

Косогорец

ГАЗЕТА ТРУДОВОГО КОЛЛЕКТИВА
ПАО «КОСОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»
ОСНОВАНА В 1931 ГОДУ.

АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ

«Тайны» заказов литьного цеха

Интервью начальника литьевого цеха, почётного металлурга
Николая Николаевича Зенкина.

- Николай Николаевич, многие годы литьевой цех, который возглавляете вы, из месяца в месяц не только выполняет, но и перевыполняет производственные задания. 2016 год ознаменовался новыми успехами: в июле впервые за последние десять лет цех выдал более трёхсот тонн литья. Как вам удается так стабильно работать? Где вы берёте заказы?

- Следует сказать, что заказы приходят к нам порой совсем неожиданно. Так получилось, что ещё в прошлом году мы начали разрабатывать два крупных заказа.

Первый заказ мы получили, когда мой старый знакомый, генеральный директор фирмы «СКС» пригласил меня на открытие Кузьминского водохранилища в Рязани. Мы познакомились 30 лет назад, когда он приехал из Казахстана простым рабочим парнем. Благодаря своим способностям, вскоре он стал бригадиром, и вот прошло время - возглавляет фирму, которая сейчас получает миллиардные контракты.

В этом году ему в Кремле председатель правительства Д.А.Медведев вручил диплом «Лучшее предприятие отрасли».

На получение заказа вместе с нами претендовали пять фирм, но мой товарищ при мне сказал главному инженеру: «Отливать будет Николаевич. Я знаю, что всё будет сделано в срок и в лучшем виде».

Процесс отливки заказанного нам балласта для водохранилища, хотя и двухтонного, особых трудностей не представлял. Но там имелись определённые сложности по габаритам, которые достаточно тяжело соблюсти, и плюс то, что у этих грузов должна быть резьба, за которую они транспортируются. Никаких выступающих поверхностей не допускалось. Обычно вливаются цапфы, либо скобы. Однако ничего такого там быть не должно. Они вставляются кассетой.

А чтобы их подцепить, там должна быть резьба, в которую вкручивается ремболт. Мы столкнулись с тем, что резьбу надо было нарезать уже в готовом изделии. Но где мы это сможем сделать? У нас условий нет. Сама по себе резьба может получиться неполной, или какой-либо неполноценной. Мало ли что тогда при погрузке может произойти.



Никаких случайностей допустить нельзя. И такой большой заказ - тысяча тонн - упустить тоже нельзя, и товарища подвести нельзя.

И мы разработали такую технологию, по которой уже готовые резьбы вливали внутрь, причём у нас не всё сразу получалось: резьба сгорала.

Нам приходилось и обматывать её, и красить. Короче, мы долго подбирали технологию, но всё же подобрали, и сейчас всё получилось.

Когда отлили первую партию, приехал представитель фирмы, всё принял. И вот мы с начала года до сих пор отливаем для них по 120 тонн в месяц.

- Вы сказали, что отливаете по 120 тонн. Объясните, пожалуйста, ещё раз, что это за детали?

- Каждое водохранилище имеет шлюзы, которые набирают воду. Шлюзы эти работают при помощи балластов: открываются и закрывают-

ся. Они набираются в кассеты. В них обязательно должны быть соосные отверстия, которые надеваются на пять штырей. Ко всему этому предъявляются жёсткие требования, потому что, если будут хотя бы малейшие отклонения – они просто не соберутся.

Литьё вроде бы простое, но помучились мы здорово. Схему отработали, и в ноябре, мы закончили исполнять этот заказ, хотя какая-то часть его перешла на декабрь.

Этот заказ позволил нам отливать в месяц от 250 до 300 тонн в зависимости от трудоёмкости других заказов. Летом был пик декоративного литья, поэтому мы «выжимали» сколько могли. Весь год каждый месяц две субботы были у нас рабочими, чтобы максимально выработать заказы.

- А что из себя представлял второй заказ, о котором вы упоминали?

Второй заказ, который также позволил нам нормально работать, пришёл с предприятия «Тяжмаш».

