

# Косогорец



ГАЗЕТА ТРУДОВОГО КОЛЛЕКТИВА  
ПАО «КОСОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»  
ОСНОВАНА В 1931 ГОДУ.

## АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ .....

## Всё эффективней год от года Идёт развитие завода

Интервью главного механика Владимира Эдуардовича Вагнера

**Владимир Эдуардович, скажите несколько слов о своей причастности к тем делам, которые сейчас происходят на заводе.**

**Вы – главный механик завода, работе на котором отдали не один десяток лет.**

- Я пришёл на завод намного раньше, чем поступил в институт. Школьником проходил обучение в наших учебных мастерских, которые тогда существовали при заводе. Когда учился в политехническом институте, проходил практику на заводе: работал в доменном цехе слесарем-ремонтником на основном участке, которым сейчас руководит мастер Николай Михайлович Горшков.

Работал в качестве технолога горновым четвёртого разряда на «яме». Я был студентом, нужны были деньги, и я работал как технолог и как механик.

А после окончания института, ещё не получив диплома, сразу пришёл слесарем-ремонтником в крановое хозяйство доменного цеха.

Именно здесь начинается моя настоящая работа на нашем заводе. Здесь работали мои родители с того момента, как только мы переехали на Косую Гору. Завод действительно наш основной кормильц. Мы верны ему, и задача наша такая, чтобы максимально поддерживать производство, чтобы предприятие наше развивалось и процветало.

Без завода трудно представить себе развитие посёлка. От завода зависит благополучие многих его жителей, да и не только его. Южная часть города Тулы обогревается заводом, почти вся её инфраструктура связана с заводом, функционирует при поддержке

нашего завода. Других подобных нашему мощных предприятий в районе Косой Горы не осталось. Тот же завод «Ремстанок», другие предприятия, они уже стали не такими, какими были прежде.

А КМЗ живёт и развивается, реконструируется, содержит в нормальном состоянии свои доменные печи.

невозможно, каким ты ни будь начальником. Если тебя не понимают люди на рабочих местах, то все твои мысли, все задумки, которые ты хочешь реализовать на производстве, осуществить невозможно.

Должна быть единая команда, взаимопонимание в той производственной цепочке, которая тянется от руководителя к работникам и доносит твои мысли до исполнителя.

Это означает, что слесарь-ремонтник, сварщик или представитель какой-либо другой профессии должен понимать, что нужно сделать и что требуется от него.

Поэтому естественно, что такая цепочка должна работать, и у нас такое взаимопонимание есть. Мы давно уже вместе работаем, в настоящее время в механической службе создан довольно-таки крепкий коллектив. Мы друг друга знаем уже много лет, а в доменном цехе представители механической службы вместе работают уже не менее пяти лет.

Некоторые, так же, как и я, десятки лет уже работают на заводе. Пришли сюда после окончания институтов, хорошо знают завод, начинали с рабочих профессий. Одним из таких людей является заместитель начальника доменного цеха по оборудованию Роман Николаевич Засыпкин. То же самое можно сказать и о старшем мастере Константине Геннадьевиче Сидорове. Он прошёл РСУ, работал монтажником, прорабом, освоил на заводе многие необходимые профессии. Также слесарем начинал Алексей Валерьевич Шадский на участке Горшкова. А сейчас руководит участком шихтодобавки.

*Окончание на стр. 2*



Наш завод – основная ударная сила, которая поддерживает посёлок в его развитии и жизнеобеспечении.

