

Косогорец

ГАЗЕТА ТРУДОВОГО КОЛЛЕКТИВА
ПАО «КОСОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»
ОСНОВАНА В 1931 ГОДУ.

23 февраля – День защитника Отечества



Руководство ПАО «Косогорский металлургический завод» сердечно поздравляет косогорцев – ветеранов Великой Отечественной войны, тружеников тыла, участников локальных войн и военных конфликтов, всех, кто с оружием в руках нёс воинскую службу по защите нашего государства, с этим всенародным праздником и желает всем крепкого здоровья, трудовых успехов, семейного счастья и благополучия.

Генеральный директор ПАО «КМЗ» Сергей Киреев подписал приказ, в соответствии с которым 39-ти труженикам завода из АТЦ, доменного цеха, ЖДЦ, цеха КИП и А, литейного цеха, пресс-центра, РСУ, складского хозяйства, службы охраны, ТЭЦ-ПВС за участие в боевых действиях в рядах Российской Армии, проявленные при этом мужество и героизм и в связи с празднованием Дня защитника Отечества будет выплачено денежное вознаграждение.



АЛЕКСЕЙ НЕДОГОНОВ
МАТЕРИНСКИЕ СЛЁЗЫ

Как подули железные ветры
Берлина,
Как вскипели над Русью
военные грозы!
Провожала московская
женщина сына...

Материнские слёзы,
материнские слёзы!..
Сорок первый — кровавое,
знойное лето.

Срок третий — атаки в снега
и морозы.

Письмоцо долгожданное из
лазарета...

Материнские слёзы,
материнские слёзы!..

Сорок пятый — за Вислу
идет расставанье,
Землю прусскую русские
рвут бомбовозы.

А в России не гаснет огонёк
ожиданья —

Материнские слёзы,
материнские слёзы!..

Пятый снег закружился,
завьюжил дорогу

Над костями врага у
можайской берёзы.

Сын седой возвратился
к родному порогу

Материнские слёзы,
материнские слёзы!..

1945

ДЕНЬ ПАМЯТИ

Солдат воюет там, где прикажет Родина

Начиная с 2011 года, в Российской Федерации 15 февраля отмечается День памяти о россиянах, исполнявших служебный долг за пределами Отечества.

Этот день избран не случайно. Именно 15 февраля 1989 года последняя колонна советских войск покинула территорию Афганистана. Это событие ознаменовало для Советского Союза окончание Афганской войны, которая длилась почти десять лет и унесла жизни около 15 тысяч советских солдат и офицеров.

В поселке Косая Гора, в сквере Воинской Славы, состоялся митинг, посвященный 27-й годовщине вывода советских войск из Афганистана, Дню памяти о россиянах, исполнявших служебный долг за пределами Отечества, и Дню защитника Отечества.

Память воинов-интернационалистов, участников локальных войн и военных конфликтов почтили депутат Тульской городской Думы Виктор Осташёв, помощник депутата Госу-



десантной дивизии гвардии полковник М.Н.Жданеня, член правления Союза десантников г. Тулы А.А. Гагаринов, председатель Тульского областного совета ветеранов В.Г.Выродов, председатель косогорской первичной организации ветеранов «Боевое братство» Г.Е.Путин, председатель Косогорского отделения Союза десантников г. Тулы С.В.Грошев..

От лица молодежи учащиеся Центра образования №6 Никита Полен-

цев и Софья Очилова прочли стихи.

Почётными грамотами были награждены Г.Е.Путин, руководитель автопробега, посвященного 70-летию победы над фашистской Германией и в честь 85-летнего юбилея воздушно-десантных войск, а также участники пробега В.Н.Дергачёв и П.В.Досов.

Настроение всех присутствовавших на митинге можно выразить словами ведущего Артура Добряка, сказавшего следующее:

- Уважаемые ветераны локальных войн и военных конфликтов! Вы сумели с достоинством и честью пройти через огонь боёв, вы знаете цену мужской дружбы, закалённой в огне, знаете, как оплакивать потери. Вы честны перед своей совестью и памятью погибших однополчан.

Тем, кто не вернулся с войны - вечная память. Здоровья и благополучия тем, кому довелось вернуться живым!

