

Косогорец



ГАЗЕТА ТРУДОВОГО КОЛЛЕКТИВА
ПАО «КОСОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»
ОСНОВАНА В 1931 ГОДУ.

Сергей Владимирович!

Прошло уже больше тринадцати лет как Вы работаете на заводе, из них десять с половиной - в качестве генерального директора.

Многое за эти годы на заводе изменилось и, несомненно, в лучшую сторону. Однако времена не выбирают, и время сейчас для завода не самое простое. Для этого есть и внешние объективные причины, и наши внутренние.

Но мы верим в то, что Вы, опытный капитан, не выпустите из рук штурвал управления нашим кораблём-заводом, как не делали этого никогда. А мы, в свою очередь, сделаем всё, чтобы наш корабль под Вашим руководством достиг намеченной цели.

Желаем Вам на этом пути попутного ветра, ясного солнца, семь футов под килем, надёжных товарищей, тепла и любви родных и близких людей, могучего здоровья на долгие годы и удачи!

С днём рождения!!!



Друзья, коллеги

АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ

Чтобы доменный цех был всегда на виду, Оставим ошибки в прошедшем году

Интервью начальника доменного цеха Рустама Ильфатьевича Нуриева

- Рустам Ильфатьевич, каким был 2016 год для доменного цеха?

- Этот год для доменного цеха выдался сложным, но несмотря на это хочется перечислить наиболее значимые события, которые произошли в 2016 году.

Проведён капитальный ремонт доменной печи №2. Большая часть работ исполнена силами РСУ и доменного цеха. Все запланированные мероприятия были выполнены в установленные сроки.

В связи с остановкой доменной печи №2 для проведения капитального ремонта, доменная печь №3 была переведена на выплавку ферромарганца. Для выплавки ферромарганца на доменной печи №3 была проведена



большая работа по отработке технологии и сокращению потерь годного ферромарганца. Для снижения потерь была проведена реконструкция литьевого двора с организацией на нём металлоприемника.

Организован спуск перевалов в шлаковозные ковши с дальнейшей переработкой в старокаменном тупике. Данные мероприятия позволили значительно сократить потери годного ферромарганца.

Совершён двойной переход на выплавку ферромарганца и обратно на литьевой чугун. Такие переходы - это непростая технологическая операция и большая нагрузка для доменной печи.

Окончание на стр. 2

СЕРГЕЙ КИРЕЕВ

ПРОЩАНИЕ

Родная окраина, Богом забытый угол,
Костёр за рекой, по-над берегом синий дым.
Мы снова с отцом в тишине друг напротив друга,
Мы в летнем кафе под высокой сосной сидим.

Он за час на ветру продрог.
Нам у стойки рисуют счёт.
«Не спеши, - он сказал, - сынок,
Подожди, посидим ещё»

Это кстати как раз. Всё злей
Мой по жизни безумный бег.
...Он уйдет через восемь дней
Навсегда, насовсем, навек.

Вечерний сквозняк лупит влёт по сосновым шишкам.
«За мать, наливай, - мне, как водится, подан знак, -
Эх, жили же мы! Может, строгими были слишком,
Какие уж есть. Ты прости, если что не так»

Ну, чего ты опять, отец?
Вы сто лет за меня горой,
Да от ваших родных сердец
Стук стоит, барабанный бой!

И под эту лихую дробь
Мне - хоть в гору, хоть вглубь, на дно.
От крутых и опасных троп
Лишь веселье во мне одно!

Стемнело. Стихи бормочу, у меня их прорва.
Фонарь почему-то вдали на углу погас.
«Ну, ты и даёшь! Эх, сынок, вот бы было здорово,
Чтоб ты сочинил что-нибудь про своих, про нас!

Чтобы всех этот мир узнал -
Мать, соседей, родню, друзей!»
...Он мне руку тихонько сжал.
Он уйдет через восемь дней.

А пока о житье былом
Он ведёт не спеша рассказ.
Мы за круглым сидим столом.
Если б знать, что в последний раз...

...Матёрый, здоровый волчище я - битый, тёртый,
В делах день и ночь от сосны той верчусь вдали.
Я денег занёс, чтоб её не спилили к чёрту.
Спилили. А после ещё и кафе снесли.

