

Косогорец

ГАЗЕТА ТРУДОВОГО КОЛЛЕКТИВА
ПАО «КОСОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»
ОСНОВАНА В 1931 ГОДУ.

АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ

Проектно-конструкторский отдел в 2015 г.

Интервью с начальником проектно-конструкторского отдела Андреем Викторовичем Епимаховым.

- Андрей Виторович, чем в настоящее время занимается конструкторский отдел?

- Параллельно с ведущими проектами, которые стоят на контроле у главного инженера и его заместителей, специалисты ПКО выполняют и плановые, и аварийные работы, и работы по предписанию надзорных органов. График – напряженный, по многим вопросам приходится быстро принимать ответственные и подчас неординарные решения.

И здесь очень важна мобильность сотрудников отдела и быстрота принимаемых решений, тем более что количество сотрудников в последнее время предельно ограничено.

В ходе выполнения проектов наш отдел тесно контактирует со специалистами завода и с подрядными организациями: стараемся максимально и оперативно реагировать на пожелания заказчиков.

- Какую роль играл ПКО в капитальном ремонте ДП №3?

- Капитальный ремонт ДП №3 завершился. Эта тема была одной из главных на совещаниях в заводоуправлении и на штабе ремонта.

- Что было сделано со стороны ПКО?

- Объем работ был серьезным.

Для проектно-конструкторского отдела ремонт ДП №3 начался с получения ряда заданий на выполнение проектно-сметной документации от подразделений завода. Это в основном работы механического направления, КИПиА, расчеты по ведомостям дефектов и еще множество заданий на печать архивной документации в виде ранее выпущенных чертежей. В первую очередь можно отметить следующие направления:

проектные работы по восстановлению работоспособности передвижения механизма мостового крана;

модернизация крепления механизма прессования электропушки; доработка механизма зацепа поворотной части электропушки; металлоконструкции плужковых сбрасывателей транспортёра №4 (участок ДП №3).

система автоматического контроля за перепадами температуры воды охлаждения холодильников фурменной зоны и заплечиков;

схема разогрева ДП №3 - для проведения пусконаладочных работ.

Также в связи с пуском ДП №3 составлен проект организации ре-

При этом нужно учитывать, что ранее уже был выполнен значительный объем проектных работ, еще при первой кампании ремонта ДП №3 в 2012 г. Тогда выполнялась сметная документация на весь объем капитального ремонта, проекты восстановления трассы кислородопровода, ряд заказов от газового цеха: по ремонту электроснабжения силового оборудования и электроосвещения газоочистки ДП №3 плюс проект замены задвижек Ду-200, Ду-400, Ду-600 и электроприводов задвижек Ду-1200 водоводов и газопроводов газоочистки и ВН; проработан вопрос установки фильтров очистки воды ДП.

- Андрей Викторович, третья печь запущена и работает. Давайте перейдём к вопросу о капремонте ДП №1

- ДП №3 запущена, а параллельно уже вовсю идут работы по выполнению капремонта доменной печи №1. И речь на совещаниях штаба ремонта теперь только о ней.

Что уже сделано проектным отделом?

В первую очередь (как всегда в начале ремонта) символично можно отметить приход большого количества заданий от подразделений завода на подготовку сметной документации; выполнение локально-сметных расчетов: на капремонт ДП №1, водопроводные работы, ремонт электрооборудования, ремонт оборудования АСУТП, ремонт воздухонагревателя ДП №1, капремонт СГО ДП №1 по дефектным ведомостям.

Можно выделить наиболее серьезные проектные работы по первой печи, такие как «Проект питателя добавок участка загрузки ДП №1» и «Изменение угла наклона коксового грохота ДП №1».

Выполнены работы по восстановлению работоспособности механизмов передвижения толкателя ДП №1.

Окончание на стр. 2



Николай Заболоцкий

ГРОЗА ИДЕТ

Движется нахмуренная туча,
Обложив полнеба вдалеке,
Движется, огромна и тягучая,
С фонарём в приподнятой руке.

Сколько раз она меня ловила,
Сколько раз, сверкая серебром,
Сломанными молниями била,
Каменный выкатывала гром!