Кристина Марчук

АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ

Начался ремонт доменной печи №2

Интервью с главным инженером Андреем Геннадьевичем Шалыгиным

- Андрей Геннадьевич, сегодня основная тема, обсуждаемая на заводе, - это судьба доменной печи №2. Что можно сказать об организации ремонта, об объёме работ, о сроках его проведения?

- Судьба доменной печи решена 28 января 2016 года. Генеральным директором было согласовано проведение капитального ремонта второго разряда доменной печи №2.

Объём ремонта включает в себя ремонт засыпного аппарата, замену 130-ти холодильных плит, огнеупоров в районе горна. В основном это ряды углеродистых блоков и далее по высоте шамотная кладка марки ШПД-41. Также предполагается ремонт высокотемпературного воздухонагревателя ВТВН-1 и ревизия оборудования периферии, куда входит шихтоподача. Кроме того, в комплекс капремонта печи вошла модернизация мокрой газоочистки ДП №2. Таковы основные работы, которые необходимо выполнить.

Хочу подчеркнуть, что ремонт будет проведён собственными силами, без привлечения подрядчиков. В основном в ремонте будет задействовано ремонтно-строительное управление. Но доменный цех тоже подготовил комплексные бригады, которые будут заниматься системой охлаждения и футеровкой горна.

Срок окончания ремонта – сентябрь 2016 года. К 1 октября мы должны иметь отремонтированную и уже пущенную в эксплуатацию доменную печь №2, выплавляющую ферромарганец.

Повторюсь, что ремонт относится ко второму разряду, который предусматривает замену холодильных плит и частичную замену футеровки горна.

- Подготовительная работа уже была проделана: отливались холодильники, из Липецка поступил отремонтированный и уже проверенный засыпной аппарат.

- Какова обеспеченность ремонта? Что ещё нужно заказать?

- Холодильники были отлиты частично. Основная работа по их отливке впереди. Срок окончания изготовления холодильников по графику намечен на июнь 2016 года.

К основным заказам, необходимым для проведения капремонта, относится и заказ оgneупорных изделий для футеровки горна. Скорее всего, поставщиком этих оgneупорных изделий будет фирма «Майертон», которая осуществляла поставки оgneупоров для низа печи в рамках капремонта первой доменной печи. Всё это и есть основные заказы для ремонта доменной печи. Остальные заказы – это заказы для ремонта высокотемпературного воздухонагревателя. Сюда входит опять же поставка оgneупорных изделий, так называемых шаров, в количестве 50-ти тонн. Они предназначены для того, чтобы выполнить капремонт 3-го разряда ВТВН-1.

Для изготовления и доставки оgneупоров поставщику обычно требуется 90-120 календарных дней. Поставщиков мы знаем давно, думаю, что они уложатся в эти сроки, и никаких проблем с поставкой не будет.

- И, как обычно, будет работать штаб по проведению капремонта?

- Да, штаб уже начал свою работу. Но стартовали мы ранее, немножко притор-

мозили, сейчас уже интенсивно продолжим работы по капитальному ремонту.

Срок, отпущеный на ремонт до сентября, на первый взгляд кажется большим, на самом деле времени на раскачку у нас нет. Поэтому пока штаб ремонта будет собираться раз в неделю, по вторникам, в десять часов. Возможно, что жизнь и положение дел заставят нас проводить заседания штаба чаще, два раза в неделю. Не исключено, что на финальной стадии капремонта мы будем собираться ежедневно, проверять задания за сутки и, если потребуется, делать какие-то корректировки графика ремонта.

Со 2-го февраля капитальный ремонт

выполнялся также подготовка к демонтажу холодильных плит в виде отключения на отдельных участках системы охлаждения для того, чтобы ремонтно-строительное управление уже полномасштабно приступило к их демонтажу.

На литьевом дворе были демонтированы плиты металлоприёмника, так называемой «ямы», с тем, чтобы провести ремонт этих самых металлоприёмников, для чего будут изготовлены новые плиты для замены установленных ранее, которые изношены в процессе эксплуатации.

- Доменная печь №2 после капитального ремонта будет вновь выплавлять ферромарганец?

- Да, ДП №2 будет вновь выплавлять

полнении плана производства.

Каковы причины всего этого, и какие предпринимаются шаги к исправлению этих недостатков?

