

Косогорец

ГАЗЕТА ТРУДОВОГО КОЛЛЕКТИВА
ПАО «КОСОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»
ОСНОВАНА В 1931 ГОДУ.

АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ

Спасибо всем, кто участвовал в капитальном ремонте доменной печи №1

*Интервью с главным инженером
Андреем Геннадьевичем Шалыгиным*

- Андрей Геннадьевич, вот и завершился двухмесячный срок, отпущенный на капитальный ремонт второго разряда доменной печи №1. 21 июня печь была передана подрядчику – тресту «Уралдомнаремонт». И ежедневно на графике капитального ремонта стали появляться все новые и новые отметки о ходе ремонта.

Если говорить о результатах капитального ремонта, что можно отметить?

- Результат проведенного капитального ремонта второго разряда доменной печи №1 я считаю положительным. Оценка, которую бы я хотел поставить – это четыре с плюсом, а может быть и пять, потому что все службы отработали слаженно, начиная от снабженцев и заканчивая производственными, ремонтными службами, подрядчиком. Ремонт завершился день в день, занял ровно два месяца, как мы и планировали, график был выдержан, как говорят, с точностью до миллиметра, поэтому здесь никаких вопросов нет.

Эмоции от проведенного ремонта очень положительные.

- Как можно оценить вклад «Уралдомнаремонта» в ремонт доменной печи №1?

- «Уралдомнаремонт» – высококвалифицированный подрядчик. Но не только высококвалифицированный, но и очень дисциплинированный и слаженный коллектив. На тендере было видно, что они подошли к во-

просу ремонта домны очень серьезно. Высокопрофессионально выступили на тендере и, хотя они заявили стоимость работ выше, чем у других организаций, мы выбрали именно «Уралдомнаремонт».

Мы сделали такой выбор потому, что эта компания, если применить спортивную терминологию, в очень хорошей спортивной форме.

Каждый год они, в отличие от дру-

- На этот вопрос можно ответить так, что и нам хотелось пораньше начинать подготовку к капитальному ремонту, однако мы находимся в достаточно жестких условиях. В первую очередь по ситуации на рынке, да и вообще по экономическому положению в стране. Во-вторых, экономика диктует, когда остановить печь, в какие сроки оптимально провести ремонт, какую производственную программу выполнять. Здесь мы понимаем желание подрядчика, и у нас такое желание есть, но, тем не менее, я хочу сказать, что мы – заказчики, и решение завод принял достаточно оперативно.

Тем и хорошо этот подрядчик, что он сумел подстроиться под наши планы.

Имея высокую квалификацию,

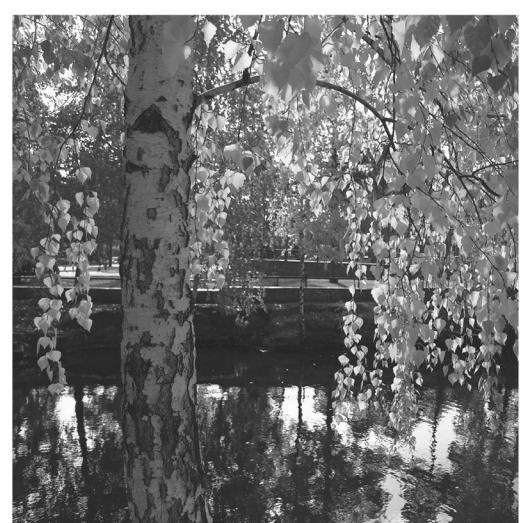
опыт, как об этом было сказано ранее, он успел подготовиться к ремонту в те сроки, которые были нам нужны. И не только подготовиться, но и провести ремонт.

- Главный подрядчик, да и все участники капитального ремонта, единодушно отмечали высокий уровень организации, подготовки и участия завода в этом грандиозном событии. Что бы вы могли к этому добавить?

- Что можно сказать по подготовке и проведению этого капитального ремонта? Капитальный ремонт был подготовлен и проведен на достаточно высоком уровне.