Сколько раз, её увидев в поле,
Замедляя я робкие шаги
И стоял, сливаясь поневоле
С белым блеском вольтовой дуги!

Вот он - кедр у нашего балкона.
Надвое громами расщеплён,
Он стоит, и мёртвая корона
Подпирает тёмный небосклон.

Сквозь живое сердце древесины
Пролегает рана от огня,
Иглы почерневшие с вершиной
Осыпают звёздами меня.

Пой мне песню, дерево печали!
Я, как ты, ворвался в высоту,
Но меня лишь молнии встречали
И огнём сжигали на лету.

Почему же, надвое расколот,
Я, как ты, не умер у крыльца,
И в душе все тот же лютый голод,
И любовь, и песни до конца!



зервного склада хранения чугуна (СХЧ-3).

Выполнен ряд работ по локально-сметным расчётам (по ведомостям дефектов) на ремонт и восстановление строительных конструкций, оборудования и коммуникаций, включая ремонты трубопроводов, ремонт помещений ДП №3.

Выполнены ремонты воздухонагревателей, включая восстановление участка трубопровода осущеного скжатого воздуха к ВН ДП №3, ремонт РМ, капремонт оборудования АСУТП ДП №3.

В связи с пуском ДП №3 приходилось делать много смет для сопутствующих цехов: работы ЖДЦ по ремонту железнодорожных путей и стрелочных переводов, ремонты котлов БКЗ ТЭЦ, ремонт бытовых помещений фитингового цеха (для нужд прикомандированных).

АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ

Проектно-конструкторский отдел в 2015 г.

Начало на стр. 1

В период работы подрядных организаций приходится, как говорят, «держать руку на пульсе», так как любой возникающий вопрос по чертежам – это вопрос прежде всего к ПКО, даже если это и не наши чертежи. Сейчас по срочному заданию закончена проработка вопроса по выполнению латки брони ДП №1 в районе лётки и фурменной зоны.

- Наряду с ремонтными работами вы, видимо, выполняли и другие сопутствующие работы?:

- Параллельно с основными ремонтами приходилось выполнять и другие работы доменного цеха: проект установки технических манометров по перепаду давления воды на водоводах ДП №1 и ДП №2; установка расходомеров для определения количества воды, поступающей на ВН-5, 7, 8; ремонт грузового барабана мостового крана ДП №2; установка латки на штуцер горелочно-го устройства ВТВН №2; расчет штанги большого конуса ДП №2 и усиление штанги малого конуса; проект ремонта редуктора приводной станции транспортеров №13 и №7; проект восстановления плит перекрытия галереи транспортёра подачи кокса №1а.

Завод не молод, и ремонты продолжаются. Возникает много вопросов и по другим цехам, включая ТЭЦ, газовый, литейный, ПВМ и другие. Можно отметить некоторые важные проектные работы этого года:

ТЭЦ-ПВС:

сметы по ведомости на ремонт котлов БКЗ;

проект ремонта маслоохладителя ЭВД;

ремонт горелки доменного газа парового котла БКЗ №5;

установка электронасосного агрегата; проект дуговой защиты оборудования ТЭЦ;

установка пожарной сигнализации помещений ТЭЦ.

Цех ПВМ:

ремонт конвейера на шлаковом отвале ДСК-2;

погрузка в полуваагоны ЧЛДШ фракции 500-2200 мм;

капремонт погрузчика «Коматсу» на участке шлакового отвала;

ремонт редуктора механизма поворота крана ГПК;

срочный ремонт редуктора ДСК-2 на шлаковый отвал;

установка автомобильных весов, способных взвешивать автомобили до 80 т;

работы цехов ВиК, газового, литейного, ЖДЦ и других;

вынос технического водовода в районе РМ №1;

проработка предложений начальника газового цеха «О причинах ограничения повышения давления под колошником выше 0,4 атм.»;

выполнение большого количества смет по ведомостям дефектов ЖДЦ, включая пути, стрелочные переводы, верхнее строение железнодорожных путей по станциям. Доменная, Сортировочная, Восток;

схемы погрузки руды марганцевой, чугуна, ферромарганца.

работу по переводу оборудования РМ-3 на частотно-регулируемые привода и новую работу по реконструкции РУ насосной станции №1. Работа находится на стадии договора.

