

Косогорец

**ГАЗЕТА ТРУДОВОГО КОЛЛЕКТИВА
ПАО «КОСОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»
ОСНОВАНА В 1931 ГОДУ.**



НАГРАДЫ

Двое наших заводчан удостоены высокой награды - медали «Трудовая доблесть» III степени

АЛЕКСАНДР ВАСИЛЬЕВИЧ СЕДОВ

НА ЗАВОДЕ с октября 1981 года. Работал машинистом бульдозера, водителем погрузчика, а с 1995 г. труждется машинистом экскаватора.



В настоящее время работает на экскаваторе ЕК-14 с оборудованием «гидромолот МГ-300». Александру Васильевичу поручается выполнение наиболее ответственных работ, имеющих большое значение для завода, таких как очистка транспортных желобов чугуна и шлака доменных печей в целях сокращения технологических простоев; обработка и ремонт чугуновозных ковшей на участке разливочных машин доменного цеха; зачистка кромки шлакового отвала для обеспечения фронта слива шлака; разбор застывших ковшевых остатков в тупике отстоя шлаковозных ковшей доменной печи №2 и погрузка выбранного ферромарганца; очистка шламовых отстойников электростанции ТЭЦ-ПВС; ремонтные работы на строительных объектах и железнодорожных путях.

Ответственный и добросовестный работник, умеет управлять всеми марками имеющихся в АТЦ экскаваторов. Закрепленный за ним экскаватор, выпущенный в 2011 году, эксплуатируется в тяжелых условиях доменного производства. А.В.Седов постоянно следит за техническим состоянием экскаватора, отличается аккуратным выполнением работ сменным оборудованием «гидромолот», что позволяет поддерживать технику в рабочем состоянии. Имеет навыки самостоятельного ведения ремонтных работ вверенной ему техники, рационально расходует горюче-смазочные материалы.

А.В.Седов постоянно совершенствует свои профессиональные знания, передаёт накопленный опыт молодым рабочим. Общителен, отзывчив, в коллективе пользуется заслуженным уважением.

За добросовестный труд неоднократно награждался почетными грамотами завода, имеет благодарность Федерального агентства по промышленности, объявлялись другие благодарности, поощрялся денежными премиями, его фотография была размещена на заводской доске почёта.

РОМАН НИКОЛАЕВИЧ ГОЛОВАНОВ

В ПАО «Косогорский металлургический завод» пришел в 2003 году горновым доменного цеха. Высококвалифицированный работник, в совер-



шении освоил выполнение горновых операций, принимает грамотные решения в сложных ситуациях.

Путём обеспечения стабильности технологического процесса плавки и температуры дутья существенно улучшает показатели эффективности доменного процесса по расходу кокса и качеству выплавляемого чугуна. Много внимания уделяет вопросам внедрения в производство новых технологий и достижений передовой практики производства чугуна.

Освоение Р.Н.Головановым современной технологии ремонта разделительной коробки транспортного жёлоба доменной печи сократило время ремонта жёлоба на 30 минут. Освоение новой технологии применения безводных лёгочных масс на доменной печи позволило сократить расход дорогостоящих материалов и уменьшить потери чугуна со шлаком.

Высокий профессионализм Р.Н.Голованова позволяет качественно производить работы по обслуживанию горна в соответствии с графиком выпуска чугуна и шлака, что является определяющим фактором для обеспечения ритмичной работы доменных печей. Своим большим опытом работы и знаниями охотно делится с молодыми работниками цеха.

При качественном выполнении горновых операций, бригада горновых под руководством Р.Н.Голованова уменьшила потери чугуна на выпусках на 0,1% или 40,0 тонн в месяц.

С начала 2016 года технологической бригадой № 2, в которой работает Р.Н.Голованов, выплавлено 43 020 тонн высококачественного чугуна.

В коллективе пользуется заслуженным авторитетом и уважением, обладает чувством товарищества и взаимопомощи.

За достижение высоких показателей в труде и многолетнюю безупречную работу ему неоднократно объявлялись благодарности, награждался почетными грамотами завода.

ВАЛЕРИЙ САВОСТЬЯНОВ

Тула



СПАСИБО ЗА СВЕТЛУЮ ОСЕНЬ

*Спасибо за светлую осень,
За солнце и листья в окно!*

*За то, что -
Чего ни попросим, -*

Когда-нибудь сбыться должно.

