

Косогорец

ГАЗЕТА ТРУДОВОГО КОЛЛЕКТИВА
ПАО «КОСОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»
ОСНОВАНА В 1931 ГОДУ.

СОБЫТИЕ

Память, воплощённая в мраморе

Утром 30 мая к дому №14 по ул. Максима Горького на Косой Горе собирались люди.

Сюда шли и убелённые седины ветераны завода, и молодёжь, те, кто непосредственно выплавляет металл, и кто руководит цехами и отделами.

Цель у всех была одна: отдать дань памяти и уважения тому человеку, в честь которого сегодня открывалась мемориальная доска, укреплённая на стене дома, в котором он жил с 1962 по 1998 год.

В руках у многих собравшихся - цветы.

Наша газета не однажды публиковала материалы, посвящённые Владимиру Ивановичу.

Это был поистине талантливый металлург и руководитель.

Под его руководством выпускался металл и возводились дома для металлургов. В бытность его генеральным директором был построен дом культуры КМЗ, стадион, больница, профилакторий, открыт памятник погибшим освободителям Косой Горы и облагорожено

место захоронения героев; зажжён вечный огонь у памятника металлургам на территории завода, которые не вернулись с фрон-



и «Почётный гражданин города Тулы».

Митинг открыла председатель совета ветеранов ПАО «КМЗ» Г.Р. Тарасова. Она подробно рассказала о жизни В.И. Мартынова, о его деятельности, связанной с заводом и с Косой Горой, о его заслугах.

Затем выступили депутат Туль-



Имя этого человека – Владимир Иванович Мартынов, генеральный директор Косогорского металлургического завода в 1971 -1998 годах, которому в этот день исполнилось бы 90 лет.

тov Великой Отечественной войны; возведена стела с вечным огнём в одном

из скверов посёлка в память о косогорцах, погибших на полях сражений.

Именно при нём посёлок Косая Гора был признан самым благоустроенным и зелёным рабочим посёлком в масштабе Тульской области.

Можно долго перечислять замечательные дела, совершенные В.И. Мартыновым. О них красноречиво говорят его награды: ордена Ленина, Октябрьской Революции, Трудового Красного Знамени, «Знак Почёта», многочисленные медали и почётные звания «Заслуженный металлург России»

ской городской Думы В.А. Осташёв, глава администрации пос. Косая Гора А.Ю. Губарев, директор по внешним связям ПАО «КМЗ» В.П. Захариков, председатель профкома ПАО «КМЗ» И.И. Борисов, помощник начальника доменного цеха В.М. Аленичев, бывший начальник фитингового цеха А.И. Гапанович, зять В.И. Мартынова, бывший работник завода В.В. Василина, племянница В.И. Мартынова Е.В. Белоусова.

К стене дома, на которой установлена мемориальная доска, легли живые цветы. Цветы были возложены также и на могилу Владимира Ивановича Мартынова.

Валерий Ходулин

1 ИЮНЯ – МЕЖДУНАРОДНЫЙ
ДЕНЬ ЗАЩИТЫ ДЕТЕЙ



НИКОЛАЙ ЗАБОЛОЦКИЙ

ДЕТСТВО

Огромные глаза, как у нарядной куклы,
Раскрыты широко.

Под стрелами ресниц,
Доверчиво ясны

и правильно округлы,
Мелькают ободки

младенческих зениц.
На что они глядят?

И чем необычен
И сельский этот дом,

и сад, и огород,
Где, наклоняясь к земле,

хлопочет их хозяин,
И что-то вяжет там,

и режет, и поёт?
Два тощих петуха

дерутся на заборе.
Шершавый хмель ползёт
по столбику крыльца.

А девочка глядит.

И в этом чистом взоре
Отображен весь мир
до самого конца.

Он, этот дивный мир,
появился впервые

Очаровал её, как чудо из чудес,
И в глубь души её, как спутники живые,
Вошли и этот дом, и этот сад, и лес.

И много минет дней. И боль сердечной
смути,

И счастье к ней придёт. Но и жена, и мать,
Она блаженный смысл

короткой той минуты
Вплоть до седых волос
всё будет вспоминать.

1957



АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ

Решение вопросов энергетики на капремонте ДП №2

Интервью заместителя начальника доменного цеха по энергетике Максима Алексеевича Бутенко

- Максим Алексеевич, какие задачи стоят перед вами в процессе капитального ремонта второй доменной печи?

