

# Косогорец

ГАЗЕТА ТРУДОВОГО КОЛЛЕКТИВА  
ПАО «КОСОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»  
ОСНОВАНА В 1931 ГОДУ.

## АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ

### В мире доменной автоматизации

Интервью с начальником управления автоматизации и механизации  
Дмитрием Валентиновичем Боницким.

- Дмитрий Валентинович, в ходе капитального ремонта первой доменной печи была проведена колоссальная работа. Какие задачи стояли перед вашим подразделением?

- Задач, как обычно много, и все ответственные. Такие работы, как этот ремонт, не делаются без длительной подготовки, без доскональной оценки своих возможностей. Основной агрегат первой доменной печи, который вызывал определённые опасения в отношении автоматики – это бесконусное загрузочное устройство, потому что БЗУ снимали, демонтировали редукторы, снимали всю обвязку автоматики, которая была на них и связанных с ними элементах.

Затем, после восстановительных работ, проведённых механиками, выполнили, соответственно, обратные действия при сборке.

БЗУ было установлено на место, и его вновь «обвязали» соответствующей автоматикой. Фактически всё это можно сравнить с выполнением пуско-наладочных работ при первом капитальном ремонте ДП №1 в 2010 году.

Но благодаря тому, что мы тщательно готовились к этому ремонту, моделировали возможные варианты развития событий, в том числе и наихудшие, все получилось весьма неплохо.

- Расскажите, что конкретно сделали ваши специалисты?

- Во-первых, совместно с цехом КИПиА и электриками доменного цеха был проведен демонтаж электрической части, в частности, датчиков вращения и наклона лотка, датчиков положения, температурных датчиков и так далее. Говоря проще, всего того, что находится на корпусе БЗУ, который «уезжал»

в ремонт и всего того, что мешало этому «отъезду» – кабельных трасс, соединительных и протяжных коробок, и так далее.

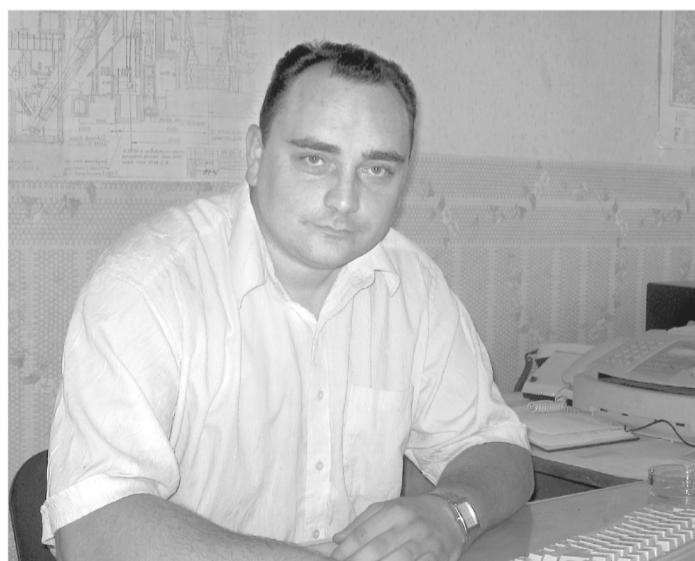
Во-вторых, всё это было протестировано. Поскольку многие снятые приборы можно назвать интеллектуальными, была проведена их программная настройка. Элементы, которые были задействованы в механических процессах: во

верялись соответствия фактически предельных положений лотка и его рабочий ход тому, что заложено в проекте, соответствие получаемых электрических данных, от элементов управления, реальному состоянию объекта. Кроме монтажа лотка, восстановление трубных проводок, механического и гидравлического оборудования проходило совместными усилиями персонала доменного цеха (водопроводчики, гидравлики, электрики), цеха КИПиА, нашего управления, РМЦ. Здесь тоже хочется отметить слаженную работу подразделений именно в стеснённых условиях – на сравнительно небольшом участке одновременно выполнялись и сварочные, и монтажные, и электрические, и изоляционные, и наладочные работы.