– Давайте по порядку. Да, третья доменная печь выплавляет ферромарганец. Я уже сказал, что расходные коэффициенты у неё чуть хуже, чем были на второй доменной печи. О причинах этого было сказано выше.

С пятого февраля третья доменная печь переведена на выплавку литьевого чугуна. Но в этом году, в период ремонта второй печи и до момента её задувки, третья печь будет дважды переводиться на выплавку ферромарганца и обратно на выплавку литьевого чугуна.

Основная задача третьей доменной печи на данном этапе – выплавка литьевого чугуна и ферромарганца в необходимых для нас объемах. Она сейчас одновременно выполняет функции двух доменных печей – третьей и второй.

Первая доменная печь выплавляет передельный чугун, и, более того, не просто передельный, а задача ставится выплавлять нодуллярные чугуны. Я считаю, что первая доменная печь справляется с этой задачей. Были моменты в этом году, когда мы столкнулись с обильными снегопадами. К тому же еще наблюдались большие скачки по температуре наружного воздуха. Это всё спровоцировало затруднение в прохождении шихтовых материалов через тракт загрузки, начиная от бункеров бункерной эстакады и заканчивая бункером загрузочного устройства самой печи.

Для минимизации потерь и решения проблем люди были разведены посменно, включая заместителей начальника доменного цеха, в круглосуточном режиме. Весь персонал доменного цеха боролся с таким явлением, но, тем не менее, побороть эту проблему на 100% не удалось.

Причина этого в том, что доменная печь №1 конструктивно отличается от третьей и второй печей, в первую очередь конструкцией шихтоподачи. Шихтоподача осуществляется без вагон-весов. В проекте печи другого варианта и придумать было невозможно, но всё равно мы сейчас работаем над этим вопросом. Конструкция бункеров была изменена. Они остались в несколько усечённом варианте. Всё это влияет на прохождение загрузочного материала через тракт. Это явление не частое. Начиная с 2010 года, мы вносим много новшеств и изменений в конструкцию шихтоподачи. Были приобретены магнитно-импульсные установки, которые среди производственников носят название вибраторов и которые помогают сходу материалов из бункера.

Но, тем не менее, проблемы существуют и полностью они не решены.

Мы сейчас рассматриваем разные варианты решения этих задач. Возможно, мы будем привлекать серьёзную проектную организацию для решения проблем в загрузке доменной печи.

- Каково негативное влияние сбоев в загрузке доменной печи на работу комплекса печи?

– Под комплексом доменной печи я подразумеваю и доменную печь №1, и сухую газоочистку.

Окончание на стр. 3



стартовал уже официально на основе согласования и указаний генерального директора по его проведению.

- **Андрей Геннадьевич, предусматриваются ли в утверждённом проекте по ходу ремонта какие-либо изменения и дополнения в конструкции печи? В том числе и по периферии?**

- По доменной печи №2 будут сохранены основные проектные решения.

Никаких изменений в саму схему доменной печи вноситься не будет. Незначительные изменения могут быть внесены в систему охлаждения: по фильтрам, по самой повязке холодильных плит. Но, повторюсь, это будут совсем незначительные изменения.

Если ещё говорить об изменениях, то эти изменения коснутся реконструкции трубы Вентури на мокрой газоочистке доменной печи №2. Там будут изменены высотные отметки, что позволит поднять дутьевые параметры на ДП №2 и как следствие в случае необходимости будет шанс повысить производство. А все остальные решения, которые существуют в планах, будут сохранены, и капитальный ремонт пройдёт согласно принятому проекту.

- **Что уже сделано на второй доменной печи в период подготовки к капитальному ремонту?**

- К этому времени провели выгребку шихты чуть ниже уровня чугунной лётки. Часть материала оставили. Это было сделано целенаправленно. Сейчас идёт демонтаж холодильных плит, и чтобы не повредить футеровку нижележащих слоёв лещади демонтируемыми холодильными плитами, выгребку не закончили. Оставшаяся шихта является как бы подушкой безопасности.

ферромарганец привычного для нас объёма, порядка 5-6 тысяч тонн в месяц, но с лучшими расходными коэффициентами по сравнению с теми, которые мы сейчас достигаем на третьей доменной печи, потому что технология выплавки ферромарганца на второй доменной печи исключает такой процесс, как разлив ферромарганца на разливочной машине. Тем самым мы уходим пусты и от небольших, но всё же имеющих место потерь.