- Перед работниками энергослужбы стоит задача по выполнению работ, связанных с охлаждением печи, которые мы должны провести только своими силами. И эти силы – работники водопроводного участка под руководством мастера Виктора Силина. Это дневная смена в составе электросварщика и бригады водопроводчиков, а также сменный персонал водопроводчиков и слесарей с ДП №2.

- Сколько человек работает на участке?

- В зависимости от ситуации на другом оборудовании цеха, куда порой приходится отвлекать людей, работой на ремонте ДП №2 заняты в среднем от шести до девяти человек. Сейчас, в летнюю пору, людей выделяется несколько больше, так как остановлены работы, связанные с зимним периодом, в частности, с осушкой воздуха. Систему осушки остановили и слесарей оттуда перевели в дневную бригаду.

- Кроме того, сейчас идёт монтаж повязки холодильников печи, раздачных коллекторов и запорной арматуры для охлаждения печи?

- Да, это так. Основные коллекторы печи были проверены после её остановки службой главного сварщика, и результаты толщинометрии показали удовлетворительный результат.

Поэтому было принято решение коллекторы вообще не менять, однако в процессе работы столкнулись с участниками, где толщина стенок составляла менее 20% от проектной величины. Даные участки приходится дополнительно заменять, что значительно увеличивает трудоёмкость работ. Мы заменяем патрубки, трубопроводы и всю трубопроводную арматуру от коллекторов до холодильников. В общей сложности необходимо заменить около двух кило-

установкой запорной арматуры – это большая и хлопотная работа. Это так?

- Одних кранов у нас порядка трехсот штук, плюс запорная арматура больших диаметров. Устанавливаются затворы диаметрами в 100, 150 и 200 мм. Максимальные затворы – 300 мм – будут стоять на подающих водоводах к доменной печи.

Доменная печь №2 до ремонта работала фактически без защиты от механических примесей, которые находятся в воде. Старые фильтры уже давно утра-

тодильники опрессовываются в цехе, а дальше – перед пуском печи – испытания проводятся на месте совместно со смонтированными трубопроводами и запорной арматурой.

Таким образом, вся система будет стопроцентно проверена. В случае, если обнаружатся дефекты, они будут устранены.

- Можно сказать, что если будут поставлены новые фильтры, то не будет проблем с поступлением воды в холодильники?

- Да, появились. На первом этапе ремонта, при осмотре печи и демонтаже выяснилось, что к замене не планировалось столько холодильников, сколько обнаружилось в неисправном состоянии в период ремонта.

Изначально планировалось заменить порядка тридцати холодильников, но сейчас будем заменять уже свыше ста тридцати. Это основной и большой объём работы, который добавился по всем службам.

Пуск отремонтированной печи назначен на 1 августа. А к 1 июля мы должны «подобрать» все работы, чтобы уйти на режим пусконаладки, настройки и испытания всего оборудования.

Затем наступит этап сушки печи. Перед сушкой соответственно будет осуществлён пуск воздухонагревателей, их сушка и разогрев согласно графику. А это тоже займёт порядка тридцати суток. Поэтому мы должны их пускать уже в начале июля.

Все эти работы запланированы и стоят в графике.

- Как у вас обстоят дела с кадрами?

- Основные задачи, возникающие в процессе ремонта, решают люди, имеющие огромный опыт работы. Это мастер водопроводной службы Силин Виктор Васильевич, заместитель начальника цеха по электрике Синёв Михаил Александрович, мастер газового хозяйства Фомин Сергей Николаевич. Свой опыт и знания они передают технологическому персоналу, газовщикам, водопроводчикам, электрикам. Ремонтные и монтажные работы являются для них новыми специальностями, которые они осваивают по ходу ремонта.

- Максим Алексеевич, в своей должности в доменном цехе вы работаете не так давно. Был ли у вас до этого какой-либо опыт работы в доменном производстве? Когда вы пришли на наш завод?

- На свою должность я поступил в октябре 2015 года. Пришёл, как говорят, не с пустого места. До этого я постоянно работал в области энергетики, в том числе и в энергетике доменного производства.

Я с 1991 года работал в АК «Тулачермет». Сначала занимался в лаборатории metallurgической теплотехники, то есть был связан с чисто доменным и агломерационным производством.