Затем – загрузка печи. В процессе заполнения печи шихтовыми материалами проводилась окончательная доводка оборудования. Аналогичный комплекс действий проводился на оборудовании шихтоподачи и скраповой лебёдки. Таким образом, по нашей линии доменная печь №1 была подготовлена к пуску.

Кроме ремонта БЗУ, провели работу с нижней загрузкой и системой охлаждения печи. Работе с этим было посвящено всё оставшееся до пуска печи время. Как известно, там сгорели кабели, что привело к тому, что многие точки замера температуры непосредственно холодильников и температуры отходящей воды были выведены из строя. Объём этих работ тоже сопоставим с объёмом работ при строительстве и пуске печи в 2010 году, а в части системы контроля охлаждения печи – равен ему!

Окончание на стр. 2



Игорь Северянин

### МОЯ РОССИЯ

И вязнут спицы расписные  
В расхлябанные колеи...

Ал. Блок

Моя безбожная Россия,  
Священная моя страна!  
Её равнины снежные,  
Её цыгане кочевые,-  
Ах, им ли радость не дана?  
Её порывы огневые,  
Её мечты передовые,  
Её писатели живые,  
Постигшие её до дна!  
Её разбойники святые,  
Её полеты голубые  
И наше солнце и луна!  
И эти земли неземные,  
И эти бунты удалые,  
И вся их, вся их глубина!  
И соловьи её ночные,  
И ночи пламно-ледяные,  
И браги древние хмельные,  
И кубки, полные вина!  
И тройки бешено степные,  
И эти спицы расписные,  
И эти сбруи золотые,  
И крыльчатые пристяжные,  
Их шей лебяжья крутизна!  
И наши бабы избяные,  
И сарафаны их цветные,  
И голоса девиц грудные,  
Такие русские, родные,  
И молодые, как весна,  
И разливные, как волна,  
И песни, песни разрывные,  
Какими наша грудь полна,  
И вся она, и вся она -  
Моя ползучая Россия,  
Крылатая моя страна!

## АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ

# В мире доменной автоматизации

**Начало на стр. 1**

Цех КИПиА восстановил кабельные трассы, а нашей задачей был ввод сигналов в систему и их корректное отображение. Таким образом, систему контроля охлаждения печи вернули к исходному проектному состоянию.

**- В отличие от первоначального пуска печи имелись ли какие-либо неясности, дополнения, изменения, которые вам необходимо было предусмотреть при новом пуске программного обеспечения?**

- Наоборот, неясностей не должно было быть вообще. Ведь этому ремонту предшествовала длительная эксплуатация. Именно в процессе эксплуатации была устранена масса вопросов по работе механизмов и электроники. А то, что сделать без длительной остановки было нельзя, заносилось в список доработок и улучшений работы АСУ. За время эксплуатации многое пересматривается, система управления меняется, делается удобней и дружественней для пользователя. Приобретается опыт разработки.

**- Никаких таких неожиданных проблем не возникло?**

- Проблемы всегда имеют место быть. И мы работаем для того, чтобы их решать. Стремимся, чтобы их было меньше. Нам это удается, потому что опыт накоплен большой. Сторонние организации не привлекаем. Воспитываем своих специалистов, которые по уров-



ню мастерства и интеллекта по крайней мере сопоставимы с теми, кто работает, например, в «Пауль Вюрт» или «ВДТ». С уверенностью могу сказать, что некоторые наши решения лучше предлагаемых сторонними организациями – эксплуатация многое выявляет и проявляет.

**- Дмитрий Валентинович, ваши ребята на этом ответственном и сложном капремонте работали по разным направлениям. Может быть, вы отметите лучших?**

- Я не буду называть, перечислять фамилии, ведь отличились практически все: и отдел АСУ ТП, и весовое хозяйство, и служба связи.

