

Косогорец

**ГАЗЕТА ТРУДОВОГО КОЛЛЕКТИВА
ПАО «КОСОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»
ОСНОВАНА В 1931 ГОДУ.**

РАБОТА ЗАВОДА

Обе работающие печи в декабре выполнили план

Рассказывает начальник производственного отдела Сергей Сергеевич Дождев:

- В декабре 2015 года производственные подразделения отработали успешно, с выполнением плана. **Доменный цех**, работая двумя печами, с планом по производству чугуна и ферромарганца и с выполнением портфеля заказов справился полностью.

План производства первой доменной печи - 40 000 тонн передельного чугуна, но в течение месяца, в соответствии с условиями потребителя, нам необходимо было выплавить ещё 6-7 тысяч тонн литейного чугуна. С этой задачей справились и план перевыполнили на 1568 тонн.

Это совсем неплохо, если учесть объём выплавленного литейного чугуна и зимние условия эксплуатации печи.

План на январь немного больше - 42 750 тонн. Весь объем чугуна передельный, литейный выплавлять в январе не планируется. Его производство переходит на февраль.

Печь будет работать с двумя планово-предупредительными остановками, и установленный план вполне выполним. Хотя январская погода показала, что снегопады не оставят нас в покое и будут мешать справляться с производством: уже были задержки по загрузке доменной печи, и как следствие снятие форсировки доменной печи. Низкие температуры колошника - ниже 65 градусов - осложняют работу газоочистки. Тем не менее, печь работает довольно-таки устойчиво, борьба со снегом идет на всех участках цеха.

Третья доменная печь работала на выплавке ферромарганца. Работала устойчиво, равномерно.

Экономические показатели также неплохие.

При плане 7 900 тонн ферромарганца, по оперативным данным выплавлено 7 894 тонны,

План на январь по доменной печи №3 – 7 500 тонн ферромарган-

цью. Кроме того, переплавлено 50 тонн отсева ферромарганца.

На январь план такой же – 140 тонн литья и переплав отсева ферромарганца.

Цех работает стабильно, вопросов по производству нет.

Цех по переработке вторичных материалов также отработал с выполнением планов практически по всем показателям: по переработке щебня, ЧПДШа, МОДа.

Очень напряженно работают в зимних условиях транспортники. Это и выгрузка приходящего сырья, очистка от снега железнодорожных путей и стрелочных переводов. Но, несмотря на трудности, железнодорожники работают слаженно, с выполнением перевозок и контактного графика предприятия.

Также велика нагрузка и на работников автотранспортного цеха: очистка

от снега автодорог и прилегающих территорий, посыпка гранитом дорог и шедовых дорожек, очистка железнодорожных путей и технологические перевозки грузов по заводу, в будни и в выходные, в любую погоду, не срывая технологические графики и планы производства.

По остальным подразделениям замечаний и вопросов по работе не было.

Последний месяц года отработали очень стабильно, очень ровно. Надеемся, что, несмотря на кризис, в 2016 году мы будем работать также устойчиво, стабильно, планомерно, без аварийных остановок, ровно, без срывов. Технологический персонал вполне способен справиться со всеми поставленными задачами.

**Александр Житков,
Валерий Ходулин**



ца. Из них мы 5 000 тонн продаём, а 2 500 тонн складируем для отгрузки в феврале. В феврале же планируется перевести третью доменную печь на выплавку литейных марок чугуна. Поэтому создаётся запас ферромарганца, указанную часть которого мы положили на склад в декабре. Порядка 3 000 тонн планируем положить в январе. А в феврале мы можем отгрузить этот ферромарганец потребителям. Сами же будем в это время выплавлять литейный чугун.

Готовятся дополнительные склады также для чугуна. Рынок чугуна не очень богат из-за кризисных явлений в стране и в мире, поэтому мы готовимся к работе и в таких условиях.