Что стесняться? Скажу, как есть:
Бог мне в пальцы перо вложил,
Чтоб тащил до конца свой крест,
Чтоб писал, не жалея сил.

Время тает, как снег. Спешу.
И про всех, кто меня любил,
Кто был рядом со мной, пишу -
День и ночь, не жалея сил...

АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ

Чтобы доменный цех был всегда на виду, оставим ошибки в прошедшем году

Начало на стр. 1

Нагрузка на доменную печь неизмеримо увеличивается. Даже простой переход с выплавки передельного чугуна на выплавку литейного всегда вызывает образование гарнисажа на шахте печи с последующим его сходом. Всё это увеличивает тепловые нагрузки на шахту доменной печи.

В настоящий момент мы работаем с искаженным профилем доменной печи и загромождённым горном.

Это очередной вызов для технологического персонала, потому что управлять такой доменной печью становится значительно сложнее.

В июне по причине сокращения сбыта чугуна была подготовлена и вынута до уровня фурм доменная печь №1. На печи была проведена

это очень не простой. Мы видим изменение профиля, загромождение горна и пытаемся устранить сложившиеся технологические трудности. Сейчас го-

этого агломерата. Уверен, что мы существенно поправим ход печи и увеличим её производительность.

- Как много проблем возникло в 2016 году! Как всё оказалось взаимосвязанным!

Это так. Но коллектив доменного цеха, несмотря на сложности, всё же достойно отработал прошлый год. Конечно, были ошибки и замечания, были инциденты. Но на фоне всех тех сложностей, которые мы преодолели, прошедший год отра-



раздо сложнее выполнить заказы по нодуллярному чугуну, который в данный момент востребован.

Как известно, мы должны два раза в месяц останавливать печь на проведение планово-предупредительного ремонта. В настоящее время любая остановка доменной печи и её раздувка связаны с очень пристальным вниманием со стороны технологического персонала. На каждую остановку и раздувку обязательно выходит руководитель доменного цеха, потому что каждый процесс раздувки очень сложен: приходится дополнительно шихтоваться с большим запасом тепла. Печь раздувается очень тяжело.

По работе доменной печи №2 в январе месяце можно сказать следующее. Мы понимаем причины невысокой производительности печи. Для решения данной проблемы мы запланировали