Я занимался настройкой оборудования воздухонагревателей, агломашин и охлаждения доменных печей. Можно сказать, что полностью подготовлен к той должности, в которой сейчас работаю.

- Как вас встретил новый коллектив? Как вы здесь освоились? Как чувствуете себя на новом месте?

- Меня встретили нормальные трудолюбивые люди и нормальная рабочая атмосфера.

- Имеете ли вы какие-либо планы на будущее?

- Если бы планов не было, я бы сюда не пришёл.

- Желаем вам успеха на новом для вас предприятии, и пусть сбудутся все ваши мечты.

Александр Житков
Валерий Ходулин

тили свою функциональность и их необходимо заменить. Планируется установить фильтры принципиально новой конструкции. Недавно они поступили на склад оборудования и ожидают своей очереди для монтажа, который будет проведен силами РСУ после установки холодильников печи в начале июня. Сложность состоит в том, что в месте проведения работ нет никакой грузоподъёмной техники, поэтому при демонтаже старого и монтаже нового обо-

- По крайней мере, новые фильтры позволяют значительно увеличить срок службы холодильников.

Эти фильтры позволяют осуществлять очистку воды до степени 3 мм. Этой степени достаточно, чтобы система дальше работала без засорения, и грязь, которая попадает туда, выносилась обратно из печи, потому что на насосной станции, находящейся на нашем пруду, установлены сетки со степенью очистки до 10 мм. Остальное мы должны улавливать здесь, на доменной печи.

Кроме того, фильтры позволяют на ходу делать переключение и прочищать их. Одним словом, это современная, стандартная фильтрационная система, позволяющая обслуживать доменную печь.

- Фильтры применялись и раньше. Но времена меняются, они совершенствуются и приходят на смену устаревшим. А что-нибудь принципиально новое было внедрено в системе энергообеспечения доменной печи, чего раньше не было?

- Основная задача проводимого капитального ремонта ДП №2 – это обеспечение надёжной работы печи в течение минимум пяти лет. Поэтому полностью меняются сети, как энергетические, так и электрические. Меняется часть оборудования, начиная от атмосферных клапанов и ниже, в том числе типовые элементы, но при этом никаких кардинальных изменений в оснащении домны не планируется.

- Появились ли во время ремонта какие-либо серьёзные проблемы, которые вызвали бы какие-то существенные переделки, привлекли бы дополнительные ресурсы, от чего добавились бы дополнительные работы?



метров повязки, и всё это приходится делать в стеснённых условиях площадок печи.

С коллекторами прежде всего связаны и сварные работы. Дальше пойдут монтажные работы с использованием быстросъёмных соединений, чтобы иметь возможность на работающей печи проводить манипуляции по разъединению холодильников и переводу их на индивидуальное охлаждение.

- Вам предстоит осуществить монтаж трубопроводной повязки с

рудования придётся работать ручными лебёдками и другим вспомогательным инструментом, что так же увеличивает трудоёмкость работ. Но мы планируем провести её в течение полумесяца: демонтировать старые фильтры со старой запорной арматурой, которая уже в нерабочем состоянии, и установить новые, привезённые фильтры и затворы.

Следующим этапом работы, после монтажа системы охлаждения, будет проведение опрессовки всей системы. При изготовлении в литейном цехе хо-

ВЗАИМОДЕЙСТВИЕ

Рождение проекта «Человек труда»

В канун празднования Дня Весны и Труда управление экономического развития администрации г.Тулы чествовало представителей трудовых династий некоторых промышленных предприятий города. Среди них – династия Гаврилиных-Фоминых – кадровых работников ПАО «КМЗ».

И вот появился новый долгосрочный социальный проект, инициатором которого является депутат Государственной Думы, член фракции «Единая Россия» Владимир Афонский.

Проект носит название «Человек труда».

Владимир Афонский считает важным поощрять людей, преданных своему делу.

Генеральный директор завода Сергей Киреев поддержал идею депутата, и на днях слова благодарности и ценные подарки от Владимира Афонского и от родного предприятия принимали сразу четыре трудовые династии косогорских металлургов: Дергачёвы, Заушкины, Гаврилины-Фомины и Коненковы.

ДЕРГАЧЁВЫ

Трудовая династия Дергачёвых берёт своё начало в далёком 1922 году и насчитывает 9 представителей.

Основатель династии – Алексей Егорович Дергачёв работал заливщиком в литейном цехе.

