

Косогорец

**ГАЗЕТА ТРУДОВОГО КОЛЛЕКТИВА
ПАО «КОСОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»
ОСНОВАНА В 1931 ГОДУ.**

РАБОТА ЗАВОДА

Август. Доменная печь №2 давала сбои. Литейный цех - рекордсмен по выработке литья

Рассказывает начальник производственного отдела Сергей Сергеевич Дождев.

- В августе месяце наше предприятие отработало следующим образом.

Доменный цех.

14 августа после капитального ремонта второго разряда была задута доменная печь №2. Задувка успешно проведена в течение двух суток. На третий сутки пошло производство ферромарганца. Были открыты десять форм из двенадцати.

За этот период выплавили 1810 тонн, что является неплохим результатом на раздувке. До выполнения плана недоплавили всего порядка 150 тонн ферромарганца. Но это не мешает считать, что раздувка прошла очень успешно.

План производства доменной печи №2 на сентябрь месяц 5 100 тонн, из них 3 500 тонн - в отгрузку, чуть более полутора тысяч тонн будет положено на склад для дальнейшей отгрузки в связи с низкой загруженностью основного нашего потребителя кускового ферромарганца — Липецкого металлургического комбината.

Доменная печь №3 в августе отработала неудовлетворительно, с недовыполнением плана. При плане 26 670 тонн фактическое выполнение составило 23 500 тонн. Недовыполнение составило 3 199 тонн. Причина одна: после планово-предупредительного ремонта и 14-часовой остановки для замены горнового жёлоба раздувка прошла неудовлетворительно. Произошло расстройство печи и попадание воды в печь. После этой остановки на раздувку печи ушло четверо суток. Потеря производства произошла только из-за этого.

Но, тем не менее, потребителей мы удовлетворили полностью. Все необходимые заказы выполнили, но всё же работа доменной печи считается неудовлетворительной.

Планы на сентябрь месяц составляют 25 000 тонн. План небольшой, из этого количества – 8 000 тонн литейного чугуна. Из 25 000 тонн в отгрузку этого месяца идёт 21 500 тонн, остальное – на склад для дальнейшей реализации в следующем месяце. На склад были положены в основном литейные

марки чугуна.

Про планируемые на сентябрь заказы уже было сказано. Объём сырья, который необходим для выплавки чугуна и ферромарганца, у нас полностью имеется.

Других вопросов по второй и третьей печам нет, оборудование работает нормально.

Начата выгребка ДП №1, составляется график мероприятий по восстановлению её работоспособности.



Задуть доменную печь №1 планируется весной. По современным нормам подготовки домны можно сказать, что весна уже не за горами.

По остальным подразделениям дела обстоят так.

Литейный цех в августе отработал с выполнением плановых показателей по основному производству. Он перевыполнил свою программу. Цеху планировалось 247 тонн литья, отлито более трёхсот тонн. Такой объём литейной продукции цех произвёл впервые за всю историю своего существования.

На сентябрь месяц план производства для литейного цеха 260 тонн плюс 50 тонн переплавка отсева ферромарганца.

Это традиционная норма. Цех обычно перевыполняет план, переплавляя в месяц порядка 90 – 100 тонн отсева ферромарганца, что является хорошим вкладом в экономику завода наряду с кусковым ферромарганцем. Вопросов по производству к литейному цеху нет.

Цех по переработке вторичных материалов, в связи с большим остатком на складе, в августе работал с

серединой месяца. Производство шлакового щебня было несколько сокращено. Цех работал только на отгрузке и на производстве ЧЛДШа, в то же время обеспечивая литейный цех для производства чугунным и стальным ломом и карьерным чугуном.

Эти все объёмы цех выполнил достойно.

На сентябрь месяц план производства по шлаковому карьеру также занижен. Карьер работает по пятидневному восьмичасовому графику без учёта выходных. Поэтому план на месяц невысок, всего 8 000 тонн щебня, 15 000 тонн отвального шлака. Также небольшие объёмы по производству МОДа и ЧЛДШа.

Тем не менее, оборудование цеха ПВМ настроено для работы с большими объёмами, готово к большим объёмам, но всё решает рынок.

По ремонтным цехам.

Продолжается подготовка к отопительному сезону, идёт ремонт котлов, идёт ремонт на участке разливочных машин, на первом складе чугуна. Демонтируются и монтируются балки несущих конструкций склада. Идут текущие ремонтные работы по разливочным машинам.