- **Традиционно вы будете возглавлять штаб ремонта?**

- Да, как и во время предыдущих ремонтов я буду руководить и штабом, и самим ремонтом. Конечно, я один ничего не сделаю. Есть заводские службы, которые уже набрались опыта и на капремонте третьей доменной печи, и в период реконструкции доменной печи №1 и её последующих ремонтов. Все эти службы подготовлены, их не надо ничего учить, они знают свои функции и свои обязанности в рамках капремонта. И все остальные цеха, которые участвуют в капремонте, они тоже абсолютно подготовлены и морально, и профессионально. Багаж знаний и умения у специалистов таков, что нет никакого сомнения в том, что мы выполним этот ремонт.

- **Несколько слов о сегодняшнем дне завода, о действующем производстве.**

Третья печь хорошо справляется с производственной программой. А вот на первой печи во второй половине января были проблемы с загрузкой, как следствие снижалась ниже допустимых параметров температура колошникового газа, что в свою очередь негативно отразилось на работе газоочистки и вы-

Начался ремонт доменной печи №2

Начало на стр. 2

Упускание уровня засыпи сопровождается подъёмом температуры отходящих (или колошниковых) газов.

После того, как уровень «ушёл», его необходимо догнать. Уже в процессе «догонки» уровня засыпи, на доменной печи резко снижается температура колошникового газа, и на газоочистку приходит уже не сухая пыль, а масса в виде пульпы с водой, которая, попадая на рукавные фильтры, забивает их, после чего возникают проблемы в работе газоочистки, а именно: растёт перепад давлений в секциях улавливания пыли, забиваются рукава. Всё это негативно влияет на работу всего комплекса. Всё-таки доменная печь должна работать «без оглядки» на газоочистку.

Но здесь мы как бы заложники ситуации. У нас на первой печи сухая га-

зоочистка. На второй и третьей печи – газоочистка мокрая, поэтому там немного попроще. А сухая газоочистка – это тонкий инструмент, и мы стараемся его правильно использовать. Путём подбора систем или матриц загрузки на доменной печи, путём сокращения дутьевых параметров, путём снижения подачи природного газа в дутьё мы стараемся поднять температуру. И по газоочистке мы сейчас рассматриваем возможность решения проблем. Это создание ЗИПа – неснижаемого запаса оборудования, необходимого для быстрой замены вышедших из строя узлов.

Кроме того, мы рассматриваем разные режимы работы газоочистки. Рассматривается вариант использования сухой газоочистки второй доменной печи для работы в комплексе первой доменной печи.

Сейчас, когда температура воздуха около ноля градусов, комплекс функционирует устойчиво, без сбоев, печь работает с требуемой производительностью, и газоочистка работает в штатном режиме.

А в общем-то таких проблем, которые не позволили бы нам выполнять производственный план и работать безаварийно, у нас не существует.

– Андрей Геннадьевич, за прошедший год мы отремонтировали капитально и третью печь, и первую, провели множество других ремонтов. Накоплен колоссальный опыт. Вы с оптимизмом смотрите в будущее?

– Да, конечно. Я не скрываю своей позиции. Аварии, возникавшие у нас, происходили в первую очередь из-за неудовлетворительного состояния доменной печи. Безусловно, масла в огонь подливали и ошибки персонала, но, тем

не менее, основная причина – это неудовлетворительное состояние агрегатов.

После того, как мы провели в 2015 году ремонты двух домен, а в 2016 году проведём ремонт ДП-2, все три агрегата будут в рабочем состоянии, и результаты нашей работы будут зависеть только от нас.

Жизнь нас многому научила, и мы обязательно справимся со всеми проблемами, и будем работать с той производительностью и с теми расходными коэффициентами, с которыми необходимо.

Думаю, что успех в работе завода зависит не от одного, не от двух и даже не от трёх руководителей. Успех достигается всем заводским коллективом, потому что от всего коллектива зависит результат работы завода.

**Александр Житков
Валерий Ходулин**

К ДНЮ ЗАЩИТНИКА ОТЕЧЕСТВА

Из бессмертного полка

Род моих предков по материнской линии корнями уходит в далёкое прошлое Орловского края.