**- То, что вы сказали, это очень важно. В процессе работы вы контактируете буквально со всеми подразделениями. Есть ли у вас ощущение, что вас хорошо понимают, что вы конструктивно выстроили свои отношения с окружающими, со специалистами, с руководителями, с рабочими? Ощущаете ли вы себя полноценной частицей завода? Если да, то даёт ли это вам удовлетворение?**

- Я считаю, что без взаимного понимания с коллективом работать



ЛЮДМИЛА ЩИПАХИНА

СОЛНЕЧНЫЕ ИСКРЫ В ТЁПЛЫХ КАПЛЯХ ПОТА

*Солнечные искры в тёплых каплях пота.*

*Грузят вагонетки уголь и руду...*

*На хороших людях держится работа,*

*Древняя святая преданность труду.*

*А когда ненастье над судьбой грохочет,  
Почитая слабость за великий грех,  
Человек хороший отступать не хочет.  
На хороших людях держится успех.*

*И когда скучеют пища, и одежда,  
И душа тускнеет от пустячных бед,  
На хороших людях держится надежда,  
Совести и веры негасимый свет.*

*Суетные страсти пролетают мимо,  
Лишь высоким чувствам властвовать веля,  
Потому что вечно, с сотворенья мира,  
На хороших людях держится земля*

2015

## АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ

# Всё эффективней год от года Идёт развитие завода

**Начало на стр. 1**

Естественно, что эти ребята – настоящие профессионалы.

По ремонтно-механическому цеху тоже всё понятно. Его начальник Валерий Павлович Заушкин прошёл хорошую школу в фитинговом цехе. Возглавляя там крупную ремонтную службу. Много лет руководит РМЦ, к нему никаких вопросов.

И его заместитель Денис Иванович Абрамов тоже много лет работает, грамотный специалист. К нему также претензий нету.

И на многих других участках есть люди, на которых можно спокойно положиться и надеяться, что они не подведут.

На разливочном участке Николай Вячеславович Поляков активно работает по ремонту первой разливочной машины. Опытный руководитель, опытный механик, старательный человек. Вот такие люди работают в механической службе.

Уверенно говорю, что команда есть. Опираясь на такую команду, можно делать большие дела.

**- Владимир Эдуардович, мы смело проводим все капитальные ремонты на заводе. Мы даже удивляемся и восторгаемся тем, что сами реконструировали первую доменную печь, отремонтировали вторую и третью печи. Теперь снова отремонтировали первую доменную печь. И хотя сроки её пуска не определены, всё-таки работа сделана.**

**Есть комплекс задач, которые вы решали и решаете. Что вами было запланировано по ремонту первой доменной печи?**

- Когда первая доменная печь была остановлена, мы решили, что время не должно пропадать зря, и мы его не теряли. Мы провели ревизию всего механического оборудования, начиная с загрузки. Выполнили ремонт всей системы контейнеров: поменяли ленту, провели замену роликов, осуществили ревизию редуктора, а также провели ревизию всего весового оборудования, которое участвует в подаче материала в печь. Провели обязательную процедуру проверки скреповых подъёмников. Там, где необходимо, заменили канаты. Провели ревизию шкивов, ревизию БЗУ, которым занималась служба гидравлики, электрики и цеха КИП и УАиМ.

Проверили систему охлаждения в печи. Там начались изменения в подаче воды охлаждения в холодильники. Это была большая работа.

Выполнили ревизию оборудования литейного двора – гидропушек и гидробурмашины. Выполнили ревизию насосной станции, комплекса оборудования по закрытию чугунной лётки. То есть всего оборудования в технологической цепочке по производству чугуна на первой печи.

**- А встречались ли вам какие-либо трудности, проблемы, неожиданности в процессе работы? Ведь печь всё-такиостояла восемь месяцев, что-то пришло в негодность, что-то пришлось закупать, заново менять и переделывать?**

- На этот вопрос можно ответить так: мы первую доменную печь эксплуатируем с 2010 года. Мы с этой печью хорошо знакомы, оборудование её самое современное, самое надёжное. Оно ремонтопригодно.

Нам повезло: нет таких крупных вопросов, которые бы мы не смогли решить при подготовке домны в тот промежуток

времени, который нам отвели. Если даётся время подготовки в один день, то это одна проблема, а когда даётся два месяца, то это уже комплекс проблем.