Литейный цех работал на выплавку литья. План в декабре был 140 тонн. Цех выполнил его полно-



Петр Орешин

ЗЕМЛЯ РОДНАЯ

*Незадаром жестоко тоскую,
Заглядевшись на русскую сыть.
Надо выстрадать землю родную
Для того, чтобы её полюбить.*

*Пусть она не совсем красовита,
Степь желта, а пригород уныл,-
Сколько дум в эту землю убито,
Сколько вырыто свежих могил!*

*Погляжу на восток и на север,
На родные лесные края.
Это ты и в туманы и в клевер
Затонула, родная земля!*

*Пусть желтеют расшищые стяги,
Багровеют в просторах степных,-
Незадаром родные сермяги
Головами ложились на них.*

*Слышу гомон ковыльного юга,
Льётся Волга и плещется Дон.
Вот она, трудовая лачуга,
Чернозёмный диковинный звон!*

*Не видать ни начала, ни края.
Лес да поле, да море вдали.
За тебя, знать, недаром, родная,
Мы тяжёлую тягу несли!*

*Каждый холм - золотая могила,
Каждый дол - вековая любовь.
Не загинь, богатырская сила!
Не застынь, богатырская кровь!*

*В чёрный день я недаром тоскую,
Стерегу хлебозавонную сыть.
Надо выстрадать землю родную
Для того, чтобы её полюбить!*

АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ

Доменщики в 2016 год входят успешно

**Интервью с начальником доменного цеха
Рустамом Илфатовичем Нуриевым**

- Рустам Илфатович, как цех подошёл к завершению года по первой печи?

- Первая печь работает удовлетворительно, справляется с запланированным производством и расходными коэффициентами. Вопросов по её работе нет.

- Поговорим о третьей печи. С ноября она перешла на выплавку ферромарганца. Хотелось бы узнать об этом поподробнее.

Сам переход на выплавку ферромарганца осуществили неплохо. Замечаний практически не было, переходного чугуна выплавили немного.

А вот настройка доменной печи, вывод печи на необходимую производительность – всё это заняло продолжительное время.

Возникло много дополнительных проблем и вопросов. Мы, конечно, готовились к этому, но вынуждены были уже по ходу дела вносить корректизы в технологию, для того, чтобы поднять производительность доменной печи и снизить расходные коэффициенты.

209 тонн в сутки, с утилизацией Mn 73%. В декабре нам удалось поднять среднесуточную производительность выплавки ферромарганца до 255 тонн в сутки, с утилизацией Mn 80%.

Для того чтобы снизить потери ферромарганца на третьей доменной печи, мы реализовали проект по модернизации литейного двора со строительством на нём металлоприемника - «ямы». Данная работа была выполнена в сжатые сроки собственными силами без привлечения подрядчиков.

После реализации этого проекта нам удаётся давать до двух выпусков ферромарганца в сутки на «яму».

Так же мы прорабатываем варианты организации металлоприемника -«ямы» вне литейного двора и разливку ферромарганца на площадки, чтобы минимизировать разливку в ковши.

«яму», потребовалось укрепить литейный двор?

- Да, это так. Были проведены срёзные работы. И они проводились на



действующей печи между выпусками. Литейный двор был вначале зачищен до бетонных плит, осмотрен экспертной организацией, которая по итогам осмотра дала своё заключение на наш проект усиления балок литейного двора.

После согласования всех вопросов мы приступили к реализации этого проекта и, как было уже сказано, воплощали проект на действующей печи.

Тем не менее, всё, что надо сделали в сжатые сроки. И сейчас на литейном дворе функционирует металлоприёмник - «яма» ёмкостью 65 тонн.

- И мы продолжаем дробить ферромарганец в «ямах»?

- Технология разборки ферромарганца в «ямах» сохранилась точно такой же, какая была на второй доменной печи.

- Рустам Илфатович, третья печь выплавляет не только ферромарганец. В её задачу входит и выплавка литейного чугуна.

- На январь на третьей печи запланирована выплавка только ферромарганца. В феврале намечен переход на

выплавку литейного чугуна.

- Производство металла сейчас выросло. Как решается вопрос обеспечения доменных печей сырьём?

- Здесь вопросов нет. Железорудным сырьём и коксом доменные печи обеспечены полностью.

- Проведена модернизация третьей разливочной машины. Она как раз разливает ферромарганец. Расскажите об этом...

- На третьей разливочной машине была проведена модернизация, и она сейчас разливает ферромарганец.

Я считаю, что технология разливки ферромарганца там успешно реализована. Ферромарганец разливается с минимальным количеством мелочи. По разливке ферромарганца на разливочной машине, по её эксплуатации, по дальнейшему дроблению ферромарганца замечаний нет.

- Рустам Илфатович, мы на третьей доменной печи получаем 270 тонн в сутки?

- Да, мы достигаем производительности в 270 тонн.

- Можно отметить какие-то коллективы или отдельных работников доменного цеха, которые достойно потрудились в 2015 году?

- Конечно, есть наиболее отличившиеся коллективы, но я бы не хотел выделять кого-то, а отметил бы весь коллектив доменного цеха, который достойно отработал в 2015 году.