- Какие возникают вопросы и проблемы в работе вашего отдела?:

- Считаю сложнорешаемой задачу, когда наряду с запланированными работами необходимо делать аварийные и более срочные проекты. Бывает, что работы накладываются одна на другую,

ла снабжения и оборудования к нашему отделу возникает ряд вопросов по согласованию замены или корректировке тех или иных чертежей. Также приходится реагировать на вопросы поставщиков оборудования, связанные с невозможностью производства тех или иных узлов по проекту.

Андрей Викторович, расскажите о специалистах отдела:

- В последнее время численность отдела заметно уменьшилась. Ушла часть мудрых и опытных специалистов пенсионного возраста, некоторые молодые ребята. Сильно обмелел основной механический сектор, в сметной группе остался всего один инженер-сметчик, а теплотехнической группы как таковой больше нет, так что выполнять проекты отопления, вентиляции, кондиционирования, прокладки газопроводов своими силами - фактически нет возможности. И сейчас утверждать, что можем взяться практически за любой проект и можем решать самые сложные задачи, уже нельзя.

Но не смотря ни на что мы продолжаем работать и делать своё дело.

Можно назвать специалистов, которые возглавляют основные направления: Аверков П.Н., Коновалова А.В., Титкова Т.С., Зайцев М.В., Панчев В.А., Фаистова Г.А. Эти люди – энтузиасты своего дела. Они преданы работе и составляют основной костяк ПКО: отлично справляются с работой и решают поставленные задачи.

Имея комплект обученных специалистов с профильным образованием, удается поддерживать свой статус как члена саморегулируемой организации (СРО) проектировщиков. И чем дальше, тем труднее будет сохранять этот комплект, поскольку наплыва молодых специалистов с дипломами в области проектирования явно не наблюдается, а скорее, наоборот, их становится меньше, чем когда-то выпускали ВУзы. Поэтому очень важно сохранять кадры, тем более, что выполнять проектные работы своими силами дешевле, чем нанимать стороннюю организацию. Всем сотрудникам отдела можно сказать огромное спасибо!

Усилиями металлургов выполняются многие ремонты, внедряются новые технологии, устанавливается новое оборудование, ведётся модернизация производственных мощностей. Хочу пожелать, чтобы в трудовых буднях было больше успехов и побед, и меньше разочарований. Пусть появятся новые перспективы и воплотятся в жизнь поставленные задачи! Пусть работа дарит только радость

**Александр Житков
Валерий Ходулин**

**- Каковы перспективы в работе проектного отдела?:**

Ожидается большое количество заданий на выполнение проектов по ремонтам конструкций, оборудования и коммуникаций. Эти задания уже включены в план.

Газовый цех: изменение существующей схемы газопровода ЧГ к котельному отделению ТЭЦ-ПВС от межцехового газопровода.

ДП №2: установка фильтров технической воды на печь;

СХЧ-3: ПОР на работу железнодорожного крана;

ДП-3: дросельная группа (трубопровод доменного газа за газоочисткой, клапаны). Определение и передача сигнала углового положения дросселей

По складу ГСМ ЖДЦ вопрос реконструкции пока не решен. Сейчас идет стадия подготовки технического задания.

Необходимо отметить совместную с подрядными проектными организациями

и мы вынуждены находить среди них более приоритетные.

Хочу отметить, что, к сожалению, пока нет чёткого планирования проектных работ цехами завода, а для выполнения проектно-сметной документации нужно время. Иногда заказчики вспоминают про свои нерешённые вопросы только тогда, когда уже сильно прижало. Тогда сразу начинает земля гореть под ногами, а нам ставят жёсткие сроки или ещё хуже – когда говорят, «что нужно ещё вчера». Хотелось бы, чтобы все поставленные задачи решались в рабочем порядке, по заранее выданному в ПКО заданию и по согласованным с ПКО срокам.

Также хочется отметить, что в последнее время возникают трудности с предоставлением в ПКО стоимостей материалов для выполнения сметной документации. Здесь нужно что-то решать.

При проведении заявочных кампаний, в ходе проработки вопросов приобретения и заключения договоров, у отде-

Токарева Надежда Анатольевна, машинист паровых турбин ТЭЦ-ПВС

Надежда Токарева в ТЭЦ-ПВС работает двенадцать лет. Её работа заключается в обслуживании турбокомпрессоров, обеспечивающих холодным дутьём доменные печи.