Окончание на стр. 2

3 октября -
120 лет со дня рождения
Сергея Есенина



СЕРГЕЙ ЕСЕНИН

ЗАКРУЖИЛАСЬ ЛИСТВА ЗОЛОТАЯ

*Закружилась листва золотая,
В розоватой воде на пруду,
Словно бабочек лёгкая стая
С замираньем летит на звезду.*

*Я сегодня влюблен в этот вечер,
Близок сердцу желтеющий дол.
Отрок-ветер по самые плечи
Заголил на берёзке подол.*

*И в душе, и в долине прохлада,
Синий сумрак, как стадо овец,
За калиткою смолкшего сада
Прозвенит и замрёт бубенец.*

*Я юноша никогда бережливо
Так не слушал разумную плоть,
Хорошо бы, как ветками ива,
Опрокинуться в розовость вод.*

*Хорошо бы, на стог улыбаясь,
Мордой месяца сено жевать...
Где ты, где, моя тихая радость,
Всё любя, ничего не желать?*

АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ

Спасибо всем, кто участвовал в капитальном ремонте доменной печи №1

Начало на стр. 1

У нас была отличная школа – проведение капитального ремонта первого разряда этой же печи. Поэтому здесь, по сути дела, уже имея опыт, мы старались не повторять те ошибки, которые совершали во время того ремонта. И здесь я могу только согласиться с мнением всех специалистов и подрядчиков, что капитальный ремонт проведен и подготовлен на очень высоком уровне и в очень сжатые сроки.

Всё же два месяца в современных условиях – это относительно небольшой срок для выполнения капитального ремонта серьёзного объёма, в данном случае второго разряда. Но мы поменяли и футеровку горна печи, и значительные участки брони, и, практически, пять с половиной рядов холодильных плит.

Поменяли лёточные холодильники, холодильники в фурменной зоне, отремонтировали засыпной аппарат и сделали многое другое в рамках этого ремонта. Поэтому таким проведённым капитальным ремонтом можно гордиться.

- В этой работе было много направлений. И иногда возникала мысль: как всё это можно соединить? Вы возглавляете штаб ремонта. Всем этим надо было управлять так, чтобы всё делалось чётко. Сколько направлений было в этой работе?

Хотелось бы знать оценку работы всех участников капитального ремонта.

- Мы для проведения ремонта выбирали лучших, поэтому и такой результат получился. Здесь не только «Уралдомноремонт», но уральцы выполняли основной объём работ.

Были и другие подрядчики. Фирма «Майертон» выступала как поставщик огнеупоров. Также она осуществляла шеф-контроль операций кладки футеровки горна и заплечиков. Фирма «Калдерис» занималась нанесением шоткрем-слоя в шахте печи, чеканкой зазоров холодильных плит. Для чеканки зазоров также привлекались и заводские специалисты.

Мы давно с этими фирмами сотрудничаем, к ним нет никаких претензий. Их выбрали на тендере потому, что мы их очень хорошо знаем.

А фирма «Пауль Вюрт» вообще один из самых известных брендов на рынке оборудования доменного производства. Она поставляет лучшие засыпные аппараты на доменные печи всего мира. От корректного и безаварийного функционирования загрузки зависит надежность и экономичность работы печи в целом, поэтому при монтаже отремонтированного засыпного аппарата присутствовали представители этой фирмы.

Хочется отметить, что наши специалисты, в первую очередь главный механик Владимир Вагнер, обладают квалификацией не ниже, а порой и выше зарубежных. И уже они делятся своим опытом со специалистами фирмы «Пауль Вюрт», а не наоборот.

- Отдельно хотелось бы поговорить об огромной подготовительной работе, которую успешно осуществили все без исключения подразделения и службы завода. И о работе штаба ре-

мonta, которая проходила ежедневно, без суеты, где выдерживался и корректировался график работы.

- Моё мнение таково, что от подготовки до окончания ремонта действовал костяк, который возложил на свои плечи всю тяжесть ноши под названием капитальный ремонт. Особо хотелось бы отметить Акимова Льва Алексеевича, который, по сути дела, координировал работу всех служб и подрядчиков. Конечно же, нужно отметить главного механика, начальника доменного цеха. Многие службы участвовали в капитальном ремонте. Если кого-то не упомяну, прошу простить меня заранее. Здесь и Владислав Давиденко, и Дмитрий Боницкий, и служба экономической безопасности – Назаров Геннадий Петрович. Его также хотелось бы отметить. Он следил за качеством и

своей отпечаток, ибо работа должна быть очень ритмичной. И, конечно, то, что происходит с самой печью: это сушка огнеупоров, выполняемая для эффективного проведения задувки, а также уборка литейного двора для подготовки к отработке продуктов плавки.

