

Косогорец

ГАЗЕТА ТРУДОВОГО КОЛЛЕКТИВА
ПАО «КОСОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»
ОСНОВАНА В 1931 ГОДУ.



Уважаемый Сергей Владимирович!

Несмотря на сложную экономическую обстановку и кризисы, наш завод продолжает работать и развиваться. Одна из главных причин этого – умение руководителя видеть немного дальше, чем другие, и принимать вовремя верные решения.

В Ваш день рождения мы желаем Вам, конечно, здоровья, чтобы его хватило на долгие годы для выполнения той важной и тяжелой работы, которую Вы делаете сейчас, чтобы Вас никогда не оставляло умение видеть то, чего не видят другие, и чтобы никогда не покидало Вас творческое вдохновение, крылья которого дают Вам силу и возможность подниматься выше всяких трудностей и невзгод!

Пусть на той дороге, по которой Вы идёте, Вам всегда сопутствует поддержка друзей, понимание окружающих Вас людей и светлый дух поэзии!

Пусть всегда будут здоровы ваши родные и близкие люди.

Желаем Вам плодотворной работы, интересных путешествий и новых спортивных и творческих достижений!

Будьте счастливы!



Ваши друзья и коллеги

Уважаемый Сергей Владимирович!

Совет ветеранов ПАО «КМЗ» от всей души поздравляет Вас с днём рождения.

Рождённый в весеннюю пору, Вы обладаете душой, излучающей свет и тепло, заботу и внимание к людям

В большой степени эти качества Вашей души ощущают на себе ветераны завода, многие десятилетия своей жизни отдавшие металлургическому производству. Вы всегда помните о них и в трудных жизненных ситуациях приходите к ним на помощь, оказываете моральную и материальную поддержку, за что ветераны выражают Вам сердечную благодарность.

Желаем Вам доброго здоровья, счастья, весеннего настроения и благополучия.

АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ

Евгений Шурхно: “Даже в условиях непростой сегодняшней финансовой ситуации мы справляемся со своей работой”.

Интервью с директором по коммерции и развитию Евгением Александровичем Шурхно

Евгений Александрович, опишите работу своего подразделения: каковы его структура, основные функции?

Коммерческая служба нашего предприятия состоит из нескольких подразделений: это управление продаж, служба снабжения и сырья. В зону ответственности управления продаж входит реализация как

основных, так и неосновных видов продукции: это чугун, ферромарганец и так называемая вторичная продукция – шлак и щебень. Служба снабжения состоит непосредственно из отдела снабжения, отдела оборудования и отдела сырья. Снабжение сырьем относится к стратегическому направлению. Этим занимаюсь я и заместитель генерального директо-

ра Олег Малахов, естественно, данный вопрос курирует и сам генеральный директор.

В функции службы снабжения входит практически всё: от иголки до сложного оборудования (засыпной аппарат) и сложных видов услуг (ремонт доменной печи, воздухонагревателей и др.).

Окончание на стр. 2

К 70-ЛЕТИЮ
ВЕЛИКОЙ ПОБЕДЫ



НИКОЛАЙ САВОСТИН
В КИНО

Репортаж сорок пятого года.
На экране атака.

И вот
По бойцам из парадного входа
Застрочил пулемёт

Прижимает, проклятый. Однако
Сквозь свинцовую круговерть
Взвод рванулся упрямо в атаку,
Презирая смерть.

А невидимый диктор сурово
За экраном читает приказ.
Я ловлю его каждое слово,
Будто всё происходит сейчас.

Где я видел картину такую?
Тот солдат мне до боли знаком.
Вот он рухнул на мостовую,
Кровь зажав на груди кулаком.

По каменьям разрушенных улиц
Он пополз за атакою вслед...
Это юность моя метнулась,
Это я, это мой портрет!

Мать земля, Дай мне силу подняться,
Дай мне волю и сердце согрей,
Мне же нужно ещё сражаться,
Мне нельзя отставать от друзей,
Чтобы в полдень этот весенний
Под последний военный приказ
Сделать выстрел
Самый последний
В тех, кто первый выстрелил в нас.
1949

АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ

Евгений Шурхно: “Даже в условиях непростой сегодняшней финансовой ситуации мы справляемся со своей работой”.