Археологи установили: в трёх километрах от деревни Лебедиха была стоянка первобытных людей, которые жили там в IV тысячелетии до новой эры. Это были мои далёкие предки.

Деревня Лебедиха растянулась далеко вдоль заливных лугов у Оки. Исток Оки – в двадцати километрах. Деревня состояла из пяти хуторов: Заречье, Глинка, Лужок, Шейка и Село. Как была прекрасна Лебедиха в пору цветения, когда вокруг расцветают сады, зеленеют луга, долины, пашни. А в серебристой Оке отражается восходящее солнце.

У моего деда Алексея Ивановича и его жены Марии Тимофеевны Сидоровых было семеро детей – четыре сына и три дочери. Моя мама, Ксения Алексеевна, была в семье пятым ребёнком. По тем временам – обыкновенная крестьянская семья.

Дети подрастали, старшие смотрели за младшими, помогали родителям по дому, работали в поле, на току. Мальчишки пахали, косили, пасли в ночном лошадей. И если кто-то из деревенских мальчишек не умел пахать, косить, за прячь лошадь, то над ним смеялись, дразнили неумехой.

Дед был работящим человеком: сеял коноплю, рожь, сажал картофель. У него был большой фруктовый сад. Излишки яблок возил на лошадке продавать на железнодорожную станцию Поныри за тридцать километров.

В престольный праздник Покрова дня, когда заканчивались сельхозработы, дед приглашал гостей. Начиналось праздничное веселье. Обладая хорошим голосом, он пел любимую песню:

**Ой, да ты калинушка,
Да размалинушка,
Ой, да ты не стой, не стой
На горе крутой.**

Гости подпевали. В деревне почти все жители были однофамильцы – Сидоровы. Поэтому многие имели прозвища. По прозвищам различали. За красивый голос деда звали Канарейкин

С приходом зимы дед и его старшие сыновья Егор и Василий отправлялись на заработки в соседние сёла. Шили верхнюю мужскую одежду. Дед был замечательным портным. Сыновья помогали выполнять простую работу. При свете керосиновой лампы работали до поздней ночи. Хозяин дома кормил, поил,



предоставляя ночлег. От заказчиков не было отбоя.

Жизнь шла своим чередом. Но случилась беда – умерла от тифа жена. Все заботы легли на плечи деда и старших его детей.

Шёл 1919 год. Деревню с переменным успехом занимали то деникинские отряды, то красные конники. На корм лошадям был нужен овёс. «Гости» сломали амбарные засовы, выграбили всё фуражное зерно и запасы продовольствия. Семья, оставшись без харчей, стала голодаТЬ. Ели лебеду, прошлогоднюю гнилую картошку.

Пятилетний сынишка Тихон постоянно плакал, просил хлеба. Пришлось старшим сыновьям ехать на Кубань, добывать хлеб. Добирались на крышах вагонов, а где и пешком. Поездка прошла благополучно. На маюроку выменяли пуда по два ржаной муки. Благополучно добрались и до дома. Это было большой удачей. В ту голодную пору обнаглевшие утки безжалостно грабили «мешочников».

Шли годы. Дети выросли, обзавелись семьями. Старший – Егор – стал работать мельником на водяной мельнице, сооружённой на Оке. Второй сын – Никита – возглавил колхозную бригаду. Самый младший – Тихон – выучился на вагоновожатого трамвая и уехал в Орёл. Средний – Василий – после окончания военного училища стал кадровым офицером Красной Армии. Службу проходил на Дальнем Востоке, у берегов Амура. Деревенский паренёк, попавший в новые места, был очарован увиденным. Вокруг вековая тайга, охота на зверя, неслыханные природные богатства. Кругом тишина.

на и благодать.

Но тишина была обманчива. Нередко японские самураи нарушили государственную границу, совершали дерзкие набеги на военные объекты и посты. Тут уж не зевай, будь начеку!

За добросовестное отношение к воинской службе старший лейтенант Василий Сидоров отмечался благодарностями. А командующий Дальневосточным военным округом В.К.Блюхер наградил его наручными часами с дарственной гравировкой. Эти часы автор видел у его сына.