Хочется, чтобы работа доменного цеха в 2016 году была более спрогнозированная, более устойчивая. Считаю, что задел для этого мы в 2015 году сделали.

Желаю всем здоровья, успехов, удачи, реализации всех намеченных планов.

Александр Житков
Валерий Ходулин



В ноябре среднесуточная производительность по ферромарганцу составила

- Правда ли, что для того, чтобы начать разливать ферромарганец в

ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

ДОБРОЕ СЛОВО

Я, Кравченко Людмила, токарь ремонтно – механического цеха, приехавшая из Донбасса в ноябре 2014 года, возвращаюсь обратно к себе домой. И хочу от себя лично выразить искреннюю благодарность всему коллективу ремонтно – механического цеха, а именно: начальнику цеха Заушкину Валерию Павловичу, заместителю начальника цеха Абрамову Денису Ивановичу, механику цеха Кузину Павлу Юрьевичу, всем мастерам структурных подразделений цеха и особенно поблагодарить токарей механического участка цеха за понимание, поддержку в трудный для меня момент жизни, за тёплый приём в коллективе.

ОГРОМНОЕ СПАСИБО ВАМ, БРАТЬЯ-СЛАВЯНЕ !

Людмила Кравченко
26.01.2016г.



ПОРТРЕТ С ДОСКИ ПОЧЁТА

Проекты и их воплощение

Когда Александр Константинович Бобровский идёт по заводу, его можно заметить издалека. Молодой, высокий, подтянутый. Такие сразу бросаются в глаза. Об их внешности говорят: спортивная фигура. С такой статью только в волейбол играть. Что и делал Александр, учась в школе.

В Тульский политехнический институт, на факультет транспортного машиностроения (специальность - подъёмно-транспортные машины и оборудование) он поступил по направлению Косогорского металлургического завода, который в то время уделял большое внимание подготовке кадров.

До этого, будучи ещё школьником, посещал практические занятия на заводском учебно-производственном участке, где получил специальность электрика.

Политех окончил в 1996 году. Увы, на КМЗ его не взяли. К тому времени обстановка в стране по известным причинам изменилась. Устроился на завод «Желдормаш», где два года отработал в должности мастера. Но душа его всё же стремилась на Косогорский завод, тем более, что там, в проектно-конструкторском отделе работала его мама, Татьяна Васильевна Бобровская, и где Александр после третьего курса проходил производственную практику.

Когда освободилось место, бывший в то время руководителем ПКО Влади-



мир Александрович Щукин с удовольствием предложил молодому инженеру перейти в его отдел.

Работал в механическом секторе. Выполнял любую работу по механике. В основном, в сфере его внимания были грузоподъёмные механизмы, а также

различное механическое оборудование доменного и других цехов завода. Много приходилось выполнять проектов по ремонту данного оборудования.

Несведущему человеку на первый взгляд может показаться, что проектирование – занятие, мягко говоря, скучноватое. Но Александр Константинович придерживается другого мнения. Он считает, что проектирование – занятие творческое. И главное в конструкторской работе – хорошо всё продумать, просчитать, проверить и сделать в срок. Особенно приятно бывает видеть свой проект, воплощённый в металле. Это очень интересно.

Обычно проектирование начинается с оценки обстановки, с подбора чертежей, осуществляется выход на место, проводится обсуждение предстоящей работы с представителями цеха-заказчика, делаются необходимые замеры и расчеты. Выполняются предварительные прорисовки, которые согласовываются с цеховиками. После этого готовится проект.

Например, при проектировании «ямы» для разлива ферромарганца на литейном дворе ДП №3 сначала на план литейного двора были нанесены габариты ямы, затем сторонняя экспертная организация провела экспертизу конструкций литейного двора и выполнила проверочный расчет конструкций на дополнительные нагрузки. По результатам этих расчётов выполнялось усиление металлоконструкций. После этого был окончательно «доведён до ума» проект установки «ямы». Особое внимание уделялось тому, как впишется «яма» в существующие конструкции по высотным отметкам. Готовый проект был согласован с руководством доменного цеха и главными специалистами завода.

В соответствии с должностью заместителя начальника проектного отдела, непосредственно проектированием Александр Константинович не должен заниматься. Но, в связи с большой загруженностью конструкторов и сжатыми сроками, проектированием «ямы»

для разливки ферромарганца ему пришлось заняться самому.

