

Косогорец

ГАЗЕТА ТРУДОВОГО КОЛЛЕКТИВА
ПАО «КОСОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»
ОСНОВАНА В 1931 ГОДУ.

С Новым годом и Рождеством Христовым!

ДОРОГИЕ ЗАВОДЧАНЕ!

Руководство ПАО «Косогорский металлургический завод» поздравляет всех работников с Новым, 2016 годом и Рождеством Христовым!

Уходящий год принёс нам немало успехов и достижений. Была введена в строй действующих доменная печь №3, способная выплавлять как чугун, так и ферромарганец.

В кратчайшие сроки на высоком технологическом уровне, при полном взаимодействии с подрядчиками и с высоким качеством была отремонтирована доменная печь №1. Сейчас обе печи успешно функционируют.

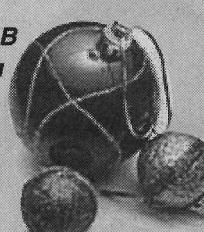
Модернизирована разливочная машина №3. На некоторых участках доменного производства и других подразделений оборудование заменено на более современное.

Уходящий год порадовал нас и определёнными успехами в социальной сфере. В январе-апреле всем работникам завода была повышена заработка плата в среднем на 15-20 процентов. Были и другие достижения. Всё это произошло благодаря вашему самоотверженному труду, организованности и дисциплине.

Пусть Новый год принесёт нам новые успехи!

Пусть здоровье и бодрый дух способствуют этим успехам!

С Новым годом! С Новым счастьем!



АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ

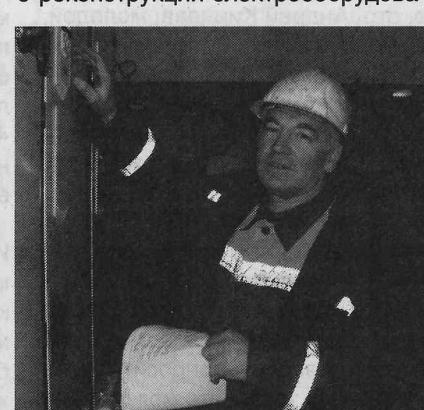
Новое оборудование участка разливочных машин

Интервью с заместителем начальника цеха по электрохозяйству
Михаилом Александровичем Синёвым.

- Михаил Александрович, что явилось причиной замены электрооборудования на разливочном участке доменного цеха?

- На третьей разливочной машине управление лентами и кантовальными лебёдками осуществлялось при помощи тиристорных преобразователей 1994 года выпуска, которые, естественно, свой срок отработали.

Смонтированы они были на полупроводниках, которые промышленностью в настоящее время не выпускаются. Заменить их было нечем. У нас часто происходили сбои в работе и аварийные остановки разливочной машины. Дальнейшая эксплуатация отработавших свой срок полупроводников была невозможна. Пока работали двумя печами, обходились двумя разливочными машинами, и часто бывало так, что третья машина стояла.



ния третьей разливочной машины.

Этот вопрос был поставлен перед липецкой проектной организацией ООО «Металлургсервис». Там выполнили проект перевода

управления приводами на частотные преобразователи, которые мы смонтируем в сентябре текущего года. И с сентября месяца третья разливочная машина работает без остановок и сбоев.

- Для чего служат и откуда к нам поступают частотные преобразователи?

Частотные преобразователи служат для плавного регулирования частоты вращения асинхронных электродвигателей в широком диапазоне. У нас были установлены преобразователи фирмы АББ. Частотный преобразователь позволяет управлять электродвигателем без резких динамических ударов, осуществляет контроль работы двигателя по некоторым параметрам, что обеспечивает полную защиту электропривода и не допускает его перегрузки.

Окончание на стр. 2



Константин Ваншенкин
НОВЫЙ ГОД

Предновогодняя уборка,
И вечер с множеством затей,
И обязательная ёлка
В домах, где даже нет детей,
И я сочувствую сегодня
Друзьям, обиженным судьбой,—
Всем тем, кто в вечер новогодний
Не видит елки пред собой.

