

# Косогорец

ГАЗЕТА ТРУДОВОГО КОЛЛЕКТИВА  
ПАО «КОСОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»  
ОСНОВАНА В 1931 ГОДУ.

## РАБОТА И УЧЁБА

### Ученье доменщиков – это знаний свет, А тьма незнания попала под запрет

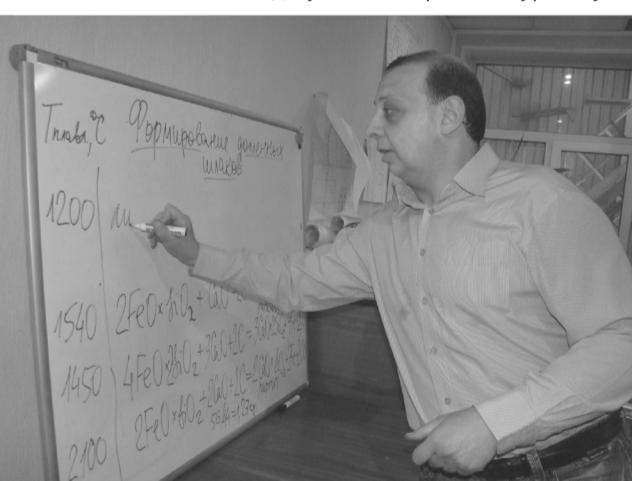
Проблема подготовки квалифицированного персонала для доменного производства назревала давно. Уже не один год идут разговоры о возрождении системы среднего профессионально-технического образования.

А пока суд да дело, на завод приходят люди, мягко говоря, не

лизация - доменное производство. Учились по заочной форме, дважды в год примерно на три недели выезжали на сессии для сдачи курсовых работ, зачётов, экзаменов. И сейчас ещё на заводе трудятся порядка десяти работников, окончивших Днепропетровский индустриальный техникум по заочной форме. Троє из них окончили этот

ганизовали силами руководителей технического отдела и доменного цеха два курса обучения.

Первый курс был проведён в 2012-2013 годах. Он завершился написанием зачётных работ, заштотой этих работ перед специально созданной комиссией и выдачей удостоверений. Девять человек тогда успешно прошли курс обуче-



совсем подготовленные к работе в чёрной металлургии, в частности, в доменном производстве. Это проблема, безусловно, не только нашего завода. Решает её каждое предприятие по-своему, но я считаю, что одним из правильных путей, по которому идут многие заводы – это создание внутризаводской системы профессионального образования. На КМЗ тоже пошли по этому пути.

За последние два десятилетия на заводе было реализовано несколько программ подготовки специалистов доменного производства. В советские времена существовала межгородская система образования, когда многие работники доменного цеха да и смежных цехов ездили учиться в Днепропетровск, где проходили обучение в индустриальном техникуме по специальности «металлургия чёрных металлов», специа-

техникум с отличием и получили красные дипломы по освоенной специальности.

К слову сказать, в своё время и заводские железнодорожники обучались точно по такой же схеме. Они ездили в Челябинск, в среднее профессиональное учебное заведение железнодорожного проффиля.

Автор этих строк и сам воспитанник классической образовательной системы – выпускник Днепропетровского металлургического института, поэтому ему близка доменная тематика и хорошо знакома та система образования, которая существовала в Днепропетровске.

Сейчас по понятным причинам вероятность реализации такой схемы обучения для работников КМЗ практически равна нулю, поэтому мы, идя по пути создания внутризаводской системы обучения, ор-