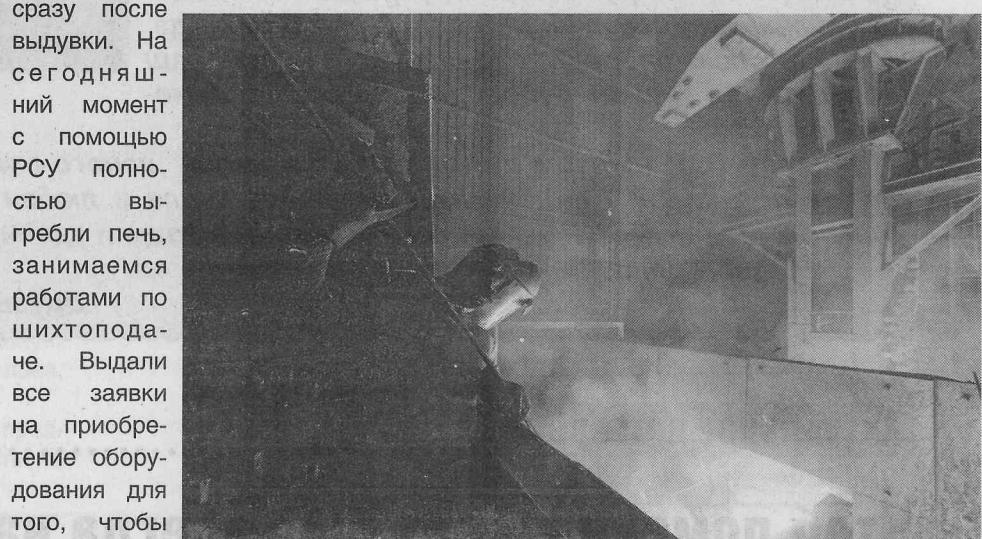
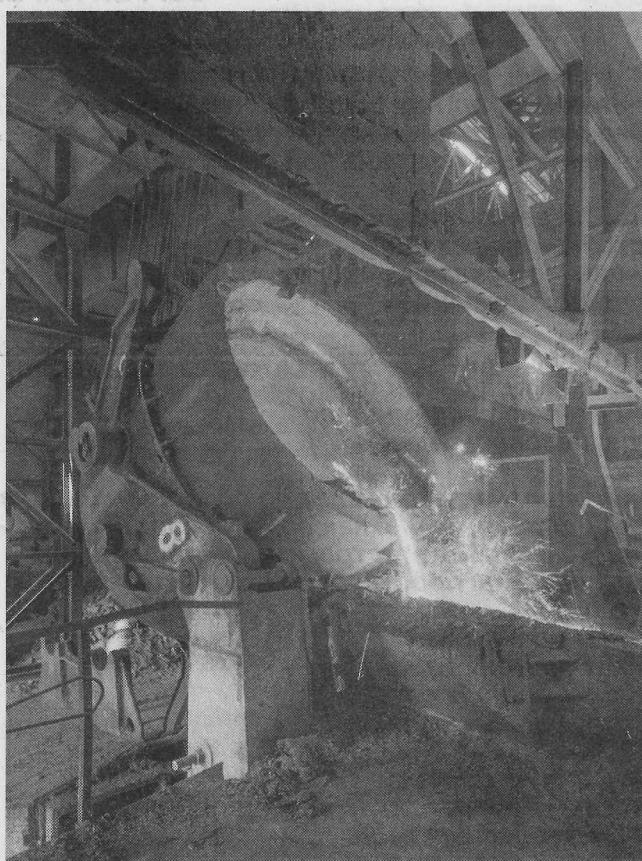
ботан достойно и будет хорошим уроком на будущее.

- Мы подробно говорили о работе второй и третьей доменных печей. А первая печь стоит. Каковы её дальнейшие перспективы?

То, что первая доменная печь стоит – это не значит, что мы перестали ею заниматься. Несмотря на то, что персонал первой печи сократили, мы продолжаем её модернизацию. Работы начали сразу после выдувки. На сегодняшний момент с помощью РСУ полностью выгребли печь, занимаемся работами по шихтоподаче. Выдали все заявки на приобретение оборудования для того, чтобы подготовить доменную печь к пуску.

Но её запуск зависит от положения

печи, будет ли остановлена третья печь? Всё-таки мы имеем на третьей печи загрузочное устройство со стальным конусом, бывшим в употребле-



работа по консервации оборудования. В настоящий момент ведутся работы по модернизации системы загрузки и системы охлаждения ДП. При изменении ситуации на рынке доменная печь №1 в течении 2-3 месяцев будет готова к пуску.

В августе был завершён капитальный ремонт доменной печи №2 и осуществлён её успешный запуск.

В ноябре доменная печь №3 была остановлена для замены засыпного аппарата и для опрессовки системы охлаждения. После выполнения всех работ ДП была успешно задута, и в кратчайшие сроки выведена на полные параметры.

Перечисленные выше события я отношу к вызовам для доменного цеха, потому что самый оптимальный режим для работы любой доменной печи – это работа на одном виде чугуна, с минимальным количеством остановок.

Но рынок навязывает нам свои условия.

- Рустам Ильфатьевич, вторая и третья доменные печи в январе работали нормально. Что сейчас можно сказать о работе печей?

Работа ДП №3 по-прежнему оста-

ется. Мы понимаем причины невысокой производительности печи. Для решения данной проблемы мы запланировали

ния. Может ли возникнуть необходимость в капитальном ремонте?

Если будет задута доменная печь №1, то доменная печь №3 будет остановлена для последующего проведения капитального ремонта.

- Если пуск первой доменной печи осуществится, мы будем иметь может быть две, а может – три действующих доменных печи. Как мы знаем, всё зависит от рынка и от людей. Вы уверены в коллективе доменного цеха, которым руководите? Способен ли он решать стоящие перед ним задачи?

Да, я уверен, что наш персонал готов решать любые задачи.

