). Сам же институт располагался в Москве.

Поступать на специальности «доменное производство», «литейное производство» потянулись и наши герои: и фронтовики, и молодые выпускники Липецкого горно-металлургического техникума, направленные по распределению на Косогорский металлургический завод.

Последние уже работали помощниками мастеров, мастерами, а некоторые и на рабочих профессиях в цехах завода.

В Тулу на лекции, после работы по

ехала и рабочая молодёжь, только что закончившая ШРМ (школу рабочей молодёжи) в посёлке, и не мыслившая себя без дальнейшей учёбы в институтах и техникумах, на вечерних и заочных отделениях.

Тяга к учёбе была велика, потому что грамотной молодёжи уделялось огромное внимание и администрации, и общественных организаций.

Судьба подарила нашим героям бурное, трудное, и весёлое время. Страна Советов, опираясь на их плечи, знания, выносливость и смекалку, совершила промышленный рывок, выйдя по экономическим показателям в число лидеров по производству в группе «А», в том числе и по чугуну, марки которого освоили только косогорцы.

Свидетельством того стало переходящее красное знамя Государственного комитета обороны, которым наш завод в годы войны награждался неоднократно. И в 1946 году это знамя как высокая награда была вручена заводу на вечное хранение.

Поколение, о котором идёт речь, хва-

тца; 3. Т.А. Шестакова – будущий начальник химической лаборатории цеха фитингов; 4. Э.А. Тернов – будущий начальник электроцеха в течение 40 лет;

5. В.Г. Мартынова – будущий начальник технической учёбы завода; 7. Л.З. Лиляк – работница электролаборатории завода; 8. А. Харланичев – доменщик; 9. Козычев – доменщик.

Из запечатлённых на фотографии заводчан ныне здравствуют Т.А. Шестакова, В.М. Сенина, А.И. Гапанович.

Алексей Сенин, ветеран труда ПАО «КМЗ»

Они чувствуют свои силы, перспективы, полны достоинства и уверенности в себе.

Такими они были в жизни, и навсегда останутся в памяти тех, кто их знал. Некоторые из этих людей поднялись по служебной лестнице выше, перешли в другие организации. Перечислю тех, кто был с заводом до конца своей трудовой биографии.

Верхний ряд (слева направо):

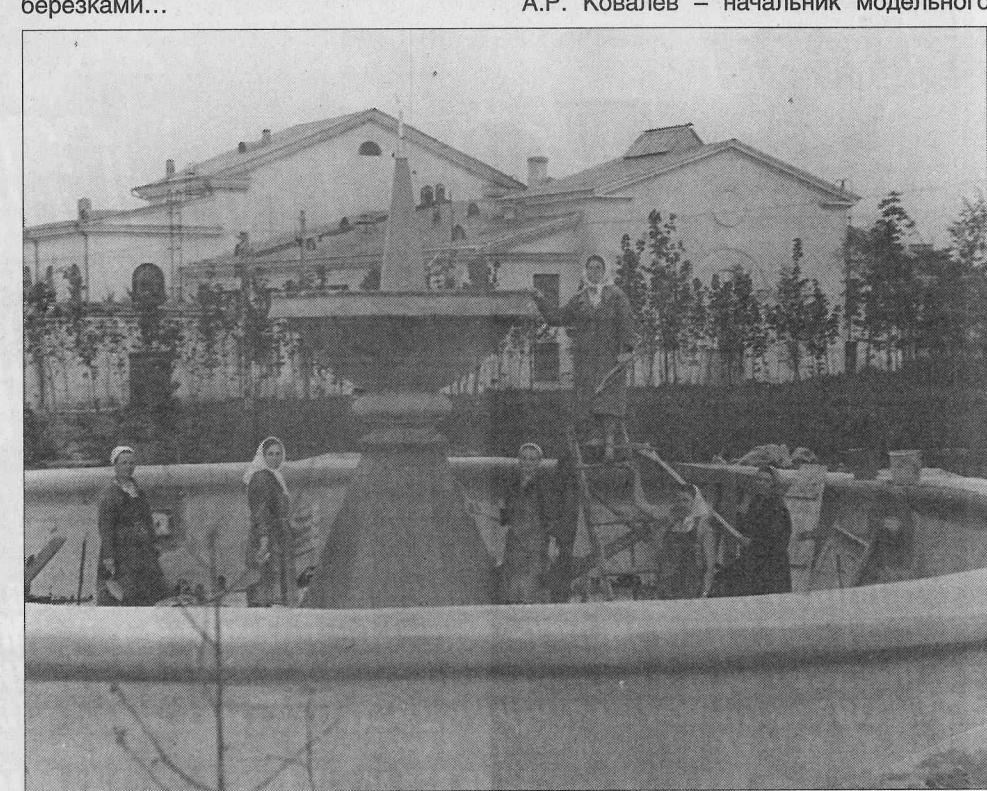
1.А.И. Гапанович – будущий начальник цеха фитингов; 3. И.К. Клименищев – будущий начальник ОТК завода; 4. И.З. Лиляк – главный электрик завода; 6. С.В. Зеленцов – фронтовик, будущий начальник отдела капитального строительства завода.

