

# Косогорец



ГАЗЕТА ТРУДОВОГО КОЛЛЕКТИВА  
ПАО «КОСОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»  
ОСНОВАНА В 1931 ГОДУ.

Руководство ПАО «Косогорский металлургический завод» тепло и сердечно поздравляет всех заводчан с весенними праздниками: с Днём весны и труда – 1 мая, с Днём Победы – 9 мая и с днём рождения завода, которому 8 мая исполняется 118 лет!

Среди этих праздников самый дорогой для нас – 9 мая – 70-летие Великой Победы, которую на фронте и в тылу героическими подвигами и ударным трудом ковали миллионы советских людей, в том числе и косогорцы, работники нашего завода.

Мы склоняем головы перед памятью тех, кто не вернулся с полей сражений и ушёл от нас уже в мирное время, и желаем крепкого здоровья и долгих лет жизни тем, кто вместе со всем народом встречает самый светлый и торжественный наш праздник. Слава вам, ветераны войны и труда!

Счастливой, мирной жизни тем, кто в наше неспокойное время своим трудом крепит могущество нашей Родины.

## Награждение победителей

По данным руководства территориального управления посёлка Косая Гора, начиная с 4 марта, проходит награждение юбилейной медалью «70 лет Победы в Великой Отечественной войне 1941-1945 г.г.» ветеранов, участников и инвалидов Великой Отечественной войны, тружеников тыла, а также других категорий граждан, определённых Указом Президента Российской Федерации.

Всего на территории посёлка проживает 377 человек, удостоенных этой награды. Среди них немало людей, чья жизнь связана с Косогорским металлургическим заводом. Вот некоторые из них: В.В. Василина, М.А. Кретов, А.Ф. Серов, Е.И. Данилина, С.П. Лазукин, А.С. Быков, Н.И. Серова, А.С. Чупрунов.

Вместе с наградой ветеранам вручалось поздравление губернатора Тульской области Владимира Груздева, ценные подарки. Тем, кто не имел возможности лично прибыть за наградой, медали вручались на дому.



## Трудовой династии – честь и хвала!

Накануне празднования Дня весны и труда и 70-летия Великой Победы в актовом зале администрации Центрального района Тулы состоялось чествование трудовых династий и победителей различных конкурсов профессионального мастерства, работающих на предприятиях города.



Олег Евгеньевич Заушкин и его жена, машинист молота кузнецкого отделения Ирина Игоревна Заушкина. Поздравляем!

ОАО «КМЗ» было представлено династией металлургов Заушкиных, во главе с начальником РМЦ Валерием Павловичем Заушкиным, которая вот уже многие десятилетия вносит свой значительный трудовой вклад в дело развития нашего завода.

Вместе с главой династии благодарственное письмо из рук директора департамента труда и занятости населения Тульской области А.В. Филиппова получили котельщик Сергей Николаевич Заушкин, слесарь-ремонтник

8 МАЯ ИСПОЛНЯЕТСЯ 118 ЛЕТ  
КОСОГОРСКОМУ  
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОМУ ЗАВОДУ,  
КОТОРОМУ ПОСВЯЩАЕТСЯ  
ЭТА ПЕСНЯ



Сергей Киреев

Друг при друге завод и посёлок – рабочий расклад.  
Кризис смерчем промчался по нам напролом, на «ура!»,  
Слабых в землю втоптал. Эй, ребята, ни шагу назад!  
Здесь нам жить. Это родина наша – Косая Гора!

Нам погибель пророчили умники в толстых очках –  
И на биржах, и в банках, а мы от утра до утра  
Рвали жилы по полной – до стука, до звона в мозгах.  
Живы мы. С нами Бог, с нами наша Косая Гора!

Что ж, об эти лихие края, где тебя наповал,  
Чуть зевнул на ходу, ледяные сшибают ветра,  
В сорок первом зимой враг под ноль свои зубы стесал,  
Он запомнил навек, что такое Косая Гора!

Войны, кризисы, путчи, чего там ещё приберёт  
Дьявол-чёрт нам в подарок, мол, всё, разбегайтесь, пора!  
Всем смертям и стихиям назло, вопреки, поперёк  
Жив завод. Это мы, это наша Косая Гора!