... Вокруг свечи сияет венчик.
И тишина. И сладко всем.
А старый год всё меньше, меньше...
И вот уж нет его совсем.
И мы волненье ощущаем,
У года стоя на краю,
Хотя который год встречаем
Мы Новый год за жизнь свою.

Сухим снежком, морозцем вея,
Он к нам на празднество идёт.
Но с каждым годом всё новее,
Наш добрый гость, наш Новый год.



АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ

Новое оборудование участка разливочных машин

Начало на стр. 1

Сокращается износ механических узлов и деталей. Асинхронные электродвигатели с короткозамкнутым ротором проще в обслуживании и надёжнее электродвигателей постоянного тока. Таким образом, увеличивается межремонтный период. Вот в этом и заключается преимущество частотных преобразователей.

В связи с тем, что на третьей разливочной машине разливаем ферромарганец мы теперь можем подобрать оптимальную скорость движения лент и кантования лебёдки по первому требованию технологов.

«Ферромарганец будет постоянно разливаться на разливочной машине?»

- Пока с третьей доменной печи ферромарганец будет сливаться в ковши, и его разливка в мульды будет проводиться на третьей разливочной машине, так как она единственная пока даёт возможность широкого регулирования скорости механизмов.

«Скажите, после всех этих преобразований управлять разливочной машиной стало проще?»

- Не только проще, но и надёжней, так как схема управления с помощью частотных преобразователей и интеллектуальных реле практически полностью исключило применение электроаппаратов с механическими контактами.

«Михаил Александрович, если заглянуть в перспективу, хотели бы вы произвести такую же реконструкцию на первой и второй разливочных машинах?»

- В дальнейшем при ремонтах разливочных машин, конечно, хотелось бы все машины перевести на частотные преобразователи. На первой разливочной машине управление лентами мы экспериментально сделали с частотными преобразователями ещё лет семь тому назад. Но это пока только управление лентами.

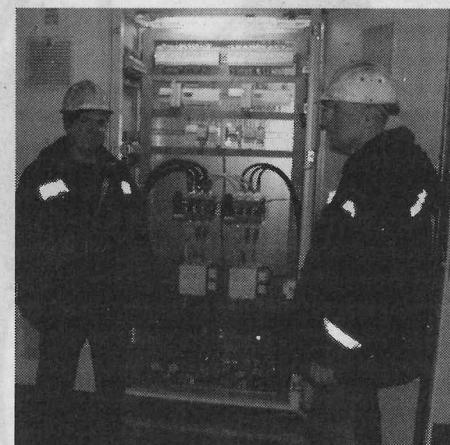
Кантования лебёдка у нас работает по контактной системе управления электродвигателями постоянного тока.

«А теперь усовершенствования будет проще внедрять на разливочные машины?»

- Можно взять за основу проект управления третьей разливочной машиной и использовать его для первой и второй. Тем более, что мы имеем положительный опыт. Думаю, что и технологии смогли оценить преимущество частотных преобразователей.

«Как обслуживающий машины персонал осваивал нововведение? Ведь до этого люди не имели дела с частотным преобразователем. Надо было их учить ...»

- Дело в том, что частотный преобразователь настраивается под конкретный



электропривод с необходимыми параметрами. Практически электроперсоналу уже нет необходимости его перенастраивать.

Единственно, что необходимо делать, это проводить обслуживание оборудования: осмотр, очистку и продувку от пыли. Частотный преобразователь работает автономно, автоматически. Все параметры привода выведены на дисплей, что позволяет персоналу контролировать его работу.

«Создаётся впечатление, что за таким усовершенствованием будущее. Как вы считаете, такое внедрение современных устройств необходимо?»