Перед самой войной Василия Алексеевича Сидорова направили служить в Тулу. Вместе с семьёй жил в ведомственном доме на ул. Оборонной. Дом сохранился до наших дней.

У него было много друзей. Некоторые жили на Косой Горе, и он часто бывал у них. Вместе с сослуживцами отдыхал на реке Воронке. В Туле ему присваивают очередное воинское звание – капитан.

Как же ему хотелось побывать в деревне Лебедихе! Но началась война...

В сорок первом ушёл на фронт. Ушёл и не вернулся – погиб под Смоленском.

Второй его брат – Никита – с боями дошёл до Днепра. К сожалению, форсировать Днепр с ходу не удалось. Наши войска понесли большие потери. На следующее утро, когда забрезжил рассвет, началась переправа. Враг открыл прицельный огонь. В том бою рядовой пехотинец Никита Сидоров был смертельно ранен. Это о таких, как он, поётся в песне:

Кто погиб за Днепр – будет жить века.

Самый младший из братьев – Тихон

на войне был фронтовым шофером. Смерть обходила его стороной. Но однажды, в боях под Гомелем, его трёхтонка наскочила на мину-ловушку...

Из четырёх братьев Сидоровых до победы дожил только один – Егор. Однажды, в апреле 1945 года, когда война шла к победному концу и наши войска были на пути к Берлину, моя мама получила от него долгожданную весточку: «Дорогая сестрица Ксения, с большой горечью узнал о гибели наших братьев. Вместо них я со своими боевыми товарищами участвовал в освобождении Румынии, Болгарии, Югославии, Венгрии, Австрии. Очень надеюсь на нашу скорую встречу. Твой брат Егор».

После войны Егор Алексеевич Сидоров возвратился в родную Лебедиху. Привычно, как в довоенные годы, стал работать мельником.

Сын фронтовика- капитана Василия Алексеевича Сидорова Василий Васильевич Сидоров (на фото 1937 года он семилетний, рядом с дедушкой) окончил Елецкую школу механиков, служил на Камчатке авиационным механиком. Демобилизовавшись, вернулся в родную деревню. Поступил работать в соседний совхоз «Татино». В совхозе платили деньги, в колхозе работали за трудодни.

Однажды к его дому подкатил председатель колхоза и пригрозил:

- Сидоров, ты живёшь на колхозной земле, а работаешь в соседнем хозяйстве. Если не перейдёшь в колхоз, всю твою усадьбу обрежем по самый порог.

Стал Василий Сидоров трудиться в колхозе механиком, а потом до самой пенсии инженером-механиком. В 2010 году его не стало.

На фото 1937 года мои родственники. Они любили жизнь, радовались прекрасному. Все они в разное время ушли из жизни, трое из четверых братьев Сидоровых отдали её за Родину. Все они были скромными людьми и настоящими патриотами. Их светлые образы остаются в нашей памяти.

На снимке: слева направо в первом ряду: Василий Сидоров (погиб), Василий Сидоров-младший, Алексей Иванович Сидоров, Егор Сидоров. Во втором ряду: Тихон Сидоров (погиб), Серафим Савостин (отец автора), Никита Сидоров (погиб).

**Виктор Савостин,
ветеран труда ПАО «КМЗ»,
трудовой стаж в РМЦ – 41 год**

ПОЗДРАВЛЯЕМ

Цеховой комитет профсоюзной организации заводаоуправления
поздравляет с днём рождения члена профсоюза
ВАЛЕНТИНУ ВИКТОРОВНУ ИВАНЧЕВУ,
бухгалтера главной бухгалтерии,
родившуюся 17 февраля,
и желает ей крепкого здоровья, счастья, бодрости и оптимизма.

«Косогорец»
присоединяется к добрым пожеланиям!

ДИСЦИПЛИНА

По данным оперативных сообщений службы охраны за период с 5 по 12 февраля на проходных завода в состоянии алкогольного опьянения были задержаны:

Захаров В.Ю. – машинист тепловоза ЖДЦ,

Голиков А.С. – машинист тепловоза ЖДЦ,

Янкевич В.А. – помощник машиниста тепловоза ЖДЦ

Все нарушители уволены.

На территории завода предотвращено хищение 532 кг ферромарганца.