2014

## АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ

# Сегодня мы поговорим о сложных буднях УАиМ

*Интервью с начальником управления автоматизации и механизации  
Дмитрием Валентиновичем Боницким.*

**- Дмитрий Валентинович, недавно запущена в работу третья доменная печь. Хотелось бы узнать, что ваше подразделение планировало сделать для третьей печи, и что сделало? Давайте поговорим о тех задачах, которые управление автоматизации и механизации решало в прошлом году и какие предстоит выполнить в этом.**

Главное, что нас интересовало при проведении последнего ремонта, это повышение надёжности работы нашего оборудования, поскольку то оборудование, которое было поставлено на третью печь ещё в 2003 году, и то, как оно было установлено, наибольшим образом не устраивало нас именно в этом аспекте. Эту задачу мы решили. Кроме того, кардинально изменено программное обеспечение.

По нашим оценкам, надёжность существенно возросла. Уверен, дальнейший опыт эксплуатации это подтвердит.

В итоге мы пришли к тому, что с точки зрения программных и аппаратных средств, система, которая сейчас стоит на третьей доменной печи, фактически аналогична той, что смонтирована на первой печи, хотя по объёму существенно меньше.

**- Нельзя ли более подробно рассказать обо всех аспектах работы третьей печи?**

- Основные системы регулирования, такие как давление колошникового газа, давление смешанного газа на блоках воздухонагревателей, расход природного газа на ГСС, система управления распределением природного газа по фурмам. Всё это реализуется на современных контроллерах, а другие подсистемы, например, загрузки, используют минимальное количество сигналов из АСУ, и фактически управляются аналоговыми электрическими схемами, находящимися в ведении электриков доменного цеха. У нас реализованы в основном функции отображения хода печи, контроля и регистрации параметров процесса. Например, загрузка руды в печь. Это понятная и подробная визуализация процесса загрузки печи прежде всего для мастера на ЦПУ. Плюс к этому - оперативный учёт загруженных в печь материалов. Подсистема загрузки кокса автоматизирована в большей степени, так как дозирование осуществляется из наших схем.

**- Вот сейчас вы для наглядности вывели на компьютере картинку коксовой воронки.**

- Да, и вы можете наблюдать за процессом загрузки кокса. А сейчас я покажу систему загрузки руды. Секундочку! И вот вы видите схематическое изображение рудного вагона. Его положение под бункерами. Жёлтым подсвечено там, где он находится в данный момент. Таким образом, реализован онлайн контроль действий машиниста рудных вагон-весов мастером доменной печи.

Но, к сожалению, исполняет полученное задание на загрузку печи не точная электромеханическая система (как на первой печи), управляет этим процессом человек в «ручном» режиме. Он определяет момент, когда следует остановить загрузку материала, а это человеческий фактор, влияющий на точность загрузки. Он определяет, к какому бункеру и ког-

да вести рудный вагон, и здесь человеческий фактор влияет на темп загрузки. В этом, кстати, и есть принципиальное различие между первой и третьей печами. Если в первой печи мы задаём некую матрицу загрузки, а остальное выполняет система управления, то здесь «программа» загрузки выдается человеку, и

- Что было и что стало? Многократно повышена надёжность системы управления. Упростились обслуживание, расширились возможности для модернизации. А это весьма существенно. Я уже упоминал о существенной модернизации программного обеспечения. Мы постарались сделать его по возможности схожим

правило, они проводят текущие работы. Но в данном случае, когда проводился капитальный ремонт, он и его группа занимались вопросами монтажа, наладки и пуска оборудования. Алексей Чернов и Алексей Иванов – начальник отдела АСУ ТП и главный специалист. Программисты отдела Константин Калужный, Евгений Щеголев. На их плечи легли обязанности проекта части и разработки программного обеспечения. Кроме того, перед ними стояла задача, связанная с оперативной доработкой программного обеспечения в связи с изменением ситуации при пуске печи: что-то не сработало, что-то изменилось относительно проекта. В их зону ответственности входил также процесс наладки именно со стороны программного обеспечения.

**- Нужно было учитывать и особенность третьей печи. Ведь она планировалась быть универсальной, выплавлять как литьевой и передельный чугуны, так и ферромарганец. Это, видимо, нашло отражение в программном обеспечении?**

- По сути, основные преимущества реализованной системы как раз в ее универсальности и гибкости. Так что можно сказать, что да, нашло, универсальной печи – универсальное программное обеспечение.