Второй ряд сверху (по центру):

4.В.М. Сенина – будущий начальник доменного участка; 5. В.И. Голышкин – заместитель начальника цеха фитингов по технологии; 6. В.И. Мартынов – будущий главный инженер, затем директор завода; 7. Голышкина В.П. – технолог литьевого цеха; 9. Н.П. Окороков – начальник смены цеха фитингов.

Третий ряд (сверху): 1.И.Ф. Жучков – фронтовик, будущий заместитель начальника цеха фитингов по оборудованию; 2. Л.В. Ледовских – будущий начальник доменного цеха (1968-69гг.); 3. А.Б. Рудерман – заместитель директора завода по коммерции и финансам; 4. М. Кашенцева – экономист доменного цеха; 5. Титов – заместитель начальника цеха фитингов.

Нижний ряд. 1. Е.И. Шальнева – будущий начальник ОТК цеха фитингов; 2. А.Р. Ковалёв – начальник модельного



ПОЗДРАВЛЯЕМ

Цеховой комитет профсоюзной организации завоудупраления тепло
и сердечно поздравил с юбилеем

СУРНАЧЁВУ ИННУ ВИКТОРОВНУ,
товароведа цеха общественного питания

родившуюся 27 ноября

Поздравляем с юбилеем,
Слов хороших не жалеем!
Мы желаем всей душой
Только радости большой,
Сил, здоровья и достатка,
Полного в делах порядка!
Чтобы счастьем и теплом
Был всегда наполнен дом!

«Косогорец

присоединился к добрым пожеланиям!

СУДОКУ

Правила судоку

Необходимо заполнить каждую свободную клетку одной цифрой от 1 до 9 так, чтобы в строке и в столбце, проходящих через эту клетку, и в малом квадрате 3x3, в котором эта клетка, цифра встречалась бы только один раз.

Часть клеток в судоку изначально заполнена числами. Сложность судоку варьируется именно количеством и расположением выставленных чисел. Правильно составленная судоку имеет лишь одно единственно верное решение.

6	1			5			7
2	8		6		3		9
	3				2		4
		5			1		2
			7				
3		2			8		
1		6					7
8			7	1		9	3
7		4				2	1

АДМИНИСТРАЦИЯ ГОРОДА ТУЛЫ
ПАО «КОСОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»
ТУЛЬСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ СОЮЗА ПИСАТЕЛЕЙ РОССИИ

ГОРОДСКОЙ КОНЦЕРТНЫЙ ЗАЛ
5 декабря 2017 г. 18 час. 30 мин

Поэт

**Валерий
Ходулин**

почётный гражданин города-героя Тулы,
заслуженный работник культуры России,
лауреат литературной премии им. Л.Н.Толстого (дважды),
лауреат премии оружейников России им. С.И.Мосина,
лауреат IX Международного фестиваля поэзии
«Славянские традиции. Крым-2017». Приз – «Золотой микрофон»

**ЮБИЛЕЙНЫЙ АВТОРСКИЙ ВЕЧЕР
«ДАВАЙ ПРОЙДЁМ ПО ГОРОДУ ЛЮБИМОМУ»
стихи, песни**

ВХОД СВОБОДНЫЙ Адрес: г. Тула, ул. Советская, 2

12+

Учредитель:
ПАО «КМЗ»

Адрес редакции:
300093, Россия, г. Тула, пос. Косая Гора,
Орловское шоссе, 4. Наш телефон: 24-39-54.
e-mail: press-centr@kmz-tula.ru

За редактора
Денис Гастев
Компьютерная вёрстка:
Денис Гастев

Отпечатано в АО «Типография «Труд».
302028, г. Орел, ул. Ленина, 1.
Тираж 750 экз. Заказ № 2443.

Газета выходит 3 раза в месяц.
Поступившие материалы не возвращаются.
Ответственность за точность фактов
несёт автор.