

Косогорец

**ГАЗЕТА ТРУДОВОГО КОЛЛЕКТИВА
ПАО «КОСОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»
ОСНОВАНА В 1931 ГОДУ.**

Доменная печь №1 пущена в эксплуатацию

30 сентября 2015 г. была задута доменная печь №1 после выполнения капремонта 2-ого разряда.

В рамках выполнения капремонта были заменены холодильники запечников, распара, низа шахты и района лётки №2. При этом была усилена конструкция холодильников за счёт заливки в чугунное тело карбид-кремниевый кирпич на стадии изготовления. Был заменён массив футеровки горна (керамический стакан и 3 ряда углеродистых блоков) и запечников. Нанесена методом шоткретинга новая футеровка в распаре и шахте печи. Выполнена ревизия засыпного аппарата, а также оборудования шихтоподачи и обслуживания выпуска продуктов плавки.

Первый чугун был получен через 34 часа после задувки. После 3 суток работы печь вышла на рабочие температурно-дутьевые параметры, соответствующие выплавке высококремнистых марок литейного чугуна. В таком режиме печь будет работать 1-2 недели, что необходимо для разогрева футеровки низа печи, создания на футеровке защитного слоя – гарнисажа и, как следствие, обеспечения длительной кампании печи.

Далее планируется работа печи на выплавке передельного чугуна нодулярного класса.

Игорь Шепетовский,
Начальник технического отдела

5 октября -
Международный
День учителя



РОБЕРТ РОЖДЕСТВЕНСКИЙ

УЧИТЕЛЯМ

Удачи вам, сельские и городские
уважаемые учителя,
Добрые, злые и никакие
капитаны на мостике корабля!
Удачи вам, дебютанты и асы,
Удачи! Особенно по утрам,
когда вы входите в школьные классы,
Одни – как в клетку, другие – как в храм.

Поздравляем с заслуженной наградой

На последнем заседании Тульской городской Думы генеральному директору ПАО «Косогорский металлургический завод» Сергею Владимировичу Кирееву в торжественной обстановке был вручён Почётный знак администрации города Тулы «ЗА ЗАСЛУГИ ПЕРЕД ГОРОДОМ» II степени за большой личный вклад в различные области деятельности, многолетнюю общественно-полезную деятельность на благо города Тулы и в связи с празднованием Дня города-героя Тулы.

Награду вручал глава муниципального образования город Тула Юрий Иванович Цкипури.

Ранее Сергей Владимирович был награждён Почётным знаком «Тульский меценат» I степени, который вручается руководителям предприятий за большую организаторскую работу и финансовую помощь городу-герою Туле.



АКТУАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ

РМЦ: работа с металлом и с людьми

К капитальному ремонту первой доменной печи в ремонтно-механическом цехе готовились заблаговременно. И уже в мае месяце, в соответствии с планом организации работ, приступили практически к изготовлению металлоконструкций. Был приобретён необходимый металлопрокат, и началась работа в соответствии со степенью важности.

В цехе знали, когда приедут первые бригады подрядной организации «Уралдомнаремонт», когда они займутся монтажом, и какие металлоконструкции им будут нужны в первую очередь.



Поэтому перед специалистами РМЦ была поставлена задача: в срок обеспечить подрядчиков необходимыми металлоконструкциями.

Поскольку в цехе знали сроки и имели в наличии металл, то и вовремя приступили к работам.

Также в мае месяце были выполнены такие задания, как изготовление металлоконструкций выгребного жёлоба доменной печи №1. Это 20,7 тонн металлоконструкций. Дело, в общем-то простое, но сложность состояла в том, что нужно было выполнить большой

объём сварочных работ. Эти металлоконструкции надо было собрать, заварить, и отдать заказчику по секциям. А уже на месте жёлоб монтировали, состыковывали секции, и сваривали специалисты «Уралдомнаремонта».

Затем были серьёзные работы по изготовлению металлоконструкций временной опорной системы доменной печи. Это было нужно сделать для того, чтобы при срезании брони доменной печи в фурменной зоне, не завалился верх печи.

Окончание на стр. 2

РМЦ: работа с металлом и с людьми

Начало на стр. 1

Его необходимо было перекрепить. Эта работа не только серьёзная, но и интересная. Все металлоконструкции были сложными, и отличались друг от друга. Вес конструкций 16,5 тонн, и всё нужно было сделать в назначенные сроки.