- Такое внедрение необходимо. Необ-

ходимо переходить на современное оборудование везде, где это можно. У нас частотные преобразователи широко используются и на первой доменной печи. Это и управление скраповой лебёдкой и транспортерами шихтоподачи, и вентиляторами газовых горелок воздухонагревателей. В будущем, когда будут большие капитальные ремонты и реконструкция доменных печей – всё управление надо переводить на частотные преобразователи.

«Михаил Александрович, можно назвать тех специалистов, кто всё это делал и кто такие преобразования будет осуществлять в будущем?»

- Основной проект, как уже было сказано, создавался в Липецке, а проект внешних сетей и прокладки кабельных линий и кабельной разводки делался в заводском проектно-конструкторском отделе сотрудниками электротехнического сектора, возглавляемого Михаилом Заицевым.

А для монтажа всего оборудования мы приглашали подрядную организацию. Это было связано с тем, что всё смонтировать нужно было в короткое время, в течение двух недель. Таких возможностей у нас нет, а подрядчики справились.

**Александр Житков,
Валерий Ходулин**

ПОРТРЕТ С ДОСКИ ПОЧЁТА

«Если задержался на нашем заводе - то это надолго»

Старший газовщик доменной печи №2 Игорь Владимирович Пантелейев, чей портрет помещён на заводской доске почёта, по рождению щёкинец. Его отец, Владимир Петрович Пантелейев, работал водителем автокрана в строительной организации. Эта организация строила дома для своих работников. Пришло время – и Владимиру Петровичу тоже выдали ордер на квартиру.

Таким образом Игорь Пантелейев вместе с родителями оказался на Косой Горе и стал жителем нашего посёлка.

Разными путями приходят люди работать и на наш завод. Есть такие, кто с детства мечтал попасть на КМЗ. Кто-то пришёл потому, что не мог нигде найти работы. Многие продолжают путь своих отцов и дедов.

А вот Игорь Пантелейев пришёл на завод в 1991 году по совету своего тестя, Виктора Семёновича Кузина, который в то время работал газовщиком доменных печей.

- Попробуй, - сказал Виктор Семёнович, - может, понравится. Весь посёлок живёт заводом.

Виктор Семёнович Кузин был очень авторитетным специалистом.

Игорь и предполагать не мог, что будет работать на заводе в непосредственной близости от расплавленного металла.

К тому времени он демобилизовался из рядов Советской Армии. Был женат, нужно было поднимать молодую семью.

Пришёл в доменный цех. Его приветливо встретил мастер газового хозяйства Пётр Иванович Цуканов. До сих пор Игорь вспоминает его добрым словом. Это был строгий, но справедливый человек. Он мог и научить, и поощрить, и наказать, и всё было по делу. Вдвоём с Виктором Семёновичем они и обучали



молодого газовщика.

Сначала было тяжеловато. Но сказались армейская закалка. Постепенно втянулся, привык, даже стало интересно. Начинал младшим газовщиком, донос до старшего и в этой должности работает по сей день.

Работа газовщика на самом деле интересная. По сути газовщик – это человек, который управляет такой бурлящей, непредсказуемой и огромной машиной, какой является домна. Если в тонкости вдаваться – многое будет непонятно для непосвящённых людей. Вот вроде сидит газовщик за компьютером, любуется цветным изображением на экране да кнопки нажимает.

На самом деле процесс этот непростой – расплавить чугун и выдать его в ковши или в «яму». Газовщик контролирует давление и температуру дутья, давление колошникового газа, загрузку печи, останавливает доменную печь в период ремонтов и вновь запускает её. И

выполняет много других функций. Всего не перечтёшь.

Что такое работа для Игоря Пантелейева? По его словам – это часть жизни. Своё отношение к работе объясняет так:

- Если задержался на нашем заводе – то это надолго. И сама профессия, и коллектив притягивают к рабочему месту. Коллектив очень хороший. На работу хожу с желанием, даже с удовольствием. Ребята всегда помогут, всегда выручат.