Будет определён график работы ремонтно-строительного управления по выгребке доменной печи №1 и по ремонтным работам того оборудования, которое установлено на доменной печи.

В этом процессе будут задействованы и другие ремонтные цеха: электротехнический, ремонтно-механический цех по ревизии того оборудования доменной печи, которое будет необходимо согласно ведомости дефектов.

По транспортным цехам.

И железнодорожный, и автотранспортный цеха в августе отработали удовлетворительно. Вопросов по контактному графику и по перевозкам не было.

По остальным подразделениям вопросов и замечаний нет,

Таковы итоги работы завода в августе.

Александр Житков
Валерий Ходулин

19 сентября – День оружейника



ВАЛЕРИЙ ХОДУЛИН

НЕ СНИЖАЯ ЗНАЧЕНИЯ ТРАДИЦИЙ...

**Не снижая значенья традиций,
Говорю откровенно, как есть:
Оружейником надо родиться,
Это очень высокая честь.**

**Мастера - чудодеи металла,
В труд вникают душой и умом,
Как хороших поэтов, их мало
В человеческом море большом.**

**Но кого же назвать, если спросят,
Кто в легендах прописан давно?
Есть Левша, рядом Токарев, Мосин,
Почукаев, Иван Щербино.**

**Мы, конечно, других не забыли,
Не кривя понапрасну душой,
Три-четыре десятка фамилий -
Не ахти какой выбор большой.**

**Эти люди в руках своих держат
Драгоценную творчества нить.
Их не надо ни холить, ни нежить,
Мастеров надо просто ценить.**

**Чудеса им подвластны на свете,
Их стараньями сказка жива,
Ведь они, а не кто-то, в ответе
За судьбу и расцвет мастерства.**

**Им не только дано отличаться,
Им в мальчишках таланты искать...
Оружейником надо родиться,
А потом ещё долго трудиться,
Чтобы признанным мастером стать.**

ЛЮДИ ЗАВОДА

Чистильщик металла

Это определение рождает в воображении образ человека с колючей металлической щёткой или куском наждачного полотна в руках, рабочую одежду которого покрывает тяжёлая пыль окалины.

В какой-то мере это так, но не совсем.

Вот что рассказывает о своей профессии чистильщик металла, отливок, изделий и деталей литейного цеха Николай Иванович Савушкин.

- В литейном цехе есть такой аппарат – дробемёт. Чистильщик металла загружает в него литейную продукцию и стальную дробь. Под давлением 6-7 атмосфер стальною дробью продукция зачищается, с неё слетают всевозможные налёты, пригары, окалина, шероховатости, заусенцы. Продукция становится более гладкой, приобретает товарный вид. Получается чистое литьё.

Такую процедуру проходят все изделия, которые отливаются в литейном цехе из чугуна и стали, кроме изделий из цветных металлов.

Несмотря на то, что Николай Иванович имеет большой опыт работы по своей специальности, он считает, что работа требует большого физического напряжения. Ведь приходится вручную

перемещать громоздкие изделия и детали, отлитые из чугуна.

Рабочий день чистильщиков начинается с того, что в первую очередь они собирают всё то литьё, которое «выбили» заливщики, работавшие в ночной смене. Загружают литьё в дробемёт, включают аппарат и начинают чистить. Если литья много, «гоняют» по два, а то и по три раза.

- А как можно определить, готово литьё, или нет? Ведь изделия по сложности бывают разными, и их не видно в дробемёте

- Дробемёт оснащён таймером, который фиксирует время очистки. Если изделие не слишком прочное, время его обработки уменьшается, иначе оно может быть повреждено. Самое длительное время очистки по таймеру – 18 минут. Деталь после обработки дробемётом выходит чистой. После этого обрубщики начинают её обтачивать.

Работает Николай Иванович совместно с напарником, которого зовут Николай Манекин. Он намного моложе своего опытного коллеги, работает недавно, был у Николая Ивановича учеником, и теперь они трудятся вместе – наставник и бывший ученик.

Не надо думать, что младший Николай – единственный ученик у Савушкина.