Начало на стр. 1

Поясню, что я имел в виду под “иголкой”: это снабжение такими, казалось бы, мелочами: начиная от спецодежды для работников предприятия, заканчивая письменными принадлежностями и моющими средствами.

Как видите, спектр закупаемой продукции для завода достаточно широк. Поэтому служба снабжения состоит из людей профессиональных и обладающих знаниями в области коммерции и области закупаемых товаров. Я считаю, что у каждого человека должна быть определённая специализация, и вот с чем это связано: если это сложное оборудование, которое выполняется по чертежам, имеет длительный срок изготовления, а также в заказ входит его поставка, сборка и таможня, то там требуются люди определённого склада ума. Но есть и такие позиции, где нужно совершить множество мелких по стоимости и объёму различных закупок за короткий срок. Необходимо учитывать и цену, и качество покупаемого товара – даже одну и ту же шариковую ручку за одинаковую сумму денег можно купить совершенно разного качества. Поэтому на сегодняшний день у нас сложился довольно разносторонний, но комплексно дополняющий друг друга коллектив.

На сегодняшний момент структура службы снабжения – оптимальна. Причём формировалась она долгое время, при непосредственном участии генерального директора, который также отметил успехи нашего отдела на последнем оперативном совещании: Сергей Владимирович подводил итоги уходящего года и среди прочих, кого он отметил как показавших положительные результаты работы, был наш отдел.

За эти годы структура нашей работы действительно претерпела достаточно серьёзные изменения, практически два раза поменялся наш состав, и у нас, наконец, появилась оптимальная процедура прохождения заявок, она довольно формализована – и эта упорядоченность

ют одиннадцать человек. Из них трое – в отделе оборудования. Причем так сложилось, что этот отдел занимается автомобильной техникой и сложным до-

ровать даже заказчика и инициатора закупки, всегда может предложить лучшую существующую на рынке альтернативу.

На поставках автотехники у нас работает бодрая молодая девушка, Елена Савельева, с опытом работы в сфере снабжения на ОАО “Тулачермет”. Нужно отметить, что у меня были переживания по поводу того, как она будет справляться с работой, но они оказались неоправданными. Всё у нее получается: от ремонта двигателя до поставки автомобиля КрАЗ или фронтального погрузчика, причем она ещё и успешно контактирует с нашей автотранспортной службой. Вообще, учитывая характер производимой продукции наше-

го предприятия, у нас работают много, если можно так выразиться, “брутальных” мужчин. И когда молодая девушка не только закупает для них запчасти, но и успешно объясняет, что они неправы в каких-то моментах – наблюдать за таким процессом труда доставляет удовольствие.

Так сложилось, что в снабжении и оборудовании прекрасная половина человечества составляет действительную половину численности менеджеров по закупкам. Не знаю, с чем это связано – возможно, это просто совпадение, а может быть, они более кропотливы и более тщательны в работе. Например, в отделе закупки дизтоплива и бензина, что является сложной продукцией, учитывая обилие контрафактных продуктов на нашем рынке, успешно работает Ольга Ульяничева. С закупкой услуг, таких как ремонт тепловозов, доменной печи, промывка системы БЗУ и холодильников печи работает Елена Кочетова. Я бы отметил, что все сотрудники, чьи фамилии не были упомянуты, работают не менее успешно и продуктивно в нашей службе.

Евгений Александрович, как вы можете прокомментировать работу в условиях сегодняшнего кризиса?

Сегодняшняя инфляция, рост цен и курса доллара – всё это, безусловно, влияет на работу нашего отдела: например, в последнее время нам начали поставлять счета на закупку металла – суммы большие, несколько сотен тысяч рублей, а срок действия – один-два дня. Но нужно отдать должное нашим сотрудникам – они справляются даже с такими сложными ситуациями. Были, конечно, и срывы в работе: утром поставщик выставляет счёт, который к вечеру уже неактуален.