За 24 года работы стала для меня привычным, даже любимым делом. Сам доменный процесс – это процесс восстановления. Есть много критериев, на которые нужно обращать внимание, чтобы «печь шла» ровно, чтобы максимально использовать параметры печи и получать качественный продукт.

Приятно осознавать, что ты работешь для укрепления мощи своей страны. Ферромарганец, который мы выплавляем, применяется для раскисления стали. Без ферромарганца сталь не получится.

Мастер доменной печи №2, с кем я работаю, это Андрей Киндеев, молодой, но опытный уже мастер. Всегда с коллективом. Он умеет создать такую обстановку, такие отношения, чтобы и работа ладилась, и ферромарганец выплавлялся, и люди чувствовали поддержку друг друга. Под его началом приятно работать.

Сейчас у нас мастер газового хозяйства Сергей Николаевич Фомин. Опытный мастер и хороший человек. Всегда подскажет, если ты не справляешься, всегда может позвонить, спросить, дать совет. Он человек такой, что может, если нужно, и с места сорваться, приехать на завод в неурочное время из дома, или даже из гостей.

То, что Игорь Пантелейев действительно любит свою профессию, свой завод, он продемонстрировал тем, что наизусть прочёл строки из стихотворения, некогда

напечатанного в заводской газете «Косогорец»:

**Зелень вокруг завода глаз ласкает.
Взор его, как прежде, свеж и юн:
Это ферромарганец сверкает,
И играет в мускулах чугун.**

Теперь обучаться профессии на заводе стало легче: организована профессиональная учёба доменного персонала, которой руководит начальник технического отдела Игорь Эдуардович Шепетовский.

Игорь Пантелейев регулярно посещает занятия два раза в неделю. Это многое даёт. Он говорит, что теперь при выполнении определённых профессиональных действий в уме возникает теоретическая подготовка, которую даёт Игорь Эдуардович. Руководитель учёбы всегда поможет. Его и спросить можно, и рассказывает интересно. Учиться никогда не поздно.

А то ведь как бывает. Иногда возникают аварийные ситуации. А когда начинают разбираться, то выясняется, что в действиях персонала действительно были ошибки, которых можно было бы избежать, а аварию предотвратить. Получается так, что где-то недосмотрели, не проявили должного внимания, повели себя не профессионально.

Газовщику необходимо быть предельно внимательным во время выпуска металла. Он наблюдает, как идёт выпуск: если слишком бурно – то может сократить ход печи. Чтобы шлак не выливался в «яму», или чтобы не размывал «берега» канавы, по которой он течёт, нужно убрать давление, чтобы шлак шёл в нужном направлении.

После нелёгкого трудового дня летом Игорь любит покопаться на огороде, помочь матери. У него есть дочь Евгения, которая учится в Санкт-Петербурге, медицинском институте. Он желает ей больших успехов в учёбе и счастья в жизни.

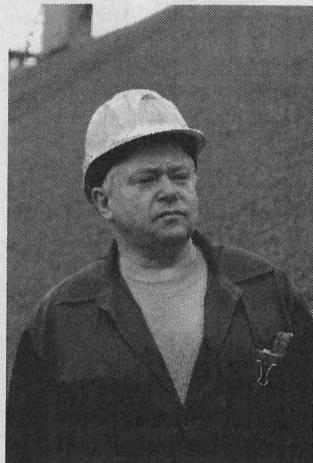
Пользуясь случаем, Игорь поздравляет с Новым годом всех своих товарищ по работе, всех заводчан, и так же желает им здоровья, счастья и трудовых успехов.

Валерий Ходулин

ЛЮДИ ЗАВОДА

И на горне, и на рудном дворе

Владимир Зотов занимает должность бригадира рудного двора, в систему которого входит участок коксоподачи. Работает на заводе с 1973 года.