**- Сейчас работают все три печи, азотная станция, сухая и мокрая газоочистки, где также достаточно много электроники. Всё это входит в круг вашего влияния. Какие проблемы в этом смысле вы решаете сейчас?**

- Проблемы, в общем-то, одни и те же. Здесь что-то не отработало, там нужно поменять алгоритм, что-то проанализировать. По сути, обычная работа, как у любого подразделения КМЗ. Собственно, как и все подразделения КМЗ, мы стремимся повысить эффективность и надежность обслуживаемых нами систем. Вспомним предыдущую систему управления третьей печи. Тогда было всё вроде то же самое, и объём такой же, но проблем с ремонтом и обслуживанием было гораздо больше. А если больше проблем, то и людей требуется больше, а такой путь развития неприемлем.

**- Сколько лет вы уже работаете в сфере электроники?**

- На КМЗ я пришёл в 1998 году. Сначала работал программистом. А начальником управления механизации и автоматизации стал в 2004 году.

Одной из главных своих задач вижу задачу кадров. Один весьма уважаемый мной человек говорил, что кадры решают всё. В тяжелейших условиях современности их надо не только сохранить, но и увеличить их эффективность. Благодаря умелой политике руководства завода, мы сейчас практически не ощущаем той тяжёлой ситуации, которая сложилась в экономике страны. Многие предприятия испытывают трудности. У нас же ощущения внешних проблем нет и это облегчает задачу сохранения того костяка коллектива, который сформирован. А есть костяк, есть передача опыта от старших товарищей к младшим, есть профессиональный рост коллектива, а соответственно и отдача от подразделения заводу максимальна.

**Александр Житков,  
Валерий Ходулин**



мы всего лишь видим, как он отработал некую заданную программу. На третьей печи, к сожалению, влияние человеческого фактора существенно больше.

Что касается системы дозирования кокса, то тут человеческий факторведен к минимуму. Сигналы из АСУ в схему электриков, обеспечивают коррекцию по загрузке дозы кокса в каждую подачу за определённый интервал времени.

**- Значит, можно вести дозированную загрузку, соответственно применяя на печи требуемые технологии? Это значительно облегчает загрузочный процесс, а, значит, и сам ход печи?**

- Безусловно, это облегчает работу персонала, теперь он больше времени уделяет технологическим вопросам; рутинна, связанная с учетом количества кокса, коррекции кокса в подачу, возложена на плечи электроники. Предположим, что на одной из подач, в силу несовершенства механических средств загрузки, в подачу попало несколько большая масса кокса. В реализованной системе эти проблемы решаются при помощи алгоритма коррекций на следующие подачи. Итог: ошибка компенсируется в последующих подачах и за смену, например, практически сводится к нулю.

**- Но команду-то выдаёт человек, ведь через него проходит управление?**

- Да, человек. Но в данном случае роль человека сводится к выдаче задания на загрузку кокса. Система же должна это задание выполнить с максимальной точностью. Этот функционал реализован, плюс к тому повышена надёжность работы системы, о чём говорилось ранее.

**- Вы уже упоминали тот момент, о котором говорите. Лучше всего известна постигается сравнением: что было на третьей печи, и что стало.**

с тем, что реализовано на первой доменной печи. Работает специалист на первой печи, возникла необходимость перейти на третью, неудобства, связанные с переходом на другое оборудование, по крайней мере в части управления, будут сведены к нулю.

**- Дмитрий Валентинович, ведь кто-то нажимает эти кнопки. Выходит, надо было подготовить к этому научить коллектив, обслуживающий третью доменную печь. Здесь было ваше участие?**

- Да, было. Но я бы отметил в этой подготовке достойнейшую работу специалистов доменного цеха, особенно таких опытных доменщиков, как, например, старший газовщик Сергей Николаевич Фомин, или же Константин Викторович Мясников, которые имеют большой опыт работы на первой доменной печи. Они взяли на себя функции обучения и справились с ними достойно, я бы даже сказал – великолепно. В процессе пуска печи работники, не имевшие опыта, приобрели его под их чутким руководством, и справились с возложенными задачами на сто процентов. Мы, безусловно, помогали им, но не более.