Все допущенные ошибки мы разбираем досконально, прорабатываем их. Мы стремимся к тому, чтобы убрать промахи, связанные с человеческим фактором. Ошибки бывают, и мы их не скрываем, но коллектив достойный, учится на ошибках и, готов дальше развиваться.



проводить испытание с использованием в шихте агломерата и руды ЖГОКа

дел на рынке чугуна.

- Рустам Ильфатьевич, если осуществится пуск первой доменной

**Александр Житков,
Валерий Ходулин**

ПОЗДРАВЛЯЕМ

Цеховой комитет профсоюзной организации завоудуправления тепло и

сердечно поздравил с днём рождения члена профсоюза

ЕЛЕНУ АЛЕКСАНДРОВНУ ГОРДЕЕВУ,

бухгалтера главной бухгалтерии,

родившуюся 28 марта,

и пожелал ей крепкого здоровья, счастья, радости и оптимизма.

«Косогорец»

присоединился к добрым пожеланиям.

ЛЮДИ ЗАВОДА

Разгружать вагоны надо тоже уметь

Должность Анатолия Ивановича Колунтаева – освобождённый бригадир предприятия железнодорожного транспорта.

Родился на Косой Горе. По окончании школы в июне 1969 г. пришел работать на наш завод учеником нарезчика муфт в фитинговый цех.

Проработал год и был призван на службу в Советскую Армию. После демобилизации вернулся на КМЗ не сразу: трудился монтажником в одной из организаций.

В 1974 году снова пришел работать на Косогорский металлургический завод в цементный цех слесарем по ремонту оборудования в отделение обжига, а через год перевелся на участок погрузочно-разгрузочных работ ЖДЦ.

Начиная с 1975 года, был грузчиком на рудном дворе доменного цеха, обслуживал установку пароразогрева. В то время чугун плавили три доменные печи, грузы прибывали на завод в большом количестве. На эстакадах стояли вагоны с сырьем, в зимнее время руду перед выгрузкой ставили в распарку по семь вагонов в смену.

Работать изначально было физически тяжело. Судите сами: в восьмичасовую смену 18 человек (3 звена из 6 рабочих) разгружали по 70-80 вагонов.

За двадцать лет накопился огромный опыт, и Анатолию Ивановичу доверили должность бригадира, на которой он работает по сегодняшний день.

Бригадиру необходимо грамотно наладить работу бригады, расставить грузчиков для выгрузки таким образом, чтобы двое поднимали «фартук» вагона, а остальные выгружали груз, зачищали полуваагон.

В дополнение к этому, необходимо обработать как можно большее количество вагонов в смену, ведь от этого зависит уровень заработной платы. Взаимопомощь в таком нелегком труде очень важна. Но коллектив на выгрузке сложившийся. С начальником участка погрузочно-разгрузочных работ С.В. Подчуфаровым грузчики работают с 1991 года, а с грузчиком Б.Р. Каирламановым и бригадиром А.Н. Семенихиным А.И. Колунтаев работает в одной бригаде с 90-х годов, так что понимают друг друга с полусловами, с полужеста.

Начальник железнодорожного цеха В.Н.Королев пожелал А.И.Колунтаеву в преддверии 120-летия ПАО «КМЗ» здоровья, долгих лет жизни и плодотворной работы на благо предприятия.

Кристина Марчук

ПРИГЛАШЕНИЕ

Модельная библиотека №8 (пос. Косая Гора, ул. Гагарина, 7) приглашает косогорцев и всех жителей города на презентацию

книги:

АЛЕКСАНДР БОЧАРОВ
«О ЛЮДЯХ И ДЛЯ ЛЮДЕЙ»

том первый

30 марта. Начало в 17 час.

УЛЬЯВНЕМСЯ!

Идет медицинская комиссия в военкомате. — Что вас беспокоит? — Я близорукий. — Не страшно. Будете в первом окопе всегда, чтобы лучше видеть! Следующий!

Семья на курорте. Сынок: — Мама, а можно я поплыну за папой? — Нет, там очень глубоко, ты можешь утонуть, или акула может съесть. — Хм... А папу? — А папу мы нового можем найти!