Отмечу лишь руководителей служб Чернова А.Е., Белякова А.Н. и Дежина В.А. и, безусловно, заместителя начальника УАиМ Филимонова А.Б.

В основном мы говорили об автоматике, но и служба связи проводила большое количество диагностических работ оборудования громкой связи. Заменили кабели, которые в процессе эксплуатации потеряли свои качества.

Отличилось, безусловно, и весовое хозяйство. Проведены диагностические работы по оборудованию шихтоподачи. Там наибольшее количество весов. Больше, чем на двух остальных печах, вместе взятых, почти в два раза.

В серьезных ремонтно-восстановительных работах, связанных с футеровкой бункеров коксовых весов, пришлось поучаствовать и нашим специалистам службы весового хозяйства.

**- Ваше управление во время капитального ремонта в какой-то степени держало экзамен. Можно сказать, что вы его**

**выдержали? Печь запущена, она работает, она вышла на плановые показатели.**

- Что касается работы подведомственного нам оборудования, можно сказать так: основная часть оборудования работает нормально. Есть какие-то нюансы, которые бывают всегда, они ни в коей мере не влияют на работу печи, и они постепенно будут дорабатываться.

Считаю, что весь процесс капремонта был спокойным, взвешенным. Не было никаких неприятных эксцессов, которые могли бы негативно повлиять на ход и качество ремонта. Всё, по мере возможности, делалось размеренно, и это хорошо.

**- В ноябре завод приступает к капитальному ремонту второго разряда второй доменной печи. УАиМ в нём также будет задействовано?**

- В основном работы коснутся весового хозяйства. Мы планируем провести планово-предупредительные замеры тензометрических датчиков рудного вагона, проведём комплекс восстановительных работ для весов литьевого двора. АСУ доменной печи вероятней всего потребует работы с операторскими станциями. Проведём тщательную проверку коксовых воронок. Если что-то надо будет сделать дополнительно – сделаем. Мы готовы ко всему и всегда!

**Александр Житков,  
Валерий Ходулин**

## РАБОТА ЗАВОДА

## Октябрь. В работе все печи и вся инфраструктура

**Рассказывает начальник производственного отдела Сергей Сергеевич Дождев:**

- В октябре подразделения завода отработали следующим образом.

**Доменный цех.** По первой доменной печи план производства составлял 29 050 тонн передельного чугуна. Итог работы первой доменной печи 29 369 тонн передельного чугуна. Плюс к производству 319 тонн. Замечаний по работе первой доменной печи в октябре не было.

План производства на ноябрь по первой доменной печи составлен из выплавки передельного чугуна, в основном нодулярного, в объёме 40 600 тонн. Техническое состояние доменной печи хорошее. Такой план коллективу цеха вполне по плечу.

Все мы знаем состояние второй доменной печи. Сейчас идет подготовка к

ца. Фактическое выполнение – 4 136 тонн. Минус к производству 364 тонны.

Состояние доменной печи неудовлетворительное, поэтому планируемое производство на ноябрь в связи с ремонтом установлено в 2 820 тонн. По готовности заполненного аппарата, который ремонтируется в Липецке, будет скорректирована конкретная дата остановки печи. Пока она предварительно намечена на 20 ноября.

По третьей доменной печи планируемое производство составило 28 200 тонн. Выглаживать планировалось только передельный чугун. Но вмешался потребитель литьевого чугуна. Возникла необходимость перевести печь на выплавку литьевых марок чугуна в третьей декаде месяца. План производства будет скорректирован.

На ноябрь месяц планируется доменную печь №3 перевести на выплавку ферромарганца. До конца месяца запланировано выдать ферромарганец в объеме 10 000 тонн.