Вообще-то этим летом заказов было не так много. Приходили они из Москвы, из Тулы. Недавно сдали большой заказ в Санкт-Петербург по лавочкам. Практически уже весь Питер в наших лавочках, как и город Пушкино недалеко от Северной столицы, где также много нашего литья.

- Ремонтно-строительное управление регулярно поставляло вам металлом после всевозможных ремонтов. Это в какой-то степени способствовало выполнению ваших планов?

- Конечно. Сейчас цены на металлом подскочили, причём качество его упало.

РСУ нам очень хорошо помогало, спасибо ему. Они отбирали очень хороший материал. Но на одном ломе работать долго нельзя, так как в литье появляются трещины, причём возникают они, как правило, когда литьё уже попадёт к заказчику.

Окончание на стр. 2



Владимир Туркин

* * *

— Снова ты о возрасте, мой милый?
— Снова я о возрасте, мой друг.
Жизнь моя уже перевалила
За условный некий полукруг.
Но пока не сокрушён недугом
И лицом повёрнут на зарю,
Я ёщё до замкнутого круга
Кой-что навершу и натворю.
У кого там лопнуло терпенье,
И какой там выдумал мудрец,
Что у жизни только три ступени:
Детство — юность — зрелость...
И конец.
Жизнь люблю — до крохотной травинки,
До последней веточки в саду!
Что мне старость? Мне она — в новинку,
С любопытством я в неё войду.
Новизны хочу. Она — дороже
Бронзы кожи и румянца щёк.
Молодость я пережил и прожил.
Старости не пережил ёщё.
Кто твердит, что жребий будет жалок?
К чёрту мне трагический исход!
Мы ёщё наставим ёлок-палок,
И не только в ночь под Новый год!

АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ

«Тайны» заказов литейного цеха

Начало на стр. 1

Но мы приоровились. Мы выигрываем в экономике за счёт того, что берём такой чугун, который не берёт никто. Это наш некондиционный чугун, он специфический. С ним обращаться умеют не все. Мы ведь делаем любой чугун, любой марки.

В этом году мы отливали для фирмы «Щёкиноазот» сопло печи из сплава, из которого практически отливали ещё в советские времена. Были ещё несколько заказов из сложных чугунов. Сейчас мы отливаем шеститонное колесо из ЧХ-2. Его отливку – и формовку, и заливку – снимали на видеоплёнку. Всё у нас получилось, сейчас колесо обрабатывают. Если всё нормально будет, мы отольём следующее колесо, и так потихонечку пойдём дальше. Все сложные заказы, наподобие заказов «Тяжмаша», мы делаем тщательно, потому что там очень жёсткие требования по геометрии. Речь идёт о механизме, которым разводятся стойки держателя ракет. Это как раз для большой ракеты, для «Ангары».

- Хотелось бы, чтобы вы упомянули и о внутренних заказах, которые передаёт литейному цеху ремонтно-строительное управление, другие цеха.

Ведь это тоже способствует выполнению плана?

- Выполнению плана, может быть, и не способствует, но очень положительно влияет на заводскую экономику. Всё литьё, которое мы делаем для внутренних нужд, обходится заводу недорого.

Для каждой группы изделий мы составляем свою шихту. Для тех же балластов, которые делались для «СКС», для шлюзов, практически шёл только чугун

звонки раздаются постоянно. Заказы отбираются, принимается примерно один из пятнадцати. Они не похожи друг на друга, но документально обрабатываем мы каждый. Сейчас время – деньги. Да и заказчики не ждут, требуют всё делать быстрой.

А вообще-то мы гордимся тем, что очень редко задерживаем выполнение заказа.

Пришёл заказ – даём ответ в эти же сутки. Через сутки – максимум. Сутки берём на то, если вдруг заказ большой, сложный, в чём-то непонятный или каверзный. Может быть, требует обработки.

У нас бывает так, что мы отольём заказ, а обрабатывать отливку заказчик будет где-то на стороне. Бывает даже такое, когда в интернете появляется заметка: «Наши специалисты разработали и отлили семитонную плиту», а на самом деле они её только обработали, а отлили мы.