С этой задачей работники РМЦ тоже справились, поскольку о предстоящих работах знали наперёд, трудились планомерно и без спешки. Ни одного задания не сорвали.

Наряду с масштабными работами было много других, не таких больших, но крайне необходимых для подрядчика, без которых нельзя было бы продолжать ремонт.

Взять хотя бы те же простейшие кронштейны, которые применяются для монтажа лесов вокруг печи. Их не было, и их необходимо было сделать. Поэтапно «Уралдомнаремонт» заменил один пояс брони печи, затем другой, переставляя кронштейны с лесами. Так постепенно заменили всю бронь печи, пришедшую в негодность.

Изготавливали приспособления для монтажа холодильников, делали рольганг для подачи огнеупорных блоков в доменную печь №1, делали различные площадки: площадку под «блиндаж», площадку для кольцевого монорельса, короба для подачи раствора и огнеупоров.

Следует упомянуть и о таком крупном задании, как изготовление металлоконструкций латки фурменной зоны для доменной печи №1, и латки чугунной лётки с рамой. Все эти работы отличались по массе, по способу изготовления. Поэтому выполняли их различные бригады.

По словам начальника РМЦ Валерия Заушкина, цех в настоящее время располагает только тремя звеньями котельщиков. Их всего восемь человек, все ветераны, но все умеют работать, хорошо разбираются в чертежах. Они с заданными объёмами успешно справлялись.

Были и монотонные работы, такие, как изготовление шайб для крепления холодильников. Шайбы вырезались из 20-миллиметрового листа в количестве 170 штук и потом подвальцовывались. Изготовлены они были также в установленные сроки.

Многое было сделано уже после остановки печи. На домне проводились демонстрационные работы, и в цех доставлялись различные узлы. Например, был доставлен для ревизии планетарный редуктор БЗУ. Его привезли, и оставили. И начальник цеха, и ремонтники сами до всего доходили: разбирали, промывали, прочищали, проводили осмотр деталей, в том числе и сопрягаемых друг с другом частей. Изучали, как они взаимодействуют друг с другом, смотрели, нет ли люфтов или качки, определяли наличие масла, и делали многое другое. Но специалисты РМЦ по опыту уже знали, с чего начинать и как делать.

Таким же образом проводили и ревизию главного редуктора БЗУ. Его выгрузили возле западной наружной стены цеха. Внутри его было много грязи, смешанной со смазкой. Всё это вычищалось, редуктор промывался. Все сопрягаемые детали тщательно осматривались, также проверялось их взаимодействие друг с другом, проверялось зацепление. В работе принимали участие и доменщики, и ремонтники РМЦ.

Всё это дало возможность убедиться, что за пять лет работы детали главного редуктора БЗУ не износились, и вполне находятся в рабочем состоянии. Это говорит о том, что заводские специалисты за ним следили и вовремя проводили техническое обслуживание. В РМЦ главный редуктор привели в надлежащее состояние и вернули в доменный цех для монтажа.

Немало времени ушло на подгонку марганцовистых плит. Это бронь при-

ёмной воронки БЗУ. Старые марганцовистые плиты имели износ до шестидесяти процентов. Их можно было бы ещё оставить, но года через два они совсем бы вышли из строя. В связи с этим решили установить новые марганцовистые плиты, которые были заказаны и отлиты в России. Всё же это литьё было не столь высокого качества, а потому при монтаже плиты приходилось подгонять. Слесари их подчищали с тем, чтобы кольцо замкнулось, и воронка была зафуртована этой бронью.

Немцы, которые делали БЗУ, народ аккуратный. У них всё чётко подходит друг к другу. Но из-за большого износа нужно было поставить наши, отечественные плиты. Сделали, подогнали.

Валерий Павлович считает, что получилось неплохо, по крайней мере, марганцовистое литьё послужит ещё лет пять. А там опять будет ремонт, и плиты вновь надо будет менять.

Работ было много, поэтому Валерий Заушкин рассказывает о наиболее заметных.

