

# Косогорец

ГАЗЕТА ТРУДОВОГО КОЛЛЕКТИВА  
ПАО «КОСОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»  
ОСНОВАНА В 1931 ГОДУ.

## АКТУАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ

### Окончание капремонта - событие радостное и немногого грустное

**Вот и подошел к концу капитальный ремонт доменной печи №1. Это отчасти радостное событие, так как печь «вылечена» и может продолжать свою дальнейшую работу, но и в то же время немногого грустное, потому что для ремонтников самое главное и интересное проходит именно в процессе ремонта.**

Во-первых, каждый ремонт, несмотря на свою видимую однаковость, не похож один на другой и имеет множество нюансов. Каждый ремонт добавляет опыт и привносит что-то новое даже в знакомые обстоятельства.

Во-вторых, в каждый ремонт вкладывается частичка души тех, кто проводит этот ремонт. Домна чувствует это и в дальнейшем старается отблагодарить успешной работой.

В-третьих, ремонт - это адреналин, которого не хватает в межремонтные периоды.

А если отбросить лирику, то можно сказать, что этот ремонт был весьма сложным в исполнении, поскольку подрядчику предстояло в очень стесненных

условиях втиснуть новый сектор кожуха печи между секторами старого кожуха. Чтобы печь «не клюнула», была разработана и реализована система переопирания, которая позволила снять нагрузки с кожуха печи, то есть . дала возможность менять кожух участками.

Кожух был изготовлен заранее и прошёл контрольную сборку на заводе-изготовителе в Новокузнецке, поэтому особых сложностей при сборке на печи не было.

Холодильные плиты также были изготовлены заранее. Качество плит нашего литейного цеха известно далеко за пределами Тульского региона. Для продления кампании печи

плиты были дополнительно футерованы огнеупорным кирпичом компании «Майертон».

Эта же компания поставляла нам и огнеупоры для ремонта. Наши представители ездили в Китай на контрольную сборку, что также облегчило их монтаж на ремонте.

Отдельно хочется отметить под-

телями завода, так и поставщиками материалов, в частности, представителями «Майертона». Все вопросы, возникавшие в процессе ремонта, решались оперативно и профессионально, а не заводились в тупик с невозможностью их решения.

Чеканку зазоров между холодильниками, бетонирование шахты и закачку за бронь инжекционных масс выполнила компания «Калдерис». Претензий к срокам и качеству нет.

Немного о снабжении ремонта товарно-материальными ценностями. Если основные материалы (кожух, огнеупоры и холодильники) были подготовлены заранее, то поставку вспомогательных материалов пришлось организовывать, что называется, с колёс. Это связано с тем,

что разработка ПОР (проекта организации работ) после выбора подрядчика проходила в очень сжатые сроки, соответственно и поставку приходилось вести ударными темпами. Многие конструкции прямо с заводов шли на монтаж. В связи с этим хочется отметить хорошую, слаженную работу службы снабжения.

Большую часть изготовления конструкций взял на себя РМЦ, которому приходилось организовывать работу и в выходные дни.

Одним из наиболее сложных был ремонт узлов БЗУ. Он изначально был взят на себя нашими специалистами.

Окончание на стр. 2

16 сентября -  
день рождения  
Наталии Борисовны Леоновой -  
директора по экономике  
и перспективному развитию.  
Эта песня посвящается ей.

СЕРГЕЙ КИРЕЕВ

\*\*\*

Лёд вокруг водокачки – замёрзшая лужа.  
Тишиной, как трясиной, посёлок объят.  
Люди спят да жуют, и каток им не нужен,  
Люди ходят работать на химкомбинат.

И ветер, холодный и острый, сквозит,  
Свистит, завывает в окрестных дворах,  
Наташке три года. Наташка скользит  
Вокруг водокачки меж брёвен и плит  
По тонкому льду на фигурных коньках.

А на химкомбинат спирт в цистернах привозят,  
Люди всё выпивают до дна, до нуля,  
И фонарь околел на ветру, на морозе,  
И оборванный провод повис, как петля.

Наташка, исполнив отчаянный трюк,  
Бормочет под нос чепуху, ерунду:  
«Хочу, чтоб всё было красиво вокруг,  
И вальс чтоб звенел для друзей и подруг»,  
И чертит узоры коньками на льду!

В тучу вмёрзла луна, ей тоскливо и тяжко,  
Людям скучно от сна: вроде ветер утих,  
Что в петлю-то смотреть?

Вон как шпарит Наташка,  
Да куда без неё? Нам не жизнь без таких!