Процесс отливки идёт непрерывно, и работаем мы в таком режиме достаточно жёстко. А когда заказы идут, образно говоря, с листа, с телефонных звонков, с обращений, тут мозговой штурм идёт непрерывно. Если моей компетентности хватает, я сразу отвечаю по телефону, берём заказ или нет.

Если нужно что-то подсчитать и рас считать, то заказ идёт к технологам: они быстро умеют считать.

Если это на участке ХТС – приглашается мастер и ему задаётся вопрос: «У тебя такие опоки есть?». Если нет, то спрашивается: «За сколько времени ты их переделаешь?». Там куча вопросов: какое будет качество, какова максимальная выработка? И всё в режиме он-лайн – нужно делать не сегодня, а сейчас.

Я не хвастаюсь, но мы привыкли работать и жить в убыстряющемся ритме.

Однажды позвонили коммерсанты. Нужны сцепки для тяжёлых тракторов и комбайнов. Я с ними общался почти полтора часа. Почему я с ними общался?

Не потому, что хотел вывести заказ на себя, они сразу сказали, что у них есть рекомендованный исполнитель, но также есть и сомнения. Взялась за выполнение их заказа санкт-петербургская фирма, название которой я никогда не слышал. И судя по присланной мне документации, я понял, что это обычное «кидалово». Я потратил полтора часа, чтобы они могли понять, какие вопросы им надо задавать исполнителю, чтобы определиться, может ли он выполнить их заказ. Вроде бы впустую потратил время. Но люди обдумывают то, что я им объясняю. И порой бывает так, что они не забывают, что

я им говорил, звонят, напоминают наш разговор, мои советы, и передают заказ. Так что времени на общение с заказчиками мы не жалеем.

- А вы можете по характеру разговора с человеком понять – профессионал он или нет? Это ведь тоже составная часть контактов...



- Тут главное понять, с кем ты разговариваешь? Как только поймёшь, что это заказчик – а понимаешь достаточно быстро – тогда разговор ведётся напрямую, а если это так называемая «прокладка» – тогда разговор бывает достаточно жёсткий. Когда понимаешь, что это просто «прокладка», и человек намерен мне просто «уши тереть», я говорю ему: «Хватит. Назови мне проходную цену». Если его цена в какой-то мере совпадает с нашей реальной ценой, мы будем разговаривать, если нет – прощаёмся.

Вспоминается, как был получен заказ на ограждения мостов. Очень долго разговаривали с заказчиком из Москвы по телефону, но так и не нашли общего языка. Затем были переговоры по громкой связи. Дело в том, что они прислали очень плохие, нечитаемые чертежи и недостоверные сведения. По таким чертежам работать нельзя. В таком случае надо работать по образцам. К тому же вроде как пригрозил: если вы не сможете сделать, мы найдём других. Короче, он довёл меня до белого каления.

Я ему объясняю, что Краснохолмский мост строили они, а декор отливали мы. Кроме того, мы украшали Бородинский, Астаховский, Новоарбатский, Северяевский, Крестовский мосты, и не надо меня учить.

Он убеждает, что литьё делала фирма «Гармоника». Я же ему говорю, что эта фирма только устанавливала наше литьё.

Разговор закончился с полной уверенностью для меня, что заказ пройдёт мимо нас.

Через день звонит мне мой знакомый и говорит: «Ну всё, заказ ваш». Я сначала ничего не понял. А он продолжил: «Директор сказал, что если человек так себя ведёт, доказывая свою правоту, значит, он действительно профессионал, и он прав».

- Николай Николаевич, когда вы уходите в отпуск, вы спокойны за производство?

- Я спокоен за производство, но всё равно держу руку на пульсе, иногда звоню: мало ли что может случиться. Бывает так, что некоторые вопросы могут решить только я.

- Расскажите о своих сотрудниках, коллегах.

Я считаю, что у нас в цехе очень хорошая команда. Практически все мастера, прежде чем стать мастерами, прошли рабочую школу, всё производство пропустили через свои руки и душу. Любой мастер может сказать рабочему: делай, как я. А это для рабочего очень важно: знать, что мастер досконально изучил процесс литья и его обработку.