**- Дмитрий Валентинович, а какой объём работ вам пришлось выполнить в ходе подготовки к пуску третьей печи?**

- Объём был значительным. Но надо учитывать, что старт был дан еще в 2012 году, и тогда был выполнен немалый объём работ. За предыдущий год многое переосмыслили, ну и несколько подкорректировали. Так что заключительная фаза работы была не такой уж сложной.

**- Можно назвать ваших специалистов, которым необходимо отдать должное за работу по подготовке к запуску третьей доменной печи?**

- Группу эксплуатации оборудования у нас возглавляет Михаил Кузнецов. Как

К 70-ЛЕТИЮ ВЕЛИКОЙ ПОБЕДЫ

# Народ ещё сложит былину Про Виктора Василину

**В памяти Виктора Васильевича Василины начало войны осталось не только большим и неожиданно страшным горем, но и величайшей несправедливостью в судьбе, когда сознательная жизнь его только-только начиналась.**

В июне сорок первого, когда ему было лишь четырнадцать лет, фашистские самолёты начали бомбить мирные города и села, в том числе и его родное село Андреевку. Родился он здесь пятнадцатого ноября двадцать шестого года, а к началу войны только-только успел окончить первый курс фельдшерско-акушерской школы, что располагалась тогда в городе Ромны. А тут началась война и разве это справедливо, когда ещё не закончилось детство, и он очень хотел учиться!

Война застала его в родном селе, в Сумской области, что на Украине. Здесь он рос, закончил семилетку. В родном селе он знал всех, и его все знали. Здесь ему было всё дорого и знакомо. Но вот и сюда, в его детскую и мирную жизнь, пришла война.

Немцы вступили в село спустя месяц или полтора после начала войны, то есть, в конце июля или в первых числах августа. Сейчас Виктор Васильевич этого уже не помнит, но он всем своим существом чувствовал, как от Балтики до Чёрного моря шли кровопролитные бои.

вся о той страшной жизни, – предателей всяких. А у немцев были дела тогда поважнее, чем занимать какое-то село, где достаточно старости да его подручных. Они, немцы, рвались к Москве!

Помолчав, он добавил:

- Жизнь в оккупации, конечно, была для нас, пацанов, стариков, женщин и малых детей, несладкой. Немецкие ставленники колхоз к нашему удивлению не разогнали. Видимо, лучшую организацию труда пока никто из них и не придумал, лишь вместо председателя колхоза они назначили «голову».

А колхозники были обязаны на них отрабатывать в месяц двадцать пять дней, чтобы потом получить на пропитание восемь килограммов ячменя.

- В апреле сорок второго года, – продолжал вспоминать Василина, – умерла, к сожалению, моя мама. Это стало для меня чудовищным горем. Ведь остался я один, сам ёщё мальчишка, с младшей сестрёнкой на руках. Представляете, она моложе меня на четыре года, а как жить нам – вокруг ведь немцы! И мне пришлось делать всё возможное и невозможное для того, чтобы мы с ней как-то выжили. Большой радостью для нас, конечно, и долгожданным спасением стало освобождение, когда в наше село пришла Красная Армия. Это случилось в августе сорок третьего года, по странной случайности день в день с занятием немцами села, но уже два года спустя. В этом же году меня и призвали.



годы он оказался в Ленинграде, в зенитно-артиллерийской бригаде.

Служить начал радиопрожектористом. Его задачей было поймать цель радиолокатором и вести её до передачи прожектористам и зенитчикам.

Довольно долго его часть охраняла небо над Ленинградом. Затем был Выборг. Охранял он небо и над Эстонией. На фронте, буквально на передовой, он был лишь под Кенигсбергом, когда Красная Армия стремительно гнала фашистскую свору с нашей земли.

Но вот и День Победы, конечно же, радость! Понимание того, что впереди всех ждёт мирная жизнь, что уже не будет страшных страданий, всех тех мук, что довелось познать советскому народу в годы тяжких испытаний.

Но военная биография Виктора Васильевича на этом не закончилась. Он продолжал служить ёщё долго, до сорока девятого года, до тех пор, пока не пошёл учиться в только что открывшееся зенитно-артиллерийское училище, куда в первый набор принимали лишь сержантов, участников войны.

После окончания военного училища, в апреле пятьдесят второго года, он получил звание лейтенанта.