*За то, что одежды не рваны,
Хоть я и не хапал деньги,*

За то, что вчерашние раны

Посыпать я солью могу -

И знаю, что переносима

Зубная и прочая боль,

Пока ещё осень (спасибо!)

Раскрашена в цвет голубой,

Пока ещё добрые вести,

Пока мне

Мой труд по плечу,

Пока я жене, как невесте,

Дарить хризантемы хочу!

Пока мы с ней рук не разъяли,

Сплетённые, как дерева!

Пока не обижен друзьями!

Пока ещё мама жива!

И главное вот что:

Россия -

В распахнутом настежь окне.

Спасибо! Спасибо! Спасибо!

За это – спасибо втройне!

АКТУАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ

Седьмой, прошедший в Австрии, конгресс Про современный доменный процесс

В период с 14 по 16 сентября в городе Линц, в Австрии, прошёл VII Европейский конгресс по доменному и коксохимическому производству.

В рамках этих двух прилагательных скрыты, но никоим образом не упомянуты такие производства, как агломерационное и производство окатышей. Впрочем, во главу угла ставится доменное производство как конечный производитель продукции вышеуказанных производств – чугуна.

Такие конгрессы проводятся в последние десятилетия один раз в пять лет. Начинались они в 80-х годах прошлого века. Первый конгресс прошёл в Германии, в городе Эссен. Впоследствии их принимали Глазго (Великобритания), Париж (Франция), Гент (Бельгия), Стокгольм (Швеция), Дюссельдорф (Германия). Все названные города расположены в странах с богатыми металлургическими традициями. Если говорить про такие города, как Гент, Дюссельдорф (и расположенный вблизи город Дуйсбург), Линц – они являются центрами очень серьёзных металлургических предприятий с многовековой историей.

В сделанных на VII конгрессе докладах были достаточно чётко, на мой взгляд, освещены современные тенденции развития доменного производства, сделан акцент на современных проблемах этого производства в развитых странах, где оно достигло очень экономичных результатов.

курентоспособными на металлургических рынках, так и установленные современные стандарты по экономичности и эффективности технологий и производственного металлургического процесса в целом.

Применительно к нашему участию в конгрессе можно сказать следующее. В конгрессе участвовали три работника нашего предприятия: начальник доменного цеха Рустам Нуриев, зам. начальника управления технического аудита Елена Юркова и автор этих строк.

Кроме нас Российской Федерацию представляли делегация Новолипецкого металлургического комбината и два представителя Уральского региона – организации «Национальная коксохимическая ассоциация» и аффилированной с ней компании, которая производит нефтяной кокс и другие коксохимические продукты.

К сожалению, этой группой участников представительство России на конгрессе и ограничилось, хотя в программе были заявлены дополнительные доклады работников Уральского федерального университета и Уральского политехнического университета. Эти университеты представляли их бывший сотрудник, который сейчас живет и работает в Канаде.

Ещё было несколько русскоязычных делегатов конгресса, которые либо осели в далёких странах, либо временно там проживают по причине работы, учёбы или иных житейских ситуаций.

Наш доклад был посвящён работе доменной печи на шихте, состоящей на 100% из кислых (другое название – неофлюсованных) окатышей. Это достаточно уникальная

технология. Кроме нас, в мире сегодня такую технологию используют всего 7-8 доменных печей, расположенных только в США и Канаде. Здесь не указано точное число, потому что из года в год, или даже из квартала в квартал количество таких печей меняется: либо они выводятся в резерв, либо добавляется другой компонент шихты. Тем не менее, это вполне достоверная цифра, проверенная по открытым источникам: сегодня в мире работают 7-8 доменных печей на железорудной шихте, аналогичной нашей, содержание кислых окатышей в которой приближается к 100%. Впрочем, аналогичность не исключает наших особенностей, которые усложняют работу на шихте такого вида. Если говорить об упомянутых выше американских доменных печах, то их кислые окатыши содержат очень высокий процент железа (порядка 66-67%), в то время как у нас этот показатель составляет 63%.