Могу назвать некоторых из мастеров. Например, мастер обрубки В.А.Илюшкин. Я готов на него положиться как на самого себя. В.В.Шамордин. – можно сказать, что весь участок плавки держится на нём.

Сын мой, Руслан, старший мастер, может делать всё от начала до конца, причём на самых сложных работах. Несмотря на то, что он десять лет учился, он ни одного лета не отдохнул. Наступало лето, другие отдыхали, а он приходил ко мне и работал. Первое лето я ставил его модельщиком по деревянным моделям. Они с напарником вырезали деревянную модель стола. В следующем году его работа – модельщик по металлическим моделям, и это Крестовский путепровод в Москве. Через год я поставил его на участок ХТС, потому что приезжали итальянцы и немцы, а поскольку парень достаточно хорошо владеет языками, он с ними ходил, во всё внимая. Это хорошо, когда мастер проходит все производственные ступени до конца. Я тоже, когда сталеплавильные печи запускали, каждый проводочек своими руками перебрал, и теперь, если что случится, я до сих пор знаю, где и что смотреть.

Технолог Е.Н.Шадская, давно работает , 28 лет. Как пришла после окончания техникума, так и осталась. Эдуард Бабулин – мой заместитель, тоже давно работает. А.В.Лизунова работала стержнщицей, потом окончила институт, сейчас - технолог.

Механик – Сергей Давыдов, тоже работает лет тридцать. Электрик – Сергей Сладков до этого работал электромонтером, сейчас электрик цеха, он очень хороший специалист.

Вот так мы живём и работаем.

**Александр Житков
Валерий Ходулин**

ИНФОРМАЦИЯ

Администрация ПАО "КМЗ" сообщает, что в ноябре 2016 г. проведено служебное расследование по материалам тендера на приобретение запасных частей для тепловозов.

Расследование выявило, что менеджер Кочетова Е.А., готовившая тендер, искусственно завысила цены компаний, предложивших наиболее выгодные условия сделки, в результате чего необоснованное конкурентное преимущество в тендере получила компания, чьи цены изначально были менее выгодны для ПАО "КМЗ".

В настоящее время трудовой договор с менеджером Кочетовой Е.А. расторгнут.

НАГРАЖДЁН ПОЧЁТНОЙ ГРАМОТОЙ ЗАВОДА

Сергей Александрович Афонин, старший газоспасатель газоспасательной станции

Сергей Афонин считает, что работа газоспасателя – это напряженный и очень ответственный труд, направленный на сохранение жизни и здоровья, а при необходимости и оказания первой помощи работникам, которые выполняют газоопасные работы в цехах завода, где вырабатывается, потребляется и транспортируется доменный и природный газы. Согласно списку газоопасных мест 1,2,3,4 групп газоопасности и мест хранения кислорода, в сферу обслуживания газоспасателей входят доменный и газовый цеха, электростанция ТЭЦ-ПВС, литьевой цех, ремонтно-механический цех, кислородная рампа складского хозяйства, копровый участок цеха ПВМ, АТЦ.

Основными задачами газоспасателей являются:

- находиться в постоянной готовности к выдвижению в аварийную зону;
- выполнение, при необходимости, газоспасательных работ по спасению людей в местах с загазованной атмосферой и оказание первой помощи пострадавшим при отравлениях токсичнымиарами и газами;
- участие в устранении аварийных ситуаций, требующих применения газозащитной аппаратуры и другого газоспасательного оснащения;
- участие в подготовке и выполнении газоопасных работ, с применением газозащитной аппаратуры, по ликвидации утечек газов, ремонту газораспределительной арматуры, газовых сетей и выполнение других газоопасных работ;
- обеспечение газозащитной аппаратурой работников газоопасных производств, контроль за исправностью выдаваемой газозащитной аппаратуры и обеспечение, при необходимости, ее ремонта;
- проведение в установленном порядке профилактической работы путем осмотров и обследований состояния газоопасных мест, установок, агрегатов, газопроводов в обслуживаемых цехах.