Молодой офицер был направлен служить в войска Московского военного округа, а точнее в Тулу, где и служил до пятьдесят девятого года. К тому времени он закончил во время этой службы Тульский горный техникум, а после этого, уже в звании капитана, демобилизовался и пришёл работать на Косогорский металлургический завод, где его и по сей день знают, уважают и ценят не только как замечательного специалиста, но и как ветерана войны и труда, много полезного сделавшего для пред-

приятия.

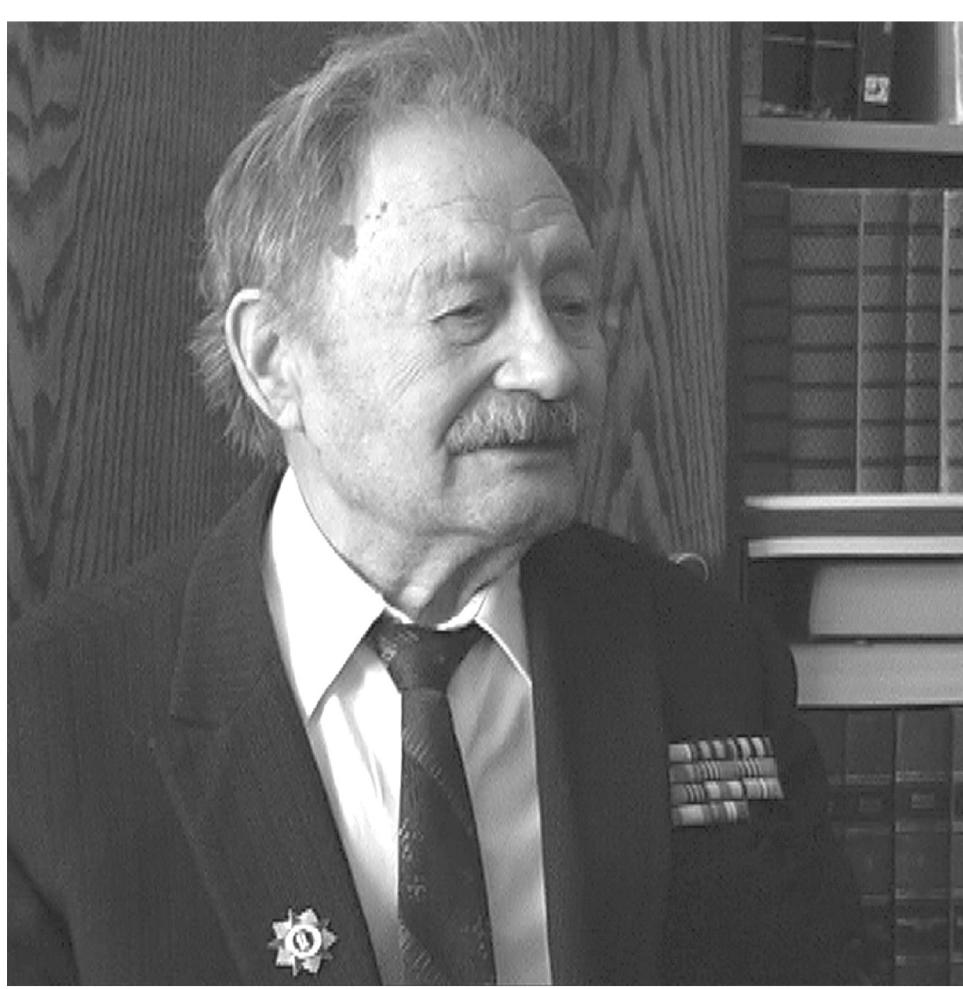
Все эти годы он сначала трудился в электротехническом цехе мастером, затем занимался реконструкцией цементного цеха, строительством второй вращающейся печи. Довольно долго работал заместителем главного механика завода и в этой должности проявил себя грамотным и инициативным специалистом.

А когда потребовалось, чтобы кто-то из грамотных организаторов-руководителей стал куратором большой и важной для завода комплексной реконструкции литейного цеха, то выбор пал на него. И он с этой задачей прекрасно справился.

Затем под его инженерным контролем реконструировалась первая вращающаяся печь цементного цеха. В дальнейшем ему было доверено заняться строительством третьей разливочной машины в доменном цехе. И с этими задачами он справился тоже достойно. И потому уважение к нему как к грамотному инженеру и специалисту высокого класса, руководителю и организатору работ, крепло на заводе год от года, по мере роста его вклада в техническое усовершенствование предприятия.