Сначала трудился в фитинговом цехе. В 1974-1976 годах служил в рядах Советской Армии. После демобилизации вернулся на завод. Три года трудился в лаборатории автоматизации и механизации (ЛАМ). С 1979 по сей день работает в доменном.

Тяжёлой и опасной профессии горнового доменного печа Владимира Николаевича отдал 11 лет жизни. Но из доменного цеха не ушёл. Переместился на рудный двор, где три года на трансферкаре подавал к доменным печам железорудное сырьё, кокс и прочие компоненты шихты. Как опытного доменщика его назначили бригадиром рудного двора. Эта работа ему знакома с тех пор, когда он работал на трансферкаре.

Теперь он сам отвечает за снабжение доменных печей коксом, в первую очередь окатышами, известняком, железными рудами.

Сейчас уже другие водители грузят сырьё в трансферкары и развозят его по бункерам. Бригада женщин «качет» кокс в коксовые бункера.

Задача бригадира – в течение смены контролировать весь процесс загрузки. Случается помогать женщинам «пробивать» люки, особенно в зимний

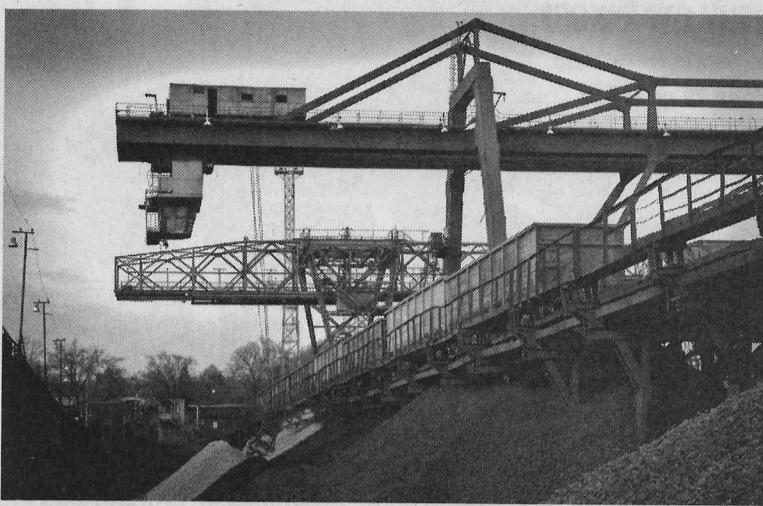
период. Подмоченный кокс смерзается и не проходит. Вот и приходится его разбивать, выручая машинисток шихтоподачи. Зимой на рудном дворе работы прибавляются раза в три.

Здесь много техники: транспортёры, трансферкары, рудные пере-

гружатели, краны... Нужно знать, куда что выгружать, где что размещать. Иногда В.Н.Зотов работает совместно с выгрузкой, вместе готовят площадки для прибывающего сырья. На оперативке уточняются все данные, и он контролирует, куда выгружается кокс, известняк, доломит, окатыши. Всё, что прибывает на завод, выгружается под контролем бригадира рудного двора. Поэтому и приходится смотреть, так ли всё делается, как положено.

Иногда возникают и проблемы. Бывает, что неправильно выгружают или не на то место выгрузили. Обычно так происходит в ночное время: не увидели в темноте, ошиблись, не туда вагоны подъехали. Здесь уж вагоны приходится переставлять по-своему.

- Мы работаем непосредственно с диспетчером завода и с диспетчером движения железнодорожного цеха, - говорит Владимир Николаевич. - У них узнаю о прибытии груза, а затем с бригадиром выгрузки размечаем место и показываем грузчикам, куда разгружать прибывший материал. И потом контролируем, правильно ли идёт разгрузка.



Здесь приходится побегать.