Личный состав ГСС осуществляет

сменное дежурство по активному методу, то есть силами газоспасателей осуществляется участие в выполнении газоопасных работ, проведение профилактической работы путем осмотров и обследований состояния газового оборудования согласно установленных

менный цех, ТЭЦ-ПВС, газовый цех. Ежесменно, согласно утвержденному графику, Сергей проводит профилактические обходы газоопасных мест и отбирает пробы воздуха в этих местах для проведения анализа. Это делается для того, чтобы постоянно держать

под контролем наличие токсичных газов на рабочих местах и при необходимости принять экстренные меры по устранению их утечек. Во время обходов он также проверяет газозащитную аппаратуру расположенную в аварийных шкафах в

местах третьей группы газоопасности.

После выполнения газоопасных работ Сергей вместе с дежурными газоспасателями проводит проверку, а при необходимости и ремонт газозащитной аппаратуры, которую сдали после проведения работ.

Опасными веществами в производстве являются доменный и природный газы. Наиболее опасным считается доменный газ, в состав которого входит до 28% оксида углерода (CO), который является отравляющим веществом. Предельно допустимая концентрация CO в воздухе рабочей зоны составляет 20 мг/м³. Поэтому газоспасатель при выполнении газоопасных работ первым входит в загазованную зону и в ходе выполнения работы осуществляет постоянный контроль за концентрацией CO в воздухе рабочей зоны. В случае превышения ПДК, в зависимости от концентрации CO, принимается решение о продолжении дальнейшей работы и применении газозащитной аппаратуры. Наиболее опасны места первой

группы газоопасности, работа в этих местах производится только в газозащитной аппаратуре. К таким работам относятся работы на шахтах и колошниковых площадках доменных печей, раскантовка и закантовка секторных и листовых задвижек на газопроводах доменного газа в доменном и газовом цехах, ТЭЦ-ПВС.

Как рассказывает Сергей, для определения наличия CO в воздухе рабочей зоны, у каждого газоспасателя есть портативный газоанализатор, который находится при нем во время выполнения любой работы, чтобы быстро, экспресс-методом сделать анализ воздуха.

Газоспасателю постоянно приходится быть предельно бдительным и внимательным, он помогает оставаться невредимыми тем людям, которые на производстве в газоопасной зоне выполняют свою работу. Он всегда рядом с этими людьми и в любую минуту готов прийти к ним на помощь, если в этом вдруг возникнет нужда.

Если вдруг человек получил отравление CO, газоспасатели принимают все меры для оказания первой помощи попавшему в беду человеку, одним словом, спасают его. Для этого применяются аппараты искусственной вентиляции легких (ИВЛ), где используется медицинский кислород, а также другие методы и оборудование. Для получения навыков оказания первой помощи при отравлении токсичными газами, с газоспасателями постоянно проводятся теоретические и практические занятия под руководством начальника или мастера ГСС.

Поэтому газоспасателю необходимо быть в хорошей физической форме, обладать высокими профессиональными навыками, способностью самостоятельно и быстро принимать решение в нештатной ситуации.

Всеми этими качествами обладает Сергей Александрович Афонин. Почти 32 года работы в газоспасательной службе научили его многому, накопили бесценный профессиональный опыт. Поэтому и доверяют ему люди свое здоровье и жизнь. А он на это доверие отвечает честной и безупречной работой.

**Денис Гастев,
Валерий Ходулин.**



НА КОСОЙ ГОРЕ И ВОКРУГ

Сохраняя музыкальное наследие Тулы

В конце ноября на Косой Горе, в концертном зале музыкальной школы №4 состоялось знаковое мероприятие, посвященное 75-летию разгрома немецких войск под Москвой и Тулой и 40-летию присвоения Туле звания Город-Герой. Здесь была проведена презентация проекта «Моя Тула».

Как выразился во вступительном слове председатель творческого объединения тульских композиторов А. Белоусов, данный проект не имеет аналогов и предназначен для воспитания патриотизма настоящего и будущего поколений тульяков.

Проект представляет собой нотный сборник песен, посвященных Городу-Герою Туле, куда вошли 119 песен. Открывает сборник знаменитая «Тульская



оборонная» композитора А. Новикова на стихи В. Гурьяна, ставшая гимном города.