- И рудный перегружатель, и четвёртый транспортёр, и ремонт третьей разливочной машины...

- Если мы уже говорим не только о самой доменной печи, но и о её комплексе, то следует сказать, что за период капитального ремонта нам удалось подтянуть инфраструктуру: отремонтировать упомянутый вами рудный перегружатель, четвёртый транспортёр, который мы не ремонтировали, а реконструировали. Мы установили ленту шириной 1000 мм вместо ранее использовавшейся ленты

ногого капитального ремонта заводские металлурги получили обновлённую, полностью готовую к эксплуатации печь.

Какие у вас будут пожелания доменщикам, коллективу завода. Что вы хотели бы сказать в завершение интервью?

- Задувка и дальнейшая работа доменной печи, безусловно, должны подтвердить качество проведённого ремонта.

Я убеждён, что ремонт был проведён качественно.

Хотелось бы в первую очередь пожелать удачи. Я понимаю, что удача сопутствует сильнейшим. Мы не слабые. Мы сильные и закалённые.

С обновлённой первой доменной печью (а ведь ещё был проведён капитальный ремонт и третьей доменной печи) ситуация должна измениться в лучшую сторону.

Опережая события, скажу, что и вторая доменная печь будет остановлена на капитальный, причём расширенный, ремонт третьего разряда. Будут заменены засыпной аппарат, не менее двадцати холодильных плит, часть кожуха.

Более того, мы планируем ещё и модернизировать газоочистку доменной печи №2. Также следует упомянуть замену атмосферных клапанов, ревизию оборудования литейного двора. Весь этот объём работ будет выполнен.

Капитальный ремонт запланирован на первую декаду декабря.

В новый, 2016 год, мы должны вступить с тремя обновлёнными доменными печами.

Поэтому здесь, конечно же, удача необходима.

И ещё желаю всем крепкого здоровья, чтобы справиться со всеми проблемами, которые будут возникать у нас впередь.

Хотел бы сказать огромное спасибо тем людям, тем специалистам, которые участвовали в капитальном ремонте второго разряда первой доменной печи.

- Андрей Геннадьевич, весь капитальный ремонт прошёл, как говорят, через вас. А это огромное, каждодневное серьёзное напряжение физических и нравственных сил, нервы. Штаб – это управление всеми сложными процессами.

Есть ли у вас сейчас чувство удовлетворения после той колоссальной нагрузки, которую вы несли?

- Да, несомненно. Я глубоко удовлетворён проведённым капитальным ремонтом. Все достаточно жёсткие отпущеные нам сроки мы выдержали.

Хочу подчеркнуть, что это не только моя заслуга. Это заслуга всего коллектива, начиная с генерального директора и заканчивая рядовыми рабочими, которые участвовали в ремонте.

**Александр Житков,
Валерий Ходулин**



за объёмом выполненных «Уралдомноремонт» работ.

Здорово помог нам ремонтно-механический цех во главе с Валерием Павловичем Заушкиным. Когда поставщики срывали нам те или иные заказы, ремонтно-механический цех брал на себя часть этих заказов, и выполнял их в необходимый срок, тем самым помог завершить ремонт в соответствии с графиком.

Хочу отметить РСУ во главе с Нариманом Салиховым и Владимиром Лукашкиным, энергетические службы, и, конечно же, доменный цех. Отдельное спасибо Силину Виктору Васильевичу, который как на третьей доменной печи, так и на первой доменной печи, по сути дела, на своих плечах «вытащил» систему охлаждения.

Поэтому огромное спасибо всем. Все отличились. И я надеюсь, что когда мы задумем печь, у нас не будет никаких вопросов по дальнейшей её эксплуатации.

- Андрей Геннадьевич, а что сейчас происходит на печи и вокруг неё?

- Сейчас на печи происходит прокрутка оборудования от шихтоподачи и засыпного аппарата до воздухонагревателей и механизмов литейного двора. Готовятся все участки к слаженной работе доменной печи, потому что впереди работа в достаточно напряжённом режиме, тем более в осенне-зимний период, в который мы будем работать тремя доменными печами. Это очень важно.