И вальс в чьих-то окнах всё громче звучит,  
Всё ярче, всё выше луна в облаках,  
И новый каток, кто б подумал, залит,  
И люди кругом, и Наташка скользит  
По синему льду на фигурных коньках...



## АКТУАЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ

## Окончание капремонта - событие радостное и немного грустное

## Начало на стр. 1

Считаю, что РСУ под руководством главного механика и начальника управления с этой задачей справилось блестяще.

Важным фактором на ремонте является диспетчеризация и слаженная работа транспорта. Хочу отметить хорошую работу ПРО, ЖДЦ и АТЦ, которым оперативно приходилось обслуживать ремонт, не забывая о выполнении основных технологических операций на заводе в условиях действующего производства.

С большой нагрузкой в период ремонта пришлось столкнуться и складскому хозяйству, в связи с большим объёмом, особенно огнеупорной продукции, которую пришлось принять на склад, а потом



и доставить на ремонт в сжатые сроки.

Сейчас последняя немаловажная задача стоит перед механической, электротехнической службами, перед службами КИПиА и УАиМ. Им необходимо выполнить весь комплекс пусконаладочных работ, а технологам совместно с

РСУ подготовить и сдать литейный двор в работу.

В период ремонта не было забыто и кауперное хозяйство. Отремонтированы воздухонагреватели № 2, 3, 4 в рамках 3-х разрядов. На ВН № 1 проводится ремонт 2-го разряда.

Подводя итог сказанному, хочется отметить, что в целом работа всего штаба ремонта оказалась продуктивной. Это позволило завершить ремонт в установленные сроки. В результате доменная печь прошла успешное испытание на прочность и плотность и готова к дальнейшей работе.

**Лев Акимов,**  
главный специалист  
по капитальным и текущим ремонтам

## РАБОТА ЗАВОДА

## Железнодорожный цех и капитальный ремонт ДП №1

В период капитального ремонта первой доменной печи железнодорожный цех работал с огромным напряжением. Он не только занимался перевозкой материалов и оборудования в зону ремонта, но и обслуживал доменные печи №2 и №3, которые работали и продолжали выплавлять металл. Об этом рассказывает начальник железнодорожного цеха Виталий Николаевич Королёв.

- Ещё до начала проведения капитального ремонта второго разряда доменной печи №1 было подготовлено распоряжение по заводу за подписью главного инженера, в котором определялось необходимое количество подвижного состава, который будет обслуживать ремонт доменной печи №1.

В распоряжении было всё заранее предусмотрено. Предполагалось для обеспечения ремонта подготовить четыре кантующихся думпкара, пять платформ. Заранее оговорены сроки. Запас времени у нас был, и железнодорожный цех полностью подготовился к ремонту..

16-тонный грейферный кран перепасовали на крюковую подвеску. Работал он на бункерной эстакаде доменного цеха. Один 25-тонный кран был закреплен для проведения работы с металлоконструкциями на рабочей площадке, называемой «байконуром».

32-х тонный кран осуществлял погрузочно-разгрузочные работы на территории завода, в тех местах, куда необхо-

железнодорожный цех осуществлял доставку металлоконструкций в зону ремонта, отправку металломата на копровый участок, доставку и постановку платформ под погрузку и выгрузку кирпича на складе огнеупоров, постановку платформ с кирпичом в зону ремонта.

Все работы осуществлялись согласно заявкам подрядных организаций. Было определено, что они выписывают для нас вагонные листки - документы, в которых указано, откуда и куда должен перемещаться подвижной состав.

Все эти работы осуществлялись дежурными по станции Доменная, диспетчерами транспорта, согласно выданым документам.

Утром проводилось распределение



рабочего времени выполнить несколько операций по погрузке либо выгрузке.

Все эти работы в 7 часов 10 минут утра начальник цеха согласовывал с начальником производственного отдела Сергеем Дождевым, определялись приоритеты по поводу направлений работы крана. Он направлялся туда, где был наиболее необходим. И в течение дня

все эти работы охватывались и выполнялись.

Хочу отметить главного специалиста по капитальным и текущим ремонтам Льва Акимова. Он никогда не ставил нас непосредственно перед фактом, поскольку полностью владея ситуацией на ремонте, обговаривал с начальником железнодорожного цеха предстоящую работу на сутки вперёд, что было весьма полезно и плодотворно отражалось на работе

чается, когда работы не распределены и начинается внесение каких-то срочных поправок. Таких ненужных указаний никто нам не давал.