В МП-3 диске – приложении к сборнику – помещены 57 самых лучших песен о Туле, в которых авторы выражают свою любовь и уважение к его мастеровым людям, достопримечательностям родного края. Эти песни исполнялись коллективами под руководством тульских композиторов И. Михайловского, А. Федякина, В. Синьковского, В. Сергеева, В. Фоменко, В. Смирнова.

В сборник вошли песни на слова известных тульских поэтов Ю. Щёлокова, В. Ходулина, В. Пахомова, Я. Шафрана, В. Сапожникова, А. Бочарова.

Для создания нотного сборника пришлось немало поработать над разыскиванием текстов и нот представленных в

ней песен. Этую непростую миссию выполнили композиторы С. Сенин, С. Уткин, С. Чувилин.

На сцену выходили авторы и исполнители песен Д. Мельников, Л. Сенина, А. Ковалёва, Г. Шейбух, Е. Карамушко, В. Смирнов.

Темпераментно исполнил свою песню тульский самодеятельный автор и исполнитель А. Насонов. 9 декабря в программе А. Якубовича «Поле чудес» она прозвучала еще раз.

Солидно представлены в сборнике косогорцы А. Бочаров, С. Сенин, Л. Сенина, Г. Шейбух, В. Сергеев, С. Уткин, Л. Уткина, С. Чувилин.

С нотным сборником «Моя Тула» можно ознакомиться в городской библиотеке №8 на Косой Горе.

Алексей Сенин

ПОЗДРАВЛЯЕМ

НА КОСОЙ ГОРЕ И ВОКРУГ

Цеховой комитет профсоюзной организации завоудоуправления тепло и сердечно поздравил с днём рождения члена профсоюза

НИНУ ПЕТРОВНУ КУРАНОВУ,

уборщика служебных помещений,

родившуюся 12 декабря,

и пожелал ей крепкого здоровья, счастья, бодрости и оптимизма.

«Косогорец»

присоединился к добрым пожеланиям.

ОБЪЯВЛЕНИЕ

Руководителям цехов и отделов..

Для создания электронной базы данных по медицинским полисам необходимо предоставить в здравпункт доменного цеха двухсторонние копии медицинских полисов работников вашего подразделения..

Срок до 30.12.2016 г.

С. Палайчева ,
зав. здравпунктом доменного цеха

О ТЕХНИЧЕСКОМ ОБУЧЕНИИ

С 14 декабря 2016 г. на базе учебного класса ГПМ в соответствии с приказом по заводу организовано обучение очередной группы работников завода 2-й профессии «стропальщик». Обучение проводится руководителем ремонтной службы доменного цеха Засыпкиным Р.Н., аттестованным в Ростехнадзоре на право преподавания по профессиям, связанным с эксплуатацией грузоподъёмного оборудования.

Наличие на заводе собственного преподавателя позволяет оперативно закрывать возникающие потребности цехов в подготовке рабочих по профессиям «машинист грузоподъемного крана» и «стропальщик».

О ПОДГОТОВКЕ К ПУСКУ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ ДП №1

Ремонтной службой завода активно проводятся подготовительные мероприятия, связанные с подготовкой к планируемому пуску в эксплуатацию ДП №1.

На текущий момент подготовлен график ремонта, оформлены и согласованы все акты технического осмотра на планируемые к замене узлы и оборудование. Готовится сводная ведомость дефектов на механическое и электрическое оборудование. Идет согласование планируемых финансовых затрат с экономической службой.

Основные задачи - это восстановление частично разрушенного слоя шоткремета для обеспечения сохранности холодильных плит в процессе эксплуатации печи, а также ревизия и ремонт механического и энергетического оборудования комплекса печи с заменой изношенных деталей и узлов, замена каркасов фильтровальных элементов на 2-х секциях сухой газоочистки, ревизия и пусконаладочные работы по оборудованию КИПиА и АСУ ТП.

Лев Акимов

СВЕДЕНИЯ О НАРУШИТЕЛЯХ ТРУДОВОЙ ДИСЦИПЛИНЫ С 01.01.2015 Г. ПО 30.11.2015 Г.