Перед нами таких вопросов не стояло. Всё то оборудование, которое имеет длительный срок изготовления, в процессе подготовки к пуску показало себя вполне надёжным. Каких-либо крупных дефектов и недостатков, которые бы



не позволили нам подготовиться к пуску печи, мы не обнаружили. Поэтому здесь к оборудованию никаких вопросов нет.

Приведу интересный факт. На БЗУ есть теплообменник, который в летнее время должен нам отдельно помогать снижать температуру главного редуктора.

Сейчас в Туле ищем специалистов, которые бы взялись его отремонтировать. К сожалению, сами мы сделать этого не можем в связи с тем, что это сугубо специфическое охладительное оборудование. Возможно, что встанет вопрос о приобретении нового теплообменника.

Пока такой фирмы, которая помогла бы нам решить этот вопрос, не нашлось. Но я думаю, что этот вопрос не такой уж сложный. Мы его решим оперативно или за счёт установки другого теплообменника, или отремонтируем тот, о котором идёт речь.

Этот вопрос относится к тем вопросам, на решение которых необходимо потратить дополнительное время, а так всё основное оборудование в комплексе: БЗУ, главный редуктор, планетарный редуктор – очень сложное, с ними за два месяца не разберешься, если что-то произойдёт.

Но нам повезло: у нас всё работает, и весь комплекс доменной печи №1 к выплавке чугуна готов.

**- Происходит интересная вещь: специалисты вашей службы стараются не только осуществлять ремонты, но одновременно и проводить возможную модернизацию.**

**Была проблема с механизмом закрытия чугунной лётки. Её не просто отремонтировали, но и решили какие-то вопросы по модернизации. То есть вы стараетесь не просто сделать, а привнести что-то новое. Занимаетесь ли вы этим?**

- У ремонтников есть правило одно для всех: если оборудование два раза ломается в одном и том же месте, значит, этот узел необходимо модернизировать, конечно, если это допустимо.

Если есть возможность модерниза-

ции, мы всегда силами ремонтной службы завода или внутрицеховой службы, или при помощи ремонтно-механического цеха, ремонтно-строительного управления, или при помощи сторонних ремонтников стараемся обязательно этот узел изменить.

Одно из основных подразделений, которые участвуют в модернизации, это проектно-конструкторский отдел. Любое изменение, любая модернизация должны быть отражены в чертежах. И необходимо обязательно произвести расчёты.

Если модернизация не несёт экономического эффекта, то модернизация оборудования не производится. Поэтому мы все свои соображения направляем в проектно-конструкторский отдел, а они наши предложения обрабатывают, рассчитывают и, когда уже чертежи готовы и проектное решение есть, тогда всё это изготавливается в деталях и устанавливается на оборудование.

Таким образом, очень много наших идей были реализованы проектно-конструкторским отделом, потому что дальше двигаться без чертежей просто невозможно. Проектно-конструкторский отдел – это очень важная служба на заводе не только для механиков, но и для электриков, и для многих других служб. Без него мы никуда бы не сдвинулись.

Я знаю, что все молодые кадры завода, которые в советские времена по карьерной лестнице шли в руководители цехов и далее, все они проходили через проектно-конструкторский отдел. Потому что электрик, который не знает схем, и механик, который не может читать чертежи, – это не электрик и не механик. Поэтому проектно-конструкторский отдел можно назвать связующим подразделением всех ремонтных служб завода.

**- Специалисты рассказывают, что на завод приходит импортное оборудование, а никаких инструкций и информации о нём нет. Приходится во всём самим разбираться.**

**Приходят разные импортные узлы. Они также не снабжены подробными инструкциями.**

**Вот вы рассказали, что приносите в ПКО какую-то идею, а уж потом там на основе её делают чертежи, по которым вы работаете.**

**Но ведь толчком к этому служит развитие инженерной мысли. Нужно дойти самим, нужно на это направить инженерный ум своих специалистов. Вот откуда всё происходит: от готовности, от профессионализма ваших инженеров, работающих в отделе главного механика, в РМЦ и в РСУ.**

- Вы правильно говорите. Идея – она идёт от людей, обслуживающих данное оборудование. Слесари, бригадиры, мастера, которые всем этим делом занимаются, выносят вопросы на повестку дня, а руководство их потом решает. Поэтому что люди весь день непосредственно работают, наблюдают, думают: вот здесь надо что-то изменить, здесь добавить, а здесь убавить.