Как уже сообщалось, на участке разливочных машин проведен ремонт и реконструкция разливочной машины № 3. Все три разливочные машины унифицированы и находятся в хорошем техническом состоянии. Во



всеоружии ждём перехода третьей доменной печи на выплавку ферромарганца и его разливку на третьей разливочной машине.

Сырьём и заказами производство в ноябре обеспечено как для выплавки ферромарганца, так и для выплавки литьевых и передельных марок чугуна.

Хотелось бы пожелать успеха в проведении капитального ремонта на второй доменной печи и ввода её вновь в эксплуатацию.

**Литейный цех** в октябре работал на производстве литья. План в 170,3 тонны литья цех выполнил успешно без переплава отсева ферромарганца.

Также занимались литьём холодильников для второй доменной печи. Всё завершилось также успешно. К ремонту ДП №2 мы подходим с необходимым количеством холодильников.

На ноябрь планируется такой же объём чёрного литья плюс переплавка отсева ферромарганца.

**Цех по переработке вторичных ма-**

териалов в октябре работал довольно-таки тяжело. Случился выход из строя гольтовочного барабана дробильно-сортировочного комплекса №2. Немного потеряли в производстве щебня, но всё же план в 15 000 тонн выполнили. Также выполнили план по производству и отгрузке чугуна литьевого дроблённого со шлакообразующими добавками, по производству чугунного и стального лома, МОДа и по переработке шлака отвального.

**Цех ТЭЦ-ПВС** в октябре приступил к серьёзному периоду по отоплению южной части города и Косой Горы.

Надеемся, что зимний отопительный период пройдёт без сбоев.

**Энергетики** по подаче воздуха и электроэнергии отработали без замечаний.

**Строительно-ремонтное управление** проводило текущие ремонты и участвует в подготовке капитального ремонта второй доменной печи.

**Железнодорожный цех** отработал с выполнением контактного графика.

**Автотранспортный цех** полностью обеспечивал транспортными услугами и землеройной техникой всё производство и капитальные ремонты.

Наступает довольно-таки тяжёлая пора для работников автотранспортного цеха по обеспечению увеличенного производства ферромарганца, по перевозке и доставке на склады и дальнейшей отгрузке потребителям.

Надеемся, что с поставленными планами производственники успешно справятся.

**Александр Житков,  
Валерий Ходулин**



её капитальному ремонту. Поэтому план производства для неё на октябрь был поставлен – всего 4 500 тонн ферромарган-

## РАБОТА ЗАВОДА

# Наш литейный цех – авторитет на рынке литья

В период капитального ремонта доменной печи № 1 была проведена огромная работа по замене холодильных плит.

К сожалению, капитальный ремонт первой печи, проведённый в период 2008-2010 годов, не оправдал надежд наших металлургов. Рассчитывали, что кампания печи (промежуток от капремонта до капремонта) продлится пятнадцать лет.

Но через пять лет 80 холодильников вышли из строя, то есть сгорели. Наш расчёт на то, что холодильники из высокопрочного чугуна будут функционировать так же надёжно, как из чугуна марки ЧХ1, не оправдался.

Такое произошло не только у нас, но и на других заводах, которые, основываясь на опыте применения высокопрочного чугуна в машиностроении, где он проявляет свои высокие прочностные качества при ударах и прочих механических воздействиях, рассчитывали получить положительный результат в металлургии, не учитывая того, что здесь при циклических теплосъёмах, когда нагрев чередуется с остыванием, он будет вести себя по-другому.

Более того, в современной литературе, в частности, в книге «Производство отливок из высокопрочного чугуна с шаровидным графитом» (авторы А.И. Беляков, А.А. Жуков, Д.А. Маццарелли, А.А. Беляков, изд. «Машиностроение», 2010) говорится, что проводившиеся исследования показали: если идёт охлаждение и происходит циклический теплосъём, разрушение высокопрочного чугуна идёт в два раза быстрее, чем даже разрушение серого чугуна.