ширина 800 мм, тем самым увеличили надёжность коксолоподачи.

Что касается участка разливочных машин, то следует сказать, что от того, как будет работать этот участок, зависит работа доменных печей и, как следствие, выполнение производственной программы.

Поэтому мы отремонтировали вторую разливочную машину и осуществили ремонт лент.

По третьей разливочной машине. С 14 сентября до задувки первой доменной печи на этом объекте будет работать подрядчик. Для этой разливочной машины было приобретено дорогостоящее оборудование, сумма инвестиций составила 15 миллионов рублей. Машина будет переведена на тиристорное управление, за счет чего повысится надёжность её эксплуатации.

Поэтому и первая, и вторая, и третья разливочные машины, словно единый организм, должны работать слаженно.

Подчёркиваю, что впереди достаточно сложный период работы, серьёзные испытания в осенне-зимний период, когда будем работать тремя доменными печами. Это очень важно.

Весь вышеупомянутый комплекс работ был выполнен в запланированные сроки.

Задувка печи назначена на 30 сентября. В этот день мы должны подать горячее дутьё в доменную печь.

- В результате успешно проведён-

ПОРТРЕТ С ДОСКИ ПОЧЁТА

Начальник смены из газового цеха

Валерий Александрович Журина
родился 13 июня 1970 года в посёлке
Косая Гора.

Учился в 65-й школе, окончил 10 классов, потом поступил в Тульский механический техникум автотранспортного строительства на специальность «ремонт автомобилей».

Сразу по окончании техникума Валерий был призван на военную службу.

Служил в штабе Кантемировской дивизии под Москвой. Умел хорошо рисовать, занимался изготовлением наглядной агитации. Разумеется, в добавок к воинской подготовке. Поскольку Валерий окончил техникум, связанный с автотранспортом, и имел водительские права, он по военной специальности числился шофёром.

Службу проходил с 1990 по 1992 год. Когда демобилизовался, поступил в милицию, где проработал два года.

С 1994 года начал работать в охране Косогорского металлургического завода. С 1998 года и по сей день - в газовом цехе.

Начинал газовщиком четвёртого разряда, затем присвоили пятый.

В 2013 году был назначен начальником смены

Его работа на КМЗ – это, как и у многих косогорцев - продолжение семейной традиции.

На нашем заводе работал его отец Журин Александр Петрович. Он работал в доменном цехе на участке разливочных машин, а мама, Журина Галина Алексеевна, трудилась бухгалтером

заводоуправления.

Начальник смены газового цеха – должность хлопотливая. В его обязанности входит контролирование работы



смены, распределение задания на текущий день. Он контролирует присутствие людей на рабочих местах. Поскольку работа в цехе связана с газом, в обязательном порядке следит за соблюдением техники безопасности. За время его работы никаких экстремальных событий, связанных с нарушением техники безопасности, не происходило.

Это и понятно. Народ в смене Валерия Журина подобрался дружный, трудолюбивый, дисциплинированный.

Старший газовщик Владимир Пи-

кин, газовщик Кирилл Назаров – это самые ответственные работники, на заводе давно, профессию освоили полностью. В их распоряжении компьютеры АСУ ТП, многочисленные приборы КИП. По показаниям этих приборов газовщики ведут технологические процессы мокрой и сухой очистки доменного газа, регулируются параметры доменного и природного газа в заводских сетях. По приборам определяют места, где, допустим, сократилась поставка воды в трубопроводе.

Они должны, учитывая изменение в показаниях приборов, восстановить проходимость с помощью прочистки фильтров, промывки затворов, прокачки и других технологических приёмов, чтобы наши домны работали бесперебойно, чтобы доменный газ был соответствующего качества.

Валерий Журин считает, что установка на заводе единственного пока в Европе комплекса сухой газоочистки является крупным достижением. Газоочистка работает хорошо, но начальник смены считает, что технологически она несколько сложна, благодаря излишним «наворотам», и у него уже появляются мысли о том, как её сделать проще и удобнее в работе.

По крайней мере, сухая газоочистка в эксплуатации лучше, чем мокрая. В том числе и в смысле безопасности. И газ после сухой газоочистки получается более чистым, нежели после мокрой.