С моей точки зрения и подрядные организации к вопросу железнодорожных перевозок также относились очень добросовестно. Все предстоящие мероприятия оговаривались заранее и планировались на сутки вперед. Были, конечно, мелкие вопросы, которые решались в рабочем порядке, а серьёзных замечаний или срывов со стороны железнодорожного цеха по доставке материалов и обеспечению ремонта железнодорожными перевозками не было.

Платформы использовались для перевозок новой брони с «байконура» в зону ремонта, для доставки в зону ремонта холодильников, для доставки огнеупорного кирпича, для перевозки комплектов БЗУ.

Часть грузов доставлялась работниками автортранспортного цеха, но львиная доля перевозок легла на плечи железнодорожников.

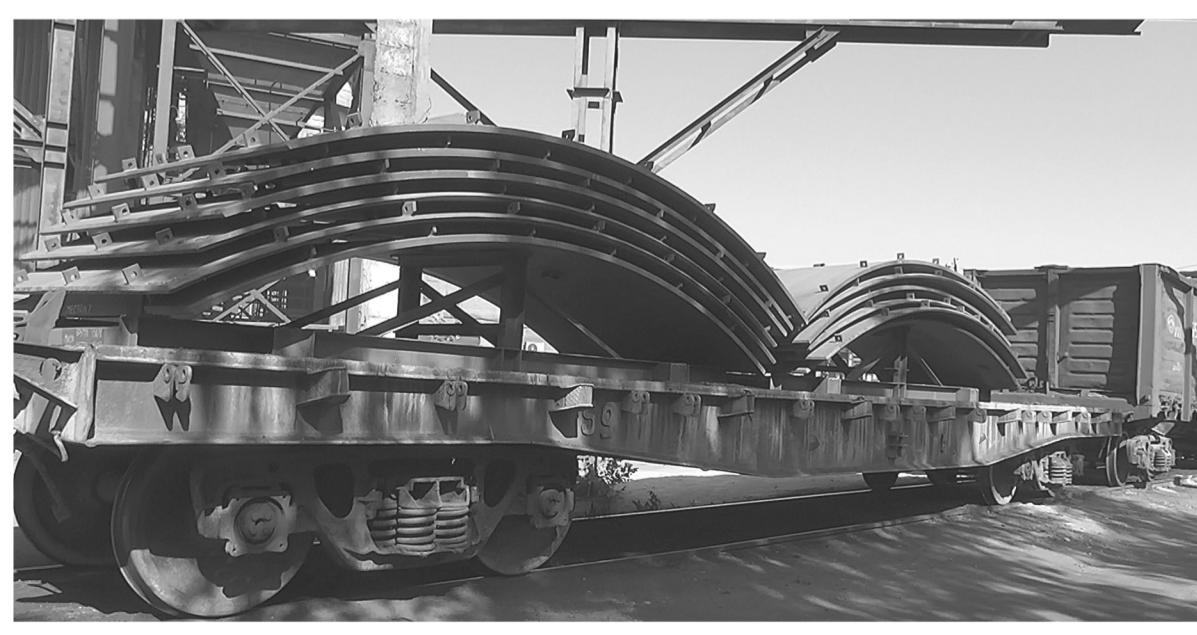
Хочу отметить работу диспетчеров транспорта: Ирины Прониной, Светланы Чупруновой, Ольги Чадаевой, Владимира Степанова, дежурных по станции Доменная Ирины Пак, Елены Страховой – молодой, ответственной, хваткой девушки, а также Елены Переялкиной, Людмилы Бондарь.

В период ремонта первой доменной печи на линии работало шесть с половиной единиц тепловозов. В дневную смену работало семь тепловозов, в ночное время – шесть. Этим количеством тепловозов было выгружено сырье, привывшее на завод в июле и августе.

Две доменные печи работали в период ремонта в соответствии с производственной программой.

С заданием, которое было установлено директором по транспорту В.А.Федоренко, мы справились.

**Валерий Ходулин**



димо было доставить материалы либо конструкции, согласно заявкам подрядных организаций или доменного цеха.

необходимой техники, потому что на каждый кран приходился большой объём работ. Необходимо было за единицу

желдорцеха. Как говорят железнодорожники, никуда не приходилось ездить «впереди паровозного дыма». Это слу-

## ПОРТРЕТ С ДОСКИ ПОЧЁТА

# Метаморфоза Андрея Островского

Андрей Островский родился 17 июля 1967 года в городе Туле. В 1982 году поступил в Тульский ордена «Знак Почёта» механический техникум транспортного строительства, в 1986 году окончил его и был призван на военную службу в пограничные войска. Служил на Дальнем Востоке.