Работа сложная, чтобы её освоить, нужны годы практики. Оборудование очень серьёзное, его нужно отрегулировать так, чтобы оно работало ровно и без сбоев. Одному человеку с этим справиться очень сложно, но Надежда справляется

- Человек с небольшим опытом может контролировать работу оборудования, - говорит Надежда Анатольевна, - но если что случится – он беспомощен. А опыт, как известно, приходит с годами. Здесь нужно реально понимать, как и что надо делать.

После двенадцати лет работы, опираясь на свой опыт, Надежда Анатольевна знает, что надо делать во время нештатных ситуаций.

И всячески стремится к тому, чтобы их избежать.

**Александр Житков,
Валерий Ходулин**



РАБОТА ЗАВОДА

«Работать с вами приятно»...

Интервью с генеральным директором ЗАО «Трест «Уралдомнаремонт» Александром Ивановичем Птицыным.

- Александр Иванович, вам приходилось раньше бывать на Косогорском металлургическом заводе?

- Я бывал здесь в качестве субподрядчика на строительстве доменной печи №1 в 2009-2010 годах, которую сейчас ремонтируем, участвовал в пуске печи в феврале 2010 года.

- Какие задачи стоят перед вами в период капитального ремонта второго разряда той самой доменной печи, которую вы когда-то возводили?

- Стоит задача в соответствии с контрактом завершить капримонт вовремя, то есть за 58 суток, обусловленные графиком, с 21 июня и по 19 августа.

Прошедшее с начала ремонта время отработали четко по графику. Надеемся, что так будет до конца капримонта.

- На ремонт каких узлов и агрегатов вы обращаете самое пристальное внимание?

- Сейчас самое пристальное внимание уделяется нижней части домны: горну, лещади, фурменной зоне. Также в центре нашего внимания замена кожуха, замена холодильников. Внизу есть небольшие проблемы с радиальными блоками. Старые блоки, которые остаются в печи, требуют шлифовки и подгонки под размеры.

Затем будем устанавливать фурменные холодильники, дальше – выкладывать горн, фурменную зону, заплечики.

- Александр Иванович, вы упомянули про некоторые проблемы. Видимо, они возникают и обнаруживаются

- Это почти новая, хорошая печь, в нормальном состоянии. То, что ей требуется ремонт – от этого никуда не уйдешь.

кументацию.

Мы спроектировали временную опорную систему, на которую как бы подвесили верхнюю часть кожуха, площадку внутри печи специально для ведения работ, которая имеет движение вверх-вниз.

- Можно сказать несколько слов о специалистах, которые приехали на наш завод?

- Здесь сейчас работают порядка 130-ти человек. Поскольку сварочных работ много, мы привезли 20 сварщиков. Приехали огнеупорщики и монтажники.

Выполнение всех работ идет в соответствии с графиком. Думаю, что все будет хорошо.

- Как вас здесь встретили? Какая обстановка вас окружает? Как вы взаимодействуете с косогорцами?

- Те работники, которые со стороны КМЗ участвуют в ремонте, любят свой завод, доменные печи и к подрядчикам относятся очень доброжелательно. Как докладывают мои специалисты, все вопросы решаются. Работать с вами приятно. Никто не жалуется.

Ребятам предоставлено хорошее жильё, организована доставка на работу заводским транспортом.

**Александр Житков,
Валерий Ходулин**



в ходе прохождения ремонта?

- Конечно, ведь нам не видно, что там внутри кладки. Сейчас, когда печь разобрали, добрались до старой кладки, увидели, что есть проблемы и их надо решать.

- Вы в своей профессиональной практике повидали немало различных доменных печей. Как выглядит среди них наша доменная печь? Какое впечатление она производит?

Ведь печь работает в условиях, требующих особого внимания.

- У вас есть какие-то замечания по поводу подготовки к капитальному ремонту?

- У нас замечаний в принципе никаких нет. Завод очень внимательно относится к подготовительным работам. Со своей стороны мы тоже подготовили оборудование, которое было необходимо, привезли подсобную и проектную до-

РАБОТА ЗАВОДА

Футеровка идет по графику

Интервью с техническим специалистом фирмы «Майертон-Инжиниринг» Романом Евгеньевичем Ивлевым.