Обычно процесс закупки проходит ступенчато, в конечном счёте его утверждает генеральный директор. Но, с моего позволения, менеджер резервиро-

вал закупки сам, потому что происходили поистине галопирующие изменения уровня цен – можно было не успеть.

- Каковы неприятные моменты, с которыми вы сталкиваетесь в своей работе?

В работе каждого отдела есть как положительные, так и отрицательные моменты. Например, в этом году мы создали “чёрный список” поставщиков, которые не выполняют свои обязательства ни по срокам, ни по качеству товара. Некоторые предприятия, например, один из челябинских заводов, заявляли нам, что срыв сроков поставки продукции в месяц – нормальное для них явление. Для нас же это – неприемлемо. Были и случаи, когда поставщик вместо того, чтобы честно признаться, что не может выполнить наш заказ, спорил до последнего. При анализе потенциальных наших контрагентов хороший результат даёт инспекционная поездка на предприятие заказчика, но не всегда это удобно и возможно по разному ряду причин.

Поэтому у менеджера по закупкам, кроме поиска новых поставщиков, есть также и задача их предварительного отбора – “фильтрации”. Но, как известно, от добра – добра не ищут, и если есть возможность закупать хорошую продукцию по среднерыночным це-



рогостоящим оборудованием. Недавно у нас проходила сделка на сумму двадцать семь миллионов рублей – мы закупали чугуновозные ковши и шлаковые чаши, с поставкой к запуску третьей доменной печи. Закупка сама по себе достаточно сложная в том плане, что это ответственное сложное металлургическое оборудование. Одно из предприятий, кто выполнял такую продукцию – Уфалейский завод – закрылся. Тендер выиграл украинский поставщик «Днепртяжмаш», обойдя в конкурсе российские предприятия по срокам и стоимости. Такого рода закупками занимается Воробьев Сергей.

В отделе оборудования есть специалист Кукушкин Вадим, который зани-



ям у проверенного круга поставщиков – почему бы ею и не пользоваться.

- У Косогорского металлургического завода также существует широкая сеть партнёров. Что вы могли бы добавить по теме сотрудничества с партнёрами по экспорту?

Мы закупаем материалы и услуги в бывших странах СНГ и дальнего зарубежья. Это Белоруссия, Украина, Казахстан. С Украиной у нас хорошие партнёрские отношения, единственное только – из-за известных событий осложнилась логистика. На Украине есть уникальные машиностроительные предприятия, которых ни в России, ни в Белоруссии нет. Машиностроительные заводы на Украине, специализирующиеся на доменной металлургии, – это «Днепртяжмаш», Новокраматорский машиностроительный завод, который на сегодняшний момент является одним из крупнейших в Европе, и ряд других.

Надеюсь, что 2015 год будет успешным для нашего завода. Всё для этого у нас есть: кадровый, технический и материальный потенциал, а в кризисе есть и положительный момент – уходят конкуренты.

Алина Леонова



помогает в работе, то есть практически не бывает срывов в работе предприятия.

- Вы упомянули, что коллектив коммерческого подразделения довольно разнообразный. Расскажите, пожалуйста, поподробнее о своих со-трудниках.

В службе снабжения у нас работа-

ется закупкой сложной электротехнической продукции, я бы сказал “умного оборудования”, которое состоит из полупроводников, сопротивлений, диодов, датчиков и всего остального. Менеджер, занимающийся поставкой такого оборудования, профессионально разбирается в своей области и может проконсульти-

АКТУАЛЬНОЕ ИНТЕРВЬЮ

Холодильники себе отливаем, Если надо, и другим помогаем

Интервью с начальником литейного цеха Николаем Николаевичем Зенкиным.

- Николай Николаевич, в мае первая доменная печь будет остановлена на капитальный ремонт. К этому времени вы выполните заказ доменного цеха. Холодильники, которые вы отливаете, будут полностью готовы, и первая печь после ремонта будет опоясана новыми холодильниками.

Хотелось бы узнать, как вы могли организовать эту работу – очень важную для завода.

- Во первых, мы должны сделать холодильники не к маю, а гораздо раньше. Скорее всего так и будет. Мы в марте должны были закончить отливать все холодильники - 178 штук. Плюс дополнительно нам дали заказ на амбразуры и шлаковые приборы - 10 штук.