Это подтвердил и наш горький опыт, потому что до такой степени разрушенных холодильников автор статьи до этого никогда не видел. Раньше после пятнадцатилетней кампании печи можно было



обнаружить прогар или потрескавшийся кирпич, а в описываемом случае от холодильников просто ничего не осталось. Они разрушились полностью.

Поэтому при капремонте ДП №1 в 2015 году мы решили поступить по принципу, что всё новое – это хорошо забытое старое. И холодильники мы уже отливали по старым министерским техническим условиям ТУ 14-12-241 1981 года, где рекомендуется марка чугуна ЧХ1, в химический состав которого входят хром и никель.

И ёщё. На заводе приняли решение: для улучшения работоспособности и сокращения износа была осуществлена футеровка холодильных плит огнеупорным кирпичом.

В одном из номеров газеты «Косогорец» один из наиболее авторитетных специалистов по ремонту доменных печей в мире синьор Джузеппе Гуасто, присутствовавший при капремонте ДП № 1, высказал мнение, что «на данной доменной печи есть очень хорошее, технически грамотное решение: использовать кирпичи из карбида кремния, залитые в тело холодильника».

А чуть ниже он говорит, что это «очень свежее техническое и технологическое решение. И сама печь конструктивно создана на самом высоком уровне, несмотря на то, что холодильники чугунные, а не медные».

Я думаю, что такое решение действительно продлит срок работоспособности первой печи, тем более, что мы выпускаем разные чугуны. Диапазон номенклатуры чугунов очень широк, и печь работает в жёстком режиме.

После того, как мы отлили холодильники для себя, мы начали изготавливать их для Серовского металлургического завода. По той же технологии, из чугуна марки ЧХ1, но несколько другой конструкции, с учетом требований заказчика.

Особую сложность в этих изделиях представлял трёхъярусный змеевик с квадратными отверстиями. С первого раза отлити их у нас не получилось. Прогорел один самый крайний змеевик. Более того, мы столкнулись с такой ситуацией, что даже если бы мы его защищали, то крепёжные отверстия, в которые мы заделывали песчаные стержни, превратились в стекло, и мы их просто не смогли выбить. Песок превратился в стекло.

Потом, когда мы уже делали вторую попытку, мы применили дополнительную защиту: изменили заливку и вместо песчаных стержней вытаскивали кирпичные.



Они нормально всё выдержали, и мы их потом легко выбили.

Отправили заказ потребителю. Никаких претензий по холодильникам не поступало.

Впереди у нас – работа по реставрации и благоустройству Миусской площади Москвы. Образцы, которые привезли представители столицы, – это историческое наследие. К сожалению, ограждение площади мы будем восстанавливать и отливать по фотографиям, так как оно не уцелело.

Это крупный заказ и большая работа – 270 пролётов. Там будут урны, будут лавочки, причём делать их будем по историческим образцам.

И ёщё нас ждёт интересная работа. Есть такая фирма – «СКС-сталь», которая находится в Рыбинске. По её заказу мы будем отливать балласт для шлюзов.

Заказ большой, долгосрочный: 500 тонн будет отлито в начале 2016 года, и 500 тонн – в 2017 году. Есть договорённость об отливке конструкций для реконструкции Крестовского путепровода в Москве.

В будущий год мы можем смотреть спокойно.

**Николай Зенкин,  
начальник литьевого цеха**

## Электронщик, предпочитающий книгу телевизору

**Евгений Краснок родился в Туле, учился в 34-й школе. Окончил 11 классов. Но с Косой Горой его семью связывает многое. Здесь жили его дедушка Анатолий Иванович с бабушкой Валентиной, у которых он гостила, будучи мальчишкой.**

На Косогорском металлургическом заводе, в доменном цехе, слесарем по ремонту оборудования всю жизнь работал отец, Сергей Анатольевич Краснок. Семья была большая, отец надеялся получить квартиру от завода, но так и не получил. Настали «лихие времена», завод перестал строить жильё для рабочих. Отец был первым в списке на получение квартиры, но, увы, очередь до него так и не дошла.