Это люди, которые непосредственно работают на рабочих местах. Вся цепочка рабочих, бригадиров, мастеров, старших мастеров задействована в таких предложениях или в предложениях по модернизации, улучшению оборудования или отдельного узла, если это возможно, изменение каких-то технических характеристик данного узла в сторону улучшения.

Непосредственно этим занимается ремонтно-механический цех при про-

ведении ремонтов: разбирается узел, приглашается заказчик – доменный, цех ПВМ или другой цех – совместно с заказчиком осматриваем оборудование, обнаруживаем слабое место и берёмся за ремонт.

Вносим свои предложения, при необходимости приглашаем проектно-конструкторский отдел, совместно делаем разработки и внедряем их в производство. Это постоянный процесс.

**- Владимир Эдуардович, закончилось первое полугодие. Какие планы на будущее, на второе полугодие?**

- Работы на второе полугодие у нас очень много. Мы планируем начать подготовку к капитальному ремонту третьего разряда доменной печи №3. Необходимость этого ремонта уже назрела. Помимо засыпного аппарата, установленного в ноябре прошлого года из запасов бывших в употреблении, будем ремонтировать узлы, которые участвуют в производственном процессе круглогодично: это загрузка, это скреповой подъёмник, это оборудование литейного двора. Всё это изнашивается и капремонт третьего разряда уже не за горами, он к нам идёт и к нему надо готовиться по всем направлениям. Будут задействованы и РМЦ, и РСУ, доменный цех, отдел снабжения, отдел оборудования

Будем оформлять заказы и выполнять много других дел.

Прошла заявочная стадия, относящаяся к предстоящему капремонту первой разливочной машины. Ролики и звенья – основные детали – мы уже заказали, металлократ будет заказан в августе. Август и сентябрь – месяцы капремонта разливочной машины №1. Это довольно-таки крупный ремонт для нашего завода.

**- С учётом унификации всё оборудование на разливочных машинах будет одинаковым: и ролики, и лента, и прочее?**

- Унификацию мы сделали на третьей разливочной машине. Она у нас отличалась от первой и от второй. Мы на ней установили ролики по принципу первой и второй разливочных машин. Ролики и звенья работают. Третью разливочную машину мы модернизировали или, выражаясь яснее, упростили.

А первая на данной конструкции у нас давно работает, поэтому здесь всё известно. Помимо того, что мы будем менять цепь, мы будем заниматься приводными станциями. Мы хотим также усилить, заменить часть балок, несущие конструкции. Будет проведён полноценный капитальный ремонт.

Помимо доменного цеха у нас есть также оборудование цеха ПВМ - ДСК-2, которым необходимо заниматься. Там будет проведён поддерживающий и текущий ремонт. Помимо этого у нас есть разливочные машины №2 и №3, дробильно-сортировочный комплекс по ферромарганцу, крановое оборудование. Краны также необходимо постоянно проверять, осматривать, поддерживать в рабочем состоянии. Работы для ремонтно-механического цеха, для механиков завода, работающих непосредственно в цехах, хватят. Скушать не придётся.

**- Таким образом, Владимир Эдуардович, будем двигаться дальше. Вы уверены в своём коллективе, в правоте того дела, которому служите и, главное, в том направлении, которое вы выбрали сейчас?**

- Да, я в этом уверен, считаю, что мы идём правильным путём. Заводу нужно развиваться, мы должны прикладывать все силы для развития нашего предприятия, потому что без него будет проблематичным развитие посёлка. Поэтому мы будем прикладывать максимальные силы для того, чтобы наше предприятие процветало и дальше развивалось.