На КМЗ работали и его братья, сейчас трудятся его сыновья и внуки

На сегодняшний день на заводе работают пять представителей династии Дергачёвых:

Александр Алексеевич Дергачёв – мастер ремонтно-механического цеха (стаж 47 лет 2 мес.);

Алексей Александрович Дергачёв – кузнец ремонтно-механического цеха (стаж 20 лет 9 мес.);

Андрей Владимирович Дергачёв - котельщик ремонтно-механического цеха

(стаж 24 года 9 мес.);

Максим Владимирович Дергачёв – слесарь доменного цеха (стаж 12 лет 3 мес.);

Вячеслав Александрович Дергачёв – слесарь электростанции ТЭЦ-ПВС

(стаж 27 лет 3 мес.):

Общий трудовой стаж династии Дергачёвых 244 года 10 месяцев.



ЗАУШКИНЫ

Династия Заушкиных на заводе началась в послевоенном 1948 году и насчитывает 9 представителей.

Основатель династии - Павел Алексеевич Заушкин работал грузчиком в железнодорожном цехе.

На КМЗ работали и его братья, сейчас трудятся его сыновья и внуки

На сегодняшний день на заводе работают четыре представителя династии Заушкиных:

Валерий Павлович Заушкин – начальник ремонтно- механического цеха (стаж 45 лет 5 мес.);

Олег Евгеньевич Заушкин – слесарь ремонтно-механического цеха (стаж

13 лет 5 мес.);

Сергей Николаевич Заушкин – котельщик ремонтно-механического цеха

(стаж 32 года 1 мес.);

Ирина Игоревна Заушкина – машинист на молотах, прессах и манипуляторах ремонтно-механического цеха (стаж 13 лет).

Общий трудовой стаж династии Заушкиных 233 года 4 месяца.



ГАВРИЛИНЫ-ФОМИНЫ

Династия Гаврилиных-Фоминых на заводе началась в военном 1943 году и насчитывает 7 представителей

Основатель династии – Василий Семёнович Гаврилин работал плотником, шофёром, а с 1951 года – машинистом скиповых подъёмников, слесарем, водителем самоходных бункеров в доменном цехе.

Его жена и сын также работали на КМЗ, сейчас трудятся его дочь, внук, зять и сноха.

На сегодняшний день на заводе работают четыре представителя династии Гаврилиных-Фоминых:

Ольга Васильевна Фомина – специалист отдела кадров (стаж 24 года 8 мес.);

Сергей Николаевич Фомин – электрогазосварщик ремонтно-механического цеха (стаж 38 лет);

Максим Александрович Миронов – мастер ремонтно-механического цеха

(стаж 18 лет 6 мес.);

Галина Викторовна Гаврилина – специалист отдела труда и заработной платы

(стаж 24 года 4 мес.);

Общий трудовой стаж династии Гаврилиных-Фоминых 217 лет 4 месяца.

КОНЕНКОВЫ

Династия Коненковых сравнительно молодая, началась в 1976 году и насчитывает 5 представителей

Основатель династии – Владимир Александрович Коненков работает скиповым в доменном цехе (стаж 39 лет 10 мес.);

Его жена, две дочери и зять также трудятся на заводе.

Ольга Николаевна Коненкова – начальник складского хозяйства (стаж 25 лет 9 мес.);

Надежда Владимировна Караж - контролёр ОТК (стаж 6 лет 10 мес.);

Татьяна Владимировна Коненкова – специалист группы техподдержки управления информационных технологий (стаж 3 года 8 мес.);

Сергей Иванович Караж – электромонтёр доменного цеха (стаж 15 лет 3 мес.);

Общий трудовой стаж династии Коненковых 91 год 4 месяца.

Проект «Человек труда» стартовал в этом году. Его главная задача – чествование людей, которые всю свою жизнь отдали работе на благо Родины.

- Считаю, что поддержка человека труда, трудовых династий является одним из главных государственных приоритетов, - сказал Владимир Афонский. – Мы должны показывать трудовые достижения земляков, гордиться ими, ставить в пример нашим детям. Должны показывать, как важно быть вместе, жить единой семьёй. Ведь труд и семья – это главные ценности России испокон веков.