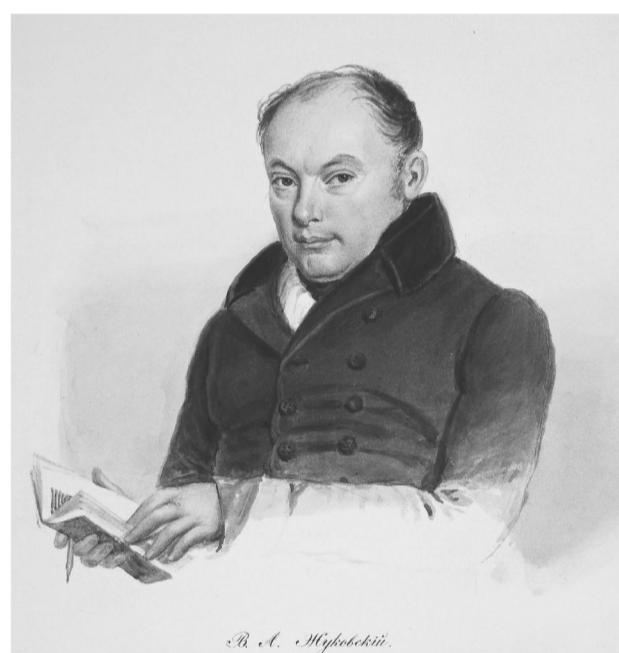
ганизовали и сдали зачётные работы.

В настоящее время организован второй курс обучения. В качестве преподавателей выступают автор этих строк, а также руководители доменного цеха: Рустам Илфатович Нуриев, Константин Викторович Мясников, Евгений Валерьевич Иванов с привлечением для преподавания отдельных тем других квалифицированных специалистов доменного цеха.

Так, тему «Доменные воздухонагреватели» ведёт самый опытный в этом вопросе заводской специалист Сергей Николаевич Фомин.

Рассматривается возможность привлечения к этому делу руководителей и специалистов смежных подразделений для чтения лекций по тематике смежных с доменным производством.

Окончание на стр. 2



В. А. Жуковский.

9 февраля - день рождения великого русского поэта, уроженца тульского края Василия Андреевича Жуковского

Василий Жуковский  
РОДИНА

Там небеса и воды ясны!  
Там песни птичек сладкогласны!  
О родина! все дни твои прекрасны!  
Где б ни был я, но все с тобой  
Душой.

Ты помнишь ли, как под горою,  
Осеребряемый росою,  
Белелся луч вечернею порою  
И тишина слетала в лес  
С небес?

Ты помнишь ли наш пруд спокойный,  
И тень от ив в час полдня знойный,  
И над водой от стада гул нестройный,  
И в лоне вод, как сквозь стекло,  
Село?

Там на заре пичужка пела;  
Даль озарялась и светлела;  
Туда, туда душа моя летела:  
Казалось сердцу и очам —  
Все там!..

## РАБОТА И УЧЁБА

# Ученье доменщиков – это знаний свет, А тьма незнания попала под запрет

**Начало на стр. 1**

На данный момент чётко сформирована и утверждена программа обучения по тематике «Доменное производство».

Программа состоит из трёх разделов: «Теория и технология доменной плавки», «Конструкция и оборудование агрегатов доменного производства», «Эксплуатация доменной печи, нормальный технологический режим и виды расстройств хода доменной печи».

В настоящее время в значительной степени реализована первая часть этой программы, а именно раздел «Теория и технология доменной плавки». Пусть никого не смущает поставленная на первое место теория: без неё, как мы уже поняли, никуда не продвинется мало-мальски квалифицированный специалист.

Чтобы объяснить, что теория и технология идут в неразрывной связке, мы стараемся, и, к счастью, это удается, практически любую теоретическую выкладку, формулу, изложение той или иной идеи подкрепить практическим опытом работы доменных печей Косогорского металлургического завода. Именно такая цель была поставлена перед руководителем технического отдела, который организовал обучение, и его коллегами из доменного цеха, которые ведут различные разделы обучения: жёсткая связка теоретических и технологических основ доменного производства, которые преподаются слушателям, с практикой работы доменных печей КМЗ.

Так уж сложилось, что в доменном производстве профилирующим предметом является химия. Без знания химических реакций и ряда основополагающих формул никуда не продвинешься, поэтому в разделе «Теория и технология доменной плавки», конечно же, стараемся находить некий оптимум, золотую середину, чтобы читаемый курс не был слишком теоретизирован. Но и в то же время мы понимаем, что задачи перед доменным цехом стоят сложные: выплавка чугуна и ферромарганца по самым высоким мировым стандартам. Здесь без теоретической базы не обойтись, поэтому мы стараемся, повторюсь, найти некую золотую середину между теорией и практикой.