**Александр Житков  
Валерий Ходулин**

## РАБОТА ЗАВОДА

# У энергетиков одно лишь на уме: Как лучше подготовиться к зиме

Интервью главного инженера ТЭЦ-ПВС Романа Олеговича Анисимова

**- Роман Олегович, вы косогорец?**

- Я родился на Косой Горе. В силу жизненных обстоятельств уезжал, но всё равно вернулся на Косую Гору по окончании школы в возрасте 17 лет.

С тех пор так и живу на Косой Горе.

**- А после школы где учились?**

- Учился в Тульском политехническом институте, и с момента окончания института в 1994 году работаю на Косогорском металлургическом заводе.

**- С чего начинали на заводе?**

Недолгое время, около года, работал в заводской службе охраны. Затем пришёл в ТЭЦ-ПВС, был машинистом-обходчиком, машинистом паровых турбин, старшим машинистом, начальником смены, заместителем главного инженера и теперь работаю главным инженером ТЭЦ-ПВС.

Знаю, что завод для посёлка был градообразующим началом. Изначально посёлка не было, он построился вокруг завода. Сначала завод Судаковским был, потому что неподалёку есть деревня Судаково. А на месте посёлка были поля. Мой дедушка рассказывал, что он здесь пахал, пшеницу сеял на месте посёлка, в районе сквера. Здесь у их семьи был земельный надел. Моя бабушка по материнской линии родом из Судакова.

**- Сейчас прошли большие ремонты. Отремонтировали первую и третью печи. Очень много ремонтов проходило, а сейчас хотелось бы поговорить о подготовке к пуску первой доменной печи. Несмотря на то, что время её пуска перенесено, ремонт её продолжается. Чем вы занимались, и чем занимаетесь сейчас?**

- Во-первых, мы набрали трёх человек для работы на азотной станции. Азотная станция относится исключительно к первой доменной печи. Она обслуживает печь: даёт азот на сухую газоочистку и на БЗУ. Аппаратчиков у нас не было, мы взяли троих новых рабочих. Обучали их. Пока азотную станцию не пустили в действие, нам трудно судить об уровне их обучения. Во всяком случае, работа такая велась, люди пришли со стороны, никогда не занимались тем, чем им придётся заниматься, но, думаю, наука пошла им впрок.

Кроме того, оборудование простояло год. Естественно, для любого оборудования такие простой нежелательны. Хотя, мы и проводили периодические пуски, примерно раз в месяц, но для полноценного ввода в работу азотной станции необходимо выполнить ряд мероприятий. Уже проведено техническое обслуживание компрессоров «Атлас Копко».

В настоящий момент у нас трудится специалист АО «ОКСИМАТ», который занимается осушителями воздуха. Когда он закончит свою работу, приедет ещё один специалист, который будет заниматься заменой всех фильтрующих элементов и заменой фильтрующего слоя, засыпанного в угольные колонны. Эти колонны служат своеобразным фильтром для очистки воздуха, потому что воздух должен поступать как на мембранные, так и на адсорбцию практически

идеально чистым. А в наших условиях, когда мы расположены близко к доменному цеху, и рядом сухая газоочистка, воздух не того качества, который можно подавать на те же мембранные. И для того, чтобы довести его до кондиции, воздух приходится очищать. Таким образом, огромный объём работы сделан, но многое предстоит сделать ещё.

**- Вы сказали, что печь простояла почти год. Были ли такие проблемы, вследствие которых пришлось бы что-то доделывать, переделывать, менять, приобретать?**

- Я уже говорил, что специалист по холодильному оборудованию занимает-

ж, будем вызывать людей из отпусков, привлекать с соседних участков тех, кто раньше работал на воздуходувках. Предварительная договорённость с персоналом есть, люди понимают необходимость такого шага, идут навстречу. Надеюсь, что какое-то время сможем без проблем поработать тремя печами.