Эти проблемы связаны в основном с очень мощным давлением политического лобби стран Западной Европы на металлургов, поскольку ставятся практически нереальные, невыполнимые требования по выбросам парниковых газов, противоречащие сути процессов коксо-доменного производства.

Но, тем не менее, вызов третьего тысячелетия сделан со стороны общества как западноевропейским предприятиям, так и нашей отечественной металлургии в достаточно обозримом будущем. Вызов этот придётся принимать и преодолевать те ограничения, которые сегодня устанавливаются в развитых странах. Нужно отметить, что страны с высокоразвитой металлургией, как раз и относятся к развитым странам.

Если говорить о развивающихся странах третьего мира, то там весьма условно выполняются как требования по экологии, что и позволяет им быть кон-

соответственно, в используемых у нас окатышах значительно больше пустой породы, которую нужно оффлюсовывать в доменном процессе, что усложняет шлаковый и газодинамический режим

выносятся организаторами конгресса наиболее значимые по их мнению доклады. Назначение доклада на первый день работы конгресса также является признанием высокой значимости доклада, поскольку именно в первый день у участников конгресса высокая концентрация внимания и самое активное желание получить новую информацию. Однако, есть и отрицательные стороны у вышеуказанного размещения доклада: у докладчика минимум времени на подготовку и к тому же следует ожидать неудобные, каверзные вопросы из зала.

На сцене был установлен большой экран, малый интерактивный экран был выведен на стойку докладчика, применялся пульт дистанционного управления (по образцу телевизионного) для перелистывания слайдов, оснащенный дополнительно лазерной указкой.

Доклад был сделан на английском языке (это единственный официальный рабочий язык данного конгресса). Для каждого доклада было отведено ограниченное время – 15 минут. Дополнительно пять минут предназначалось для вопросов из зала и ответов на них.

Мне удалось уложиться в отведённое время. Я счёл это необходимым условием и определенным элементом уважения к участникам конгресса. Не должен доклад быть пространным, выходящим за рамки регламента.

Судя по тому, что были заданы вопросы как из зала, так и ведущими сессии, на которой был сделан наш доклад, можно с уверенностью сказать, что доклад вызвал интерес. На все вопросы были даны чёткие ответы.

Плюс к этому в ходе обсуждений, в



VII Европейский конгресс доменщиков.
Докладчик от ПАО «КМЗ» Игорь Шепетовский

плавки. Безусловно, следует отметить и различие характеристик кокса. Характеристики используемого нами кокса существенно хуже, чем у североамериканского доменного кокса по основным показателям: и содержание золы у нас гораздо выше, и показатель горячей прочности у нас значительно ниже, чем на коксе, используемом на вышеупомянутых североамериканских доменных печах.

Наверное, стоит упомянуть, что и на прошлом конгрессе в 2011г. в городе Дюссельдорфе мне довелось представлять наше предприятие. Поэтому не было необходимости заявлять о себе в рамках подготовки этого конгресса – мы на самой ранней стадии подготовки этого конгресса были приглашены принять участие в конгрессе и представить доклад.

После этого мы направили информацию о теме доклада и его краткое содержание. Оперативно пришло сообщение, что доклад по этой теме полностью соответствует тематике конгресса.

Наш доклад был подготовлен в текстовом варианте для печати, а также сделан в виде слайдовой презентации. Нужно отдать должное устроителям конгресса, которые на высоком уровне организовали проведение этого мероприятия: отличные три зала, где одновременно проходили сессии с использованием интерактивных средств. Наш доклад был назначен на первый день работы конгресса в самом престижном, на наш взгляд, зале «А», где количество посадочных мест самое большое, и куда



перерывах между сессиями подходили люди, интересовались, задавали вопросы, предлагали устанавливать контакты на будущее.

Раньше наши соотечественники не могли похвастать хорошим знанием иностранных языков, и это отчётливо заметно на подобного рода мероприятиях. А сейчас всё больше молодёжи в стране свободно владеет, как минимум, английским языком, и я знаком с несколькими такими молодыми людьми из нашего доменного сообщества.

Одним из положительных результатов этой поездки на конгресс можно считать установление новых знакомств в профессиональном «доменном» мире, причём с авторитетными специалистами-доменщиками, которые имеют богатый опыт и имена, звучащие в мировом масштабе.