Если вернуться к упомянутым химическим реакциям и к профилирующему предмету доменного производства – химии, то мы их, пусть и в небольшом объёме, проходим и изучаем. Иногда по несколько раз повторяем, поскольку различные темы проводимого курса обучения, как правило, базируются на совокупности достаточно небольшого числа химических реакций, которые нужно знать и понимать. Хочется верить, что эту точку зрения разделяют и обучающие. По крайней мере, радует то, что зачастую задаются вопросы прямо по ходу наших занятий. Такая практика всячески приветствуется.

Здесь нет жёсткой системы преподавания: одни говорят, другие слушают. У нас наоборот, прерывание преподавателя для того, чтобы задать вопрос и получить на него ответ – считается положительным моментом. У преподавателей нет возражений, когда в ходе изложения материала задаётся вопрос и приходит-

ся на какое-то время отвлечься от излагаемого материала.

Что касается организационной части, то следует сказать, что занятия проходят в кабинете технёбёбы, который располагается в здании конторы доменного цеха. Там есть классические атрибуты обучения: парты, столы, стулья. Есть доска, которая в отличие от атрибутов прошлых времён (чёрная или коричневая «грифельная» доска, на которой писали мелом) отличается тем, что она пустя и не интерактивная, но тоже современная, поверхность которой выполнена из поли-

расстройства хода доменной печи.

Люди записывают то, что диктует преподаватель, что изображается на доске.

По разделу «Теория и технология доменной плавки» созданы конспекты по преподаваемым темам, на основе которых ведутся занятия.

Не исключено, что перед зачётным периодом эти конспекты в электронном виде будут разданы обучающимся, чтобы каждый мог освежить в памяти пройденный курс.

Если заглянуть в историю, то в 2007-



мерных материалов, на которой преподаватели пишут маркером.

Можно сказать, что в части наглядности преподнесения материала и при том объёме посещения занятий, который существует, задача выполняется удачно.

Изначально идея обучения была в том, что обучающимися будут мастера и газовщики, но в то же время, никоим образом не препятствуется и посещение занятий горновыми и работниками других специальностей, которые заняты на участках доменного цеха. Некоторые из них изъявили желание посещать занятия, и это также всячески приветствуется.

Если говорить о предыдущем, завершившемся в 2013 году курсе обучения, то следует сказать, что люди получили удостоверения об окончании курса.

Отрадно, что люди, которые успешно завершили первый курс обучения два года назад, снова приходят, и это побуждает преподавателей к совершенствованию преподаваемого материала. Мы значительно изменили объём информации по сравнению с тем материалом, который преподавался два года назад.

Жизнь не стоит на месте, и мы заметно обогатили излагаемый материал примерами из практики двух последних лет, насыщенных заводскими событиями. Изучили новейшую литературу, изучили допущенные ошибки и на основании проведённых анализов сделали выводы. Разбирали примеры, в том числе и неудачного ведения плавок. Ошибок мы не скрываем.

Более того, существует целый раздел программы, который посвящён отклонениям от нормального технологического режима плавки, и где рассматриваются

2008 годах на заводе проводилось обучение молодых доменщиков, и около десяти молодых специалистов тогда закончили курс обучения. Из них на сегодняшний день в доменном цехе успешно трудятся только двое: один из руководителей цеха Константин Викторович Мясников и опытный мастер Роман Иванович Савченков.

Как видим, из разряда молодых специалистов они перешли в разряд руководителей производства.

К слову сказать, те, которые ушли, всё равно трудятся в металлургической отрасли или в областях производства, близких к металлургии.

У руководства цеха есть полное понимание значимости проводимого обучения. Надо сказать, что и персонал цеха проявляет заинтересованность в обучении, поскольку люди видят в этом один из этапов повышения их профессионального мастерства.