**- Вам за этот период пришлось что-то приобретать, закупать, менять, модернизировать?**

- В настоящее время, к этому пуску печи никаких крупных приобретений не делали, а перед этим – да, на турбокомпрессоре №3 лет пять тому назад поменяли промежуточный воздухоходитель, чтобы турбина могла давать больше воздуха, который на тот момент был нужен первой доменной печи.

Это была полноценная модернизация.

А в настоящий момент проводятся обычные профилактические работы, не требующие больших сил и затрат.

**- Да, сделано немало... А много ли ещё необходимо сделать?**

**Параллельно хотелось бы обсудить вопрос подготовки к работе следующей зимой. Ведь вы, энергетики, традиционно используете летнее время для того, чтобы основательно подготовиться к работе в новом отопительному сезоне.**

- Совершенно верно. Для нас лето – довольно жаркая пора. Не успеет еще закончиться отопительный сезон, как мы уже начинаем подготовку к следующему.

На данный момент, совместно с «Теплосетью», мы провели опрессовку теплотрассы, идущей на Тулу. В одном месте был большой порыв. Специалисты «Теплосети» его устранили. Повторная опрессовка прошла успешно.

Сейчас мы занимаемся ремонтом бойлера, который подаёт тепло на посёлок Косая Гора. Хотели его почистить, открыли, оказалось, что трубы пришли в негодность, проходились, мы заказали латунные трубы, выбиваем старые, будем ставить новые.

Бойлер – это сосуд, где происходит нагрев теплоносителя паром, то есть по трубкам течёт вода, между трубками – пар. Таким образом вода нагревается и дальше уже подаётся потребителям.

Кроме того, началась очень большая работа по теплотрассе на город Тулу. Тула от нас летом тепло не получает, только в отопительный сезон. Поэтому появилась возможность провести работы по замене узла учёта тепла потребителям города Тулы. Существующий узел учёта работает с 1999 года, но пришёл в негодность и устарел морально, выдавал некорректные данные. Конец отопительного сезона мы были вынуждены вести по техническим приборам, а не по коммерческому узлу учёта, и

за весну купили новое оборудование. Сейчас оно практически полностью получено, и мы приступили к его монтажу. Будем монтировать своими силами, совместно с цехом КИПиА, УАИМ. Работа очень большая и очень ответственная.

Кроме того, ежегодно летом производится отключение тепла на посёлок Косая Гора по просьбе «Теплосети» и управляющих компаний. В это время они проводят профилактические и ремонтные работы на теплотрассах и бойлерах. Мы тоже не теряем время даром, проводим свои работы, чтобы в остальное время обеспечивать бесперебойное снабжение теплом потребителей посёлка. Предшествовать отключению также будет опрессовка теплотрассы.

Ну и всё оборудование, которое задействовано в отопительный сезон: сетевые насосы, бойлеры – всё это мы чистим, ревизию проводим.

Котёл КВГМ у нас зимой работает на Тулу, мы тоже на нём за лето устранием неполадки, которые были выявлены в течение отопительного сезона.

Подготовка к зиме идёт постоянная, и обычно в августе мы уже начинаем заполнять теплотрассу на Тулу.

**- И ремонт крыши проводите?**

- Сейчас ремонтно-строительное управление проводит ремонт кровли здания машинного зала. В прошлом году по осени провели ремонт металлоконструкций фонаря, а весной, в апреле, как только сошёл снег, приступили к замене кровельного рулонного покрытия на крыше машинного зала. Полностью снимается старое наплавляемое покрытие, делается цементная стяжка, потом грунтуется, и сверху укладывается новое рулонное покрытие. Площадь здания машзала большая, больше тысячи квадратных метров, поэтому работа трудозатратная.