Среди них – «гляделки». Так на языке металлургов называются фурменные приборы, у которых есть лючок с крышечкой, через который можно наблюдать процесс плавки внутри домны. Они унифицированные, подходят к любой печи. Когда их получили, срочно поставили на первую печь там, где они отсутствовали. Но не все «гляделки» были новыми. В РМЦ частично отремонтировали и те, которые были в употреблении, и тоже поставили на печь. Мастера уверены, что они будут нормально функционировать.

Наряду с капитальным ремонтом первой доменной печи РМЦ выполнял капитальный ремонт и первого рудного перегружателя. Тут тоже была большая нагрузка. Делали срочную ревизию редукторов, тормозов. Тормозную систему привезли в цех на ремонт, по словам Валерия Заушкина, убитую напрочь. Начальник цеха посмотрел и ужаснулся: как только работали с такими тормозами. И ремонтникам пришлось восстанавливать тормозную систему заново.

Но для приобретения новых тормозов время было упущено, так как нужно было пройти всякие согласования и подписания. Процесс этот длительный, пришлось всё самим растачивать, втулить и вновь собирать. В течение полутора недель отремонтировали четыре тормоза.

Теперь есть время для приобретения новых тормозов. А тормоза на рудном перегружателе – это очень серьёзный и ответственный агрегат. Они должны быть в идеальном состоянии, потому что там постоянно замкнутые тормоза, и они должны обеспечивать безопасность работы крана.

Было много работ, запомнившихся своей непредсказуемостью. Например, фланцы фурменных холодильников. Они неудобны тем, что их контактные плоскости не параллельные, не перпендикулярные, а идут под острым углом. Такие плоскости невозможно обработать на токарно-винторезном станке. Единственное, что можно сделать в условиях цеха – обработать их на карусельном станке. Два фланца токари обработали и решили, что на этом всё закончилось. А вечером в пятницу зво-

нит начальнику цеха главный инженер, и говорит, что привезли ещё два фланца.

- Валерий Павлович, делай, что хочешь, но в понедельник должен быть готов один фланец, а во вторник – второй.

В.П. Заушкин отвечает:

- Мы не знаем, кто их будет делать.

- Никаких отговорок не принимается, фланцы должны быть готовы вовремя. Мы сдерживаем «Уралдомнаремонт», а это чревато большими штрафами.

Заушкин знал, что на карусельном станке раньше в цехе умели работать пять человек. Потом по разным причинам некоторые покинули цех. Остались два человека, но они оба отработали смену с утра, причём один из них, Михаил Кожаев, который умеет работать на карусельном станке, уехал в отпуск с женой, а второй – Юрий Бочков – на выходные дни отправился на рыбалку и будет дома только в воскресенье вечером. Что делать начальнику цеха?

Вызывает он на работу токарей Сергея Сафронова и Александра Шамонина, которые в пятницу работали в вечернюю смену до 0-30 часов, и просит прийти их в



субботу к 8 часам, в выходной день. Приходит и сам, и все трое начинают думать, как обработать эти самые фланцы. Опыта работы на карусельном станке у этих токарей не было. Дополнительно вызвали электросварщика и крановщика, потому что фланцы тяжёлые, так просто руками не поднять.

Изготовили приспособление, закрепили фланцы на карусельном станке. И вот Сергей Сафронов и Александр Шамонин, никогда не работавшие на карусельном станке, потихоньку, вдвоём, помогая и подсказывая друг другу, в субботу и воскресенье освоили карусельный станок. Начальник цеха приходит в воскресенье – а они один фланец уже обработали.

Для обработки второго вышли на работу в ночь с понедельника на вторник и во вторник был готов и второй фланец.

Оказалось, что самая большая сложность была в установке фланца. Нужно было поймать необходимый угол и обработать его.

Валерий Заушкин подводит итог:

- Сергей Сафронов и Александр Шамонин отнеслись к работе с пониманием и душой. Они отработали почти непрерывно две ночи и два дня, выполнили задание, освоили работу на карусельном станке, и сейчас свободно могут обрабатывать подобные детали.

И сейчас в цехе на карусельном станке могут работать не два, а четыре токаря. Да ещё поступил на работу в цех токарь 5-го разряда Михаил Терешин, который может работать на этом станке, и сейчас он занимается обработкой деталей для бегунов глиномялки.