Мысленно оглядываясь назад, Александр говорит, что металлоконструкции



и механизмы многих грузоподъёмных кранов на заводе, в том числе рудных перегружателей, железнодорожных кранов, в свое время ремонтировались по его проектам.

Проектно-конструкторский отдел активно участвовал в реконструкции первой доменной печи в 2008-2010 годах.

- Там много чего было сделано по проектам нашего ПКО, – вспоминает Александр Константинович, – переносы газопроводов, проектирование фундаментов и так далее. Мы вносили различные поправки в проекты генпроектировщика; если что-то не стыковывалось, приходилось вопросы решать своими силами.

В механическом секторе работает и мой младший брат Константин. Он на семь лет моложе меня. Было время, когда мы в ПКО работали втроём: брат, я и наша мама – Татьяна Васильевна Бобровская. Она в механическом секторе проработала 42 года, пришла сюда в 1972 году, и только в 2014 году вышла на пенсию. Она пользовалась огромным уважением и авторитетом, обладала глубокими знаниями и огромным практическим опытом. Всё, что относилось к механике, металлоконструкциям и даже газопроводам – всё у неё получалось отлично. Она всегда помогала сотрудникам и консультировала по любым вопросам. Если бы мне овладеть хотя бы половиной того, что она могла и умела – это было бы прекрасно.

Сюда стоит добавить, что три поколения Бобровских на заводе – это уже трудовая династия. Здесь же, в финансовом отделе, работала и бабушка братьев Бобровских по отцовской линии – Анна Дмитриевна Бобровская. Она вышла на пенсию в 1977 году. К сожалению, в прошлом году её не стало. Бабушка сыграла большую роль в воспитании Александра.

В проектно-конструкторском отделе два конструкторских сектора – электротехнический и механический. Есть строительная группа и группа КИПиА, один конструктор по водоснабжению

и канализации Алла Викторовна Коновалова, сметчик Галина Фаистова и работник архива Антонина Иванова. Алла Викторовна – ветеран завода. Она специалист по водоснабжению и канализации. В круг её обязанностей входит проектирование систем водоснабжения, охлаждения доменных печей.

Самый многочисленный сектор – механический. Там работают пять человек. Возглавляет сектор Пётр Николаевич Аверков – трудолюбивый, исполнительный, скромный человек и прекрасный специалист. Всегда старается вникнуть в суть всех проектов, которые выполняют молодые специалисты Николай Колесников, Константин Бобровский, Сергей Богомолов, Светлана Абашина. Им можно поручить любую работу, зная, что она будет выполнена в положенный срок.

В строительной группе работают Татьяна Титкова и Марина Агафонова. Они разрабатывают проекты фундаментов, зданий, металлоконструкций, необходимых для заводского строительства.

Электротехнический сектор состоит из трёх человек. Руководитель – Михаил Зайцев. Все проекты по электрической части проходят через него и подчинённых ему конструкторов Ольгу Иванову и Владислава Чёрного.

Группой КИПиА руководит Валерий Панчев. Он и Алексей Тесаков работают в тесном контакте с УАиМ и цехом КИПиА.

А.К.Бобровский отмечает сметчика Галину Фаистову. У нее всегда большой объём работы, так как практически к каждому проекту требуется смета.

В ПКО огромный архив. Цехам постоянно требуется конструкторская документация, которую нужно найти и отпечатать. И с этим отлично справляется Антонина Иванова.

Есть в отделе и геодезическая группа. И хотя она подчиняется непосредственно главному инженеру, в ПКО её считают своей. В неё входит Владимир Гирич, помогает ему Сергей Евсенко.

А главой всего проектно-конструкторского отдела является Андрей Викторович Епимахов.

Все чертежи и проекты выполняются на компьютерах. Старые, архивные чертежи по мере необходимости переводятся в электронный вид. Отсканированные чертежи отправляются в цеха по электронной почте, при необходимости распечатываются на бумажных носителях.

Очень много работ таких, которые порой не бросаются в глаза. Но в них также вложен труд заводских проектировщиков. И немалая доля этого труда принадлежит Александру Бобровскому, чей портрет по праву красуется на заводской доске почёта.

Александр Константинович вместе с женой воспитывают двух сыновей. Старшему, Антону, идёт 17-й год. Он учится в 66-й школе. Младший, Степан, ходит в детский садик. Семья, по мере возможности, любит выбираться на природу: в лес, на водоёмы (иногда с ночевкой в палатке), осенью обязательно ходят за грибами. Сам Александр интересуется историей Российского государства с древнейших времён. В часы досуга читает литературу, посвящённую этой интересной тематике.