Окончание на стр. 3



Делегация ПАО «КМЗ»: Елена Юркова,
Игорь Шепетовский, Рустам Нуриев

АКТУАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ

Седьмой, прошедший в Австрии, конгресс Про современный доменный процесс

Начало на стр. 2

На конгрессе мы убедились в том, что профессионалы понимают: мировые тенденции предполагают истощение природных ресурсов, полезных ископаемых. Соответственно, на первый план будет выходить взамен производства агломерата производство окатышей, которое предъявляет менее жёсткие требования к исходному добываемому сырью.

Если проследить логическую цепочку, то получается, что ресурсы действительно истощаются, и содержание железа в добываемой горной породе постоянно уменьшается. Для того, чтобы извлечь из добытой горной породы железосодержащий материал, нужно как можно тщательнее измельчить эту массу. Чем тоньше измельчен материал для выделения железа, тем менее она подходит для технологии агломерации. Именно обогащённая, тонкоизмельчённая вплоть до сотых долей миллиметра масса, которая называется концентратом, пригодна только для технологии производства окатышей. Поэтому наш опыт работы на 100% окатышей безусловно был интересен участникам конгресса.

Надо отметить, что так называемый экологический след от производства окатышей в разы ниже, чем от производства агломерата, поэтому развитые страны безусловно изменяют свои первые переделы в чёрной металлургии в сторону строительства фабрик по производству окатышей, или как минимум выведения из оборота и демонтажа агломерационных фабрик.



На снимке (слева направо): нач. техотдела ПАО «КМЗ» И.Шепетовский, главный доменщик «Запорожстали» А.Фоменко, директор по доменному производству компании Hatch (Канада) Я.Гордон.

Азии, Африке и Северной Америке чугун такого качества, как наш нодулярный, без дополнительной внепечной обработки никто не получает.

Такого рода чистые чугуны способны выплавлять только отдельные доменные печи в Бразилии, где используются чистая руда и древесный уголь, то есть изначально в доменную плавку вносится минимальное количество примесей.

Если говорить о бразильских доменных печах, то нужно сказать, что в этом плане Бразилии повезло с природой. У

них древесный уголь и древесноугольный кокс производятся на основе переработки древесины эвкалиптов. Там высаживаются целые эвкалиптовые леса для производства древесного угля. Есть даже такой термин *reforestation*, означающий возобновление лесных звкалиптовых массивов, и в условиях Бразилии это возобновление

происходит за несколько лет.

Поэтому вполне закономерен был интерес к нашему докладу.

Считаю, что мы наш завод на конгрессе представили достойно.

А теперь о том, что сами почерпнули. Теперь мы ясно представляем себе современные тенденции доменного производства. Например, будущее систем охлаждения доменных печей, особенно в термически напряженных зонах, определено за медными холодильниками.

В рамках проведения капитальных ремонтов доменных печей у нас возник вопрос применения медных холодильников взамен традиционных чугунных. Впрочем, определение «традиционный» применительно к чугунным холодильникам теперь не совсем корректно, потому что мир, судя по докладам, уже дискутирует на предмет того, какой конструкции должны быть медные холодильники, при этом анализируя накопленный опыт использования удачной или не очень удачной эксплуатации медных холодильников.



На снимке (слева направо): нач. техотдела ПАО «КМЗ» И. Шепетовский, старший менеджер проектов Seven Refractories Г. Зальцер, руководитель департамента маркетинга paul Wurth Ш. Келер.

Достаточно сказать, что на сегодня практически не производят агломерат такие страны, как США и Мексика. Полностью закрыты агломерационные мощности в таких «металлургических» странах как Канада, Нидерланды, Швеция, Италия и Финляндия. Поэтому большинство печей в этих странах работает на 100% окатышей. И только, как было сказано, 7-8 доменных печей в США и Канаде работают на 100% кислых окатышей.

Но и в других странах также наблюдается положительная динамика роста количества сооружаемых фабрик по производству окатышей.

Что касается агломерационных мощностей, то новые вводятся в очень малом количестве. Как правило, речь идёт о модернизации старых мощностей.

Работа на 100% окатышей – это, безусловно, современный тренд мирового доменного производства.