В этом году в соответствии с вакансиями отдел кадров направил в РМЦ людей,

которых начальник цеха оценивает как хороших специалистов. Это слесарь Юрий Андрушин. Он живёт в Дубне, а работать приезжает на Косую Гору. Свободно замещает водителя автокара во время болезни или отпуска, и никаких нареканий по отношению к нему у руководства цеха нет. Сейчас он направлен на курсы по обучению машинистов крана. Это человек, который уже имеет несколько специальностей, и для цеха он будет просто необходим.

Специалистов, владеющих несколькими профессиями, в РМЦ хоть и немного, но они есть.

Хочется отметить и сварщика Александра Гольцева, недавно пришедшего в цех. Сейчас он уже освоил резку, сварку, работает в бригаде с котельщиками, всё у него хорошо получается.

Роман Николаев был принят токарем пятого разряда. Он также освоил станки, которые есть в цехе, показал хорошую работу. Долгое время отдел кадров не мог найти токаря-расточника. Начальник цеха предложил Николаеву освоить горизонтально-расточной станок.

Договорился с Николаевым. Приставил к нему в качестве наставника кадрового токаря-расточника Сергея Валентиновича Тимохина. Через месяц Николаев освоил станок, и теперь успешно работает на нём. В его лице в цехе появился и хороший токарь, и неплохой токарь-расточник. Расточных работ в РМЦ всегда много.

Технической учёбе своих работников Валерий Заушкин уделяет большое внимание, стремится к тому, чтобы в цехе всегда был задел по таким дефицитным профессиям, как машинист крана, станочники, могущие работать на разных станках. Например, есть в РМЦ зуборезчик Владимир Венёвцев, он же и токарь. Толковый специалист.

Из вновь поступивших начальник цеха отмечает токаря Дмитрия Полетаева, быстро влившегося в коллектив; Вячеслава Теслева, который приехал с Украины, из Донецкой области, хорошо работает; Людмилу Кравченко, тоже из Донецкой области. Её взяли токарем пятого разряда. Поработала месяца четыре, показала хорошие результаты. Присвоили ей шестой разряд.

Её муж, Василий Кравченко, отличный сварщик, сейчас уезжает на родину, и будет там восстанавливать пострадавший от бомбёжек дом, а Людмила с дочерью будет здесь жить и продолжать работать, пока дома наладится нормальная жизнь.

Иван Пруцкой работает слесарем-ремонтником. Сейчас также направлен на курсы при заводе для обучения профессии машинист крана. Он тоже с Украины, но возвращаться туда не собирается. Парень молодой, энергичный. При необходимости выходит работать и в выходные дни. Претензий к нему у начальника цеха также нет. Когда ему предложили получить удостоверение машиниста крана, он с удовольствием согласился. Доволен и Валерий Заушкин, потому что машиниста крана, как правило, подменяли токари. А у токарей так много работы, что отрывать их от неё и сажать на кран Заушкину не очень хочется, потому что дело токаря – выгачивать детали.

И сейчас он вновь подбирает желающих иметь профессию машиниста крана, так как эта профессия в РМЦ востребована.

Валерий Заушкин убеждён, что любую работу надо начинать с хорошей подготовки, чтобы были нормальные чертежи, чтобы был материал, чтобы сроки позволяли не пороть горячку, потому что никогда ничего хорошо не сделаешь второпях, и в будущем ошибка может сказаться.

Когда идёт нормальная работа, когда наперёд видны все пооперационные действия, тогда всё в конечном итоге складывается хорошо.

Валерий Ходулин

РАБОТА ЗАВОДА

Третья доменная печь работает надёжно

Дмитрий Валерьевич Максимов работает на заводе двадцать лет. Во время учёбы в школе проходил производственную практику в учебном цехе. После окончания школы трое ребят из его класса по направлению завода поступили в Тульский политехнический институт на факультет «Машины и технологии литейного производства». Среди этой тройки был и Дмитрий Максимов. После окончания института пришёл в фитинговый цех. Начинать плавильщиком, дорос до мастера плавильного участка.

В начале двухтысячных годов фитинговый цех был расформирован. Пришлось с завода уйти.

Но не случайно говорят, что КМЗ имеет особую притягательную силу. Через год Дмитрий вернулся на КМЗ и поступил в доменный цех. Сначала был горновым на разборке ферромарганца. Эту специальность ещё называют ямщик.