Валерий Ходулин

ПОЗДРАВЛЯЕМ

Цеховой комитет профсоюзной организации завоудуправления тепло и сердечно поздравил с юбилеем

ДМИТРИЯ АДИЛЬЕВИЧА КУРИСТОВА,

заместителя главного сварщика,
родившегося 27 января,
и пожелал ему:

Новых идей, начинаний, открытий,
Самых счастливых успешных событий,
Только прекрасных всегда впечатлений,
Радостных, ярких картин и мгновений!
В жизни всё сложится так, как хотелось,
В сердце всегда будет мужество, смелость!
И от души в этот день мы желаем
Счастья, успехов, удач! Поздравляем!

Цеховой комитет профсоюзной организации
также с юбилеем поздравляет

ВАДИМА ВАЛЕРЬЕВИЧА КОРМИЛИЦИНА,

диспетчера завода,
родившегося 6 февраля,
и желает ему:

Будь всегда в настроение прекрасном,
Смел, удачлив, уверен в себе!
Цели ставь свои твёрдо и ясно
И всех благ добивайся в судьбе!
Пусть в успехе не будет сомнений
И во всём непременно везёт!
Солнце новых побед и свершений
На твоём горизонте взойдёт!

«Косогорец»
присоединяется к добрым пожеланиям.

В ОБЕДЕННЫЙ ПЕРЕРЫВ

ПРАВИЛА СУДОКУ

Необходимо заполнить каждую свободную клетку одной цифрой от 1 до 9 так, чтобы в строке и в столбце, проходящих через эту клетку, и в малом квадрате 3x3, в котором эта клетка, цифра встречалась бы только один раз.

Часть клеток в судоку изначально заполнена числами. Сложность судоку варьируется именно количеством и расположением выставленных чисел. Правильно составленная судоку имеет лишь одно единственное верное решение.

3			2	1	6			
2		5			8			
						6	8	
			3				5	4
			6		2		3	
5	3				4			
8	9							
			8		1		3	
			4	7	5			2

УЛЫБНЁМСЯ!

Идеальная семья

Жена:

- Любимый, иди водку пить!

Муж:

- Дорогая, я ещё полы не-domыл!

НАША АФИША

2016 - ГОД КИНО



Авторы фильмов
режиссёр Денис Гастев и
сценарист Валерий Ходулин.

Фильм
«Славянофил
по духу и по крови,
Рассказ
об Алексее Хомякове»
стал победителем VI Меж-
дународного фестиваля
короткометражных филь-
мов «Шорты» в номинации
«Документальный фильм».
В съёмках заключительных
эпизодов фильма
«Не скрывал Есенин
восхищенье,
Вспоминая тульское
гощенье» принимали уча-
стие самодеятельные артисты театра-студии «Надежда поко-
лений» ДК «Косогорец».

Художественный руководитель Надежда Абрамова.

5 февраля. Начало в 18 часов.

Вход свободный.

ПРИХОДИТЕ К НАМ РАБОТАТЬ

ПАО «КОСОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»
ПРИГЛАШАЕТ НА РАБОТУ:

- токаря;
- контролёра по пожарной и физической охране;
- уборщика производственных помещений;
- слесаря-ремонтника;
- чистильщика металла;
- электромонтера.

Трудоустройство по трудовому кодексу.

Заработная плата выплачивается своевременно два раза в месяц.

Телефоны для справок: 24-35-22, 24-40-93, 24-38-74,

Адрес отдела кадров:

пос. Косая Гора, ул. Пушкина д. 26,
(часы работы с 8-00 до 17-00,

перерыв на обед с 12-00 до 13-00).

Проезд: автобус № 28, троллейбус №12, маршрутное такси №№ 33,34, остановка – Заводоуправление.



Учредитель:
ПАО «КМЗ»

Адрес редакции:
300093, Россия, г. Тула, пос. Косая Гора,
Орловское шоссе, 4. Наш телефон: 24-39-54.
e-mail: press-centr@kmz-tula.ru

Редактор
Валерий Ходулин
Компьютерная вёрстка:
Денис Гастев

Отпечатано в ОАО «Типография «Труд».
302028, г. Орел, ул. Ленина, 1.
Тираж 750 экз. Заказ №

Газета выходит 3 раза в месяц.
Поступившие материалы не возвращаются.
Ответственность за точность фактов
несёт автор.