В бригаде В.Н.Зотова три или четыре женщины. Они работают на коксоподаче. В смене ещё два крановщика, два бункеровщика и двое скраповых. Всего не менее десяти человек. Трудятся в три смены, так как процесс выплавки чугуна – это непрерывный процесс. Женщины – машинисты коксоподачи – работают по 12 часов, а мужчины – все постоянно 8 часов. Им тоже хотелось бы работать по 12 часов. На рудном дворе раньше по такому графику работали все. Люди считают, что так удобнее для них и лучше для производства.

Все здесь работают давно, друг к другу уже привыкли, сработались, хорошо чувствуют характер друг друга.

- Сейчас планируется ремонт доменной печи №2. Что-нибудь на своём участке вы будете делать в период ремонта – спросили мы бригадира.

- Я не знаю пока что, но что-нибудь будем делать обязательно. Может быть, отремонтируем транспортёрную ленту. Но всё внимание ведь будет уделено ремонту домны.

- Можно назвать хотя бы несколь-

ких людей, которые у вас работают, и работают хорошо?

- Конечно, можно. Вот Эдуард Болпод, Александр Епихин – прекрасные машинисты рудного перегружателя, все знают, все умеют. Всё понимают с полуслова. Добросовестно работают наши скраповые Владимир Коненков, Сергей Панов, машинистки шихтоподачи Нина Трофименко, Ирина Грачёва,

Валентина Пескова, Надежда Прокольцева, Елена Борисова.

Сейчас к нам приходят выходцы с Украины. Стартуют хорошо работать. Оыта мало, но наши женщины учат их, подсказывают.

- Владимир Николаевич, вы на заводе с 1979 года. Как вы оцениваете выбор своего жизненного пути?

- Я ни о чём не жалею. А вообще я над этим не задумывался. Надо работать – я и работаю. Своей работе отдаю все силы. И другихзываю к этому, учу хорошо работать. У меня было много учеников, некоторые стажировались, когда я работал на трансферкаре.

Сейчас, когда введена в строй после капитального ремонта первая доменная печь, работы прибавилось. Лёгкий труд здесь не назовёшь. Да и на металлургическом предприятии вообще лёгких профессий нет. Везде надо трудиться с полной отдачей..

- Вы были горновым. Что можете сказать об этой своей профессии?

- Эта профессия для настоящих мужчин. Её не зря зовут мужественной.

У нас и женщин на коксоподаче можно называть представительницами мужественной профессии.

Я и приходящих к нам впервые работать людей напутствую словами: - Крепись и мужайся! Иначе здесь никак нельзя.

Александр Житков,
Валерий Ходулин

За окном земля черным-черна,
Так встречает Новый год она

Х х х
Я коллег спешу поздравить
С новогодним торжеством!
Пожелания отправить
Мира, счастья в каждый дом!

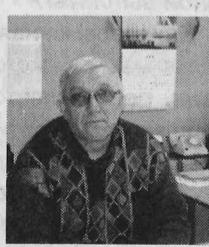
Мы друг другу пожелаем
Бед и горестей не знать!
Год за годом на заводе
Так же весело встречать!

Нариман Салихов,
начальник РСУ

В 2016 году
желаю всем
работникам заво-
да и их семьям
прежде всего
здравья и
празднично-
го настроения,
 осуществления
задуманного, успехов и процветания,
чтобы коллеги, друзья и близкие ра-
довали вас пониманием и поддерж-
кой.

Пусть удача и успех никогда не
покидает Вас.

Виктор Морозов
начальник
электротехнического цеха



Наша бригада работает на Новый год в
ночную смену. Поздравляем всех с Но-
вым годом!

Вся жизнь твоя – железная дорога.
И этот Новый Год справляешь ты на ней.
И хоть от нас сейчас ты так далёко
Прими же поздравления скорей.

Желаем, чтоб судьба не встала в позу
Года пусть не летят, как поезда.
Пускай навстречу светит тепловозу
Надежды путеводная звезда!

Прислала Ирина Ковалёва,
диспетчер ЖДЦ

С Новым годом, друзья и коллеги!
Трудились весь год все на славу,-
Поздравить настал вновь черед
Коллег, что усталость не зная,
Вели наш завод лишь вперёд.