10 февраля в 22 ч. 30 мин. на литьевом дворе ДП №2, при попытке хищения 60 кг ферромарганца сотрудниками службы охраны завода были задержаны посторонние лица **Баранов А.В.**, 1991 г.р. и **Трусов В.А.**, 1990 г.р. Оба безработные, ранее судимые. Доставлены в ОП «Косогорское». Решается вопрос о возбуждении уголовного дела.

ГОД КИНО. ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

Чувство гордости за наших предков

В редакцию поступили несколько отзывов после просмотра в ДК «Косогорец» фильмов, созданных работниками пресс-центра, посвящённых выдающимся русским поэтам А.С.Хомякову и С.А.Есенину. Некоторые из них мы публикуем.

Уважаемые Валерий Георгиевич, Денис Валерьевич!

Просмотр Ваших фильмов о поэтах Алексее Хомякове и Сергеем Есениным доставил всем большое удовольствие. Появилось чувство гордости за талантливых предков наших, которые делами своими и творчеством прославили тульскую землю, русский народ.

Очень понравились панорамные кадры, прекрасный текст, манера чтения ведущего.

Понравился эпизод с посещением С.А.Есениним торговых рядов у стен тульского кремля. Убедительно сыграли участники театральной студии «Надежда поколений» МУК «Косогорец» Надежда и Александр Абрамовы, Андрей Лёвин, Елена Филонова, Алёна Демченко, Алексей Комиссарова, Даниил Ломако.

Украсил вечер хор ветеранов «Гармония» под руководством Ольги Поповой, исполнивший песни на стихи Сергея Есенина.

Желаем Вам новых творческих успехов!

Галина Тарасова,
председатель совета ветеранов ПАО «КМЗ»,
Татьяна Шестакова,
член совета ветеранов.

Обязательно съезжу в родные места Хомякова

До глубины души тронули показанные фильмы о нашем замечательном земляке А.С.Хомякове и о пребывании великого поэта С.А.Есенина на тульской земле, снятые Д.Гастевым и В.Ходулиным, вложившими в эти фильмы свои горячие сердца.

Дом с памятной доской Сергея Есенина на ул. Коминтерна я прекрасно помню, бюст поэта в нашем прекрасном парке тоже, а вот про название бульвара С.Есенина в Туле – я впервые услышала из фильма.

Обязательно летом съезжу в Богучарово – родные места Алексея Хомякова.

Фильмы с самой первой минуты заставили окунуться в те далёкие, и в то же время недавние времена.

С улыбкой на лице смотрела сцену в торговых рядах у стен тульского кремля, узнавая знакомые лица самодеятельных артистов-косогорцев.

Спасибо за Вашу любовь к родному краю, к истории и за бескорыстие!
К.Н.Косова, п.Косая Гора

Вы просто молодцы!

Хороший, качественный, ёмкий материал для ознакомления подрастающего поколения с русской литературой!

Большое спасибо! Вы просто молодцы! Так держать!

Ольга Дворовкина,
зав. библиотекой №8

ЛУЧШЕ, ЕСЛИ БЫ БЫЛ ФИЛЬМ О КОСОГОРЦАХ

Фильмы отличные! Особенно об А.С.Хомякове. Но было бы лучше, если бы был фильм о наших земляках - косогорцах: Я.С.Стечкине, Е.С.Дрофине, В.И.Сергееве, С.Д.Соловьёве, В.И.Мартынове, о музее боевой и трудовой славы.

Успеха! Надеемся увидеть новые фильмы.

С уважением и благодарностью
Александр Бочаров,
ветеран ПАО «КМЗ»

СПАСИБО!
СПАСИБО!
СПАСИБО!

Александр Штефан,
ведущий специалист технического
отдела

ПАМЯТЬ

Навсегда в истории завода

Всё чаще, один за другим, уходят от нас прославленные металлурги, награждённые орденами и медалями, высокими наградами Родины. И тогда окрестности посёлка оглашаются заводским гудком. Так заводчане прощаются с ними, заслуженными ветеранами труда, отдают дань уважения их памяти и тому, что они вложили в развитие коллектива, в трудовую славу завода. Вот и в этот пасмурный зимний день седьмого февраля 2016 года скорбно и печально заводской гудок известил жителей посёлка о кончине Виктора Васильевича Белоглазова, когда его тело проносили мимо заводских стен, мимо родного его предприятия, которому отдал он всю свою трудовую жизнь.