Учеников у Николая Ивановича было много. Были такие, кто после обучения некоторое время работали, а потом уходили. Были такие, которые уходили сразу. Что ж – работу обрубщика лёгкой нельзя назвать. Но есть и такие, которые работают до сих пор.

Николай Манекин – парень старательный, исполнительный. Поэтому когда Николай Иванович уходит в отпуск, Николай остаётся за старшего.

На Косую Гору Николая Ивановича

Савушкина привела любовь. Сам он родом из Дубны, а жена – косогорянка. Так что говорить о династической линии не приходится, хотя часто с благодарностью вспоминает своего тестя, отца жены, которого звали тоже Николаем, только Алексеевичем. Фамилия его Иноземцев. Он тоже работал в литейном цехе каменщиком и сыграл определённую роль в том, что именно он в 1993 году посодействовал тому, чтобы Николай Иванович пришёл на КМЗ, сначала в фитинговый цех формовщиком, где также трудилась и его тёща на постановке, а когда цех закрыли – в литейный.

С тех пор Н.И.Савушкин накрепко «прикипел» к заводу, пережил с ним все завихрения конца 20-го, начала 21-го веков и уходит никуда не собирается.

- Сейчас мне сорок девять лет, – говорит Николай Иванович. – Менять работу, а, следовательно, и жизнь, я не собираюсь: смысла нет. Буду продолжать своё дело в литейном цехе, передавать свой опыт молодёжи.

А что касается династии... У моего молодого напарника Николая жена работает в доменном цехе крановщицей. Им как раз самое время стать основателями своей трудовой династии.

Пожелаем Николаю Ивановичу Савушкину и его ученикам огромных успехов в труде, крепкого здоровья и счастья.

Валерий Ходулин

НАГРАДЫ

«Я хочу, чтобы к штыку приравняли перо...».

19 сентября Россия праздновала День оружейника. Накануне этого праздника оружейная столица – город-герой Тула чествовала людей этой профессии.

В концертном зале Тульской областной филармонии губернатор Тульской области Алексей Дюмин поздравил оружейников и вручил правительственные и ведомственные награды лучшим из них.

Оружейников приветствовали заместитель министра обороны РФ Юрий Борисов, заместитель председателя коллегии Военно-промышленной комиссии России Олег Бочкарев и председатель Тульской областной Думы Сергей Харитонов



женерно-технических работников, авторских и трудовых коллективов за большие достижения в разработке и производстве вооружений и военной техники, повышении оборонноспособности страны.

Вручается в Туле – центре оружейной промышленности России. В разное время этой премии были удостоены Игорь Стечкин, Михаил Калашников, Аркадий Шипунов, Василий Грязев, Александр Ганичев, Николай Макаровец, Геннадий Денежкин и многие другие.

На этот раз впервые вместе с выдающимися оружейниками тульских, ижевских и тамбовских предприятий премию им. С.И.Мосина получил работник ПАО «Косогорский металлургический завод», руководитель пресс-центра – редактор газеты «Косогорец» поэт Валерий Ходулин. На соискание премии его выдвинул

коллектив Тульского Государственного музея оружия, с которым поэт поддерживает многолетнюю связь. Когда-то он и сам трудился на Тульском оружейном заводе гравёром по украшению охотничьего оружия.

Учредители премии наградили его за создание ярких поэтических произведений, воспевающих благородный труд тульских оружейников, их подвиги в период Великой Отечественной войны.

Не случайно во втором томе «Тульского биографического словаря» (Тула, 1996 г.) о Валерии Ходулине в частности сказано, что он «первый поэт, в значительной части своего творчества отразивший Тулу оружейную, её историю, традиции».

Вручали премию президент общественной организации «Ассоциация научных и технических общественных объединений Тульской области им. С.И.Мосина», первый заместитель губернатора Тульской области – председатель правительства Тульской области Юрий Андрианов, прославленный оружейник, первый заместитель генерального директора, генеральный конструктор, научный руководитель научно-производственного объединения «Сплав», Герой России Николай Макаровец и ректор Тульского Государственного университета Михаил Грязев.



В ответном слове Валерий Ходулин поблагодарил за высокую награду и сказал:

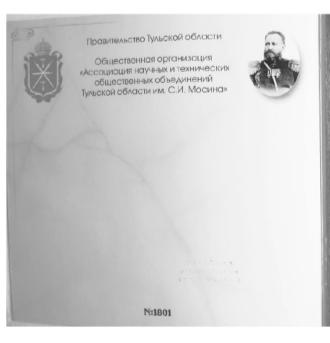
- Когда-то Владимир Маяковский произнёс такую строчку:

Я хочу, чтобы к штыку приравняли перо...