Работал младшим газовщиком, старшим газовщиком, мастером, начальником смены. Прошёл все ступени доменной работы. Кроме того, освоил специальность слесаря, водопроводчика, многие другие специальности, связанные с доменным производством.

Сейчас – старший мастер смены, ис-

полняет обязанности заместителя начальника доменного цеха.

Вот что Дмитрий Максимов рассказывает о работе доменной печи №3:

- Третья печь с момента задувки в марте этого года работает хорошо. По плану производства персонал домы идёт с опережением плана. За сентябрь это перевыполнение составило около тысячи тонн чугуна. Достигнута экономия руды, вышли на заданную утилизацию железа. Все экономические показатели персонал третьей доменной печи выполняет.

Это достигнуто за счёт того, что оборудование третьей доменной печи с начала эксплуатации работает нормально.

Возникают, конечно, мелкие неполадки, без этого не бывает, но они быстро устраняются. Главное, что и механизмы, и люди – всё работает надёжно и с хорошими показателями.

С момента задувки печи наблюдалась некоторая текучесть кадров, но в основном коллектив сейчас уже сложился.

Пришло много молодёжи: молодые мастера, молодые старшие горновые, работают выходцы с Украины, из Донецкой и Луганской областей.

Среди них есть металлурги, то есть пришли уже готовые кадры. Есть и быв-

шие шахтёры. Они влились в коллектив, поняли задачи, которые решает цех, ос-



воились с распорядком. Судя по работе третьей печи, всё у них получается.

Работа печи складывается из деятельности четырёх бригад. Все бригады молодёжные – хорошие, способные ребята.

Наблюдается преемственность поколений.

Сам Дмитрий Валерьевич – косогорец, продолжает традиции своей семьи,

многие представители которой работали и работают на заводе.

Здесь работала его мама, Максимова Ольга Никифоровна, ветеран труда, свою трудовую жизнь она посвятила центральной заводской лаборатории. К сожалению, сейчас её уже нет.

Отец, Максимов Валерий Николаевич, работал в фитинговом цехе мастером механического участка, где шла нарезка резьбы фитингов.

Николай Валерьевич Максимов, брат Дмитрия, работает в доменном цехе. Он гидравлик на комплексе доменной печи №1. И его сын, племянник Дмитрия, также работает гидравликом на том же комплексе вместе с отцом. Зовут его Никита Максимов. Работают они к тому же в бригаде Дмитрия. Такой семейственностью, трудовой, династической, можно только гордиться.

Несколько дней назад произошла задувка первой доменной печи после капитального ремонта. Всё идёт в соответствии с графиком. Параллельно готовится пуск первого рудного перегружателя, также после капитального ремонта, и модернизация третьей разливочной машины. Их безотказная работа – вот основная задача, которая стоит сейчас перед работниками доменного цеха.

Валерий Ходулин

ПОРТРЕТ С ДОСКИ ПОЧЁТА

Почётный дубль Натальи Давыдовой

Настоящая Наталья Давыдова несколько отличается внешне от той, которая изображена на фотографии, установленной на заводской доске почёта. На снимке мы видим строго, внутренне собранную работницу. На самом деле она оказалась молодой, очень общительной и улыбчивой женщиной, разговаривать с которой легко и приятно.

Я узнал, что родилась и выросла она на Косой Горе, окончила 65 школу, получила специальность технолога в Тульском механическом техникуме им. С.И. Мосина. По окончании техникума вышла замуж, родила дочку Софию. Когда декретный отпуск закончился, пришла работать в центральную заводскую лабораторию.

Было это в 2005 году, так что в этом году Наталья отмечает 10-летний трудовой юбилей, с чем мы её и поздравляем.

На первых порах работала лаборантом, постигала основы химических анализов под наставничеством таких опытных работниц, как Борзёноква Любовь Порфирьевна и Репсон Татьяна Васильевна.

В школе Наталья с химией дружила, поэтому выполнение заданий наставников давалось ей легко. В лаборантах ходила три года, иногда замещала начальника смены.

Будучи лаборантом, проводила анализы эстакадного и вагонного сырья, которое поступало на завод. Это

значит проверяла химический состав прибывающих на завод руды, кокса и других компонентов доменных плавок. Занималась анализами колошниковых



газов для доменного цеха. Это занятие своеобразное и весьма интересное.