**- Вы говорили о ремонте котла. Если заглянуть в будущее, в планы, помечтать, какие мечты хотелось бы осуществить в текущем году?**

- У нас давняя мечта – перевести охлаждение пара на пятом котле на впрыск. Это такая конструктивная особенность: у нас все котлы охлаждаются впрыском, и только на пятом поверхность охладитель, но он часто выходит из строя. Эта работа очень кропотливая, очень дорогая. Мечта такая есть, может быть со временем мы её и осуществим. Пятый котёл довольно-таки проблемный, требует вложений. Там и горелки доменного газа не такие, как на других котлах, поэтому и их хотелось бы поменять. Но это всё оборудование довольно-таки дорогое и, наверное, не войдёт в планы этого года, но когда-то всё-таки это должно осуществиться.

**- Роман Олегович, мы отметили несколько направлений, по которым вы работаете. А кто участник всех этих событий, кто задействован в ремонтах и во всех ваших делах. Кого можно назвать?**

- В первую очередь вся тяжесть этих ремонтов ложится на плечи мастеров.

**Окончание на стр. 4**



## РАБОТА ЗАВОДА

# У энергетиков одно лишь на уме: Как лучше подготовиться к зиме

**Начало на стр. 3**

Хотелось бы отметить Купцова Александра Анатольевича. Долгое время он работал в должности начальника смены, уходил с завода, затем вернулся, теперь трудится мастером по ремонту котельного оборудования. С его приходом работа котельного оборудования изменилась в лучшую сторону.

Александр Анатольевич участвует не только в ремонтах, но и всегда готов прийти на помощь службе эксплуатации на любом производственном участке. Стабильно высокую планку поддерживает мастер Хохлов Дмитрий Борисович. Немногим уступают им Кожаев Роман Михайлович, Сазанов Олег Борисович, Минчук Олег Алексеевич. Это очень ответственные, адекватные люди, которые достаточно добросовестно относятся к своим обязанностям. И, естественно,



нужно отметить тех, чьими руками всё это делается: электромонтёров, слесарей по ремонту котельного и парогазотурбинного оборудования, слесарей по ремонту теплосетей.

Нельзя забывать и о службе эксплуатации, работающей круглые сутки 365

дней в году. Под руководством начальников смен машинисты, операторы, аппаратчики и лаборанты обеспечивают потребителей паром, дутьём, азотом, сжатым воздухом, электроэнергией, теплом и горячей водой (всего 7 видов разнообразной продукции). Все понимают сложность нашей работы, потому что бывают аварийные ситуации, иногда приходится и в выходной поработать, задержаться или остаться круглосуточно. Все к этим трудностям относятся с пониманием. Такого не было: мол, моя смена закончилась, я пошёл домой, сами как хотите, так и спрямляйтесь.

Мы тоже идём навстречу людям, когда у них случаются непредвиденные

обстоятельства. Находим каким-то образом общий язык.

**- Задаём вам этот вопрос, потому что вы косогорец. Вы правильно сказали, что завод и посёлок – это единое целое. Мы все, живущие в посёлке, зависим от завода. Завод нас кормит, мы все взаимосвязаны. И эта взаимность нам нужна, потому что от неё зависит судьба нас и судьба завода.**

- На моей памяти, с 90-х годов прошлого века завод всегда в непростом положении, всегда работает с напряжением, всегда преодолевает трудности. И все мы, все подразделения должны помогать друг другу и заводу. Помогая заводу, мы помогаем сами себе.

**Александр Житков  
Валерий Ходулин**

## ПОЗДРАВЛЯЕМ

Цеховой комитет профсоюзной организации завоудупрления тепло и сердечно поздравил с днём рождения членов профсоюза **ЛЮДМИЛУ ВИКТОРОВНУ ПОЛЕВУЮ**, руководителя группы расчетного отдела, родившуюся 2 августа, **ТАТЬЯНУ АЛЕКСЕЕВНУ ИЛЬИНУ**, ведущего инспектора абонентского отдела, родившуюся 6 августа, **ИРИНУ АНАТОЛЬЕВНУ ВЕНЁВЦЕВУ**, буфетчика завоудупрления, родившуюся 8 августа, и пожелал им доброго здоровья, счастья, бодрости и оптимизма. «Косогорец» присоединился к добрым пожеланиям.