- Роман Евгеньевич, какие задачи стоят перед вашей фирмой в период капитального ремонта доменной печи №1?

- Наша задача – поставка огнеупоров, осуществление шеф-монтажных работ, футеровка и контроль качества огнеупорных работ.

- Насколько велик объем предстоящих работ?

- Это лёточная и околовлёточная зоны, зона горна, фурменная зона и заплечики.

- Какой материал вы используете для футеровки?

- Мы используем микропористые углеродистые блоки, керамический корборундовый стакан.

На горне и в фурменной зоне используем корборундовый кирпич, на заплечиках - карбидкремниевый кирпич.

- Все ли необходимые материалы поставлены?

- Поставлено всё. Но дело в том, что сейчас начались работы, которые как бы не были учтены, пока не вскрыли печь.

Можете назвать эти работы?

- Сильно размыло околовлёточную зону. Поэтому приходится опускаться с ремонтным материалом ниже. Там для футеровки будем использовать другие компоненты.

- Получается, что объём работ увеличился и появились новые направления?

- Объём работ хоть и не намного, но увеличился.

- Роман Евгеньевич, вы до этого имели опыт проведения подобных работ?

- Безусловно. Доменную печь №1, которую мы сейчас ремонтируем, мне пришлось строить. Здесь я уже не в первый раз. Работал в Нижнем Тагиле, в Ново-Кузнецке, на Украине.

- В 2010 году вы запускали ещё новую тогда доменную печь №1. Вы участвовали в работах по её строительству. Прошло пять лет. Как вы находите печь? В каком она состоянии? Можно ли сделать какие-то сравнения?

- Действительно печь строилась по новой технологии. Но подвела шахта печи, из-за чего начались проблемы внизу.

Когда идет перепад температур, печь то останавливают, то запускают.

Чугун работает по-другому и на раздувке печи. В принципе очень сильно изношено именно это локальное место между лётками и возле лёток.

- Вы, наверное, знаете, что наша печь часто переходила с выпуска одного вида чугуна на другой, с одной марки на другую. Это тоже оказывало какое-то влияние на работу печи?

- Конечно, оказывало.. Поэтому степень истирания шахты в связи с переходом с одной руды на другую, была значительной, происходило зависание материалов. При переходе с одного материала на другой и работа агрегатов идет по-иному.

- Когда вы приступите к главной работе?

- Мы уже начали монтаж. До фурменной зоны дошли в конце июля. Потом был перерыв в работе. Мы давали возможность монтажникам закончить монтаж холодильных плит по шахте. После того, как они закончат монтиро-



вать холодильные плиты, мы продолжим футеровку фурменной зоны и заплечиков.

- Роман Евгеньевич, какими силами вы обладаете? Во сколько смены работаете?

- Работу будет проводить трест «Уралдомнаремонт», футеровка будет вестись круглосуточно. В смену работают до пятнадцати огнеупорщиков.

- Можно сказать, что всё идет normally, что есть возможность не выйти из графика и выполнить задуманное?

- Будем к этому стремиться.

**Александр Житков,
Валерий Ходулин**

ПОЗДРАВЛЯЕМ!

Цеховой комитет профсоюзной организации завоудупраления
тепло и сердечно поздравил с юбилеем

ИРИНУ АНАТОЛЬЕВНУ ВЕНЕВЦЕВУ

буфетчицу завоудупраления,
родившуюся 8 августа

Пусть этот день тебя улыбкой встретит,
Не огорчит проказница-судьба.
Пусть солнце тебе ярко светит,
Удача пусть сопутствует всегда.

Пусть в жизни ждут тебя
Лиши тёплые слова,
И сердце никогда
От боли не заплачет.

И пусть твоя кружится голова
От счастья, от любви и от удачи.