Вид нарушения	Наименование подразделений														
	УВОЛЕНЫ														
Домен- ный	ЖДЦ	Литей- ный	РСУ	РМЦ	ТЭЦ- ПВС	Газо- вый	ВиК	КИПиА	ГСС	ЭТЦ	ЦпоПВМ	АТЦ	Хоз. служба	Служба охраны	
Прогул	32	14	10	2	1	1	2						1		3
Опьянение	36	3	2				3	1	1	1				1	
Всего по цехам:	68	17	12	2	1	1	5	1	1	1			1	1	3
Всего по заводу уволено 115 нарушителей трудовой дисциплины															
ОБЪЯВЛЕН ВЫГОВОР, ЛИШЕНЫ 100% ПРЕМИИ															
Опьянение	14	7	7	2	4	3	3						1	2	
Всего по заводу применены меры дисциплинарного взыскания и материального воздействия к 43 нарушителям трудовой дисциплины															

Итого: с 01.01.2015 г. по 30.11.2015 г. в ПАО «КМЗ» выявлено 158 нарушителей трудовой дисциплины.

СВЕДЕНИЯ О НАРУШИТЕЛЯХ ТРУДОВОЙ ДИСЦИПЛИНЫ С 01.01.2016 Г. ПО 30.11.2016 Г.

Вид нарушения	Наименование подразделений											
	Доменный	ЖДЦ	Литейный	РСУ	РМЦ	ТЭЦ-ПВС	Газовый	ВиК	ОТК	ЦпоПВМ	АТЦ	Сл.охраны
УВОЛЕНЫ												
Прогул	4	1	3	2	1							2
Опьянение	16	5	5	2	1	2		1				3
Всего по цехам:	20	6	8	4	2	2		1				2
Всего по заводу уволено 48 нарушителей трудовой дисциплины												
ОБЪЯВЛЕН ВЫГОВОР, ЛИШЕНЫ 100% ПРЕМИИ												
Опьянение	9	2	7		1			2	1	1	2	1
Всего по заводу применены меры дисциплинарного взыскания и материального воздействия к 26 нарушителям трудовой дисциплины												

Итого: с 01.01.2016 г. по 30.11.2016 г. в ПАО «КМЗ» выявлено 74 нарушителя трудовой дисциплины.

УЛЬБНЕМСЯ!



— Папа, а зачем женщины каждое утро себе на голову баллончиком брызгают?
— Это, сынок, они тараканов травят

что сошедшего с дистанции:
— Вы, конечно, не победили, но скажите, вам понравилась сама гонка?
— Самогонка понравилась, поэтому и не победили

Экзамен. Литература.
Вопрос: — Первая женщина-летчица России? Ответ: — Баба-Яга!

Спортивный комментатор берёт интервью у нашего лыжника, только

Маленьких девочек кладут в постель, а потом рассказывают сказки ... Большим девочкам рассказывают сказки, а потом кладут в постель.

Вовочка ничего не может понять, из того, что говорит его младший двухлетний брат. Подходит к маме и спрашивает:
— Мам, а он точно русский?

ДИСЦИПЛИНА

По данным оперативных сообщений службы охраны за период со 2 по 9 декабря на проходных завода в состоянии алкогольного опьянения задержаны следующие работники:

Гущин И.В. – мастер ЖДЦ,
Мельников О.А. – машинист бульдозера АТЦ,
Мухтаров В.Р. – монтер путей ЖДЦ.
Все нарушители уволены.
Предотвращено хищение 290 кг ферромарганца.

Учредитель:
ПАО «КМЗ»

Адрес редакции:
300093, Россия, г. Тула, пос. Косая Гора,
Орловское шоссе, 4. Наш телефон: 24-39-54.
e-mail: press-centr@kmz-tula.ru

Редактор
Валерий Ходулин
Компьютерная вёрстка:
Денис Гастев

Отпечатано в ОАО «Типография «Труд».
302028, г. Орёл, ул. Ленина, 1.
Тираж 750 экз. Заказ №

Газета выходит 3 раза в месяц.
Поступившие материалы не возвращаются.
Ответственность за точность фактов
несёт автор.