Сегодня желание поэта осуществилось. Во всяком случае, я ощущаю, что моё перо приравнено к штыку.

Вслед за этим были прочитаны стихи, которые публикуются на первой странице газеты.

Денис Гастев



Затем состоялось вручение медалей и дипломов лауреатам премии им. С.И.Мосина 2016 года. Эта премия была учреждена в 1902 году в память о замечательном конструкторе-оружейнике, изобретателе трёхлинейной винтовки Сергею Ивановичу Мосине. Вручение возобновлено в 1960 году.

Премия предназначена для поощрения отечественных конструкторов, ин-

Мероприятия по капитальному ремонту пути в ЖДЦ

С целью обеспечения безопасности при осуществлении маневровых работ и уменьшения затрат на проведение капитального ремонта железнодорожного пути в 2016 году часть объемов работ было решено выполнить своими силами.

Для этого в ЖДЦ была сформирована бригада, состоящая из шести работников цеха: бригадира Н.А. Корхова, машиниста железнодорожно-строительных машин А.В. Мельникова, монтеров пути К.В. Бородина, В.Р. Мухтарова, Г.П. Горшкова под руководством мастера А.И. Капустина.

Члены бригады в нерабочее время собирали и уложили три рельсовые решетки на шлаковом отвале. Указанная работа выполнялась в рамках исполнения первоочередных мероприятий по проведению капитальных ремонтов верхнего строения пути в 2016 году.

Следует отметить, что 60 шпал были изготовлены бригадиром Н.А. Корховым из бывших в употреблении рельсов и швеллеров, что позволит впоследствии увеличить срок службы участка железнодорожного пути. Металлические шпалы, в отличие от деревянных, не подвержены воздействию горячего шлака, расплескиваемого из ковшей, что приводит к частым ремонтам.

Завершив указанную выше работу, бригада приступила к капитальному ремонту пути № 30. Этот объект был запланирован к ремонту на основании ежегодного весеннего осмотра, а путь на напольном складе сдан в эксплуатацию ориентировочно в 70-х годах прошлого века: рельсы имели запредельный износ, присутствовала загрязненность балласта и стопроцентная гниль шпал. Бригадой проведена сборка пяти звеньев с последующей укладкой длиной в 62,5 метров. Работы были выполнены качественно и в установленные сроки.

Кристина Марчук

Реализация проекта по замене балок

Завершены работы по замене подрельсовых балок в двух пролетах склада холодного чугуна №1 на участке разливочных машин доменного цеха. Это было вызвано необходимостью замены изношенных от длительной эксплуатации с 1971 года железобетонных балок на стальные. Работа была полностью выполнена силами подразделений завода. Балки изготовлены специалистами ремонт-



но-механического цеха по проекту ПКО ПАО «КМЗ». Монтаж выполнен монтажниками РСУ под техническим надзором инженерно-технических работников участка разливочных машин доменного цеха.

Проведенная работа - это первый этап реализации проекта по замене разрушающихся железобетонных балок. В ближайшей перспективе предстоит замена балок еще в 2-х пролетах, которые сейчас находятся в стадии изготовления в РМЦ.

Лев Акимов

ПАМЯТЬ

Последний парторг

В моей памяти Владимир Павлович Беляев остаётся весёлым, жизнерадостным, никогда не унывающим человеком. Вот что, например, написано в характеристике выпускника Московского института стали им. И.В.Сталина Беляева: « ... Поступил в МИС в 1954 году, показал хорошие результаты в учёбе. За активное участие по подготовке к VI Всемирному фестивалю молодёжи и студентов был отмечен благодарностью Советского комитета фестиваля. В студенческой группе института являлся членом бюро ВЛКСМ (с 1957 года). За хорошую работу Беляев награждён Похвальным листом Ленинского РК ВЛКСМ города Москвы. За участие в агитационной работе имеет благодарности комитета ВЛКСМ института. Обладает мягким, общительным характером, но несколько обидчив, в группе зарекомендовал себя с хорошей стороны...» .