Сейчас сложилась такая практика, что после очередного занятия преподаватели обходят доменные печи, где с персоналом обсуждают вопросы, которые до этого изучались в учебном кабинете.

Пока точно не определён формат завершения этого обучения, но это будет зачёт или экзамен. Уже подготовлен блок вопросов. Скорее всего, они будут поделены на билеты. В каждом билете будут теоретические и практические вопросы.

Ещё несколько слов о составе обучающего персонала. Есть коренные косогорцы, которые, что называется, с молоком матери впитали понимание доменного производства.

Есть работники, приехавшие из

Украины. Далеко не у каждого из них есть специальное металлургическое образование. К тому же доменное производство КМЗ настолько специфично, что не укладывается в рамки классического образования по специальности, и поэтому повышение квалификации применительно к специфике КМЗ является необходимым даже для приехавших профессионалов. Приведём пару характерных примеров.

В основополагающем учебнике по доменному производству, изданном в 2000-х годах, сказано, что получение чугуна с содержанием фосфора 0,030% и менее из российского сырья невозможно. Мы опровергли это утверждение ещё в 2011 году и сейчас периодически получаем чугун с указанным содержанием фосфора. Достигнутый рекордный минимум – 0,025%. Это нодулярный чугун, который также содержит очень малое количество и других микропримесей, и высоко ценится на рынке.

Выплавка чугуна на 100% неофлюсованных окатышей в последнее время реализуется на нескольких доменных печах США и Канады, причём качество основных шихтовых материалов – окатышей и кокса – значительно выше, чем у применяемых на КМЗ, а требования по химсоставу чугуна у американских коллег намного менее жёсткие. Соответственно, работа на неофлюсовых окатышах с использованием большого количества сырых флюсов – это уникальная практика, не рассматриваемая ни в одном учебнике.

Поэтому специалисты-доменщики, недавно пришедшие работать на КМЗ (минимум трое из них имеют высшее специальное образование), изъявили желание посещать проводимый курс обучения, и нужно отдать должное их стремлению к профессиональному росту.

На каждое занятие приходят от шести до девяти человек. Если говорить о современных подходах к обучению, то в любой системе образования сейчас склоняются к минимизации количества учащихся в одной группе, так что мы не гонимся за значительными количественными показателями.

Однако, мы осознаём ответственность за обеспечение безаварийной эксплуатации агрегатов на ключевом участке доменного цеха. Поэтому в конце обучения планируется организовать проверку знаний для всех мастеров и газовщиков.

Зачёты будут принимать не только перечисленные преподаватели. В комиссию будут приглашены и другие специалисты и руководители завода.

Хочется напомнить, что занятия проходят каждую неделю по вторникам и четвергам. Начало в 15 часов. Те, кто работает в указанные дни в третью смену, приходят за час до начала смены и участвуют в процессе обучения.

По нашему заводскому опыту известно, что это оптимальный режим обучения, практически без отрыва от производства.

**Игорь Шепетовский,**  
**начальник технического отдела,**  
**руководитель обучения**

## Капитальному ремонту доменной печи №2 быть!

Руководством завода принято решение о проведении капитального ремонта второго разряда доменной печи №2, выплавляющей ферромарганец.



Объём ремонта включает в себя ремонт засыпного аппарата, замену 130-ти холодильных плит, оgneупоров в районе горна, ремонт воздухонагревателя и поддержание периферии, куда входит шихтоподача, а также модернизация мокрой газоочистки.

Ремонт решено провести собственными силами. В основном на ремонте будет задействовано ремонтно-строительное управление, а также комплексные бригады доменного цеха, которые займутся ремонтом системы охлаждения и футеровкой горна.

Для координации действий создан штаб капитального ремонта, который возглавил главный инженер ПАО «КМЗ» А.Г.Шалыгин. Состоялись первые заседания штаба (на снимке). Интервью с А.Г. Шалыгиным читайте в последующих номерах «Косогорца».