После демобилизации в 1988 году поступил на Тульский машиностроительный завод, в цех по сборке мотороллеров, где проработал до 1994 года.

Когда мотороллерное производство закрылось, перешёл в научно-производственное объединение «Тулачермет», в доменный цех. Начинал со специальности скрапового, потом стал машинистом шихтоподачи и дорос до должности мастера шихтозагрузки. Работал там до 2003 года.

Потом, когда опять наступили смутные времена, сменил несколько мест и в 2008 году пришёл на Косогорский металлургический завод, где работает уже семь лет. До последнего времени был мастером загрузки доменной печи

лет выйти на пенсию. А Андрею Островскому как раз до десяти не хватает двух лет. И есть полная уверенность в том, что и в этой должности он будет работать так же отлично, как работал в должности мастера, заработав право, чтобы его портрет красовался на заводской доске почёта. Сейчас он готовит на должность мастера молодого перспективного специалиста.

Работа мастера ответственна и хлопотлива. Все механизмы загрузки доменных печей расположены на их участке: транспортёрные ленты, коксовые грохоты, вагон-весы, рудные транспортеры. И всё это должно крутиться и вертеться, выдерживать огромные нагрузки и постоянно быть в исправном состоянии.

А для этого их надо вовремя обслуживать.



называют непрерывным. Этой непрерывности не должны мешать и большие расстояния.

Бригаду, в которой теперь работает Андрей, он охарактеризовал как крепкую. И бригадира – Алексея Викторовича Моисеева – считает хорошим бригадиром.

Да и обо всех людях, с кем ему приходится трудиться, отзываются с большим уважением, особенно о Николае Медведеве и Евгении Романове, которые являются костяком бригады, и на которых можно всегда положиться. Если надо – придут и ночью, и в любое другое время суток.

Сейчас заканчивается капитальный ремонт первой доменной печи, и члены бригады, в которой теперь работает Андрей Островский, стараются что-то усовершенствовать, что-то изменить, применить опыт, накопленный за пять лет работы первой печи, чтобы было удобнее работать.

В период ремонта на участке загрузки была задействована подрядная организация «ТИС». Проведены были большие работы. Сейчас «тисовцы» перешли на первый рудный кран выполнять ремонт.

А здесь, на участке загрузки, они положили базальтовую плитку в коксовые весовые бункера первой печи для лучшего схода кокса и другого шихтового материала. Базальт – это застывшее жидкое стекло, сход по базальтовой плитке очень гладкий, и такая плитка долго не изнашивается.

Этот опыт был приобретён ещё во время установки базальтовой плитки на второй и третьей печах.

На первой печи при реконструкции была установлена марганцовистая плитка, но время показало, что она очень быстро выходит из строя.

В данный момент бригада Алексея Моисеева меняет ленту на 14-м транспортере. Андрей Островский и бригадир освоили метод холодной вулканизациистыковки транспортёрных лент. Для этого на наш завод специально приезжали инструкторы из Челябинска, и теперь наши слесаря своими силами осуществляют такуюстыковку лент, не привлекая подрядные организации. Было приобретено специальное оборудование.

Бригада, в которой работает Андрей, имеет оптимальный состав: шесть слесарей и один резчик-газосварщик. Ждут ещё одного слесаря, и тогда бригада будет полностью укомплектована.

Своей работой Андрей Островский доволен. И опыт есть – как никак девять лет на «Тулачертмете» и почти семь здесь. И уважением заводчан и руководства завода пользуется. Свидетельство тому – портрет на доске почёта.

В свободное время Андрей любит посидеть за компьютером. Любит и активный отдых – рыбаку, традиционное увлечение многих заводчан.

Любит посещать новые места. С восторгом отзывает о недавней поездке на реку Угру в Калужскую область, о сосновых борах и прекрасном воздухе.

Ну что ж, Андрей, ни хвоста тебе, ни чешуи! И новых трудовых успехов.

**Валерий Ходулин**



и по ремонту доменного оборудования. С 12 августа 2015 года стал работать слесарем на своём же участке.

Переход этот связан с естественным желанием работника выработать десятилетний «горячий» стаж и в 50

Если бывают какие-то сбои, то приходится выходить на работу и с четырёх часов, и в ночь приезжать. А путь из дома не близкий: живёт Андрей с семьёй возле областной больницы. Но не случайно процесс выплавки чугуна

## РАБОТА ЗАВОДА

## Большая работа небольшого участка

**Большую работу на финальной стадии капремонта ДП №1 проделал участок заводского РСУ, возглавляемый Виталием Михайловичем Винниковым.**

Работниками участка смонтированы главный и планетарный редукторы, блок клапанов. Проведена обвязка гидравлики, термопары, устанавливались киповские приборы. Для удобства работы были смонтированы площадки.