Всё верно в характеристике и в отношении его мягкости, доброты характера. А вот что касается обидчивости, то тут можно и спорить: а не чувство ли это собственного достоинства, твёрдости характера и естественное желание отстоять свою точку зрения?

Впервые я встретился с Беляевым в спортивном зале нашего Дома культуры, когда ещё был учащимся средней школы, а он уже играл за заводскую взрослую мужскую волейбольную команду.

На спортивном поле во всей полноте проявлялся его волевой характер! Здесь явственно ощущались не только мягкость и тактичность в общении, но и качества самоотверженного лидера, неудержимо стремящегося к победе и ведущего за собой остальных игроков.

Позже, работая уже в газете «Дзержинец», в бытность его секретарём парткома, твёрдость его характера и воля, требовательность к себе и людям я ощутил во всей полноте по отношению и к сотрудникам газеты. Мне долгое время довелось общаться с Владимиром Павловичем, ещё и до того, как он стал секретарём партийного комитета Косогорского металлургического завода, то есть, прямым шефом газеты, но ещё и тогда, когда он работал мастером, начальником смены, а затем секретарём партийной организации доменного цеха.

Доброжелательность и мягкость в общении позволяли ему более тесно сходиться с людьми в процессе работы, а его способность писать в газету просто, доходчиво, легко и красиво,

особенно о людях труда, и о том, как они умело работают, меня всегда удивляли. Какие-то флюиды добра шли от его материалов и поднимали настроение. В то время я ещё не знал о том, какую большую жизненную школу прошёл сам Беляев и насколько был он образован и эрудирован.

Родился Владимир Павлович в 1937 году в Чернском районе, в семье служащего. В 1954 году оканчивает в пос. Ханино среднюю школу и поступает в Москву в институт стали, который оканчивает в 1959 году по специальности «металлургия чёрных металлов». Направляется работать на Косогорский металлургический завод.

С того времени он становится жителем нашего посёлка. Отец его работал в то время председателем колхоза в Подольском районе Московской области. Так что и до родителей было недалеко. Косая Гора Владимиру Павловичу явно понравилась. Он активно включился в заводскую и поселковую жизнь. Не только в производственную, но и в общественную, культурную и в спортивную. Спорт он любил, особенно волейбол. У него на заводе и в посёлке появляется много друзей и товарищей, в короткое время он завоёвывает в коллективе доменного цеха авторитет и уважение.

Начинает свой трудовой путь в цехе Беляев с должности помощника мастера доменной печи. Это всегда было обязательно и традиционно на Косогорском металлургическом заводе. Через пять месяцев становится мастером печи. Два года работает в этой должности, проявил себя как технически грамотный и волевой специалист-руководитель. Его имя в доменном цехе приобретает авторитет и уважение, а в ноябре шестьдесят первого года его назначают старшим инженером доменной исследовательской группы.

Со всей ответственностью, большим желанием и добросовестностью работал Беляев в этой должности. Но спустя полтора года его вновь потянуло непосредственно к доменным печам. И опять он здесь - мастер доменной печи. Через четыре года, в июне 1967-го, Беляев

назначается начальником смены, работает в этой должности до декабря шестьдесят восьмого года, пока его не направляют исполнять обязанности участкового инспектора-металлурга в управление Тульского округа Госгортехнадзора СССР. Вскоре он становится заместителем начальника технического отдела по НТИ треста «Центрдор-

организовать и сплотить. Помнится, обвалилась крыша в цементном цехе, так он, будучи уже заместителем секретаря парткома, вместе со всеми устранил лично по следствия аварии, возил, как и все, тачку с цементной пылью, очищая от неё крышу цементного цеха.

В 1988 году, после ухода секретаря парткома Анатолия Гавриловича Карханина на работу в райком партии, Владимира Павловича Беляева избирают секретарём парткома завода. Должен сказать, что это был последний секретарь партийного комитета, пользующийся авторитетом и уважением всего коллектива. К его слову прислушивались, с его мнением считались. Тяжело он переживал негативные процессы, происходящие в партии и в стране в конце восьмидесятых годов. И потому в июне девяностого года он уходит с должности секретаря парткома, после чего руководство завода назначает его начальником литейного цеха.