Возможно, они перейдут на апрель.

Всё остальное старались сделать в марте месяце. Март для нас - месяц очень напряжённый, потому что в этом месяце мы работали по максимуму. Холодильники нам нужно было сделать по максимуму, потому что впереди у нас другая работа: заказ на отливку холодильников для Серовского металлургического завода. Работники этого завода уже давно ждут их, но в связи с тем, что мы сейчас делаем продукцию для себя, мы их заказ немножко отодвинули. Им деваться некуда, будут всё равно нас ждать. Нужно закончить своё, потом уже приниматься за сторонние заказы.

Тем более часть холодильников сложнее, чем мы отливали для ДП №1, заказчик спроектировал их «под себя», но ни разу их сам так и не отливал. Так что впереди у нас довольно сложная задача.

- Вас устраивает качество змеевиков, изготовленных подрядчиками?

- Да, вполне устраивает. Мы сейчас в качестве эксперимента, как и положено по технологии, решили один холодильник расколоть и посмотреть. Эксперимент с раскалыванием показал,



её вырезали, тоже посмотрели. Претензий к змеевикам и к тем, кто их делает нет. В процессе отливки «потекли» у нас всего три холодильника из 155. Это очень хороший показатель, причём нельзя сказать, что они «потекли» по чьей-то вине. Змеевик гнётся и варится «на холодную», там получаются очень большие внутренние напряжения. А они в момент заливки они все освобождаются. Были случаи, когда прут 12 мм рвало пополам.

- Есть уже опыт по производству подобных изделий. Какие трудности, какие проблемы встретились по разработке такой технологии?



что труба прекрасно покрашена, очень пластична, очень хорошо тянется. Мы

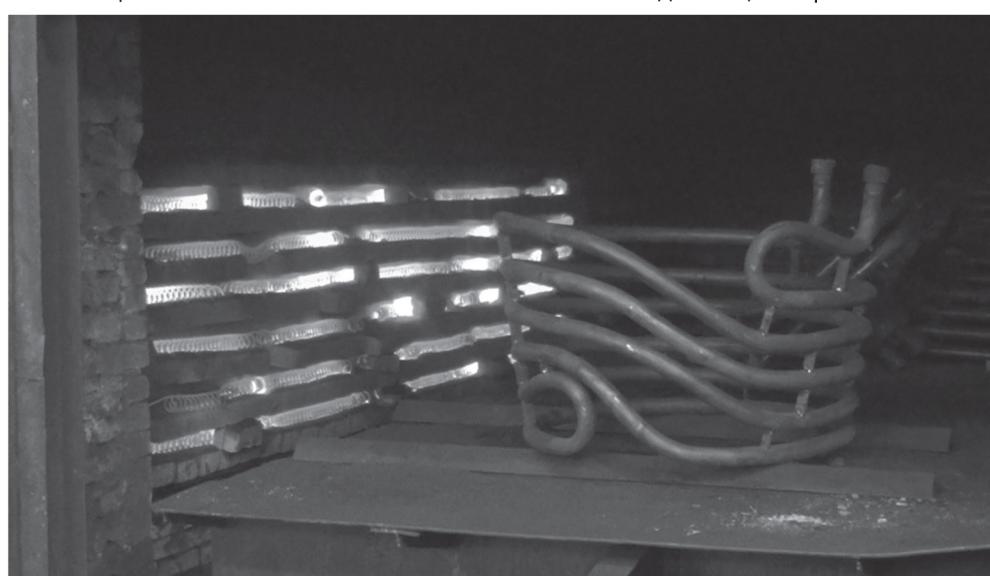
- Опыт у нас очень большой. Мы холодильники отливаем ещё с 70-х

годов прошлого века. Мы знаем, что на сегодняшний день только три завода могут в России отливать холодильники. Тот же «Тулачертмет» заказывает на Украине, в «Днепропротяжмаше». Они купили специально завод «Кронтиф», для того чтобы освоить отливку холодильников. Но до сих пор они холодильники у себя не лютят.