— А я эконом-классом никогда не летаю.
— Молодец, летаешь первым или бизнес классом?
— Нет, в плацкартном.

Жена мужу:
— Где зарплата?
— Украли...
— У какой еще крали?

Учредитель:
ПАО «КМЗ»

Адрес редакции:
300093, Россия, г. Тула, пос. Косая Гора, Орловское шоссе, 4. Наш телефон: 24-39-54.
e-mail: press-centr@kmz-tula.ru

Редактор
Валерий Ходулин
Компьютерная вёрстка:
Денис Гастев

Отпечатано в АО «Типография «Труд». 302028, г. Орел, ул. Ленина, 1. Тираж 750 экз. Заказ № 606.

Газета выходит 3 раза в месяц.
Поступившие материалы не возвращаются.
Ответственность за точность фактов несёт автор.

ДИСЦИПЛИНА

По данным оперативных сообщений службы охраны за период с 17

по 24 марта на территории завода предотвращено хищение 323 кг ферромарганца.

ОФИЦИАЛЬНЫЙ ОТДЕЛ

О перерасчёте и индексации страховых пенсий в 2017 году

С 01 февраля 2017 года индексация страховых пенсий была произведена неработающим пенсионерам на уровень фактической инфляции. Поэтому размеры пенсий неработающих пенсионеров увеличены на 5,4%. Вместе со страховой пенсией до 4805,11 рублей вырос и размер фиксированной выплаты к ней, а также стоимость пенсионного балла – до 78,28 рубля (в 2016 году – 74,27 рубля).

Порядок выплаты страховой пенсии в период осуществления работы и (или) иной деятельности и порядок индексации (увеличения) размера фиксированной выплаты к страховой пенсии и корректировки размера страховой пенсии с учётом индексации стоимости пенсионного коэффициента после прекращения работы предусмотрен Федеральным законом от 28.12.2013 №400-ФЗ «О страховых пенсиях» (в редакции Федерального закона от 29.12.2015 №385-ФЗ).



Уточнение факта осуществления или прекращения пенсионером работы, в целях индексации пенсии, производится территориальным органом Пенсионного фонда Российской Федерации ежемесячно на основании сведений индивидуального (персонифицированного) учёта.

В соответствии с вышеуказанным законом, фактически индексация пенсии производится не ранее, чем через 3 календарных месяца с момента увольнения.

Нормами закона не предусмотрены представление пенсионером в орган ПФР в целях индексации пенсии трудовой книжки или иных документов, подтверждающих увольнение, и осуществление доплаты за период с момента увольнения.

В случае возобновления работы пенсионерами после осуществления индексации выплата пенсии производится в сумме, причитавшейся на день, предшествующий дню возобновления работы. Таким образом, в случае устройства на работу после февраля 2017 года, пенсия выплачивается с учётом февральской индексации на 5,4%.

Управление ПФР в г. Туле

В ОБЕДЕННЫЙ ПЕРЕРЫВ

Правила судоку

Необходимо заполнить каждую свободную клетку одной цифрой от 1 до 9 так, чтобы в строке и в столбце, проходящих через эту клетку, и в малом квадрате 3x3, в котором эта клетка, цифра встречалась бы только один раз.

Часть клеток в судоку изначально заполнена числами. Сложность судоку варьируется именно количеством и расположением выставленных чисел. Правильно составленная судоку имеет лишь одно единственное верное решение.

		9			7	5	4
				3			
		2	4				6
		3		5		7	
1	2					6	5
9			8		3		
7				5	8		
				1			
		8	5	7		6	

К 120-ЛЕТИЮ КМЗ. РАССКАЗЫ О ПРОШЛОМ

«Мы помним тот усталый взгляд И сердцу милые морщины»...

Автор статьи познакомился с Виктором Илларионовичем Тюриным в 1965 году. Это был год 20-летия Великой Победы.

В.И.Тюрин в то время работал в проектно-конструкторском отделе КМЗ руководителем группы механиков.

Участник Великой Отечественной войны, многократно награждённый, многократно раненый, контуженный, он после госпиталей всегда возвращался на фронт. После войны вернулся на Косую Гору.