И ещё наша особенность – это наш высококачественный чугун. В Европе,

той или иной конструкции и не ставя под сомнение целесообразность применения именно медных холодильников.

К применению медных холодильных плит мы ещё не пришли, но, тем не менее, медные водоохлаждаемые элементы, кроме традиционных медных фурменных приборов, у нас уже применялись. Я имею в виду ремонтные мини-холодильники, которые ис-

пользовались у нас с 2012 г. на доменной печи №1. Зоны печи с повреждёнными чугунными холодильниками мы ремонтировали, вставляя в ходе проведения краткосрочных плановых ремонтов круглые медные мини-холодильники, при этом понимая, что медь более эффективный материал для элементов охлаждения доменной печи, нежели чугун.

Вторая отмеченная нами тенденция мирового доменного производства – это уход от стратегии получения сырьевых материалов сверхвысокого качества для доменной плавки. Даже по сравнению с докладами предыдущего конгресса, по сравнению со статьями и публикациями 10-15-летней давности, сейчас чётко прослеживается замена целевой функции производства чугуна из сырья сверхвысокого качества (агломерата, кокса, окатышей) на целевую функцию оптимизации доменного процесса при использовании того сырья, которое сегодня предлагают производители, и того сырья, которое сегодня экономически целесообразно производить с учётом уже упомянутого истощения железорудной и угольной базы практически во всех регионах земного шара.

Очень характерен здесь пример качественных характеристик кокса. Ушли в небытие ранее производимые доменные коксы с зольностью 8-9%, потому что добываются коксующиеся угли с большим содержанием золы. Но, тем не менее, коксохимики научились в массовом масштабе производить кокс гораздо более высокими прочностными, а точнее с термопрочностными характеристиками, нежели это было 10-15 лет назад.

И это достигнуто при ухудшении угольной сырьевой базы.

Современный мировой норматив показателя горячей прочности CSR находится уже на уровне 63-65%. Сегодня мы, к сожалению, получаем и используем кокс с показателем горячей прочности на уровне 52%. При этом, насколько мы знаем, у доменщиков других заводов в России примерно такие же показатели, за исключением некоторых передовых предприятий, а именно на Новолипецком и Западно-Сибирском металлургических комбинатах используется кокс гораздо более высокого качества.

Уже не первый год, а точнее не первое десятилетие обсуждается вопрос альтернативных, внедоменных процессов производства чугуна. Эта тема была

даже вынесена в отдельную сессию конгресса. Да, идёт развитие этих процессов, дискуссия уже длится десятилетия. Примерно лет тридцать тому назад был сделан вывод ведущими на тот момент специалистами в области доменного производства о том, что процессы так называемого внедоменного получения чугуна, или альтернативные процессы будут стремительно вытеснять доменное производство, но воз и ныне там.

В те годы были сделаны прогнозы, предполагающие, что к 2010-2015 годам как минимум тридцать, а то и пятьдесят процентов мирового производства чугуна будет получено в агрегатах внедоменного metallurgii.

На сегодня цифры следующие. Мировое производство чугуна в 2015 году составило порядка 1млрд. 100 млн. тонн. Процессы внедоменного получения чугуна, либо металлизованного железа, альтернативного чугуна, выдали на-гора чуть более 70 млн. тонн. Доля альтернативного чугуна, получаемого во внедоменных процессах в течение последних 5 лет, составляет порядка 6% при озвученном примерно тридцать лет назад прогнозе в 30-50%.

Безусловно, на ряде предприятий в Южной Корее, Китае, США, Южно-Африканской Республике, есть достаточно эффективные агрегаты внедоменного получения чугуна или металлизированного железа типа «Мидрекс», «Корекс», «Файнекс», ITmk3 (а также агрегаты «Мидрекс» и «Хил» в Белгородской области в России). Хотя они и достаточно эффективные, но на сегодняшний день ни один агрегат внедоменного получения чугуна не может достичь уровня производительности доменной печи среднего объёма, не говоря уже о крупных доменных печах отрасли, производительность которых чуть ли не на порядок выше, чем у агрегатов внедоменного получения чугуна.

На сегодня рекордную производительность в 3 тыс. тонн чугуна в сутки имеет агрегат «Корекс», установленный в Китае на заводе BaoSteel.