Очень сложно залить трубу металлом так, чтобы она не прогорела, так, чтобы она вся облилась металлом, чтобы змеевик не вышел на уровень выше тела холодильника.

Он весь пригружается через спе-

циальные приспособления и ставится на специальные металлические отлив-



ки. Потом всё подcekивается, чтобы в момент заливки он не всплыл, чтобы не выгнуло его.

Это достаточно сложный процесс, и если бы не наш опыт, приобретённый постоянной работой, может быть и у нас не получилось бы ничего.

- Когда вы начали отливать холодильники? Вспомните старт этого производства.

- Мы начали их отливать в декабре 2014 года.

- Сколько требуется отлит в количественном отношении?

- Требуется отлит 178 штук.

- Сколько отлито на сегодняшний день?

- 156 штук.

- Уже приближается финиш. Как вы сказали, в марте уже закончите?

- Надеемся, если ничего не случит-

ся. Литейное производство – это дело такое, что лучше ничего не обещать. Это такое производство, где брак планируется. Оно не может быть без брака. Закрыли форму – и можно только предполагать, что там происходит. Увидеть процесс невозможно.

- У людей, которые занимаются отливкой, опыт уже есть. Можно обозначить круг тех, кто непосредственно причастен к этому очень важному производству?

- В цехе создался костяк формовщиков высшей квалификации, таких как Нефедов А.В., Комолов В.В., Степкин С.В., Акимов Н.Н., Иванов Н.Н., Галаев М.А. и другие. Им подвластно литье практически любой сложности. Даже набивка печей проводится формовщиком. Только тогда можно быть уверенным, что печь может стоять и месяц, и два, и полгода, и восемь месяцев, когда она набита профессионально.

- Недавно была запущена третья печь. Теперь завод работает тремя печами.

Это говорит о том, что в перспективе могут появиться новые заказы?

- Прежде, чем запустить третью доменную печь, мы выполняли заказ по отливке стальных мульд на третью разливочную машину. Перед пуском третьей печи доменщики просто завалили

нас заказами. Мы сейчас работаем в форсмажорном режиме, в том числе и модельщики, и все остальные работники цеха, потому что сразу появились заказы на желоба, на амбразуры, на фурменные приборы, груза зондов, носки электропушек и т.д. И это несмотря на то, что мы выполняем ещё и сторонние заказы.

- Расскажите о ваших взаимоотношениях с руководителями других подразделений. Понимают ли вас люди?

- Конечно, понимают и начальники цехов, и руководство завода. Вместе и дружные – мы коллектив завода, нацеленный на единый результат. Порознь – просто специалисты завода.

К 70-ЛЕТИЮ ВЕЛИКОЙ ПОБЕДЫ

Верный сын отечества

Окончание. Начало в № 7

В апреле 1943 года танковая бригада прибыла в район Курска и влилась в состав 9-го танкового корпуса.

Началась усиленная подготовка к предстоящим сражениям. Вскоре командование корпуса направило П.Нефёдцева в Москву, на курсы при Бронетанковой академии для изучения новой техники – самоходных артиллерийских установок. После окончания учёбы в звании подполковника он был назначен командиром полка самоходной артиллерии.

Затем было тяжелейшее ранение и ампутация ноги. Были бессонные ночи в одном из московских госпиталей, жуткая, нестерпимая боль. Но стиснув зубы, проявив твёрдую волю и жажду жизни, Пётр Харитонович справился и с этим недугом.

Скорейшему его выздоровлению способствовала любимая жена Настя, которая неотлучно находилась рядом с ним и выхаживала как малого ребёнка. Как он выжил – об этом знали только они вдвоём.

Вернулся боевой командир с фронта инвалидом войны. Но боевой дух кавалера орденов Боевого Красного Знамени, Отечественной войны I степени, Красной Звезды и многих медалей не был сломлен. Победную весну 1945 года тридцатипятилетний инвалид Великой Отечественной войны встретил будучи председателем колхоза в родной Деревне Лавровск.