Послевоенное время требовало новых высококвалифицированных специалистов. В 1947 году Виктор поступил в Тульский механический институт, который окончил в 1952 году.

Был распределён на работу в Пермскую область, где работал главным инженером машинно-тракторной станции.

В декабре 1957 года возвратился на Косую Гору и работал на КМЗ старшим конструктором механической группы, затем конструктором первой категории ПКО.

Виктор Илларионович Тюрин был удивительным, уникальным человеком, обладающим нестандартным мышлением, в нём кипела творческая энергия, и он заряжал ею своих товарищей.

Такие люди всегда ценились у нас на заводе. Задачи, которые ставились руководством завода перед ПКО и особенно перед группой механиков, которой руководил. В.И.Тюрин, всегда выполнялись качественно и в срок. За это руководство завода часто премировало В.И.Тюрина и работников его группы. А задачи, стоящие перед ними, были серьёзными и большими: это капитальные ремонты всех трёх домен и их реконструкция.

Хочется отметить ещё такую черту Виктора Илларионовича: его смелость и решительность при осуществлении многих сложных вопросов при проектировании, в частности, установка доменной печи №3 при реконструкции на четырёхколонник, увеличение объёма печи и многое другое.

Одновременно он много занимался рационализаторством и изобретательством. Он получил авторское свидетельство на изобретение многопозиционно-

го автоматического станка агрегатного типа для обработки отверстий в фитингах за №145 427 от 19 февраля 1962 года.

Виктор Илларионович много сделал для улучшения работы не только фитингового, но и доменного цеха. Он умел замечать недостатки в работе многих механизмов и, внося рационализаторские предложения, улучшал их работу.

Родился Виктор Илларионович 21 января 1924 года в деревне Суры Тёпло-Огарёвского района. Родители его

переехали на Косую Гору. Здесь он учился в школе №47 (теперь №65). Когда ему исполнилось 18 лет, его призвали в действующую армию.

Воевал с сентября 1942 года



на Центральном фронте в должности командира отделения. Принимал участие в сражениях под Смоленском, Витебском, Орлом.

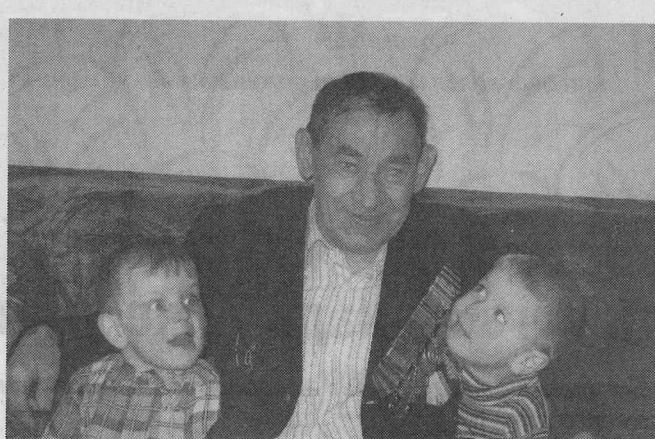
С октября 1943 года на 2-м Прибалтийском фронте в должности сапёра. Освобождал города Даугавпилс, Резекне и столицу Латвии Ригу.

В составе 2-го Прибалтийского фронта, в должности командира миномётной батареи Виктор Илларионович встретил победу над Германией.

А с августа 1945 года продолжал участие в боевых действиях на Забайкальском фронте. Участник героического похода через пустыни Монголии, через горный перевал Большого Хингана, через всю Манчжурскую долину до города Порт-Артур.

Принимал участие в войне с Японией на Дальнем Востоке.

Виктор Илларионович был смелым и решительным человеком, всегда служил примером для своих солдат. Пять раз был отмечен в боевых листках «За нашу



советскую Родину». Имел благодарность Верховного Главнокомандующего И.В.Сталина.

Виктор Илларионович участвовал в многих боевых операциях, связанных с риском для жизни, иногда рассказывал о них своим заводским друзьям.

Однажды его с двумя молодыми солдатами послали в разведку с целью добыть «языка». Путь пролегал по минным полям, солдаты были неопытные, и В.И.Тюрина направили с ними в качестве минёра. Немец, которого взяли в плен,

ние было выполнено.