Владимир Павлович работает в этой должности два года. Теперь трудно сказать, почему он покинул и эту должность, возможно, что стало пошаливать здоровье, но уже с января девяносто третьего года он устраивается работать на рабочую должность - машинистом котлов ТЭЦ-ПВС. Но умные, грамотные специалисты, умелые руководители и здесь оказались нужны. Беляев назначается сменным мастером, затем начальником смены.

Где бы Беляев ни работал, он никогда не прерывал связи с газетой. Мне нравилась его способность писать. Прямо быстрее, вовремя, никогда не отказывая в просьбе. Удивительно, как тонко и точно он умел подмечать в людях самые лучшие черты и особенности характера. Вот за это его любили и уважали люди.

Уволился с завода Владимир Павлович в конце апреля 2004 года. Лиричный и добрый, мягкий по натуре, он тяготел к природе, потому и купил дом в лесу, недалеко от Косой Горы, в посёлке Рудники. Часто его можно было видеть едущим на велосипеде со стороны опушки леса мимо бывшего заводского санатория-профилактория. И всегда он был весел и энергичен, жизнерадостен его дарило тепло окружающим его людям. Он всегда останавливался, приветливо улыбаясь. Память об этом светлом человеке, последнем настоящем парторге завода, останется не только у меня, но и у всех, кто работал, жил и трудился рядом с ним все эти долгие годы.

По поручению Совета ветеранов ПАО "КМЗ" Александр Бочаров



ПОЗДРАВЛЯЕМ

В ОБЕДЕННЫЙ ПЕРЕРЫВ

Цеховой комитет профсоюзной организации завоудправления тепло и сердечно поздравил с днём рождения членов профсоюза

ЮРИЯ ЮРЬЕВИЧА ЛЕДОВСКИХ,

диспетчера завода,

родившегося 17 сентября,

ЕЛЕНУ ЕВГЕНЬЕВНУ АЛЕКСАНДРОВУ,

бухгалтера расчётного отдела,

родившуюся 18 сентября,

ЮЛИЮ ВЛАДИМИРОВНУ СЕЛЕЗНЁВУ,

специалиста группы технической поддержки УИТ,

родившуюся 23 сентября,

и пожелал им здоровья, счастья, бодрости и оптимизма!

«Косогорец»

присоединился ко всем добрым пожеланиям!

Правила судоку

Необходимо заполнить каждую свободную клетку одной цифрой от 1 до 9 так, чтобы в строке и в столбце, проходящих через эту клетку, и в малом квадрате 3x3, в котором эта клетка, цифра встречалась бы только один раз.

Часть клеток в судоку изначально заполнена числами. Сложность судоку варьируется именно количеством и расположением выставленных чисел. Правильно составленная судоку имеет лишь одно единственное верное решение.

7							8	
	2		4		6		1	9
1		4		8			3	
							2	
			9	7	5			
		3						
	9			5		3		1
6	4		8		3		7	
		5						8

УЛЫБНЕМСЯ!



Говорю, что не пью, все пытаются напоить! Говорю, что на диете, все пытаются накормить! Говорю, что нет денег. То ли тихо говорю, то ли плохо слышат.

- Я сегодня кота купил.
- Зачем?
- Жена мышей боится.
- А мыши откуда?
- Сам вчера принёс.
- Для чего?
- Давно хотел кота завести...

- Почему праздник называется День семьи и согласия?
- Не будешь соглашаться с женой - семьи не будет.

Жена мужу:

- Я хочу купить себе наконец новое платье!
- А чем тебе это не нравится?
- Ему пять лет и оно свадебное!



ПОМНИТЕ!

ОТ СОБЛЮДЕНИЯ ЭТИХ ПРАВИЛ ЗАВИСИТ ЖИЗНЬ И ЗДОРОВЬЕ ВАС И ВАШИХ БЛИЗКИХ!

Учредитель:
ПАО «КМЗ»

Адрес редакции:
300093, Россия, г. Тула, пос. Косая Гора,
Орловское шоссе, 4. Наш телефон: 24-39-54.
e-mail: press-centr@kmz-tula.ru

За редактора
Александр Житков
Компьютерная вёрстка:
Денис Гастев

Отпечатано в ОАО «Типография «Труд».
302028, г. Орел, ул. Ленина, 1.
Тираж 750 экз. Заказ №

Газета выходит 3 раза в месяц.
Поступившие материалы не возвращаются.
Ответственность за точность фактов
несёт автор.