И сегодня, когда боль потери ещё свежа, не верится, что его нет среди нас, ветеранов, не будет его разумного и веского слова на заседании совета ветеранов при решении того или иного важного вопроса или какой-то проблемы из жизни заводских ветеранов или посёлка. Ещё недавно, казалось бы, он был бодр, активен, энергичен, вместе с нами встречал Новый год, а до того, седьмого декабря, мы поздравляли его с 68-летием и желали ему здоровья, а сегодня его уже нет. В работу совета он включился не так давно, но сразу и активно. Такой уж он был человек: спокойный, деловитый, основательный. Не мог работать впол силы. Его надёжность была во всём: если он делал, то делал, его слова никогда не расходились с делом. И это хорошо знают доменщики, которые проработали с ним рядом столько лет.

Надёжность и основательность, рабочую сметку и сообразительность воспитали в нём доменные печи. Здесь без этих качеств обойтись никак нельзя. Велико здесь чувство товарищества и наличие таких качеств, как решительность, воля, быстрота реакции и умение безошибочно и не теряясь соображать. То есть, в этой профессии, работая с огнём и горячим металлом, никак не обойтись без знаний и острого ума. И этими качествами вполне обладал Почётный металлург Виктор Васильевич Белоглазов. Этого высокого звания он был удостоен в 1980 году. И по праву: его авторитет как металлурга в доменном цехе был очень высок. А свой трудовой путь он начинал с самых азов.

Несколько лет назад, а точнее в 2012 году, накануне празднования Дня металлурга, мне довелось писать о нём. И что меня особенно поразило в нём – это чрезвычайная скромность. О себе он старался много не говорить, а больше о цехе и людях, с кем ему доводилось работать. И только потом я понял, как важны для него слова «бригада», «смена», «коллектив цеха». Виктор Васильевич в совете ветеранов всегда был коллективистом, никогда не устраивался от самых важных дел, присутствовал на всех мероприятиях, несмотря ни на какое состояние здоровья. Для него слово «надо» было законом.

И опять же, это качество и трудолюбие воспитал в нём доменный цех. Пришёл он сюда после окончания Косогорской средней школы № 2, позже №66, вместе со своим другом, у которого в цехе работала мама. Вначале учеником токаря, а после службы в армии стал работать на доменной печи горновым. Работа нравилась, хоть и тяжёлая, но по-настоящему мужская. В 1970 году он поступает учиться заочно в Днепропетровский металлургический техникум. Ещё проходя обучение, он осваивает профессию газовщика доменной печи, а после окончания техникума в 1975 году ему полностью доверяют работу доменной печи, он назначается на должность мастера. За годы работы в цехе он руководил и целой сменой, исполнял обязанности помощника начальника цеха по шихте.

И его труд, отношение к делу, талант металлурга не остались незамеченными. Дважды он награждается орденами Трудовой Славы. Первый раз – в 1976, третьей степени, второй раз – 1978, второй степени. Но ни высокие награды, ни звание Почётного металлурга не изменили его сути: деловитости и скромности. Он также прост в общении, всегда в гуще событий, не выделяясь ничем, кроме своей работы и деятельности в совете ветеранов Косогорского металлургического завода.

Жаль, что такие люди, как Виктор Васильевич Белоглазов, уходят от нас, но в сердцах тех, с кем он много лет трудился, жил и общался, в истории завода его имя останется навсегда.

От имени и по поручению совета ветеранов ПАО «КМЗ»
член совета ветеранов Александр Бочаров

Учредитель:
ПАО «КМЗ»

Адрес редакции:
300093, Россия, г. Тула, пос. Косая Гора,
Орловское шоссе, 4. Наш телефон: 24-39-54.
e-mail: press-centr@kmz-tula.ru

Редактор
Валерий Ходулин
Компьютерная вёрстка:
Денис Гастев

Отпечатано в ОАО «Типография «Труд».
302028, г. Орел, ул. Ленина, 1.
Тираж 750 экз. Заказ №

Газета выходит 3 раза в месяц.
Поступившие материалы не возвращаются.
Ответственность за точность фактов
несёт автор.