**Валерий Ходулин**

## РАБОТА ЗАВОДА

# Улучшаются бытовые условия металлургов

*В соответствии с планом по улучшению бытовых условий металлургов, который был принят в июле 2015 года, в доменном цехе проведены косметические ремонты душевых помещений и всех других объектов, которые находятся при доменном цехе: это комнаты приёма пищи горновыми и другие бытовые объекты по всем печам: комнаты приёма пищи на шихтоподаче, коксолоподаче, на участке разливочных машин и так далее.*

Конкретно, в прошлом году удалось полностью заменить водопроводные трубы холодной воды в душевых помещениях доменного цеха с первого по третий этаж. Успели выполнить косметический ремонт лестничных пролётов также с первого по третий этаж. Отремонтировали бойлерные системы, установили дополнительные задвижки, позволяющие «отсекать» водопроводную систему каждого этажа, чтобы при ремонтных работах на одном этаже, остальные продолжали функционировать. Все работы выполнялись силами доменного цеха.

На 2016 год предусмотрен косметический ремонт самих душевых,



то есть побелка, покраска оконных блоков, дверей, радиаторов, труб отопления, ремонт кровли душевых помещений.

В 2015 году до наступления холода с целью защиты трансформаторного помещения от попадания дождевой воды силами РСУ сделан ремонт кровли трансформаторного помещения ВТВН площадью около 500 кв. метров.

В этом году предусмотрен ремонт бытовых помещений участка разливочных машин, покраска стен водоэмульсионными составами, замена линолеума.

Будет также отремонтировано бытовое помещение и помещение для приёма пищи горновыми первой, второй и третьей доменных печей.

А на второй печи строится новая комната для приёма пищи горновыми. На сегодняшний день выполнена кирпичная кладка, уложен бетонный раствор на полы.

Сейчас готовятся дополнительные ведомости дефектов. По их завершении они будут переданы в главную бухгалтерию и в плановый отдел для проведения экспертизы и определения того, кто будет проводить ремонт: подрядчик или заводские ремонтники.

Планов много, они составлены с тем, чтобы обеспечить металлургам все условия для комфортного отдыха в определённое для этого время. Руководство цеха и завода делает для этого всё необходимое.

**Валерий Ходулин**

## НАПЕРЕКОР СТИХИИ

# «Снежный фронт»

*С наступлением декабря все жители европейской части России находились в томительном ожидании настоящей русской зимы с присущей ей морозной погодой и обильным снегом. Однако прогноз Гидрометцентра предвещал дневную температуру выше нуля и незначительные осадки в виде дождя. Зима преподнесла сюрприз в канун Нового года: температура воздуха понизилась, и на смену угрюмой дождливой погоде пришли трескучие морозы и метели.*



В связи с обильными снегопадами, с целью предотвращения сбоев в обеспечении обслуживания ПАО «КМЗ» транспортными перевозками, все работники железнодорожного цеха были оперативно переведены в режим повышенной готовности.

На период праздничных дней был составлен график дежурств двух бригад монтеров пути, возглавляемых старшим мастером участка пути А.И.Капустиним и бригадиром Н.А.Корховым.

*Рассказывает начальник железнодорожного цеха В.Н. Королёв:*

- С 1 по 5 января старший мастер участка пути А.И.Капустин, монтеры Н.В.Черкасов, К.В.Воеводин, М.Р.Ишанкулов проводили осмотр стрелочных переводов и железнодорожных путей. В ночь с 8 на 9 января начался обильный снегопад, для борьбы с последствиями которого были вызваны в ночь путейцы Д.Ш.Бабаев и В.Р.Мухтаров.

С 9 января на дежурство вызывались старший мастер участка пути, бригадир, монтер пути Г.П.Горшков, машинист мотовоза А.В.Мельников. Последний заблаговременно провёл ревизию снегоочистителя, и на сегодняшний день вопросов по работе этой техники не возникает. Бывали дни, когда бригады работали значительно дольше своих смен, задерживались, чтобы выполнить поставленные им задачи.

Что касается уборки снега по станциям завода, то в первую очередь очищается станция Доменная. Там всегда присутствуют 4 монтера пути и бригадир Н.А.Корхов.