И здесь, благодаря своей чёткой жизненной позиции, высокой работоспособности, умению повести за собой людей, не взирая на невзгоды и лишения, он поднял колхоз и возродил деревню из руин. Но память властно потянула его на Косую Гору, где прошла юность.

В силу своего многогранного характера, одной из граней которого являлись забота и внимание к людям, Пётр Харитонович в послевоенный период и до самого конца своей жизни постоянно находился среди них, учился у них и сам многих учил познавать жизнь.

Работать ему пришлось на разных должностях. Он был заведующим партийным кабинетом нашего завода, заведующим детским домом, заведующим партийным кабинетом при Косогорском райкоме КПСС. Закончил экстерном без отрыва от основной работы исторический факультет Тульского педагогического института, а в 1952 году перешёл на работу в заводскую школу рабочей молодёжи КМЗ и вскоре стал её директором.

И до настоящего времени бывшие его ученики с благодарностью вспоминают коллектив учителей ШРМ, который был создан под руководством бывшего комбата П.Х.Нефёдцева.

Аккуратность, чёткость во всём, ответственность за порученное дело прослеживались красной нитью на всём его жизненном пути. Домашние порой говорили ему, что, преподавая историю не один десяток лет, можно уже не составлять планов того или иного учебного занятия, но он молча улыбался и готовился к своему очередному уроку как к первому.

В доме, да и на работе тоже, никто никогда не ощущал, что Пётр Харитонович инвалид войны. Он уверенно водил автомобиль «Москвич-412». Мог сделать и делал столы, тумбочки, стулья, на которые было приятно взглянуть.

Любил природу как никто другой! Когда ещё не было машины, он на костылях, с маленькими сыном и дочкой шёл по узкоколейке пешком, водил своих детей по лесу, учил ценить природу, учил искусству собирать грибы, ягоды, ценить земную красоту. Позднее он то же самое проделывал и с внуками.

Многие из ныне здравствующих рыболовов отлично помнят Петра Харитоновича по совместному отдыху на рыбальке и его задушевные воспоминания о жизни, о грозном военном лихолетье.

Все послевоенные годы П.Х.Нефёдцев неустанно разыскивал своих фронтовых друзей и однополчан. Глубоко верил бывший комбат, что кто-то откликнется на зов его души.

8 мая 1979 года в доме культуры КМЗ состоялось чествование ветеранов войны. В президиуме находился и гость из г. Новомосковска, Тульской области А.В.Рыжков.

Замер, притих зал, когда со своего места поднялся Пётр Харитонович, бывший командир танкового батальона, а к нему спустился со сцены и заключил в дружеские объятия его фронтовой друг замполит Андрей Васильевич Рыжков.

36 лет не виделись однополчане. Когда уже о многом переговорили, Рыжков спросил у Нефёдцева:

- А скажи-ка, как же тебе удалось меня разыскать?

Пётр Харитонович улыбнулся и разъяснил: на заседании совета ветеранов 50-й армии в Туле случайно встретился бывший солдат Н.А.Воробьёв. Он-то и назвал адрес. А остальное – дело техники... Ведь столько вместе пережито!

И снова друзья стали вспоминать. Пётр Харитонович поведал о невосполнимой утрате: в 1973 году ушла из жизни Анастасия Фёдоровна. Судьба ещё раз испытала его на прочность.

Ровно через год, 9 мая 1980 года, П.Х.Нефёдцев и А.В.Рыжков побывали на месте бывших сражений в мемориале «Зайцева Гора», где собралось множество ветеранов, частников штурма этой высоты.

У горящего в лесу костра многое удалось услышать от ветеранов – бывших бойцов и командиров – о тех военных годах и его внуку Петру, и автору этих строк.

Неординарной биографией боевого командира, а впоследствии наставника и большого друга молодёжи, заинтересовался Тульский краеведческий музей. В июне 1979 года Пётр Нефёдцев передал на постоянное пользование предметы музеиного значения: кожаное пальто – подарок делегации из Монголии, фотографии 1942-1943 годов, вещевую книжку командира Красной Армии, удостоверение личности. Позже дочь Людмила передала этому же музею боевые ордена отца.