Это производство эффективно работающей доменной печи среднего, или даже ниже среднего объёма, порядка 1300 куб.м. А передовые доменные печи, выплавляющие рядовой чугун того же состава, который производится в процессе «Корекс», способны достичь указанную производительность при полезном объёме в тысячу кубометров. Это наша первая доменная печь.

Если брать во внимание, что мы производим высококачественный чугун, конечно, говорить о задаче производства на нашей первой печи в 3 тыс. тонн в сутки нельзя. Тем не менее, рядовой чугун в объёме трёх тысяч тонн производят с использованием высококачественной шихты и на обогащённом кислородом дутье доменные печи, аналогичные по объёму нашей печи №1. Размер такой печи при современном ранжировании доменных печей находится где-то внизу класса «Доменные печи среднего объёма».

Мы считаем, что в течение пяти лет до следующего конгресса, который состоится в 2021 году в Дюссельдорфе, обозначенные выше тенденции в развитии чёрной металлургии кардинально не изменятся – возможно лишь изменение тактических подходов к реализации уже намеченных стратегий развития доменного производства.

**Игорь Шепетовский,
начальник технического отдела**

ПОЗДРАВЛЯЕМ

Цеховой комитет профсоюзной организации завоуправления тепло и сердечно поздравляет с днём рождения члена профсоюза

ВАЛЕНТИНУ НИКОЛАЕВНУ КОНДРАТЬЕВУ,

ведущего бухгалтера главной бухгалтерии,

родившуюся 9 октября,

и желает ей крепкого здоровья, счастья, бодрости и здоровья!

«Косогорец»

присоединяется к добрым пожеланиям!

НА КОСОЙ ГОРЕ И ВОКРУГ

НАГРАЖДЕНИЕ ПАТРИОТОВ

В Тульском государственном музее оружия состоялась торжественная церемония награждения учреждений и организаций Тульской области за активную работу по патриотическому воспитанию граждан Российской Федерации.

В церемонии награждения принял участие председатель Российского государственного военного историко-культурного центра при Правительстве Российской Федерации контр-адмирал Вячеслав Фетисов.

Почётным знаком и специальным призом «Россия. Росвоенцентр» награждён Тульский Государственный музей оружия. Директор – почетный гражданин Тульской области Надежда Калугина. Памятной медалью «Патриот России» награждена заместитель директора музея оружия, заслуженный учитель России Ольга Ткачёва.



Отрадно, что среди награждённых и выступавших было немало косогорцев.

Памятную медаль «Патриот России» получил директор дома культуры «Косогорец», заслуженный работник культуры России Василий Желнаков.

Художественную часть церемонии открыл редактор газеты «Косогорец» поэт Валерий Ходулин, прочитавший своё стихотворение «Музей оружия».

С большим интересом были восприняты выступления творческих коллективов дома культуры «Косогорец» образцового коллектива бального танца «Созвездие», народного вокального коллектива «Звуки радости».

Денис Гастев

**Уважаемые сотрудники
ПАО «Косогорский металлургический завод»!**

Приглашаем вас во Всемирный день зрения

13 октября 2016 года с 8.00 до 18.00 бесплатно и без предварительной записи посетить Центр здоровья города Тулы, который находится в поликлинике ГУЗ «Тульская городская клиническая больница скорой медицинской помощи им.Д.Я.Ваныкина» по адресу: г.Тула, ул. Смидович, д. 12 (третий этаж).

В Центре здоровья вы сможете пройти обследование и узнать основные параметры состояния своего здоровья, включающие в себя:

- измерение роста и веса, вычисление индекса массы тела;
- экспресс-оценку состояния сердца по ЭКГ-сигналам от конечностей;
- экспресс-оценку состояния сосудов конечностей;
- анализ общего холестерина и глюкозы крови;
- оценку функции дыхательной системы (спирометрия);
- определение углекислого газа в выдыхаемом воздухе (для курильщиков);
- оценку состава тела (определение количества жировой, мышечной ткани, общей жидкости)
- профилактический осмотр полости рта;
- профилактический осмотр органа зрения.



Обследование занимает 20 минут. По результатам обследования проводится консультация врача – терапевта. При необходимости, рекомендуется динамическое наблюдение у специалистов центра здоровья, посещение занятий в лечебно-физкультурном кабинете с использованием имеющихся тренажеров.