Сергей Анатольевич три года назад ушёл на заслуженный отдых, и мы желаем ему здоровья и благополучия. Троє сыновей его выросли и, помогая друг другу, уже самостоятельно обеспечили себя жильём.

После окончания школы Евгений поступил в Тульский технико-экономический колледж им. А.Г. Рогова на отделение «ремонт радиоэлектронной аппаратуры».

Окончил колледж с отличием, и его оставили учиться ещё на год для получения более высокого уровня квалификации. Этот дополнительный курс был как бы училищем в училище.

Через год, получив специальность радиомеханика, он был призван в ряды Российской Армии. Первые полгода про-

вёл в учебном центре, был командиром отделения гранатомётчиков, а остальные полтора года – командиром отделения связи. Служил неподалеку от города Коврова, Владимирской области, где жил и работал знаменитый туляк, конструктор оружия В.А. Дегтярёв, которому в Коврове установлен памятник.

После демобилизации в 2006 году попробовал заняться в автосервисе ремонтом электрооборудования автомобилей. Сменил несколько мест – везде нестабильность, неразбериха, обман.

Хотелось чего-то серьёзного. И отец, Сергей Анатольевич, посоветовал поступить на Косогорский металлургический завод. Предприятие большое, стабильное, перспективное.

В 2008 году поступил на завод. Взяли в цех КИПиА слесарем четвёртого разряда по контрольно измерительным приборам. Принцип работы вроде бы и по специальности, но специфика другая. Здесь домны, а это уже посерьёзнее, нежели автомобили.

Его наставником был большой профессионал своего дела Александр Павлович Ельцов. Он и сейчас работает на доменном участке.

В процессе обучения Евгений учился читать схемы, анализировать всевозможные возникающие ситуации. Но самое главное – он учился думать.

До многих истин доходил своим умом. Он считал и считает, что если есть образовательная база, то путём логического рассуждения можно понять принцип и технологию работы.



Вот и недавний капитальный ремонт доменной печи №1 пополнил его знания и опыт. То, чем он занимается, стало ему ещё ближе. Для успешного обслуживания контрольно-измерительных приборов, которыми оснащена домна, необходимы навыки и слесаря, и электроника, и водопроводчика, и электрика. Всё это Евгений освоил. Но всё же самое главное – это работа головой, разгадка того, откуда что берётся и для чего включается, анализ освоенного и принятие правильных решений. И уже на основе этого в работу должны включаться руки.

И такие нестандартные решения появляются, чуть ли не каждый день. Ведь в последнее время возникало немало аварийных ситуаций, выбросов и чугуна, и шлака, в результате чего сгорали

кабели и приборы выходили из строя.

А чтобы сократить объём таких негативных явлений и сохранить эффективность работы доменной печи, надо что-то придумывать. Людей на участке не так уж много, приходится оптимизировать работу, делиться своим опытом и мыслями с товарищами.

То дело, которым занимается Евгений, ему нравится. Он собирается здесь работать долго и никуда уходить неспешит.

С 2011 г. ему доверяют замещать должность мастера доменного участка цеха КИПиА. Коллектив, в котором он трудится, небольшой, но дружный. Все готовы помочь друг другу, подсказать, если потребуется.

Приборы обновляются постоянно, поэтому Евгений следит за развитием техники и по интернету, и по литературе. Сейчас он обслуживает приборы, имея квалификацию седьмого, высшего разряда.

Евгений любит технику, следит за новинками, которые появляются в области электроники. Но телевизор смотреть не любит, голубому экрану предпочитает книги из области приключений и фантастики.

Живёт на Косой Горе, в доме, унаследованном от бабушки, вместе с женой, которая является его тёзкой. Её зовут Евгения. Есть у них и собака, кличка которойозвучна их именем – Джонни. Но это уже из области юмора.