ПОЗДРАВЛЯЕМ



Цеховой комитет профсоюзной организации завоудуправления тепло и сердечно поздравил с днём рождения членов профсоюза

ОЛЕСЮ АЛЕКСАНДРОВНУ ВОЛОДИЧЕВУ,
специалиста по труду и зарплате,
родившуюся 29 мая

ОЛЬГУ ИЛЬИННЧУ ЛОБАНОВУ,
уборщика производственных помещений,
родившуюся 29 мая,

и пожелал им крепкого здоровья, счастья, благополучия и оптимизма.

Цеховой комитет профсоюзной организации железнодорожного цеха тепло и сердечно поздравил с днём рождения членов профсоюза

АЛЕКСАНДРА ЮРЬЕВИЧА ШЕСТАКОВА,
электромонтёра по ОБС,
родившегося 26 мая,

СЕРГЕЯ ИВАНОВИЧА РЯБЦЕВА,
помощника машиниста тепловоза,
родившегося 28 мая,

и пожелал им здоровья, счастья, трудовых успехов.

Руководство газового цеха тепло и сердечно поздравило с юбилеем

ЛАРИСУ ЕВГЕНЬЕВНУ КОЛОБЕНКОВУ
обходчика газового цеха,
родившуюся 31 мая,

и пожелало ей здоровья, счастья, светлых дней, бодрости и оптимизма.

Поздравляем тебя – старательную,
Поздравляем тебя – внимательную,
Поздравляем – трудолюбивую,
Обаятельную и красивую.

«Косогорец»
присоединился к добрым пожеланиям.

ДИСЦИПЛИНА

По данным оперативных сообщений службы охраны за период с 20 по 27 мая задержан за нарушение пропускного режима работник подрядной организации ООО «Альянс» Абдулахваев Хурсанд-мурод Абдулахаевич, который пытался выйти по чужому пропуску. Составленный акт передан руководству ООО «Альянс».

Обнаружено:

104 кг ферромарганца на пешеходной галерее в мусоре возле входа на ДП №1; 7 кг ферромарганца, завёрнутого в бумагу и скотч, возле цементной столовой.

При попытке задержания трое неизвестных лиц сбросили 96 кг ферромарганца и убежали по верхнему трубопроводу через здание связи.

На территории завода предотвращено хищение 203 кг ферромарганца.

В ОБЕДЕННЫЙ ПЕРЕРЫВ

Правила судоку

Необходимо заполнить каждую свободную клетку одной цифрой от 1 до 9 так, чтобы в строке и в столбце, проходящих через эту клетку, и в малом квадрате 3x3, в котором эта клетка, цифра встречалась бы только один раз.

Часть клеток в судоку изначально заполнена числами. Сложность судоку варьируется именно количеством и расположением выставленных чисел. Правильно составленная судоку имеет лишь одно единственное верное решение.

4						7		5
			5	8		3	1	
						2		
		1	9	6				4
6							2	
8			2	7	9			
	2							
	4	9		3	5			
5	8							7

УЛЫБНЕМСЯ!



100 лет назад у всех были лошади, а у богатых машины.
Сегодня у всех есть машины, а лошади обычно у очень богатых.

Месяц сижу на диете. Сегодня случайно язык прикусила. Очень вкусно!

По инициативе российских родителей в детскую экономическую игру «Монополия» добавлена взятка.

Указать человеку верный путь можно по-разному: направить или послать.

Когда у человека нет тормозов, для него все дороги скользкие.

- Как вас постричь?
- Чтоб не коротко, но аккуратно и торжественно - друг сына женит..
- Брови подстричь?
- Не, не надо - мне еще на них домой возвращаться.

Под Перми учительница, заклеившая скотчем рот ученика на уроке, оштрафована на 7 тыс. рублей.

Теперь, когда известны расценки, учителя могут два раза в месяц заклеивать рот нерадивым ученикам.

Учредитель:
ПАО «КМЗ»

Адрес редакции:
300093, Россия, г. Тула, пос. Косая Гора,
Орловское шоссе, 4. Наш телефон: 24-39-54.
e-mail: press-centr@kmz-tula.ru

Редактор
Валерий Ходулин
Компьютерная вёрстка:
Денис Гастев

Отпечатано в ОАО «Типография «Труд».
302028, г. Орел, ул. Ленина, 1.
Тираж 750 экз. Заказ №

Газета выходит 3 раза в месяц.
Поступившие материалы не возвращаются.
Ответственность за точность фактов
несёт автор.