## ОФИЦИАЛЬНЫЙ ОТДЕЛ

**О дополнительных мерах социальной поддержки семьям с детьми**

Отдел социальной защиты населения по г. Туле сообщает, что право на получение дополнительной ежемесячной денежной выплаты имеют граждане, не получающие ежемесячное пособие по уходу за ребенком и (или) ежемесячную выплату на каждого ребенка до 3 лет в соответствии с Законом Российской Федерации «О социальной защите граждан, подвергшихся воздействию радиации вследствие катастрофы на Чернобыльской АЭС», в которых среднедушевой доход за три календарных месяца, предшествующих месяцу обращения, не превышает величину прожиточного минимума на душу населения области, следующих категорий:

семьи граждан РФ, зарегистрированные с ребенком по месту жительства на территории Тульской области, в размере 3 000 рублей на второго ребенка в возрасте от 1,5 лет до 3 лет;

родители (родитель) ребенка из числа граждан РФ, являющиеся (являющийся) студентами (студентом) очной формы обучения в профессиональной образовательной организации и (или) образовательной организации высшего образования, расположенных на территории Тульской области, и зарегистрированные (зарегистрированный) с ребенком по месту жительства на территории Тульской области, в размере 4000 рублей на ребенка до 3-х лет,

женщины, не достигшие на день рождения ребенка 25-летнего возраста из числа граждан РФ, зарегистрированных с ребенком по месту жительства на территории Тульской области, в размере 3 000 рублей при рождении первого ребенка в возрасте от 1,5 лет до 3 лет.

Дополнительно информацию можно получить в секторах по работе с населением по адресам:

**Зареченский район- г.Тула, ул. Октябрьская, д.28  
(тел. 47-18-73, 47-50-18, 47-44-77)**

**Пролетарский район – г. Тула, ул. Плеханова, д.48-б  
(тел.40-90-96, 42-55-59)**

**Привокзальный район- г. Тула, ул. Седова, д. 25  
(тел.77-88-86, 77-82-11, 77-83-51)**

**Советский район - г. Тула, ул. Фрунзе, д.29  
(тел.56-48-52, 56-66-94, 56-04-76)**

**Центральный район- г. Тула, ул. М.Тореза, д.4  
(тел. 30-43-26, 36-78-40).**

**Отдел социальной защиты населения по г. Туле**

## ДИСЦИПЛИНА

По данным оперативных сообщений службы охраны в период с 4 по 11 августа на территории завода предотвращено хищение 150 кг ферромарганца.

10 августа в 17 ч. 10 м. работниками службы охраны предотвращено проникновение двух неизвестных лиц в бомбоубежище, расположенное за завоудупрлением. Хищение материальных средств не допущено.

3	4					8	
				3	2		
7	8		5	2			
8	2				9		
		1			3		
		2			9	4	
			6	5		4	1
		7	3				
5					7	3	

**Учредитель:**  
**ПАО«КМЗ»**

**Адрес редакции:**  
**300093, Россия, г. Тула, пос. Косая Гора,  
Орловское шоссе, 4. Наш телефон: 24-39-54.  
e-mail: press-centr@kmz-tula.ru**

**Редактор**  
**Валерий Ходулин**  
**Компьютерная вёрстка:**  
**Денис Гастев**

Отпечатано в ОАО «Типография «Труд». 302028, г. Орел, ул. Ленина, 1. Тираж 750 экз. Заказ №

Газета выходит 3 раза в месяц.  
Поступившие материалы не возвращаются.  
Ответственность за точность фактов  
несёт автор.