Год новый пусть прибылью блещет.
В работе и в прочих делах.
Пусть кризис в карманах не "рыщет",
Пусть жизнь будет в лучших тонах

Пусть начальник похвал не жалеет,
Поощряет почаше рублём,
Пусть никто никогда не болеет,
А уют охраняет ваш дом.

Будет множество пусть повышенных,
Премий и всевозможных наград,
Дел и отдыха, и приключений.
Новый год нас побаловать рад!

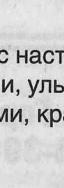
Прислал Сергей Ерёмин,
зам. начальника ДЦ по шихте



Дорогие друзья, уважаемые заводчане!

Примите искренние и сердечные поздравления с наступающим 2016 годом от профсоюзного комитета и профсоюзной организации!
Пусть этот год принесёт вам много счастья, удачи, улыбок, тепла и света! Пусть он будет полон ярких красок, приятных впечатлений и радостных событий! Желаю всем в Новом году быть здоровыми, красивыми, любимыми и успешными!

Игорь Борисов,
председатель профсоюзного комитета ПАО «КМЗ»



ПОЗДРАВЛЯЕМ

В ОБЕДЕННЫЙ ПЕРЕРЫВ

Цеховой комитет профсоюзной организации
заводоуправления тепло и сердечно поздравляет с днём рождения

ГАЛИНУ ПЕТРОВНУ СТРАЧКОВУ,

кладовщика главного склада,
родившуюся 29 декабря,
и желает ей крепкого здоровья,
счастья, бодрости и оптимизма.

«Косогорец»
присоединяется к добрым пожеланиям.

7			3	8		
4	1					
2			1	6		
1	5		7		6	
3			2			7
9			6	3	8	
	2	5			7	
				4	1	
	3	1				8

УЛЫБНЁМСЯ!

Телефонный разговор под Новый год:

- Алло, это страховая компания? Скажите, мы можем застраховать дом по телефону?
- Нет, это невозможно. Сейчас мы пошлём своего представителя, и он заключит с вами соглашение.

- Хорошо, присылайте. Только поторопитесь, а то у нас уже догорает ёлка и начинает дымиться ковёр! Есть у русских традиция под Новый год приглашать к себе домой пьяного ряженого мужика с бородой..

— Ну и что вы с Катей решили по поводу Нового года 2016?

- Мы решили - пусть наступает.

— Дед Мороз, прошу тебя, подари мне конструктор лего! - кричит ребенок.

— Не кричи так, Дед Мороз услышит даже шёпот, успокаивает его мама.

— Да, но папа закрылся в своей комнате, и может не услышать.

Приходит Дед Мороз к психиатру и говорит:

— Доктор, помогите! Я в себя не верю.

Ненастоящий у вас дед Мороз... Трезвый какой-то.

31 декабря. Звонит ребенок:

— Алё, скорая? Приезжайте скорее. Наш папа

с ума сошёл. Надел красный халат, валенки и всем говорит, что он Дед Мороз.

- Почему Санта-Клаус разносит подарки один, а Дед Мороз - со Снегурочкой?

— Особенности национального характера. Санта-Клаус после встречи Нового года домой сам доберётся, а Деда Мороза должен кто-то доставить.

— Девочки, а Дед Мороз, оказывается, жадный!

— С чего ты взяла?

— А он, вместо того чтобы мне свой подарок принести, нашёл куклу, которую мама в шкафу прятала, и под ёлочку положил.