Начальник смены даёт высокую оценку и задвижкам, изготовленным в

Индии. При их открытии и закрытии нет утечки газа, что очень важно опять же в смысле безопасности.

Как и почти все мужчины-косогорцы, Валерий Александрович любит природу и, конечно же, рыбалку, тем более, что дом его находится неподалёку от пруда.

Дома его после работы ждут жена и дочь, которой 17 лет и зовут её Софья.

Дочь учится в технико-экономическом колледже им. А.Г.Рогова. Она пошла по жизненным следам своей бабушки Галины Алексеевны. Её будущая профессия – бухгалтер.

Кто знает, быть может судьба приведёт её на наш завод, и она продолжит трудовую Династию Журиных.

Валерий Ходулин

Отзыв начальника газового цеха Евгения Чернова о работе Валерия Журина:

- Валерий Журин чрезвычайно ответственно относится к исполнению своих обязанностей.

Отличается личной высокой трудовой дисциплиной. Стремится, чтобы и другие работники его бригады соответствовали этому критерию. Инициативен. Очень много сил и времени уделяет профessionальной подготовке новых рабочих. Работает не за страх, а за совесть. В полной мере заслужил право представлять цех на заводской доске почета.

ПАМЯТЬ

Возвращение через десятилетия

Память... Она вновь и вновь возвращает нас к годам минувшим, к событиям Великой Отечественной...

Жизненный путь и судьбу дедушки, бывшего работника КМЗ Сергея Дмитриевича Абрамкина, пытаются проследить его внук, электросварщик ремонтно-механического цеха Александр Викторович Абрамкин. Александр Викторович очень серьёзно, детально и скрупулёзно восстанавливает судьбу погибшего на войне Сергея Дмитриевича Абрамкина.

К сожалению, о нём известно очень мало. Год рождения 1912, но не известны ни день, ни месяц рождения. Зато мы знаем дату гибели – 17 августа 1943 года.

От этих двух цифр и начался отсчёт тех событий и дней давно минувших, в которых жил и сражался С.Д.Абрамкин.

Вот что рассказывает внук:

Абрамкин Сергей Дмитриевич – отец моего отца. Родился он в сельской местности, в Орловской области, в бывшем тогда Моховском районе, в деревне Ивановка, Надежденского сельсовета.

Где учился – неизвестно, сказано только в документах, что у него общее начальное образование – 4 класса.

Простой деревенский паренёк. Сотни таких, как он, приезжали на Косую Гору на заработки. Поступил на металлургический завод. В Орловской области промышленности практически не было, а Косогорский завод в те годы набирал силу. Приехал он сюда в начале 1937 года и в феврале месяце поступил чернорабочим в цементный цех.

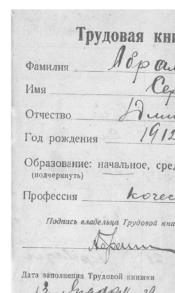
По моим подсчётам, до приезда сюда он мог работать в течение шести лет в колхозе, но документами это не подтверждено. Зато доподлинно известно,

что перед приездом на Косую Гору он два года служил в рядах Рабоче-Крестьянской Красной Армии.

На заводе встретился с моей бабушкой. Она тоже из сельской местности, но из Пензенской области. Тоже приехала на заработки.

Здесь создали семью, стали вместе жить.

Из архивных документов я узнал, что жили они на улице Зелёной. Видимо, снимали угол.



В цементном цехе дедушка проработал до 1939 года, потом перевёлся в цех БТЦ, как написано в его трудовой книжке. Что это за цех или подразделение – установить не удалось. К кому ни обращались – никто на заводе не смог сказать, как расшифровывается эта аббревиатура. В БТЦ он работал кочегаром.

Далее в трудовой книжке Сергея Дмитриевича имеется такая запись от 23 июня 1941 года: «Уволен ввиду ухода в РККА». Война началась 22 июня 1941 года, а 23 июня, на второй день войны, Сергей Дмитриевич Абрамкин ушёл на фронт.

И с той поры след его теряется. Письма, может быть, и приходили, но найти их

не предоставляется возможным. Наверняка они с бабушкой переписывались, но переписка не сохранилась.