Перегон – главная артерия нашего завода, по которому производится доставка груза с Ясной Поляны и последующая отгрузка готовой продукции. Очищать его сложнее всего, так как при работе снегоочистительной машины РЖД по соседним путям, перегон забрасывается снегом.

Сейчас смело можно сказать, что в борьбе со снегом участвовал буквально весь железнодорожный цех. Хочу отметить оперативную помощь в дневное время начальника участка выгрузки



С.В.Подчуфарова, который проводил совместно с грузчиками очистку железнодорожных путей и стрелочных переводов станции Эстакады.

Также были подключены силы железнодорожного депо, машинисты и помощники тепловозов, которым были выданы мётлы, скребки, лопаты. По согласованию с начальником ООО «Альянс» в помощь железнодорожному цеху 22 были выделены 4 грузчика. По договоренности с заместителем начальника производственного отдела К.И.Гурским АТЦ выделял нам погрузчик и другую необходимую технику.

В уборке снега посильное участие принимали также электромонтеры по обслуживанию и ремонту устройств сигнализации, централизации и блокировок: Р.Н.Мирюков, В.П.Деркач, С.А.Гончаров, , А.Ю.Шестаков. Они очищали стрелочные переводы, путевые ящики, остряки стрелок по всем станциям.

Несмотря на обильные снегопады, диспетчерами цеха ЖДЦ И.Н.Ковалевой, В.С.Степановым, О.Е.Чадаевой, Ю.А.Лисаевым обеспечение цехов и подразделений завода транспортными

перевозками выполнялось согласно поенным заявкам в соответствии с контактным графиком.

*Оценку работы железнодорожному цеху по снегоборьбе дал и директор по транспорту ПАО «КМЗ» В.А. Федоренко:*

- На новогодние праздники неожиданно выпал снег, тем самым стихия еще раз проверила всех нас на профессиональную пригодность, на то, сможем ли мы с ней справиться. Снег - это хорошо для человека, однако, это и тренировка для специалистов. Пока мы работаем устойчиво. Хочу предостеречь всех работников – это не последние снегопады в текущем году. Обильный снег – впоследствии обильная талая вода, которая рождает проблему борьбы с ней. Все стрелочные переводы находятся в низменных местах, а в условиях, когда днём положительная температура, а вечером отрицательная, могут возникнуть осложнения в работе стрелочных переводов. Прошу всех не расслабляться!

**Кристина Марчук,  
специалист группы по работе с персоналом**

## ПОЗДРАВЛЯЕМ

Цеховой комитет профсоюзной организации завода управления поздравляет с днём рождения членов профсоюза

**КОНСТАНТИНА ВЯЧЕСЛАВОВИЧА АГАФОНОВА,**  
монтажника санитарно-технических систем и оборудования,  
родившегося 13 февраля,

**ЛЮБОВЬ СЕРГЕЕВНУ БАРИНОВУ,**  
уборщика производственных помещений,  
родившуюся 13 февраля,  
и желает им крепкого здоровья, счастья, бодрости и оптимизма!

«Косогорец»  
присоединяется к добрым пожеланиям.

## Новое оборудование для металлургического производства

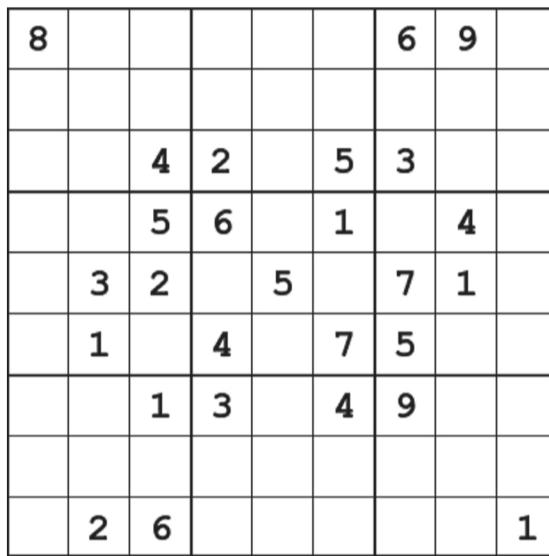


На заводе постоянно обновляется оборудование и механизмы. Для заготовительного участка РМЦ приобретена новая ленточнопильная пила для нарезки заготовок, из которых производятся детали для металлургического производства. Львиная доля этих деталей идет для нужд доменного цеха.