**Валерий Ходулин**

# Знали люди в посёлке поэтов, артистов, И вот дождались кинематографистов

Во дворце культуры железнодорожников состоялось награждение победителей Шестого независимого фестиваля коротких фильмов «Шорты».

На фестиваль были отобраны 97 фильмов из десятков городов России и из зарубежных стран.

В костюмах, соответствующих торжественности момента, по красной ковровой дорожке участники фестиваля под музыку прошли в зрительный зал. Их приветствовала министр культуры и туризма Тульской области Татьяна Рыбкина.

Туляки представили 8 фильмов в разных номинациях.

Награды был удостоен только один.

Победителем в номинации «Документальный фильм» был объявлен фильм молодого режиссёра, сотрудника пресс-центра ПАО «Косогорский металлургический завод» Дениса Гастева под названием

**«Славянофил по духу и по крови,**

**Рассказ об Алексее Хомякове»**

по книге Валерия Ходулина «По призванью – туляки», который в фильме выступил в роли сценариста и ведущего. В фильме рассказывается о жизни и творчестве выдающегося философа, поэта и изобретателя А.С.Хомякова, чья жизнь тесно связана с Тульским краем.

Денису Гастеву также была вручена благодарность мэра г.Тулы Юрия Ципури с формулировкой «за любовь к родному Тульскому краю, активную жизненную позицию и личный вклад в развитие российского кинематографа». Это первый фильм молодого режиссёра.



Премьера фильма состоялась 14 мая, в музее-усадьбе Богучарово, бывшем имении А.С.Хомякова, в день его рождения. Присутствовавший на премьере депутат Тульской областной Думы Михаил Иванцов распорядился отпечатать сто экземпляров дисков фильма за счёт средств возглавляемого им фонда «Золотое кольцо» для распространения в школах Тульской области. Фильм был помещён в интернет. За короткое время он набрал более тысячи просмотров. 17 октября он был показан на телевизионном канале ГТРК «Тула». О его авторах рассказывала газета «Аргументы и факты» и тульское радио.

Ниже мы публикуем отзыв на фильм нашего постоянного автора, ветерана труда ПАО «КМЗ» Алексея Сенина.

«Гордость – это чувство, которое появляется после просмотра фильма. Гордость за наших славных предков, стремившихся своими действиями возвеличить свою землю и свой народ.

Алексей Степанович Хомяков – славянофил по мировоззрению и убеждению, человек энциклопедических знаний, основатель первой российской идеологии – славянофильства, одновременно являлся философом, историком, экономистом, врачом, математиком. И, наконец, художник-иконописец и лингвист. Владел практически всеми европейскими языками.

За свои 56 лет жизни Алексей Степанович совершил невероятное количество нужных России дел, но самое главное его дело – открытие миру русского самосознания, объяснение, что такое Россия, в чём её сущность.

Автору текста документального фильма Валерию Ходулину и режиссёру Денису Гастеву удалось создать произведение, достойное памяти А.С.Хомякова.

Добротный текст, благородная манера его чтения автором, прекрасные панорамные съёмки, в том числе и с высоты птичьего полёта, удачный монтаж фильма и подбор музыкального ряда – всё это, на наш взгляд, соразмерно.

Фильм, созданный в этом году, пришёлся как нельзя кстати в связи со стремлением внешних сил внести сумятицу и раскол в славянский мир.

Завершает фильм эмоциональное стихотворение В.Ходулина, полное тревоги и в то же время веры в светлую судьбу России.

Соб. инф.

ПРИХОДИТЕ К НАМ РАБОТАТЬ .....

ПАО «КОСОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

ПРИГЛАШАЕТ НА РАБОТУ:

- Выгрузчика на отвалах;
- Токаря;
- Рабочего хозяйственной группы;
- Слесаря по ремонту тепловозов;
- Машиниста крана;
- Контролера по пожарной и физической охране;
- Уборщика производственных помещений.