Ими же проведён монтаж двух термобалок, которые предназначены для определения температуры шихты, находящейся внутри печи.

Работа достаточно серьёзная и трудоёмкая, непривычная для профиля РСУ, но ремонтники, разработав свою



технологию, справились с ней. Подрядчики, работавшие внутри печи, приподняв подвесную площадку, обеспечили ремонтникам фронт работ.

Ремонтниками РСУ также был осуществлён монтаж лотка и монтажного люка. Эта работа проводилась только после того, как подрядчики «Уралдомнаремонта» убрали подвесную площадку и демонтировали все свои механизмы и приспособления.

**Александр Житков,  
Валерий Ходулин**

## ПОЗДРАВЛЯЕМ .....

Коллектив машинистов шихтоподачи  
поздравляет бригадира рудного двора

**ВЛАДИМИРА НИКОЛАЕВИЧА ЗОТОВА,**  
родившегося 4 сентября,  
с юбилеем!

Весь дружный коллектив шихтоподачи,  
Все машинисты рудного двора  
Желают вам здоровья и удачи,  
Немереного счастья и добра!

Цеховой комитет профсоюзной организации завоудупраления  
тепло и сердечно поздравляет с днём рождения членов профсоюза

**ЕЛЕНУ ВЯЧЕСЛАВОВНУ КИШКАНОВУ,**  
специалиста отдела железнодорожных перевозок,  
родившуюся 5 сентября,

**ВИКТОРА ГРИГОРЬЕВИЧА ГНАТЮКА,**  
столяра хозяйственной службы,  
родившегося 8 сентября,

**СЕРГЕЯ НИКОЛАЕВИЧА БОГОМОЛОВА,**  
руководителя группы проектно-конструкторского отдела,  
родившегося 10 сентября,

**ЛИЛИЮ ВЛАДИМИРОВНУ ШИШКОВУ,**  
ведущего специалиста УИТ,  
родившуюся 15 сентября,

и желает им здоровья, счастья,  
трудовых успехов, бодрости и оптимизма.

«Косогорец»  
присоединяется к добрым пожеланиям.

## УЛЫБНЁМСЯ!

\*\*\*

Разговаривают две подруги:

— Да я ему даже ни разу не изменила!  
— Ну, не верю. Неужели ни разу?  
— Да честно ни разу, не везло мне как- то...

\*\*\*

— Девушка, а сколько вам лет?

— Мне немного за двадцать.  
— А поточнее?  
— Тридцать восемь

\*\*\*

Встретились две подруги. Одна говорит другой:

— Ненавижу своего мужа...  
— Почему?  
— Вчера я попросила у него 100 долларов на салон красоты.  
— Не дал?  
— Хуже! Посмотрел на меня внимательно и дал триста.

## ПРИХОДИТЕ К НАМ РАБОТАТЬ .....

ПАО «КОСОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»  
ПРИГЛАШАЕТ НА РАБОТУ:

- Газовщиков доменного цеха
- Грузчика, занятого на рудном дворе
- Контролёра по пожарной и физической охране
- Машинистов вагон-весов, занятых в подбункерном помещении
- Машиниста рудно-грейферного крана на рудном дворе
- Машиниста тепловоза
- Огнеупорщика
- Скиповогих
- Слесарей-ремонтников
- Токаря
- Уборщика производственных помещений
- Электромонтеров по ремонту и обслуживанию электрооборудования

Трудоустройство по трудовому кодексу, оплата отпусков, больничных, достоверные сведения о стаже и зарплате в Пенсионный фонд России, компенсация медосмотра.

Обучение навыкам профессий в процессе работы.

Заработная плата выплачивается своевременно два раза в месяц.

Телефоны для справок: 24-32-97, 24-40-93, 24-34-57

Адрес отдела кадров: Тула, Косая Гора,

ул. Пушкина д. 26,  
(часы работы с 8-00 до 17-00,  
перерыв на обед с 12-00 до 13-00).

Проезд: автобус № 28, троллейбус №12, маршрутное такси №№ 33, 34, остановка – Заводоуправление.

otd kadr@kmz-tula.ru



## СУДОКУ .....

9	8	7						
6				2				
		1			7	9		5
				4	8	3		
3	2	7			6	5	8	
		9	2	3				
2	8	9				1		
				7			8	
					2	7	4	