ГУЗ «Тульский областной центр медицинской профилактики и реабилитации им. Я.С.Стечкина»

**Учредитель:
ПАО «КМЗ»**

**Адрес редакции:
300093, Россия, г. Тула, пос. Косая Гора,
Орловское шоссе, 4. Наш телефон: 24-39-54.
e-mail: press-centr@kmz-tula.ru**

В ОБЕДЕННЫЙ ПЕРЕРЫВ

Правила судоку

Необходимо заполнить каждую свободную клетку одной цифрой от 1 до 9 так, чтобы в строке и в столбце, проходящих через эту клетку, и в малом квадрате 3x3, в котором эта клетка, цифра встречалась бы только один раз.

Часть клеток в судоку изначально заполнена числами. Сложность судоку варьируется именно количеством и расположением выставленных чисел. Правильно составленная судоку имеет лишь одно единственное верное решение.

1			5	9	6	3		
8			7			6		
				8	2	4		
	6					8	3	
			2	7	8			
9	8						1	
1		9	2					
		9			7			5
	7	8	1	5				3

ОФИЦИАЛЬНЫЙ ОТДЕЛ

ИНФОРМАЦИЯ

Профсоюзный комитет ПАО «КМЗ» информирует, что 20 октября 2016 года в помещении «красного уголка» РМЦ состоится отчётно-выборная конференция первичной профсоюзной организации ПАО «Косогорский металлургический завод»

Начало в 12 часов.

Регистрация участников с 11 час. 50 мин.

Отдел социальной защиты населения по г. Туле информирует

Принято постановление Правительства Российской Федерации от 28.06.2016 № 588 «Об утверждении Правил предоставления ежемесячной выплаты на каждого ребенка до достижения им возраста 3 лет гражданам, подвергшимся воздействию радиации вследствие катастрофы на Чернобыльской АЭС, и о внесении изменений в некоторые акты Правительства Российской Федерации» (далее-Постановление №588), в соответствии с которым с 1 июля 2016 гражданам, подвергшимся воздействию радиации вследствие катастрофы на Чернобыльской АЭС, имеющим детей в возрасте до 3-х лет, предоставляется ежемесячная выплата на каждого ребенка в размере:

до достижения возраста полутора лет - 3 000 рублей;

в возрасте от полутора до трех лет - 6 000 рублей.

Ежемесячная выплата осуществляется при условии их постоянного проживания и (или) работы непосредственно перед датой рождения (усыновления) ребенка, на которого назначается выплата, или установлением над ним опеки («ценза оседлости»):

- в зоне отселения - не менее 1 года;
- в зоне проживания с правом на отселение - не менее 3 лет;
- в зоне проживания с льготным социально-экономическим статусом - не менее 4 лет.

Согласно Постановлению №588 ежемесячная выплата предоставляется с месяца возникновения права на неё (рождение, усыновление ребенка, установление над ним опеки) по месяц наступления оснований для её прекращения включительно, если обращение за её предоставлением последовало не позднее достижения ребенком возраста 3 лет.

Для назначения ежемесячной выплаты заявитель должен предоставить документ, подтверждающий совместную с ребенком регистрацию по месту жительства.

Заявление о предоставлении ежемесячной выплаты получатели подают в отделения ГБУ ТО «Многофункциональный центр предоставления государственных и муниципальных услуг» по месту жительства или работы, а в случае одновременного проживания и работы в населенных пунктах, включенных в перечень, - по месту жительства.

Постановление Правительства Российской Федерации от 16.07.2005 № 439 «О Правилах предоставления ежемесячного пособия по уходу за ребенком в двойном размере до достижения ребенком возраста трех лет гражданам, подвергшимся воздействию радиации вследствие катастрофы на Чернобыльской АЭС» не утратило силу для тех граждан, которым пособие назначено до 01.07.2016.

Отпечатано в ОАО «Типография «Труд».
302028, г. Орел, ул. Ленина, 1.
Тираж 750 экз. Заказ №

Газета выходит 3 раза в месяц.
Поступившие материалы не возвращаются.
Ответственность за точность фактов
несёт автор.