Трудоустройство по трудовому кодексу, оплата отпусков, больничных, достоверные сведения о стаже и зарплате в Пенсионный фонд России, компенсация медосмотра.

Обучение навыкам профессий в процессе работы.

Заработка плата выплачивается своевременно два раза в месяц. Телефоны для справок: 24-32-97, 24-40-93, 24-34-57

Адрес отдела кадров: Тула, Косая Гора, ул. Пушкина д. 26, (часы работы с 8-00 до 17-00, перерыв на обед с 12-00 до 13-00). Проезд: автобус № 28, троллейбус №12, маршрутное такси №№ 33, 34, остановка – Заводоуправление. otd\_kadr@kmz-tula.ru

Цеховой комитет профсоюзной организации завоудования тепло и сердечно поздравил с днём рождения членов профсоюза

**ИГОРЯ ВАСИЛЬЕВИЧА БЕЗЗУБОВА,**  
монтажника санитарно-технических систем и оборудования, родившегося 4 ноября,

**ЛЕОНИДА АРКАДЬЕВИЧА КИКОТА,**  
начальника УИТ, родившегося 4 ноября,

**ВАЛЕНТИНУ ВЛАДИМИРОВНУ ГРУДНОВУ,**  
старшего табельщика, родившуюся 10 ноября,

**ТАТЬЯНУ ВИКТОРОВНУ НИКИТЕНКОВУ,**  
уборщика служебных помещений, родившуюся 11 ноября,

**ЕЛЕНУ АНАТОЛЬЕВНУ НИКОЛИНУ,**  
ведущего специалиста ОТиЗ, родившуюся 14 ноября,

и пожелал им крепкого здоровья, благополучия и оптимизма.

«Косогорец»  
присоединился к добрым пожеланиям

## ДИСЦИПЛИНА

По данным оперативных сообщений службы охраны за период с 30 октября по 13 ноября на проходных завода в состоянии алкогольного опьянения были задержаны:

Бочаров С.А. – водопроводчик ДЦ – уволен,

Белозор И.Н. – слесарь ДЦ – уволен,

Клочков В.А. – токарь ДЦ – уволен,

Маркелов А.А. – грузчик ДЦ – уволен

Степанов В.Н. – грузчик ДЦ – уволен,

Абдиназаров К.Х. – машинист разливочных машин ДЦ – уволен,

Сидоркин П.А. – крановщик АТЦ – депримирован на 100%, объявлен выговор,

Гузеев С.А. – плавильщик металла литейного цеха - депримирован на 100%, объявлен выговор.

Задержан за нарушение пропускного режима Иванов С.С. – горновой ДЦ.

Составлен акт и передан в отдел кадров.

Задержаны за нарушение пропускного режима посторонние граждане Васильков Д.О. и Мамедов О.О.

Составлены акты. Задержанные доставлены в отделение полиции «Косогорское».

31 октября в 15 ч. 30 м. в районе шлакового карьера задержаны за нарушение пропускного режима трое учащихся школы №65. Переданы родителям.

На территории завода предотвращено хищение 425 кг ферромарганца.

**Учредитель:**  
**ПАО «КМЗ»**

Адрес редакции:  
300093, Россия, г. Тула, пос. Косая Гора,  
Орловское шоссе, 4. Наш телефон: 24-39-54.  
e-mail: press-centr@kmz-tula.ru

**Редактор**  
**Валерий Ходулин**  
**Компьютерная вёрстка:**  
**Денис Гастев**

Отпечатано в ОАО «Типография «Труд».  
302028, г. Орел, ул. Ленина, 1.  
Тираж 750 экз. Заказ №

Газета выходит 3 раза в месяц.  
Поступившие материалы не возвращаются.  
Ответственность за точность фактов  
несёт автор.