О его добросовестном отношении к делу, высоких моральных качествах как человека и специалиста можно было рассказать ещё многое. Но вот только Виктор Васильевич, человек очень скромный и интеллигентный, просит особенно его не хвалить. Но о нём говорят его дела и окружающие его люди, которые знают его как человека глубоко порядочного, честного, рядом с которым легко жить и работать.

**Александр Бочаров,  
ветеран труда ПАО «КМЗ»**



Однако немцы в Андреевке надолго не задержались, они быстро прошли сквозь село, оставив после себя лишь старосту да полицейских, решив, что здесь и этого достаточно.

- Этих сволочей всегда и везде хватало, – сплюнул он в сердцах, рассказы-

Призыву в тот год подлежали все мужчины двадцать шестого года рождения и старше. По пути следования к месту службы Виктор Васильевич тяжело заболел и был возвращён домой на лечение и для восстановления здоровья.

И лишь в марте сорок четвёртого

## К 70-ЛЕТИЮ ВЕЛИКОЙ ПОБЕДЫ .....

# Наша память священна

Окончание. Начало в №6 (419)

## О ЧЁМ ГОВОРЯТ ГАЗЕТЫ

Об истории возникновения памятника и установлении точного места расстрела рассказывает школьный альбом и размещённые в нём фотографии.

Вот что, например, говорится во вклеенной в него заметке из газеты «Дзержинец» Косогорского металлургического завода под заголовком «Обелиск на могиле»:

«Зимний морозный день. На лесной полянке около станции Рвы собрались «красные следопыты» и учители школы №1 посёлка Косая Гора, комсомольцы завода и бывшие партизаны. Посреди поляны установлен обелиск. На нем надпись: «Здесь в ноябре 1941 года был расстрелян фашистами партизан-разведчик Козырев Сергей Алексеевич». Под этими строками портрет самого воина.

Обелиск установлен учащимися школы с помощью самих шефов – рабочих доменного цеха Косогорского металлургического завода.

На открытие обелиска прибыли: П.П.Козырева – жена С.А.Козырева, их родственница А.П.Савина и товарищ воина Н.М.Смазнов.

И подпись под заметкой: С.Звягинцева, член совета музея боевой славы косогорских металлургов.

Вот такая биография, вот такая разница в датах рождения. В альбоме, кроме фотографий открытия обелиска, фотографии проводимых здесь торжеств в дни памятных дат, а также фотография жены Козырева – Прасковьи Петровны и её сестры Анастасии Петровны. И вот подписи к фотографиям:

«Четвёртое декабря 1967 года. На лесной поляне у обелиска собрались, ученики, учители, родственники С.А.Козырева и его боевой друг Н.М.Смазнов. Траурный митинг открыл парторт школы А.С.Казакова».

«Красные следопыты» посетили места, в которых действовал партизанский отряд, и место гибели Сергея Козырева. 24 сентября 1967 года».

«Пионеры 6-Б вручили портрет С.А.Козырева его жене П.П.Козыревой, сделанный в школьной мастерской» и «Жительница деревни Рвы – свидетельница расправы над советскими людьми в деревне Рвы».

И вот что ещё интересно: в альбом вклеена газетная вырезка списка награждённых медалями СССР партизан и участников подполья, наиболее отличившихся в борьбе с немецко-фашистскими захватчиками в период Великой Отечественной войны 1941-1945 годов в Тульской области. И в этом списке Сергей Алексеевич Козырев, награждённый посмертно медалью «За отвагу». Указ Президиума Верховного Совета СССР датирован 14 февраля 1966 года.

Исходя из материалов школьного альбома, фотографий родственников С.А.Козырева и свидетельств жителей деревни тех лет, и если верить заголовку заметки С.Звягинцевой, то можно предположить, что и могила С.А.Козырева находится на месте его расстрела. По всей вероятности это так.

А вот какую информацию нашёл блогер Роман Филиппов в газете «Тульские известия» в рубрике «День истории» 15 ноября:

«Сергей Козырев вступил добровольно в партизанский отряд Н.Г.Есипова, дважды ходил в разведку, приносил ценные сведения о силах и расположении наступающих на Тулу фашистских частей. На личном счету партизана девять убитых фашистов.