С днём рождения -

ЛЮДМИЛУ ВИКТОРОВНУ ПОЛЕВУЮ,
руководителя группы расчётного отдела,
родившуюся 2 августа,

ТАТЬЯНУ АЛЕКСЕЕВНУ ИЛЬИНУ,
ведущего инспектора абонентского отдела,
родившуюся 6 августа,

ЖИТКОВА АЛЕКСАНДРА АЛЕКСЕЕВИЧА,
редактора радиовещания пресс-центра,
родившегося 17 августа,

ВАЛЕРИЯ АЛЕКСЕЕВИЧА ПАНЧЕВА,
техника-светокопировщика проектного отдела,
родившегося 19 августа,
и пожелал всем крепкого здоровья, счастья,
трудовых успехов, бодрости и оптимизма.

Совет ветеранов ПАО «КМЗ» тепло и сердечно поздравляет
с днём рождения

АЛЕКСАНДРА ИВАНОВИЧА БОЧАРОВА,
члена совета ветеранов,
постоянного автора «Косогорца»,
и желает ему доброго здоровья, счастья,
творческих успехов.

Коллектив бригады №3 железнодорожного цеха от всей души
поздравляет

ИГОРЯ ВАСИЛЬЕВИЧА АРТЁМОВА,
помощника машиниста тепловоза,
родившегося 16 августа,
и желает ему здоровья, счастья, трудовых успехов,
бодрости и оптимизма.

«Косогорец»
присоединяется к добрым пожеланиям

ДИСЦИПЛИНА

По данным оперативных сообщений службы охраны за период с 7 по 14 августа на проходных завода был задержан в нетрезвом состоянии машинист разливочных машин домен-

ного цеха Аблицов А.А. Нарушитель уволен.

В состоянии алкогольного опьянения задержан монтер путей ООО «ЖДСК» Гончаров Е.В. Составлен акт. Сообщено руководству организации.

ПРИХОДИТЕ К НАМ РАБОТАТЬ.....**ПАО «КОСОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»
ПРИГЛАШАЕТ НА РАБОТУ:**

- Выгрузчика на отвалах
- Газовщиков
- Горновых
- Машиниста крана склада чугуна
- Машиниста насосных установок в газовый цех
- Машиниста тепловоза
- Огнеупорщика
- Плавильщика металла и сплавов
- Слесаря-ремонтника гидравлического оборудования доменных печей
- Электромонтеров по ремонту и обслуживанию электрооборудования

Трудоустройство по трудовому кодексу, оплата отпусков, больничных, достоверные сведения о стаже и зарплате в Пенсионный фонд России, компенсация медосмотра.

Обучение навыкам профессий в процессе работы.

Заработка плата выплачивается своевременно два раза в месяц.

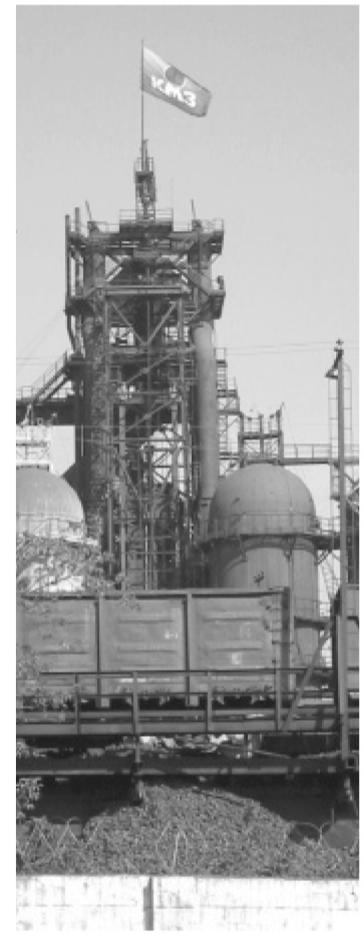
Телефоны для справок: 24-35-22, 24-40-93, 24-38-74,

Адрес отдела кадров:

Тула, Косая Гора, ул. Пушкина д. 26, (часы работы с 8-00 до 17-00, перерыв на обед с 12-00 до 13-00).

Проезд: автобус № 28, троллейбус №12, маршрутное такси №№ 33, 34, остановка – Завоудупраление.

otd kadr@kmz.tula.net

**СУДОКУ**

	8	3	9	1			2	
		7		4		3		6
6				8				
			4	6		2		3
	3						9	
5		4		3	9			
				5				9
8		9		2		5		
4				9	3	8	1	