Газовщики приносят в лабораторию пипетки, в которых отобран колошниковый газ. Лаборант подключает прибор для определения состава газа. Прибор соединён с сосудами, заполненными растворами, и путём поглощения газа растворами выдаётся его анализ.

Когда замещала начальника смены, занималась уже анализом готовой продукции – чугунов и ферромарганца. И в том, что косогорский чугун отличается

высоким качеством, низким содержанием примесей – серы и фосфора, есть немалая заслуга и заводских химиков, в том числе и Натальи Давыдовой. Не случайно её портрет уже второй раз подряд украшает заводскую доску почёта.

В эти годы она не только работала, но и училась. Окончила Тульский институт управления бизнесом, имеет диплом экономиста. По окончании института в 2008 году перешла на должность инженера-лаборанта. Но переходить в категорию бизнеследи не торопится, говорит, что ей и здесь нравится.

Освоиться на более высокой должности ей также помогали опытные сотрудницы ЦЗЛ Вера Анатольевна Прусакова, которая до сих пор работает рядом, и Наталья Алексеевна Ведмеденко, уже ушедшая на заслуженный отдых. Это очень добрые и отзывчивые люди.

И все девушки и женщины, которые работают рядом, тоже, по её словам, все хорошие, все дружные.

Теперь Наталья Сергеевна в должности инженера-лаборанта изготавливает титрованные растворы. Титрованные растворы – это рабочие растворы, с помощью которых лаборанты выдают свои анализы. Это очень ответственная, кропотливая, требующая аккуратности работа.

Наталья Давыдова является достойным представителем семьи косогорских металлургов. Её отец, Сергей Фёдорович Меркулов, много лет прора-

ботал в доменном цехе, был огнеупорщиком, выкладывал изнутри доменные печи и воздухонагреватели огнеупорами. Муж, Андрей Владимирович Давыдов, работает электромонтёром в доменном цехе, обслуживает грейферные краны. Бывает, что работает и на других участках, где возникает необходимость. Сейчас участвует в ремонте первого рудного перегружателя. Вот уже месяц, и даже больше, он целыми днями работает. Вместе с другими меняет панели, сейчас уже прокладывают кабельные линии. К запуску первой доменной печи всё должно быть готово.

Наталья интересуется работой мужа, переживает за него.

Сейчас на заводе работает и мама, Зинаида Николаевна Меркулова. Она долго проработала в опытно-конструкторском бюро автоматики, а выйдя на пенсию, пришла на КМЗ уборщицей производственных помещений.

Наталья с мужем и дочерью любят работать и отдыхать на даче, купаться в пруду. Этим летом на огороде поставили парник, до сих пор собирают свежие помидоры. Сейчас созревает виноград, из него хозяйка готовит вкусные компоты.

Давыдовы радуются успехам своей дочери Софии, которая учится уже в шестом классе, а пятый окончила с похвальным листом. Девочка активно участвует в жизни школы, непременно участница различных олимпиад.

Пусть ей повезёт в этой жизни.

Валерий Ходулин

ДИСЦИПЛИНА

По данным оперативных сообщений службы охраны 27 сентября в 23 час.30 мин. возле душевых доменного цеха был задержан безработный Сафонов В.С., 1990 г. рожд., в машине которого находился ферромарганец весом 28 кг.

Составлен акт. Нарушитель и его автомобиль марки ВАЗ были преданы сотрудникам отделения полиции «Косогорское».

Кроме того, предотвращено хищение 120 кг ферромарганца.

НА КОСОЙ ГОРЕ И ВОКРУГ

ПОДАРОК ВЕТЕРАНАМ

В День пожилого человека замечательный подарок получили ветераны-косогорцы от работников Дома культуры «Косогорец». Здесь состоялся концерт, а точнее, музыкальный спектакль под названием «Хочу в Советский Союз». Спектакль анонсирован на афише как эстрадно-юмористический, а получился скорее эстрадно-настольгический о нашей бывшей большой Родине, с её историей и культурой, возвращённой в наших советских песнях, звучащих и востребованных до сих пор, несущих добро и ласкающих человеческие души. А начался он с удивительных песен о России из репертуара «Любе» в исполнении молодых эстрадных певцов и танцоров дома культуры и Тульского филиала Московского института культуры.