1 января 1942 года родился мой отец, Виктор Сергеевич. Наверняка из писем бабушки он об этом знал, но вряд ли он мог видеть своего сына в то тяжёлое время.

Обращался я в Центральный архив Министерства обороны, и кое-какую информацию там удалось раздобыть.

Было известно, что С.Д.Абрамкин погиб в 1943 году под Смоленском в звании лейтенанта. Как могло так случиться, что имевший образование всего четырёх классов красноармеец стал лейтенантом?

Из материалов архива видно, что воевал он на Западном фронте в составе 41-й армии, в 215-м стрелковом полку 179-й стрелковой дивизии.

В 1943 году эта армия была переформирована и стала 43-й. После потерь в тяжёлых боях была доукомплектована.

Поскольку Сергей Дмитриевич имел опыт срочной службы, ему присвоили звание ефрейтора. В 1942 году, ещё находясь в рядах 41-й армии, он закончил курсы младших лейтенантов. Об этом есть приказ.

А 5 февраля 1943 года, когда он был уже в составе 43-й армии, ему было присвоено звание лейтенанта. Ему поручили командовать взводом отдельного учебного миномётного батальона 179-й стрелковой дивизии.

Есть выписка из приказа по личному составу частей 179-й стрелковой дивизии: «Действующая армия. 18 февраля 1943 года. Командир миномётного взвода отдельного учебного батальона лейтенант Абрамкин С.Д. назначен командиром пулемётного взвода 215-го стрелкового



полка 179-й стрелковой дивизии».

Последнее упоминание о нём относится к 17 августа 1943 года, когда он погиб в боях за освобождение Смоленской области возле деревни Ивашино.

Есть список безвозвратных потерь офицерского состава 215-го стрелкового полка 179-й стрелковой дивизии с 13 по 18 августа 1943 года.

Здесь под №16 записан Абрамкин Сергей Дмитриевич, лейтенант, командир пулемётного взвода, беспартийный, уроженец Орловской области, 1912 года рождения. Похоронен в деревне Ивашино, Пречистенского района, Смоленской области, в братской могиле.

Самой деревни давно не существует. Я хотел туда съездить, но деревня умерла ещё в начале 50-х годов прошлого века. В 1956 году состоялось перезахоронение братской могилы в деревне Николо-Берновичи, поближе к самому Смоленску. Я хочу туда съездить и прикрепить мемориальную табличку.

Мой дед погиб на войне и своей гибелью обеспечил нашу жизнь и наше будущее.

И мы не должны забывать таких людей. Поэтому у меня и возникло желание как можно больше узнать о своём деде, и рассказать о нём землякам.

**Александр Жицков,
Валерий Ходулин**

ОФИЦИАЛЬНЫЙ ОТДЕЛ**Возможности «Личного кабинета застрахованного лица»**

Пенсионным фондом России разработан новый вид услуги по информированию граждан о новых условиях формирования и реализации пенсионных прав. Теперь в режиме реального времени при помощи электронного сервиса «Личный кабинет застрахованного лица» любой из жителей города Тулы допенсионного возраста может получить много полезной информации, не посещая органы Пенсионного фонда.

«Личный кабинет застрахованного лица» размещен на официальном сайте Пенсионного фонда (www.pfrf.ru).

Через «Личный кабинет застрахованного лица» человек может узнать о количестве пенсионных баллов и длительности стажа, учтенных на его индивидуальном счете в ПФР. Это ключевые параметры, влияющие на размер будущей страховой пенсии в соответствии с новой пенсионной формулой, которая вступила в действие с 1 января 2015 года. Важно, что все представленные в Кабинете сведения о пенсионных правах граждан сформированы на основе данных, которые ПФР получил от работодателей. При этом сервис позволяет узнать, сколько пенсионных баллов гражданину может быть начислено в 2015 году. Для этого достаточно ввести в соответствующее окно ожидающий ежемесячный размер своего дохода от трудовой деятельности до вычета НДФЛ.

Вместе с тем, с помощью сервиса можно получить сведения о периодах своей трудовой деятельности, местах работы, размере начисленных работодателями страховых взносов, которыми располагает ПФР. Поэтому, если гражданин считает, что какие-либо сведения не учтены или учтены не в полном объеме, у него появляется возможность заблаговременно обратиться к работодателю для уточнения данных и представить их в ПФР.