15 ноября сорок первого года С.Козырев вместе с группой партизан вновь был направлен в тыл врага с разведывательными целями. В районе Косой Горы группа вынуждена была принять бой, в котором С.Козырев был тяжело ранен, схвачен немцами и расстрелян».

Вот так по крупицами собирается биография этого человека.

## ТРОЕКРАТНЫЙ САЛЮТ

Вернёмся же к самому торжеству вторичного открытия памятника.

Обновлённый обелиск был установлен именно к 15 ноября 2014 года.

Открытие же его состоялось именно в день гибели героя и прошло очень торжественно, с приглашением поселковой власти, ветеранов войны и труда, бывших воинов-интернационалистов и школьников посёлка, с участием ИА «Тульские новости».

Сценарий этого торжества подготовила блогер Юлия Румянцева. Она же была ведущей этого памятного события.

Интересными были выступления блогеров Леонида Перевалова, Юлии Алтуниной, Ольги Востриковой, ветерана труда Косогорского металлургического завода А.В.Андреева.

В конце торжества ветераны завода, блогеры и школьники возложили живые цветы к обелиску.

Завершилось торжество троекратным салютом тульских десантников.

Блогеры обещали, что они и дальше продолжат работу по поиску фактов биографии, жизни и подвига Сергея Алексеевича Козырева.

Александр Бочаров

Учредитель:  
ПАО «КМЗ»Адрес редакции:  
300093, Россия, г. Тула, пос. Косая Гора,  
Орловское шоссе, 4. Наш телефон: 24-39-54.  
e-mail: press-centr@kmz-tula.ru

## ПОЗДРАВЛЯЕМ!

Коллектив участка ТЭЦ-ПВС цеха КИПиА тепло и сердечно поздравил с днём рождения своего коллегу, электрослесаря

АНДРЕЯ ВЯЧЕСЛАВОВИЧА КОНДРАШОВА,

родившегося 26 апреля, и пожелал ему здоровья, счастья, благополучия и оптимизма.

«Косогорец»  
присоединился к добрым пожеланиям.

## ОБЪЯВЛЕНИЯ

Администрация посёлка Косая Гора, совет ветеранов ПАО «КМЗ», косогорские отделения Союза десантников и «Боевого братства» приглашают косогорцев принять участие в праздничном шествии и торжественном митинге, посвящённом 70-летию Великой Победы.

Сбор 8 мая в 14 часов в сквере воинов-интернационалистов (угол ул. Демешковской и Шмидта).

7 мая в ДК «Косогорец» состоится чествование ветеранов войны и тружеников тыла. Им будет посвящён отчётный концерт вокального коллектива «Откровение».

Выступают Нина Божко, Светлана Зенкина, Анатолий Старостин, Лидия Карбонова, Лидия Грабошникова, Игорь Иванушкин.

Руководитель – Вячеслав Черкасов.  
Начало в 18.00



## ПРИХОДИТЕ К НАМ РАБОТАТЬ .....

ПАО «КОСОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»  
ПРИГЛАШАЕТ НА РАБОТУ:

- Бункеровщика
- Газовщика газового цеха
- Горнового
- Заливщика металла
- Контролёра ОТК
- Машиниста крана
- Машиниста тепловоза
- Машиниста шихтоподачи
- Слесаря по ремонту подвижного состава (тепловозов, вагонов)
- Токаря
- Токаря-расточника
- Электромонтера

Трудоустройство по трудовому кодексу.

Заработная плата выплачивается своевременно два раза в месяц.

Телефоны для справок: 24-35-22, 24-40-93, 24-38-74,

Адрес отдела кадров:

пос. Косая Гора, ул. Пушкина д. 26, (часы работы с 8-00 до 17-00, перерыв на обед с 12-00 до 13-00).

Проезд: автобус № 28, троллейбус № 12, маршрутное такси №№ 33, 34, остановка – Заводоуправление.



Редактор  
Валерий Ходулин  
Компьютерная вёрстка:  
Денис Гастев

Отпечатано в ОАО «Типография «Труд».  
302028, г. Орел, ул. Ленина, 1.  
Тираж 750 экз. Заказ №

Газета выходит 3 раза в месяц.  
Поступившие материалы не возвращаются.  
Ответственность за точность фактов  
несёт автор.