Должен сказать, что режиссура прекрасная, спектакль-концерт построен в динамике, живо и интересно, с использованием слайдов, показывающих красоту и просторы России. Понравилась песня о России, исполненная в стиле акапелла и на разные голоса. Сочетание песен, прекрасно подобранной музыки и танцев оставило незабываемое впечатление. Концерт-спектакль рассказал и о замечательных кинофильмах, которые отражали нашу жизнь, и в то же время сами являлись составной и важной частью нашей жизни. Однако, я не побоюсь показаться ретроградом и в какой-то степени консерватором, но так как являясь продуктом той эпохи, всё же должен сказать, что хотя концерт и обозначен как юмористический, было бы неплохо услышать песни из таких фильмов как «Весна на Заречной улице», «Тишина», «Вертикаль» и так далее, ведь не только «Вася, стилиста из Москвы» определял суть эпохи, но и «Лёнька Королёв» Окуджавы. Хотя это только моё субъективное мнение.

В остальном концерт очень понравился всем зрителям, которые в хорошем настроении и с чувством благодарности покидали зрительный зал. Большое спасибо за прекрасный подарок всем работникам Дома культуры и всем артистам, выступившим в этот вечер на сцене перед ветеранами Косогорского металлургического завода. Творческих вам успехов и удачи в творчестве.

Александр Бочаров

УЛЫБНЁМСЯ!

— Ты разбираешься в поэзии серебряного века?

— Конечно!

— И Ахматову от Северянина отличишь?

— Легко! Показывай фотографии.

Круговорот желаний:

В детском саду хочется в школу ... В школе хочется в универ ... В универе

хочется на работу ... На работе хочется в детсад!

Недавно в одном из негосударственных ВУЗов Москвы был арестован

преподаватель китайского языка за то, что шесть лет преподавал придуман-

ный им язык...

ПРИХОДИТЕ К НАМ РАБОТАТЬ

ПАО «КОСОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД» ПРИГЛАШАЕТ НА РАБОТУ:

- Выгрузчика на отвалах
- Газовщика доменной печи
- Грузчика, занятого на рудном дворе
- Контролёров по пожарной и физической охране
- Лаборантов химического анализа
- Машиниста вагон-весов
- Слесаря по ремонту подвижного состава
- Слесаря-ремонтника КИПиА
- Электросварщиков, занятых на резке и ручной сварке
- Электромонтёров по ремонту и обслуживанию электрооборудования

Трудоустройство по трудовому кодексу, оплата отпусков, больничных, достоверные сведения о стаже и зарплате в Пенсионный фонд России, компенсация медосмотра.

Обучение навыкам профессий в процессе работы.

Заработная плата выплачивается своевременно два раза в месяц.

Телефоны для справок: 24-32-97, 24-40-93, 24-34-57

Адрес отдела кадров: Тула, Косая Гора, ул. Пушкина д. 26,

(часы работы с 8-00 до 17-00, перерыв на обед с 12-00 до 13-00).

Проезд: автобус № 28, троллейбус



В ОБЕДЕННЫЙ ПЕРЕРЫВ

ПРАВИЛА СУДОКУ

Необходимо заполнить каждую свободную клетку одной цифрой от 1 до 9 так, чтобы в строке и в столбце, проходящих через эту клетку, и в малом квадрате 3x3, в котором эта клетка, цифра встречалась бы только один раз.

Часть клеток в sudoku изначально заполнена числами. Сложность sudoku варьируется именно количеством и расположением выставленных чисел. Правильно составленная sudoku имеет лишь одно единственно верное решение.

1			3					
2							3	
	4	3					7	
	3		1				6	
9			8	7	5			1
		1			4		8	
		8					9	4
	5							3
					2			7

Учредитель:
ПАО «КМЗ»

Адрес редакции:
300093, Россия, г. Тула, пос. Косая Гора,
Орловское шоссе, 4. Наш телефон: 24-39-54.
e-mail: press-centr@kmz-tula.ru

Редактор
Валерий Ходулин
Компьютерная вёрстка:
Денис Гастев

Отпечатано в ОАО «Типография «Труд».
302028, г. Орел, ул. Ленина, 1.
Тираж 750 экз. Заказ №

Газета выходит 3 раза в месяц.
Поступившие материалы не возвращаются.
Ответственность за точность фактов
несёт автор.