В настоящее время ленточнопильная пила проходит опробование. Одновременно проходит обучение персонала по её обслуживанию.

**Валерий Заушкин,**  
начальник РМЦ

## В ОБЕДЕННЫЙ ПЕРЕРЫВ



## НА КОСОЙ ГОРЕ И ВОКРУГ

### Открытие года кино на Косой горе

5 февраля в большом зале Дворца культуры «Косогорец» состоялся показ двух документальных фильмов:

«Славянофил по духу и по крови,

Рассказ об Алексее Хомякове»,

и

«Не скрывал Есенин восхищенье,  
Вспоминая тульское гощенье»,

созданных сотрудниками заводского пресс-центра корреспондентом Денисом Гастевым (режиссёр) и руководителем пресс-центра, поэтом и краеведом Валерием Ходулиным (автор сценария).

Пришедшие на просмотр работники завода, ветераны, жители посёлка, преподаватели, библиотекари высоко оценили первые опыты заводских кинематографистов, отметили высокий патриотический дух фильмов.

Фильм об А.С.Хомякове - поэте и создателе первой российской идеологии – славянофильства, - на VI Международном кинофестивале короткометражных фильмов «Шорты» в ноябре 2015 года был объявлен победителем в номинации «Документальный фильм»

Фильм о пребывании в Туле, в 1918 году, поэта С.А.Есенина демонстрировался впервые.

Эти два фильма будут показаны 19 февраля 2016 года на торжественном открытии года кино в Городском концертном зале г.Тулы. Начало в 14 часов.

В планах авторов – создание документального фильма, посвящённого 120-летнему юбилею Косогорского металлургического завода, который будет отмечаться в 2017 году.

Валерий Чугунцов



## ДИСЦИПЛИНА

По данным оперативных сообщений службы охраны в период с 29 января по 5 февраля на проходных завода в нетрезвом состоянии был

задержан горновой ДЦ **Жовтун В.В.** Уволен в соответствии с приказом.

За прогул также уволен скраповой ДЦ **Иванов Д.И.**

## УЛЫБНЁМСЯ!



\*\*\*

Не слушай никого, девочка. Ты самая красивая. В своей весовой категории.

\*\*\*

А я своей любимой на Новый год подарок под елку положил!

— А она что?

— А она его до сих пор ищет: тайга-то большая!

\*\*\*

Мужик собрался покончить жизнь самоубийством. Стоит на мосту, готовится прыгнуть в реку. Вдруг сзади кто-то хлопает его по плечу:

— Извините, пожалуйста, а котят не захватите?

\*\*\*

— Милый, ты кого всю ночь Наташей называл?

— А, ты её не знаешь, мы во сне познакомились.

\*\*\*

Начальник тюрьмы обращается к смертнику, сидящему на электрическом стуле:

— Ваше последнее желание?

— Пожалуйста, держите меня за руку. Мне так будет спокойнее.

\*\*\*

— Вчера жена меня в магазин отправила...

— Ну и что?

— Слушай, ты просто не представляешь, как там все изменилось за десять лет!

**Учредитель:**  
**ПАО «КМЗ»**

**Адрес редакции:**  
**300093, Россия, г. Тула, пос. Косая Гора,**  
**Орловское шоссе, 4. Наш телефон: 24-39-54.**  
**e-mail: press-centr@kmz-tula.ru**

**Редактор**  
**Валерий Ходулин**  
**Компьютерная вёрстка:**  
**Денис Гастев**

Отпечатано в ОАО «Типография «Труд».  
302028, г. Орел, ул. Ленина, 1.  
Тираж 750 экз. Заказ №

Газета выходит 3 раза в месяц.  
Поступившие материалы не возвращаются.  
Ответственность за точность фактов  
несёт автор.