В «Личном кабинете» для удобства пользователей предусмотрена функция мгновенного формирования и печати извещения о состоянии индивидуального лицевого счёта (так называемые «письма счастья»).

Кроме того, сервис позволяет получить информацию о пенсионных накоплениях, в том числе данные о добровольных взносах в рамках Программы государственного софинансирования пенсии и средствах госсофинансирования.

Через кабинет застрахованного лица можно направить обращение в ПФР, записаться на приём, заказать ряд документов.

В «Личном кабинете» также можно рассчитать условный размер будущей пенсии с помощью пенсионного калькулятора (пенсионный калькулятор теперь усовершенствован и стал персональным). В своей новой версии пенсионный калькулятор учитывает уже сформированные пенсионные права в пенсионных баллах и стаж. Основной задачей калькулятора по-прежнему является разъяснение порядка формирования пенсионных прав и расчета страховой пенсии, а также демонстрация того, как на размер страховой пенсии влияют такие показатели, как размер зарплаты, продолжительность стажа, выбранный вариант пенсионного обеспечения, военная служба по призыву, отпуск по уходу за ребенком и другие.

Кроме этого, через электронный сервис «Личный кабинет застрахованного лица» можно:

1) подать заявление на назначение страховой пенсии по старости, в том числе досрочной;

2) подать заявление о способе доставки пенсии (через кредитные организации или почтовые отделения связи).

Несмотря на то, что в настоящее время сервис находится в стадии опытной эксплуатации, работа сервиса налажена и готова к приёму заявлений.

Новая услуга очень удобна гражданам, кто не может постоянно отращиваться с работы. Кроме того, теперь тем, кто хочет обратиться за пенсией или выбрать способ её получения, нет смысла простоять в очередях.

УПФР в городе Туле

Учредитель:
ПАО «КМЗ»

Адрес редакции:
300093, Россия, г. Тула, пос. Косая Гора,
Орловское шоссе, 4. Наш телефон: 24-39-54.
e-mail: press-centr@kmz-tula.ru

Редактор
Валерий Ходулин
Компьютерная вёрстка:
Денис Гастев

Отпечатано в ОАО «Типография «Труд».
302028, г. Орел, ул. Ленина, 1.
Тираж 750 экз. Заказ №

Газета выходит 3 раза в месяц.
Поступившие материалы не возвращаются.
Ответственность за точность фактов
несет автор.

ПРИХОДИТЕ К НАМ РАБОТАТЬ**ПАО «КОСОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»
ПРИГЛАШАЕТ НА РАБОТУ:**

- Выгрузчиков на отвалах
- Газовщиков
- Контролёра по пожарной и физической охране
- Машиниста крана
- Слесаря по ремонту подвижного состава
- Слесаря-ремонтирующего КИПиА
- Электромонтёров по ремонту и обслуживанию электрооборудования

Трудоустройство по трудовому кодексу, оплата отпусков, больничных, достоверные сведения о стаже и зарплате в Пенсионный фонд России, компенсация медосмотра.

Обучение навыкам профессий в процессе работы.

Заработка плата выплачивается своевременно два раза в месяц.

Телефоны для справок: 24-32-97,

24-40-93, 24-34-57

Адрес отдела кадров: Тула, Косая Гора, ул. Пушкина д. 26, (часы работы с 8-00 до 17-00, перерыв на обед с 12-00 до 13-00). Проезд: автобус № 28, троллейбус №12, маршрутное такси №№ 33, 34, остановка – Заводоуправление. otd kadr@kmz-tula.ru

**В ОБЕДЕННЫЙ ПЕРЕРЫВ****ПРАВИЛА СУДОКУ**

Необходимо заполнить каждую свободную клетку одной цифрой от 1 до 9 так, чтобы в строке и в столбце, проходящих через эту клетку, и в малом квадрате 3x3, в котором эта клетка, цифра встречалась бы только один раз.

Часть клеток в судоку изначально заполнена числами. Сложность судоку варьируется именно количеством и расположением выставленных чисел. Правильно составленная судоку имеет лишь одно единственное верное решение.

				3	6	2		
6	5	7						
3			8	5		1	6	
	6				1		2	
2								1
	1	2					8	
	9	6	2	4			3	
					4	9	7	
		3	5	8				