И ещё был случай, когда сам Виктор Илларионович получил штыковое ранение с повреждением лёгкого. Это было во время рукопашного боя, когда наши воины ворвались в окопы противника. Виктор, увлёкшись боем, не заметил немца, который, сидя на бруствере окопа, сверху вонзил штык в его тело. Превозмогая боль, В.И.Тюрин из автомата уничтожил его.

Вспоминал ветеран не только о том, как тяжело шли бои, но и как боролись солдаты с голодом, холодом, как, замерзая, спали в мокрых, грязных окопах, а иногда, если воинская часть останавливалась в лесу, то и на деревьях.

В семье Тюриных была хорошая традиция. Каждый год 9 мая все вместе собирались у отца и дедушки и поздравляли его. На его груди сияли орден Красной Звезды и орден Отечественной войны I степени, медали «За отвагу», «За победу над Германией», «За победу над Японией» и другие. Он всегда радовался детям, внукам и правнукам, рассказывал о фронтовой жизни. Последний раз родственники были у него 9 мая 2010 года, а 10 мая 2010 года он умер. Но семейная традиция продолжается.

**Мы помним тот усталый взгляд
И сердцу милые морщины.
Не счесть заслуг твоих, солдат,
В твоей судьбе неповторимой...
Состарились дети, уж внуки
большие,
И правнуки в школу спешат,
Но в памяти нашей ты добрый
и смелый,
И ты – настоящий солдат.**

На снимке: В.И.Тюрин с правнуками Данилом и Глебом.

Николай Гудожников,
ветеран труда ПАО «КМЗ»



был громадного роста и оказал яростное сопротивление солдатам. К ним на помощь пришёл В.И.Тюрин: вонзил штык в ягодицу немцу, и тот успокоился. Зада-

НА КОСОЙ ГОРЕ И ВОКРУГ

Союз поэзии и металлургии

На торжественном заседании, посвящённом Дню работника культуры, состоявшемся в колонном зале дворянского собрания, первый заместитель губернатора Тульской области – председатель правительства Тульской области Юрий Андрианов вручил диплом лауреата областной литературной премии им. Л.Н.Толстого в номинации «Поэзия», руководителю пресс-центра – редактору газеты «Косогорец» «ПАО» КМЗ поэту Валерию Ходулину.

Премия присуждена за сборник стихов «Настраиваю душу на добро» в двух томах.

В двухтомнике несколько разделов. Один из них называется «Дорога на Косую Гору» и полностью состоит из стихотворе-

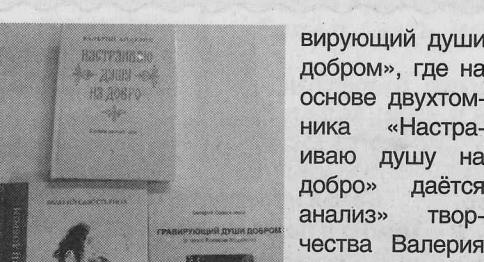
ний, которые являются итогом многих его встреч и жизненных наблюдений, связанных с Косогорским металлургическим заводом.

Награждён шестью почётными грамотами ПАО «Касагорский металлургический завод».

Валерий Ходулин является членом Союза писателей России, почётным гражданином города-героя Тулы, заслуженным работником культуры РФ, лауреатом премии им. С.И.Мосина.

Премия им. Л.Н.Толстого вручается ему уже второй раз. В первый раз он был награждён ею ещё в 2005 году.

Одновременно в тульских издательствах двумя изданиями подряд вышла книга поэта Валерия Савостьянова «Гра-



вирующий души добром», где на основе двухтомника «Настраиваю душу на добро» даётся анализ творчества Валерия Ходулина.

В этом году отмечает несколько круглых дат: 80-летие со дня рождения, 65-летие трудовой деятельности, 60-летие творческой деятельности, 45-летие членства в Союзе писателей СССР и России.

Денис Гастев

дня рождения, 65-летие трудовой деятельности, 60-летие творческой деятельности, 45-летие членства в Союзе писателей СССР и России.