ОФИЦИАЛЬНЫЙ ОТДЕЛ



На вопросы граждан, имеющих право на дополнительные меры социальной поддержки в соответствии с Федеральным законом от 29.12.2006 №256-ФЗ «О дополнительных мерах государственной поддержки семей, имеющих детей», о возможности получения единовременной выплаты за счет средств материнского (семейного) капитала отвечает начальник Государственного учреждения – Управления Пенсионного фонда РФ в г. Туле Тульской области Сёмина Марина Евгеньевна

В рамках антикризисных мер Правительством РФ принят Федеральный закон от 20.04.2015 № 88-ФЗ «О единовременной выплате за счет средств материнского (семейного) капитала», который вступил в силу со 2 мая 2015 года.

- Кто имеет право на получение единовременной выплаты за счет средств материнского (семейного) капитала?

- Лица, проживающие на территории Российской Федерации, которые получили или получат право на материнский капитал по состоянию на 31 декабря 2015 года и не использовали полностью его сумму на основные направления расходования капитала.

- В какие сроки можно подать заявление о единовременной выплате?

- Заявление о предоставлении единовременной выплаты подаётся не позднее 31 марта 2016 года.

- Документы, необходимые для получения единовременной выплаты?

- При себе необходимо иметь документ, удостоверяющий личность, и документ, подтверждающий открытие

счёта и содержащий сведения о реквизитах счёта, на который единным платежом будут перечислены 20 000 рублей или сумма остатка на счёте владельца сертификата, если она составляет менее 20 000 рублей.

В заявлении также необходимо указать номер СНИЛС, серию и номер сертификата на материнский капитал.

- Сроки перечисления единовременной выплаты?

- Единовременная выплата за счёт средств материнского (семейного) капитала перечисляется на расчётный счёт владельца сертификата в двухмесячный срок со дня подачи заявления.

- Куда можно обратиться с заявлением для получения единовременной выплаты?

В городе Туле приём заявлений осуществляется клиентской службой Управления ПФР как в порядке общей очереди, так и по предварительной записи. Запись на приём осуществляется по электронным адресам, телефонам клиентских служб, расположенных по адресам:

г. Тула, ул. Бр. Жабровых д. 9А (Советский округ), телефон 55 85 01. Электронный адрес ks302@pfr.tula.net.

г. Тула, ул. Пролетарская д.26 (Пролетарский и Зареченский округа),

телефон 32 18 84. Электронный адрес ks303@pfr.tula.net.

г. Тула, ул. Оружейная д.5а (Центральный и Привокзальный округа), телефон 35 99 36. Электронный адрес ks301@pfr.tula.net.

г. Тула, п. Ленинский, ул. Набережная, д.7, телефон 72 54 94. Электронный адрес ks304@pfr.tula.net.

Записаться на приём так же возможно по адресам электронной очереди, телефону «горячей линии» (35 92 71), телефону Call-центра Управления (32 18 80), мобильному телефону для приема sms – сообщений (8 953 198 54 54).

Заявление о предоставлении единовременной выплаты может быть подано через Многофункциональные центры предоставления государственных и муниципальных услуг, расположенных по адресам:

• г. Тула, Красноармейский пр, 36 (Отделение №21 в Советском округе);

• г. Тула, ул. Менделеевская д. 2 (Отделение №25) г. Тула, пр. Ленина д. 97 (Отделение № 26. Оба в Центральном округе);

• г. Тула, Загородный пр, д.3 (Отделение №20 в Пролетарском округе);

• г. Тула, п.Ленинский, ул. Ленина д.9а (Отделение №16).

УПФР в г.Туле

Учредитель:
ПАО«КМЗ»

Адрес редакции:
300093, Россия, г. Тула, пос. Косая Гора,
Орловское шоссе, 4. Наш телефон: 24-39-54.
e-mail: press-centr@kmz-tula.ru

Редактор
Валерий Ходулин
Компьютерная вёрстка:
Денис Гастев

Отпечатано в АО «Типография «Труд».
302028, г. Орел, ул. Ленина, 1.
Тираж 750 экз. Заказ №3619.

Газета выходит 3 раза в месяц.
Поступившие материалы не возвращаются.
Ответственность за точность фактов
несёт автор.