15 августа 1981 года Пётр Харитонович Нефёдцев скоропостижно умер. Это отозвалось большим горем и большой потерей для его семьи. И не только для семьи. Все, кто знал Петра Харитоновича, работал с ним, с уважением вспоминают о нём. Сколько осталось невоплощённых в реальность его задумок, мыслей, желаний!

Но жизнь идёт своим чередом. Выросли и окрепли дети, внуки, подрастают правнуки.

И сегодня, в год 70-летнего юбилея Великой Победы, совпавшего со 100-летним юбилеем нашего героя, хочется вспомнить слова поэта:

Вспомним всех поимённо!
Вспомним сердцем своим!
Это нужно не мёртвым -
Это нужно живым!

Владимир Ланин, ветеран труда ПАО «КМЗ»

ДИСЦИПЛИНА

По данным оперативных сообщений службы охраны за период с 20 по 17 марта на проходных завода задержаны в нетрезвом состоянии следующие работники завода:

Теплов А.Ю. – горновой доменного цеха,

Лютов Р.В. – ковшевой доменного цеха.

В соответствии с приказом оба нарушителя уволены.

25 марта в 15 час. 20 мин. сотрудниками Косогорского отделения полиции были задержаны пятеро работников

ЖДЦ, которые на дрезине вывезли от склада огнеупоров два рельса. В районе 6-го пикета у железнодорожного полотна разрезали рельсы на 23 куска.

В то же время со стороны дома №18 по ул. Железнодорожной пос. Косая Гора подъехала грузовая машина «Газель», и в неё погрузили куски рельсов.

При провешивании автомобиля вес разрезанных рельсов составил 1440 кг.

По данному факту подготовлены необходимые документы и направлено заявление о привлечении к ответственности виновных лиц.

В ОБЕДЕННЫЙ ПЕРЕРЫВ

Правила судоку

Необходимо заполнить каждую свободную клетку одной цифрой от 1 до 9 так, чтобы в строке и в столбце, проходящих через эту клетку, и в малом квадрате 3x3, в котором эта клетка, цифра встречалась бы только один раз.

Часть клеток в судоку изначально заполнена числами. Сложность судоку варьируется именно количеством и расположением выставленных чисел. Правильно составленная судоку имеет лишь одно единственно верное решение.

			4			5
6	5		1		4	
		7	3		2	6
			6	4		
7						5
		8	3			
4	7	2		3	5	
		5	9		7	8
6			7			

ПРИХОДИТЕ К НАМ РАБОТАТЬ

ПАО «КОСОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

ПРИГЛАШАЕТ НА РАБОТУ:

- **Бункеровщика**
- **Водителя пожарной машины**
- **Газовщика газового цеха**
- **Инженера технического отдела**
- **Контролёра по пожарной и физической охране объектов**
- **Машиниста крана**
- **Машиниста тепловоза**
- **Монтёров пути**
- **Повара**
- **Слесаря-ремонтирующего**
- **Слесаря по ремонту подвижного состава (тепловозов, вагонов)**
- **Токаря расточника**
- **Электромонтера**

Трудоустройство по трудовому кодексу.

Заработная плата выплачивается своевременно два раза в месяц.

Телефоны для справок: 24-35-22, 24-40-93, 24-38-74.

Адрес отдела кадров:

пос. Косая Гора, ул. Пушкина д. 26, (часы работы с 8-00 до 17-00,

перерыв на обед с 12-00 до 13-00).

Проезд: автобус № 28, троллейбус №12, маршрутное такси №№ 33,34,

остановка – Заводоуправление.



Учредитель:
ПАО«КМЗ»

Адрес редакции:
300093, Россия, г. Тула, пос. Косая Гора,
Орловское шоссе, 4. Наш телефон: 24-39-54.
e-mail: press-centr@kmz-tula.ru

Редактор
Валерий Ходулин
Компьютерная вёрстка:
Денис Гастев

Отпечатано в ОАО «Типография «Труд». 302028, г. Орел, ул. Ленина, 1. Тираж 750 экз. Заказ №

Газета выходит 3 раза в месяц.
Поступившие материалы не возвращаются.
Ответственность за точность фактов
несёт автор.